**KLEEMANN PRÄSENTIERT INNOVATIVE LÖSUNGEN FÜR DEN STEINBRUCH UND FÜR DEN UMWELTVERTRÄGLICHEN BETRIEB**

**Auf der diesjährigen bauma präsentiert Kleemann mit insgesamt sieben mobilen Brech- und Siebanlagen einen umfangreichen Querschnitt aus dem innovativen Produktportfolio. Dabei werden leistungsstarke Maschinen sowie umweltfreundliche Lösungen für Naturstein- und Recyclinganwendungen vorgestellt.**

**Die MOBICAT MC 120 Z PRO für den anspruchsvollen Steinbruchbetrieb**

Mit einer Stundenleistung von bis zu 650 Tonnen überzeugt die MOBICAT MC 120 Z PRO in Natursteinanwendungen. Der leistungsstarke Backenbrecher mit einer Einlauföffnung von 1.200 x 800 mm ist mit einer extra langen beweglichen Brechbacke ausgestattet. Um einen bestmöglichen Materialfluss zu gewährleisten, passt das Continuous Feed System CFS die Fördergeschwindigkeit an den Füllstand des Brechers an. Bei Materialblockaden muss bei den meisten Backenbrechanlagen die Brechkammer mühsam vom Bediener leergeräumt werden. Hier sorgt das optionale Brecherdeblockiersystem für Abhilfe. Sollte es zu einer Verbrückung im Backenbrecher kommen, kann der Brecher mit Hilfe des elektrischen Brecherantriebs reversiert werden und die Blockade so innerhalb kurzer Zeit gelöst werden.

**Optimale Kombination mit dem Kegelbrecher MOBICONE MC0 11 PRO**

Der ebenfalls ausgestellte mobile Kegelbrecher der PRO Serie, die MCO 11 PRO, ist die perfekte Nachbrechanlage in Kombination mit der MC 120 Z PRO. In Größe und Leistung miteinander abgestimmt, überzeugt die MCO 11 PRO mit einer maximalen Stundenleistung von 470 Tonnen.

**Der flexibel einsetzbare Prallbrecher MOBIREX MR 130 Z EVO2 jetzt mit umweltfreundlichem ECO Paket**

In immer mehr Ländern, Städten und Gemeinden gibt es Regularien für Lärm- und Staubemission. Hier bietet Kleemann für die MR 130 Z EVO2 zwei Maßnahmenpakte, die für einen umweltverträglicheren Betrieb sorgen. Die neu entwickelten ECO Noise und ECO Dust Pakete sorgen hierfür für erhebliche Verbesserungen.

Zudem erfolgt die Bedienung der Anlage über das intuitive Steuerungskonzept SPECTIVE. Das 12 Zoll Touchpanel vereinfacht das Arbeiten, da alle Funktionen auf einen Blick erkennbar sind und klare Symbole den Weg weisen. Die Gesamtanlage selbst überzeugt dabei mit einer Stundenleistung von bis zu 450 Tonnen.

**MC 110 Z EVO und MCO 9 S EVO ergänzen die EVO-Linie**

Komplettiert wird die EVO-Linie mit den bewährten Maschinen MOBICAT MC 110 Z EVO und MOBICONE MCO 9 S EVO. Beide Brechanlagen sind kompakt und kraftvoll zugleich und lassen sich optimal kombinieren. Die MCO 9 S EVO verfügt darüber hinaus über eine Nachsiebeinheit mit Überkornrückführung.

**Hohe Leistung, optimale Siebergebnisse: MOBISCREEN MS 953 EVO**

Das Dreidecker-Klassiersieb MS 953 EVO verfügt im Oberdeck über eine Siebfläche von 9,5 m². Genau wie die Brecher sind auch die Siebanlagen der EVO-Linie dank guter Transportmaße und kurzer Rüstzeiten flexibel einsetzbar. Mit diesen Vorteilen sind sie für Lohnbrechunternehmen aber auch für reine Steinbruchanwendungen die erste Wahl. Dabei erzielt die MS 953 EVO eine Stundenleistung von bis zu 500 Tonnen. Zu dieser hohen Leistung führt vor allem der gute Materialfluss durch die Anlage. Dieser beginnt bei der Beschickung, die dank des großzügigen Aufgabetrichters sowohl per Radlader als auch per vorgeschalteter Brechanlage möglich ist. Auf dem extrabreiten Aufgabeband von 1.200 mm wird dann das Material zum Siebkasten transportiert.

**Grobstücksiebanlage MOBISCREEN MS 15 Z für größere Aufgabegrößen**

Abgerundet wird der Kleemann bauma-Auftritt durch das Grobstücksieb MOBISCREEN MS 15 Z. Das mobile Zweidecker-Sieb präsentiert sich mit einer Stundenleistung von bis zu 400 Tonnen. Die robust gebaute Siebanlage ist für Aufgabematerial mit einer Kantenlänge von bis zu 400 mm geeignet. Die MS 15 Z ist gleichermaßen im Naturstein wie auch im Recycling flexibel einsetzbar.

*Die Kleemann GmbH ist ein Unternehmen der Wirtgen Group, eines expandierenden, international tätigen Unternehmensverbunds der Baumaschinenindustrie. Zu ihm gehören die fünf renommierten Marken Wirtgen, Vögele, Hamm, Kleemann und Benninghoven mit ihren Stammwerken in Deutschland sowie lokale Produktionsstätten in Brasilien, China und Indien. Die weltweite Kundenbetreuung erfolgt durch 55 eigene Vertriebs- und Servicegesellschaften.*

**FOTOS**:



**MOBICAT MC 120 Z PRO**

Die mobile Backenbrechanlage MOBICAT

MC 120 Z PRO ist robust und leistungsstark.



**MOBIREX MR 130 Z EVO2**

Der mobile Prallbrecher MR 130 Z EVO2 zeigt sowohl im Recycling als auch in der Natursteinaufbereitung seine Stärken.



**MOBICONE MCO 9 S EVO**

Der Kegelbrecher MOBICONE 9 S EVO ist kompakt und effizient zugleich.



**MOBICAT MC 110 Z EVO**

Die mobile Backenbrechanlage MOBICAT MC 110 Z EVO siebt mit ihrem unabhängig schwingenden Doppeldecker-Vorsieb Feinanteile effektiv ab.



**MOBISCREEN MS 953 EVO**

Die mobile Siebanlage MOBISCREEN 953 EVO bringt sowohl im Naturstein als auch in Recyclinganwendungen eine hohe Leistung.

**WEITERE INFORMATIONEN ERHALTEN SIE BEI**:

KLEEMANN GmbH

Mark Hezinger

Manfred-Wörner-Straße 160

73037 Göppingen

Deutschland

Telefon: +49 (0) 7161 206-209

Telefax: +49 (0) 7161 206-100

E-mail: mark.hezinger@kleemann.info

www.kleemann.info