# Weltpremiere – DIE NEUE ECO Asphaltmischanlage von BENNINGHOVEN

Made in Germany, weltweit im Einsatz: Der Weltenbummler unter den Asphaltmischanlagen, die ECO – kostengünstiger und effektiver Transport, schnell und leicht umsetzbar, schnell montiert.

Benninghoven präsentiert erstmalig das neue ECO-Anlagenkonzept auf der Bauma. Die Asphaltmischanlage vom Typ ECO in den Leistungsgrößen von 100-320 t/h vereint topmoderne, innovative BENNINGHOVEN Technologien und einen hohen Fertigungsstandard in kompakten Containermaßen. Dadurch sind höchste Mobilität und ein Höchstmaß an Flexibilität gewährleistet: Anlagen vom Typ ECO lassen sich stationär betreiben, meistern aber auch schnelle Standortwechsel problemlos.

**Containerbauform schafft Flexibilität**

Der modulare Aufbau der ECO-Serie erlaubt auch nachträglich die Integration vielfältiger Hightech-Komponenten. Dadurch können Betreiber auch in der Zukunft auf Kunden- und Marktanforderungen reagieren, insbesondere, was Lösungen für das Asphaltrecycling betrifft. Denn die Flexibilität der ECO-Baureihe hat System: Bei den Anlagen dieses Typs handelt es sich um transportable Asphaltmischanlagen in Containerbauform. Sämtliche Hauptkomponenten sind für einen einfachen Transport in Norm-Containermaßen ausgeführt. Der Anlagentyp kann bis zu 320 t/h Asphalt produzieren. Genug, um auch auf größeren Bauprojekten wie dem Fernstraßenbau die Straßenfertiger kontinuierlich mit Material zu versorgen. Für einen ausreichend großen Puffer sorgt ein integriertes Mischgutverladesilo, in den Dimensionen von 10 – 325 t, mit einer gleichzeitigen Speicherkapazität von bis zu sieben verschiedene Asphaltsorten (Rezepten). Dank Baukastensystem jederzeit erweiterbar bzw. nachrüstbar um einen oder zwei Nebentürme.

**Höchste Mobilität**

Durch die Ausführung aller Hauptkomponenten in ISO Normcontainermaßen gestaltet sich auch der Transport per LKW, Schiff oder Bahn einfach. Denn die Stärke der Anlagen liegt auf der weltweiten Transportmöglichkeit und darauf, diese so einfach, kostengünstig und effektiv wie möglich zu gestalten. Dabei garantieren die leistungsstarken Anlagen mit festen Optionen optimale Mischgutqualität.

Die Vorteile der Containerbauweise der BENNNINGHOVEN Asphaltmischanlage vom Typ ECO zeigten sich bereits bei der Installation und der Inbetriebnahme – beides erfolgte in lediglich 5 Wochen. Bei konventionellen Anlagen vergehen schon einmal 4 bis 6 Monate, bevor der erste Mischgut-LKW zur Baustelle abfährt. Auch bietet der Anlagentyp ECO dem Betreibern ein Höchstmaß an Flexibilität: Standortwechsel sind jederzeit möglich und schnell erledigt, die Logistik-Kosten gering. Demontage und Montage sind einfach realisierbar. Nicht zuletzt durch das „Plug & Work“-Prinzip der Anlagenelektrik sind ECO Anlagen besonders schnell an neuen Standorten startklar.

**Clever konzipiert: Wie BENNINGHOVEN Anwenderfreundlichkeit forciert**

* Die Anlagen vom Typ ECO integrieren die neue BENNINGHOVEN Wiegemischsektion. Bei deren Entwicklung haben die Ingenieure großen Wert auf Anwenderfreundlichkeit gelegt – durch Maßnahmen wie:
* Vorgerüstete Schnittstellen für die Zugabemöglichkeit von Recyclingmaterial, Sackzugabe, Schaumbitumen, Granulat, Pulver, Faserstoff und Haftmittel.
* Sehr gute Zugänglichkeit in alle Bereiche durch umlaufende 800 mm Lauf- und Arbeitsbühnenbreite
* Plug & Work Verkabelung für eine schnelle Montage
* Optimale Ausleuchtung der Arbeits- und Wartungsbereiche durch LED-Technik
* Große Serviceöffnungen gewährleisten im Service- bzw. Wartungsfall einen ergonomischen Zugang zum Mischer
* Zentrale Druckluftwartungseinheit für Öler und Abscheider sowie Filter
* Intuitiver Schmierplan durch farbliche Markierung
* Elektroanschluss und Druckluftanschluss für Werkzeuge und Wartungsarbeiten verfügbar
* Modular erweiterbare Funktionen durch BUS-System
* Schlüsseltransfersystem für erhöhte Arbeitssicherheit

Fotos:

|  |  |
| --- | --- |
|  | Transportable Asphaltmischanlage in Containerbauweise vom Typ ECO Anlage mit einem 2t-Mischer und einer Mischleistung von bis zu 160t/h und einem Verladesilo von 60 t. Transportable Asphaltmischanlage in Containerbauweise vom Typ ECO Anlage mit einem 2t-Mischer und einer Mischleistung von bis zu 160t/h und einem Verladesilo von 60 t.  Transportable Asphaltmischanlage in Containerbauweise vom Typ ECO Anlage mit einem 3t-Mischer und einer Mischleistung von bis zu 240t/h und einem Verladesilo von 110 t. |

|  |  |
| --- | --- |
| Weitere Informationen  erhalten Sie bei:  BENNINGHOVEN GmbH & Co. KG  Lars Henrich  Benninghovenstraße 1  54516 Wittlich  Deutschland  Telefon: +49 (0) 6571 6978-5117  Telefax: +49 (0) 6571 6978-8020  e-mail: info@benninghoven.com  www.benninghoven.com |  |