



MC 100(i) EVO

FRANTOIO A MASCELLE MOBILE MOBICAT





MOBICAT MC 100(i) EVO





MOBICAT MC 100(i) EVO



- Unità di alimentazione
 Continuous Feed System CFS
 Trazione
 Unità frantoio
 Comandi
- 7 Separatore magnetico e nastro di scarico
- > Utilizzo



1 Unità di alimentazione

- > Canale di alimentazione integrato nel telaio, con alimentatore a grizzly incorporato
- > Sovrasponde piccole + (6 m³), versione rigida
- > Sovrasponde grandi + (7,1 m³); ripiegabili e bloccabili idraulicamente, comodi comandi da terra



1 Unità di alimentazione
2 Continuous Feed System CFS

Unità frantoio

- 4 Sistema di regolazione

 5 Trazione

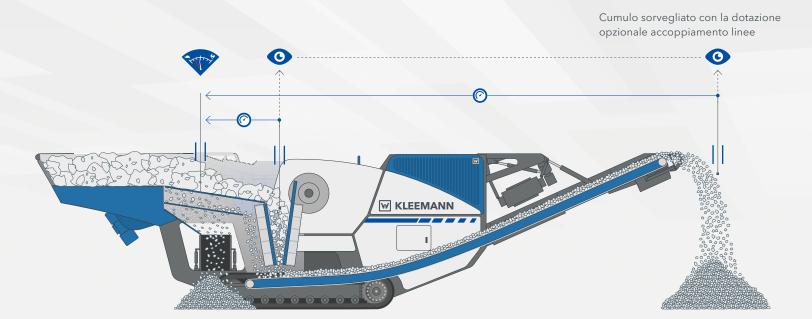
 6 Comandi
- 7 Separatore magnetico e nastro di scarico

 > Utilizzo



2 Continuous Feed System CFS

- > Alimentazione costante del frantoio CFS + grazie a un'ottimale regolazione del caricamento: fino al 10 % in più di rendimento giornaliero
- > Canale di alimentazione e prevaglio riducono o aumentano automaticamente la velocità di convogliamento in base al livello di riempimento del frantoio:



1 Unità di alimentazione	4 Sistema di regolazione	7 Separatore magnetico e nastro di scarico
2 Continuous Feed System CFS	5 Trazione	Utilizzo
3 Unità frantoio	6 Comandi	+ Optional



3 Unità frantoio

- > Mascelle di frantumazione extra lunghe: per un ingresso ottimale del materiale nella camera di frantumazione
- > Comoda regolazione della fessura di frantumazione grazie all'immissione tramite touchpanel e al sistema a chiavetta
- > Sistema di sbloccaggio frantoio +: funzionamento reversibile per eliminare intasamenti e un avvio potente anche a frantoio pieno
- > Deflettore: sull'uscita del frantoio, a protezione della cinghia di scarico



- 1 Unità di alimentazione
- 2 Continuous Feed System CFS
- 3 Unità frantoio

- 4 Sistema di regolazione
- 5 Trazione
- 6 Comandi

- 7 Separatore magnetico e nastro di scarico
- Utilizzo



4 Sistema di regolazione

Sistema di riduzione del carico LRS

- > Per evitare danni indiretti in caso di esercizio prolungato con potenze eccezionalmente elevate
- > L'alimentazione viene adattata, così da ridurre le forze che agiscono su carcassa e corazza
- > Se si riduce il sovraccarico, viene applicata la massima potenza possibile

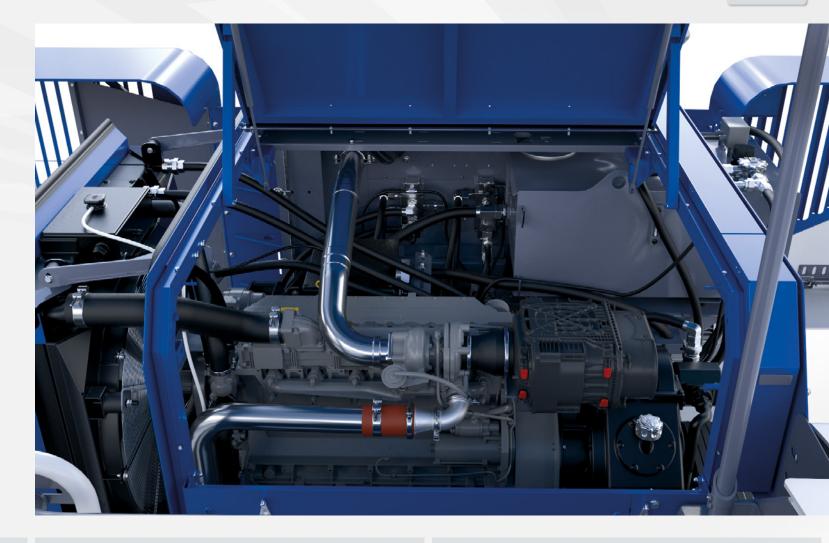






5 Trazione

- > Azionamento diretto del frantoio estremamente efficace e potente, ottimi valori dei consumi
- > Generatore di corrente on-board per l'azionamento di tutti i componenti elettrici, come ad es. canali e nastri trasportatori
- > Gruppo di trazione indipendente
- > Pacchetto per climi caldi + (da -15 a + 50 °C)



- 1 Unità di alimentazione
- 2 Continuous Feed System CFS
- 3 Unità frantoio

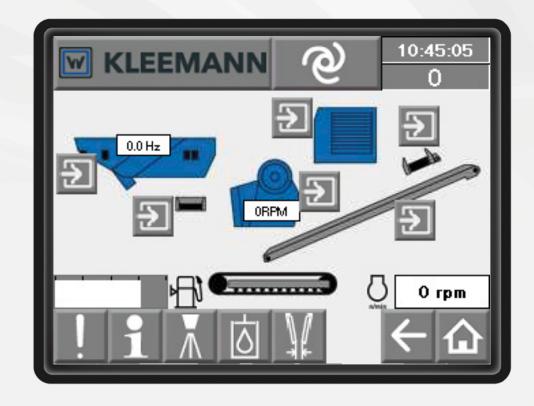
- 4 Sistema di regolazione
- 5 Trazione
- 6 Comandi

- 7 Separatore magnetico e nastro di scarico
- Utilizzo



Comandi

- > Comandi facili grazie al touchpanel e ai pulsanti luminosi
- > Comandi a menu con visualizzazione errori in formato testo
- > Tutti i componenti e le funzioni possono essere controllati
- > Visualizzazione di stato di tutti i componenti
- > Comando a distanza (via cavo o radio) per controllare comodamente il sistema, ad es. dalla ruspa







Separatore magnetico e nastro di scarico

Separatore magnetico+

- > Potente magnete permanente o elettromagnete +
- > Si solleva e si abbassa idraulicamente tramite comando a distanza per consentire di allentare i blocchi
- > Scarico a sinistra o destra

Nastro di scarico

- > Nastro di scarico ampio e robusto incl. kit ugelli
- > Nastro allungato + richiudibile per facilitare il trasporto
- > Pesa sul nastro + per nastro di scarico



1 Unità di alimentazione	4 Sistema di regolazione	7 Separatore magnetico e nastro di scarico
2 Continuous Feed System CFS	5 Trazione	Utilizzo
3 Unità frantoio	6 Comandi	+ Optional



Trasporto

- > Grande flessibilità per luoghi d'impiego sempre diversi
- > Tempi di allestimento brevi grazie a un settaggio semplice
- > Forma compatta per impieghi in cantieri angusti (per es. nei centri urbani)
- > Trasporto facilitato da funzioni idrauliche (per es. nastro di scarico laterale, nastro di scarico frantoio)

Sicurezza ed ergonomia

- > Manutenzione rapida e comoda grazie a una buona accessibilità di tutti i componenti
- > Sistema di spruzzatura e illuminazione a LED compresi nell'impianto base; luci supplementari + per un'illuminazione più ampia delle aree di lavoro
- > Impianto di frantumazione sicuro certificato da DGUV ed Euro Test



1 Unità di alimentazione	4 Sistema di regolazione
2 Continuous Feed System CFS	5 Trazione
3 Unità frantoio	6 Comandi

7 Separatore magnetico e nastro di scarico





	_
DATI TECNICI	MC 100(i) EVO
Capacità di alimentazione fino a ca. (t/h)	220
Larghezza ingresso x profondità (mm)	950 x 550
Dimensioni del materiale in entrata max. (mm)	855 x 530
Altezza trasporto ca. (mm) *	3.200
Lunghezza trasporto ca. (mm) *	12.965
Larghezza trasporto ca. (mm) *	3.000
Peso di trasporto impianto base - equipaggiamento max. (kg)	31.000 - 38.500
* senza optional	



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160 73037 Göppingen Germania

T: +49 7161 206-0 M: info@kleemann.info

> www.kleemann.info