

A WIRTGEN GROUP COMPANY



**KLEEMANN**



# MC 100(i) EVO

МОБИЛЬНАЯ ЩЁКОВАЯ ДРОБИЛКА MOBICAT



> ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ. ГОТОВНОСТЬ К ЛЮБОЙ ЗАДАЧЕ.



# MOBICAT MC 100(i) EVO

На небольшой строительной площадке или при частой смене места эксплуатации – MOBICAT MC 100(i) EVO покоряет своей высокой эффективностью и универсальностью благодаря компактным размерам и небольшой транспортировочной массе. Благодаря интеллектуальной концепции прямого дизельного привода достигаются впечатляющие показатели производительности наряду с низким расходом.



В центре внимания:  
универсальность применения



Главное – комфорт  
и безопасность



# MOBICAT MC 100(i) EVO

Разгрузочный конвейер  
Высота разгрузки: 3050 мм  
или 3660 мм (удлинённое  
исполнение)<sup>+</sup>

Боковой разгрузочный конвейер  
<sup>+</sup> Высота разгрузки: 2110 мм  
или 3000 мм (удлинённое  
исполнение)<sup>+</sup>



Основной бункер 3,2 м<sup>3</sup>

1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Дробилка

4 Система регулирования

5 Привод

6 Система управления

7 Система Магнитный сепаратор и разгрузочный конвейер

> Обращение



## 1 Загрузочный бункер

- > Интегрированный в шасси питающий лоток со встроенной колосниковой решёткой
- > Расширение бункера, малое<sup>+</sup> (6 м<sup>3</sup>), жёстко закреплённое исполнение
- > Расширение бункера, большое<sup>+</sup> (7,1 м<sup>3</sup>); с возможностью складывания/раскладывания и блокировки посредством гидропривода, легко управлять с земли



1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Дробилка

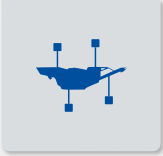
4 Система регулирования

5 Привод

6 Система управления

7 Система Магнитный сепаратор и разгрузочный конвейер

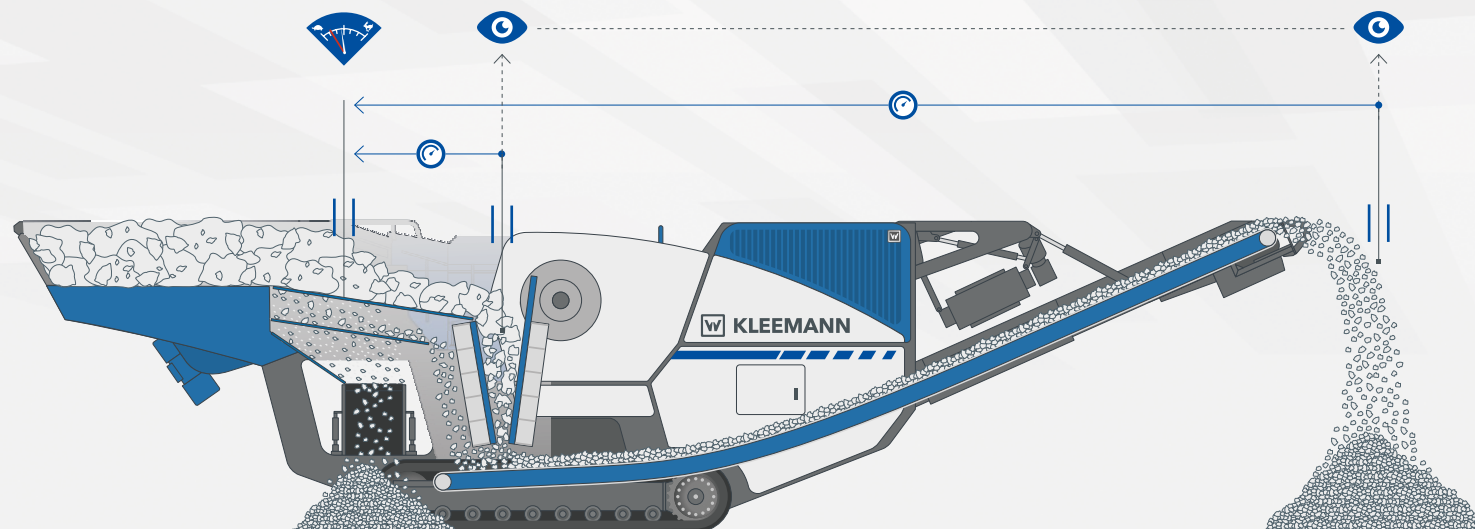
> Обращение



## 2 Система непрерывной подачи (CFS)

- > Система непрерывной подачи (CFS)<sup>+</sup> с оптимальным регулированием загрузки – для увеличения суточной производительности до 10 %
- > Питающий лоток и первичный грохот автоматически уменьшают или увеличивают скорость подачи в зависимости от уровня наполнения дробилки:

Отвал контролируется посредством опции объединения в технологическую линию



1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Дробилка

4 Система регулирования

5 Привод

6 Система управления

7 Система Магнитный сепаратор и празгрузочный конвейер

> Обращение



### 3 Дробилка

- > Очень длинная щека: для оптимальной подачи материала в камеру дробления
- > Удобная регулировка ширины щели путём простого ввода значений с сенсорной панели и с помощью системы клиньев
- > Система разблокировки дробилки<sup>+</sup>: функция реверса дробилки для разрыхления (высвобождения) застрявшего материала и лёгкого запуска даже при полном заполнении
- > Дефлекторная пластина: на разгрузочной воронке дробилки для защиты ленты разгрузочного конвейера



1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Дробилка

4 Система регулирования

5 Привод

6 Система управления

7 Система Магнитный сепаратор и разгрузочный конвейер

> Обращение



## 4 Система регулирования

### Система снижения нагрузки (LRS)

- > Во избежание косвенного ущерба при длительной эксплуатации при очень высоких нагрузках
- > Количество загружаемого материала соответствующим образом корректируется, благодаря чему снижаются силы, воздействующие на корпус и шатун
- > После снижения перегрузки обеспечивается максимальная производительность



1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Дробилка

4 Система регулирования

5 Привод

6 Система управления

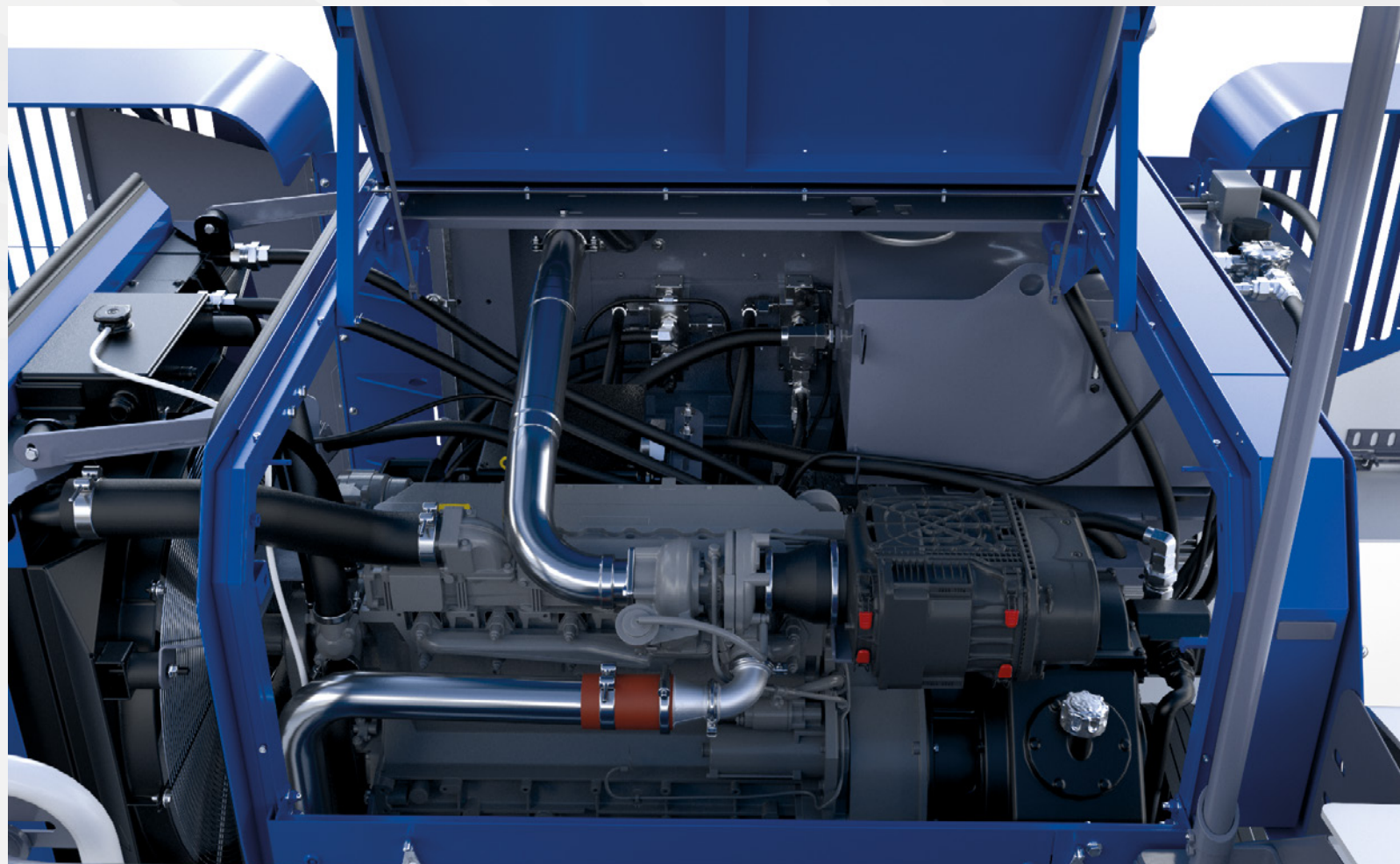
7 Система Магнитный сепаратор и разгрузочный конвейер

> Обращение



## 5 Привод

- > Исключительно эффективный и высокопроизводительный прямой привод дробилки, оптимальные показатели расхода
- > Бортовой электрогенератор для привода всех узлов с электропитанием, например лотков и конвейеров
- > Независимый привод шасси
- > Спецснащение для эксплуатации в условиях высоких температур<sup>+</sup> (от -15 до +50 °С)



1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Дробилка

4 Система регулирования

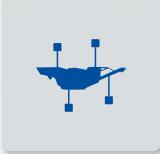
5 Привод

6 Система управления

7 Система Магнитный сепаратор и разгрузочный конвейер

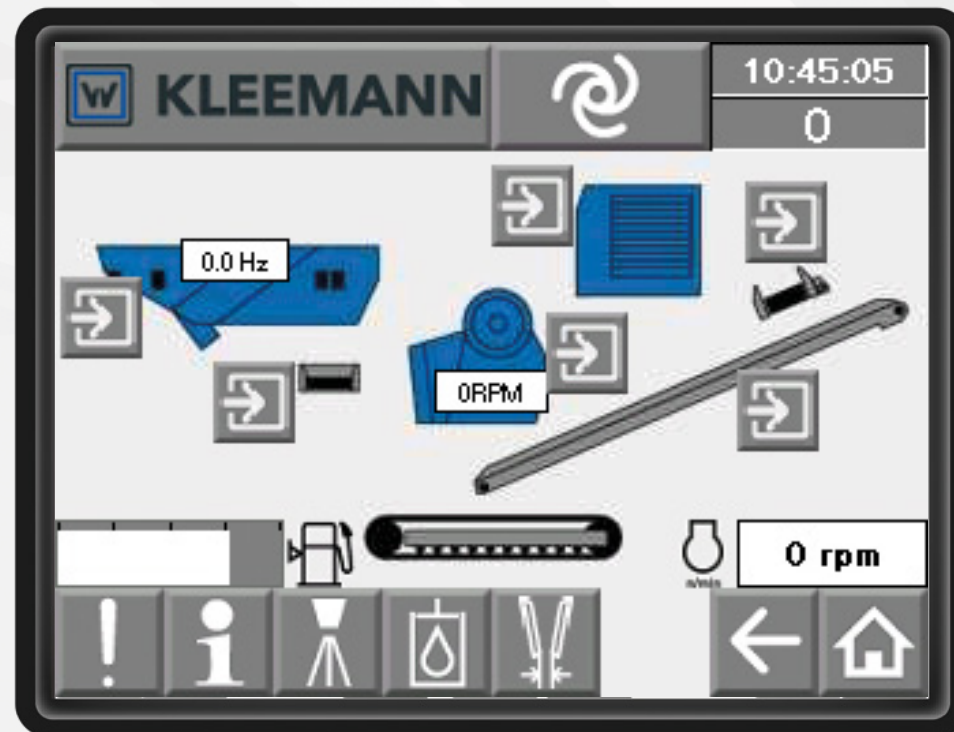
> Обращение





## 6 Система управления

- > Простое управление с сенсорной панели и кнопками с подсветкой
- > Управление в режиме меню с индикацией текстовых сообщений об ошибках
- > Возможность управления всеми компонентами и функциями
- > Индикация статуса всех компонентов
- > Дистанционное управление (кабельное/по радиосвязи) для комфортного управления, например, из кабины экскаватора



1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Дробилка

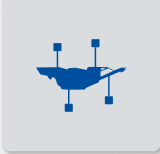
4 Система регулирования

5 Привод

6 Система управления

7 Система Магнитный сепаратор и празгрузочный конвейер

> Обращение



## 7 Магнитный сепаратор и разгрузочный конвейер

### Магнитный сепаратор<sup>+</sup>

- > Мощный сепаратор с электромагнитом или постоянным магнитом<sup>+</sup>
- > Подъём и опускание с помощью гидропривода с дистанционным управлением для удаления завалов
- > Разгрузка слева или справа

### Разгрузочный конвейер

- > Широкий и прочный разгрузочный конвейер с форсунками системы распыления воды
- > Для удобства транспортировки<sup>+</sup> удлинённый конвейер можно складывать
- > Для разгрузочного конвейера<sup>+</sup> предлагаются ленточные весы



1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Дробилка

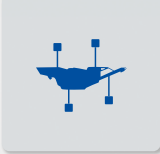
4 Система регулирования

5 Привод

6 Система управления

7 Система Магнитный сепаратор и разгрузочный конвейер

> Обращение



## > Транспортировка

- > Высокая гибкость для частой смены места эксплуатации
- > Короткое время наладки благодаря несложной подготовительной работе
- > Компактное исполнение для использования в условиях ограниченного пространства (например в черте города)
- > Простая транспортировка благодаря гидроприводам складывания (например, бокового разгрузочного конвейера, разгрузочного конвейера)



## > Безопасность и эргономичность

- > Быстрое и удобное обслуживание благодаря простому доступу ко всем компонентам
- > Базовая установка оснащена форсунками системы распыления воды и светодиодным освещением; освещение Premium<sup>+</sup> для дополнительного освещения рабочих зон
- > Сертификат DGUV и Euro Test, подтверждающие эксплуатационную безопасность дробильной установки

1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Дробилка

4 Система регулирования

5 Привод

6 Система управления

7 Система Магнитный сепаратор и разгрузочный конвейер

> Обращение

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	MC 100(i) EVO
Производительность по загрузке, ок. (т/ч)	220
Загрузочное отверстие дробилки, ширина x глубина (мм)	950 x 550
Макс. крупность питания (мм)	855 x 530
Транспортировочная высота, ок. (мм) *	3200
Транспортировочная длина, ок. (мм) *	12 965
Транспортировочная ширина, ок. (мм) *	3000
Транспортировочная масса базовой установки в макс. комплектации (кг)	31 000 - 38 500
*без опций	



**KLEEMANN GmbH**

Manfred-Wörner-Str. 160  
73037 Göppingen  
Германия

Тел.: +49 7161 206-0  
Моб.: info@kleemann.info

 [www.kleemann.info](http://www.kleemann.info)