

技术数据

HD 12e OT



双钢轮压路机 系列 HD CompactLine | H289
采用振荡钢轮和轮组的双钢轮压路机

亮点

- > 电动操作，不影响行驶和压实性能
- > 本地无排放，低噪音
- > 凭借振动/振荡电机，实现卓越能效
- > 能源回收，以延长使用寿命
- > 振荡压实。

技术数据 HD 12e OT (H289)

重量

工作重量, 带 ROPS	kg	2725
空载重量, 不含驾驶室, 不含 ROPS	kg	2490
最大工作重量	kg	3170
轴载荷, 前/后	kg	1430/1295
工作重量下的最大轴载荷, 前/后	kg	1630/1540
静态线性载荷, 前部	kg/cm	11,72
法国分级, 数值/等级		
每个轮胎的车轮负荷, 后部	kg	323,75

机械设备尺寸

总长度	mm	2530
总高度, 含 ROPS	mm	2475
装载高度, 最小	mm	1752
轴距	mm	1700
总宽度	mm	1310
最大作业宽度	mm	1220
离地间隙, 中间	mm	280
可施工路沿石高度, 左侧/右侧	mm	570/570
转向圆半径, 内侧	mm	2370

钢轮尺寸

钢轮宽度, 前部	mm	1200
钢轮直径, 前轮	mm	720
钢轮厚度, 前部	mm	15
钢轮类型, 前部		光面/不分段
轮迹偏移, 左侧/右侧	mm	0/50

轮胎尺寸

轮胎尺寸, 后部		9,5/65-15
轮胎上的宽度, 后部	mm	1140
轮胎数量, 后部		4

牵引驱动机构

速度, 无级	km/h	0 - 9,6
爬坡能力, 带/不带振动	%	40/44

蓄电池

额定电压	V	48
蓄电池, 型号		锂离子 NMC
容量	kWh	23,4
		CEE 7/4 (Schuko F 型); CEE 16A

振荡

振荡力, 前部, I/II	kN	36,6/21,32
切向振幅, 前部, I/II	mm	1,16/1,16

转向系统

摆动角 +/-	°	8
转向系统, 类型		铰接式转向

喷洒设备

洒水系统, 类型		压力
----------	--	----

水箱容量/加注量

水箱, 容量	L	180
添加剂箱, 容量	L	18

声级

声功率级 L(WA), 保证值	db(A)	104
声功率级 L(WA), 代表性测量	db(A)	99

装备

12 V 插座 + USB | 三点铰接摆式接头 | 带有显示、指示灯和开关的仪表盘 | 可上锁的耐候型仪表板盖 | 压力洒水 | 驾驶台两侧都可登车 | 驾驶杆, 左侧和右侧 | 轮迹偏移, 机械式 | CompactLine 前部吊环 | 自动振动系统 | 水过滤系统 (3 重) | 中央吊杆 | 中央排水口

特殊装备

ROPS, 可折叠 | 安全带锁监控 | 天篷 | 切边/压边装置 | HAMM 温度计 (HTM) | 倒车警报 | JDLINK | 工作大灯 | 旋转警示灯 | 轮缘照明