

Leistungsstarke, wendige Kompaktfräse für vielfältige Fräseinsätze

KALTFRÄSE W 150 Fi



LEISTUNGSSTARKE, WENDIGE KOMPAKTFRÄSE FÜR VIELFÄLTIGE FRÄSEINSÄTZE

Die leistungsstärkste Kaltfräse der Kompakt-Klasse eignet sich besonders für mittelgroße Baumaßnahmen unter beengten Verhältnissen, wie z. B. in Innenstädten.

Die innovative Maschinensteuerung **MILL ASSIST** stellt einen nachhaltigen, effizienten Maschineneinsatz bei hoher Produktivität sicher.

Das MCS - Multiple Cutting System in den Varianten **BASIC** oder **VARIABLEL** ermöglicht den Einsatz unterschiedlicher Fräswalzen von 0,6 m bis maximal 1,8 m Arbeitsbreite für höhere Flexibilität und Maschinenauslastung.

Das moderne Nivelliersystem **LEVEL PRO ACTIVE**, das intuitive Bedienkonzept und weitere digitale Assistenzsysteme ermöglichen eine effiziente Einmannbedienung und präzise Fräsergebnisse.

Das optimierte Maschinengewicht vereinfacht den Transport und das mittig angeordnete Fräswalzenaggregat sorgt für ideale Gewichtsverteilung und hohe Traktion.



WIRTGEN KALTFRÄSEN



KLEINFRÄSEN

- > Fräsbreite bis 1.300 mm
- > Frästiefe bis 300 mm

KOMPAKTRÄSEN

- > Fräsbreite bis 1.900 mm
- > Frästiefe bis 330 mm

GROSSFRÄSEN

- > Fräsbreite bis 4.400 mm
- > Frästiefe bis 350 mm

HIGHLIGHTÜBERSICHT

Perfekt ausgerüstet

KOMFORT UND SICHT

01 Perfektion in Komfort und Ergonomie

- > Perfekt ergonomisch gestalteter Fahrstand für hohen Wohlfühlfaktor
- > Optionale, hochmoderne Kabine für ein Höchstmaß an Komfort und Leistungsfähigkeit
- > Großes 5"-Bediendisplay in der Multifunktionsarmlehne mit wichtigen Informationen
- > Leistungsstarke Fahrstandheizung
- > Großzügig dimensionierter Stauraum
- > Intelligentes Vandalismus-Schutzkonzept für die Bedieneinheiten

02 Unübertroffenes Sichtkonzept

- > Hydraulisch, seitlich verschiebbarer Fahrstand für optimale Sicht entlang der Nullseite
- > Hochwertiges Kamerasystem mit zwei oder sechs Kameras
- > Variabel höhenverstellbares und seitlich verschiebbares Wetterschutzdach für enge Baustellen und geringe Durchfahrthöhen
- > Leistungsfähiges LED-Beleuchtungspaket
- > Per Knopfdruck klappbarer und verstellbarer Rückspiegel an der linken Maschinenseite

ASSISTENZ- UND NIVELLIERSYSTEME

03 Präzise nivellieren mit LEVEL PRO ACTIVE

- > Innovatives Nivelliersystem **LEVEL PRO ACTIVE**
- > Ein- oder beidseitiger Nivellierausleger mit Sonic-Ski-Sensor
- > Optimierte Vorrüstung 3D- und Lasernivellierung
- > Optimiertes Multiplex-System mit 3-fach-Abstastung

04 Informativer WPT - WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER

- > Telematiksystem mit optionaler Zusatzausstattung WPT
- > Direkte Anzeige der Lkw-Beladung
- > Eindeutige Baustellendokumentation
- > Schnelle, genaue Baustellenabrechnung

05 Intuitive Assistenzsysteme

- > **MILL ASSIST** Automatikbetrieb mit zusätzlicher Vorwahl der Arbeitsstrategie
- > Automatisches Anheben von Abstreifer und Kantenschutz
- > **ACTIVE CONVEYOR**
- > Active Lift Up / Active Lift Over
- > Active Transport Control



FRÄSEN UND VERLADEN

06 Performance durch überlegene Schneidtechnologie

- > Hochverschleißfestes Wechselhaltersystem **HT22** mit bewährtem Oberteil **HT22 PLUS**
- > FB1200 und FB1500 mit **MCS VARIABLE** für unterschiedlichste Fräsanwendungen
- > Zusätzliche Fräsbreite FB1800 mit **MCS BASIC** für erhöhte Flächenleistung
- > Eckringschutzprogramm beim Fräsen in Kurven
- > Hydraulischer Meißelaustreiber für schnellen Meißelwechsel

07 Maximale Ladekapazität

- > Große Bandschwenkwinkel von 65° nach rechts und links
- > Erhöhtes Gurtstollenprofil für gesteigerte Bandkapazität
- > Kompakte Transportmaße dank hydraulischem Faltsband
- > „Booster“-Funktion für kurzzeitig vergrößerte Abwurfparabel
- > Bandschwenken in zwei Geschwindigkeiten

LEISTUNG UND SERVICE

08 Leistung mit Effizienz 

- > Moderner John Deere Motor mit speziell an Kaltfräsen angepasstem Drehmomentverlauf
- > Erweiterter Fräswalzendrehzahlbereich für vielfältige und kostengünstige Fräsanwendungen
- > Robustes Elektrokonzept mit CAN-Bus-Reserveleitungen



WIRTGEN
SUSTAINABILITY

WIRTGEN SUSTAINABILITY bezeichnet innovative Technologien und Lösungen, die auf die Nachhaltigkeitsziele der WIRTGEN GROUP einzahlen.

FAHREN UND LENKEN

09 Dynamisch und schnell rangieren

- > ISC – Fahrtriebssteuerung für minimalen Antriebsschlupf
- > Schnelles Rangieren mit bis zu 7,5 km/h Fahrgeschwindigkeit
- > Große Lenkeinschlagwinkel aller vier Kettenfahrwerke für minimale Wenderadien
- > Schnelle Maschinenhöhenverstellung
- > Einfach montierbares Zusatzgewicht von 900 kg

UMWELT UND NACHHALTIGKEIT

10 Für die Zukunft umweltgerecht 

- > Dynamischer Motorsteuerungsassistent für geringe CO₂-Emissionen
- > Dreiteilige Wassersprühleiste mit leistungsabhängiger Einsprühung für minimalen Wasserverbrauch
- > Kraftstoffsparendes, leises Doppellüfterkonzept
- > Optimierte, effektive VCS-Absauganlage

KOMFORTABLER FAHRSTAND FÜR HOHES LEISTUNGSVERMÖGEN

Entspannt arbeiten

Ein Fahrstand aus einem Guss

Alles im Griff

Ergonomische Multifunktionsarmlehne





02



03



01

Perfekt ergonomisch gestalteter Fahrstand für hohen Wohlfühlfaktor

Der völlig neu entwickelte Fahrstand zeichnet sich durch Komfort, ergonomisch gestaltete Bedienelemente, hochwertige Haptik und modernes Design aus. In der Summe steigert dies das Wohlbefinden und damit die Leistungsfähigkeit des Bedieners enorm.

Großes 5"-Bediendisplay in der Multifunktionsarmlehne mit wichtigen Informationen

Neben der Frästiefe rechts und links werden viele wichtige Informationen wie Maschinenbelastungszustände, Temperaturen, hydraulische Drücke, Füllstände von Diesel und Wasser, Status- und Diagnosemeldungen auf dem 5"-Bediendisplay in der Armlehne deutlich, farbig visualisiert angezeigt.

01 Ergonomie und Komfort steigern Wohlbefinden und Leistungsvermögen des Bedieners.

02 5"-Bediendisplay mit übersichtlich gestalteten, informativen Anzeigen.

03 Das optionale XXL-Staufach kann bis zu 34 Meißeleimer aufnehmen.

Leistungsstarke Fahrstandheizung

Die im Sitzbereich installierte Warmluftheizung mit hoher Heizleistung steigert das Wohlbefinden des Bedieners bei kühler Witterung.

Großzügig dimensionierter Stauraum

Die Kompaktfräse bietet viel Stauraum für Nivelliersensoren, Meißelaustreiber und Meißelboxen. Die Staufächer bieten serienmäßig insgesamt Platz für bis zu 25 Meißelboxen.

Intelligentes Vandalismus-Schutzkonzept für die Bedieneinheiten

Durch den neuartigen Vandalismus-Schutz lassen sich das linear geführte 7"-Universaldisplay und das 10"-Kameradisplay (optional) senkrecht verschieben und zuverlässig gegen Diebstahl und Zerstörung sichern. Das Hauptbedienpult kann einfach zugeklappt und abgeschlossen werden.

PERFEKTE SICHT FÜR BESSERE FRÄSERGEBNISSE



Volle Konzentration auf den Fräsprozess

Beste Sichtverhältnisse plus Kamerasystem



Der verschiebbare Fahrstand bietet optimale Sicht in wichtige Arbeitsbereiche.

Hydraulisch, seitlich verschiebbarer Fahrstand für optimale Sicht entlang der Nullseite

Der hydraulisch um 200 mm nach außen verschiebbare Fahrstand ermöglicht eine optimale Sicht vor das Fräsrollenaggregat und auf das rechte vordere Fahrwerk.

Hochwertiges Kamerasystem mit zwei oder sechs Kameras

Bei zwei Kameras zeigt das Standard-7"-Bedienpanel hochauflösende Bilder von der Verladesituation und vom Bereich hinter der Maschine. Bei sechs Kameras zeigt das zusätzliche 10"-Bedienpanel die Verladesituation, den Bereich hinter der Maschine, den Bereich hinter dem Fräsaggregat, den Bereich vor dem linken Kantenschutz, das Fahrwerk vorne links und die linke Maschinenseite.



Das senkrecht und seitlich verstellbare Wetterschutzdach bietet optimalen Schutz in verschiedenen Arbeitsstellungen - speziell unter engen Baustellenbedingungen.

Variabel höhenverstellbares und seitlich verschiebbares Wetterschutzdach für enge Baustellen und geringe Durchfahrthöhen

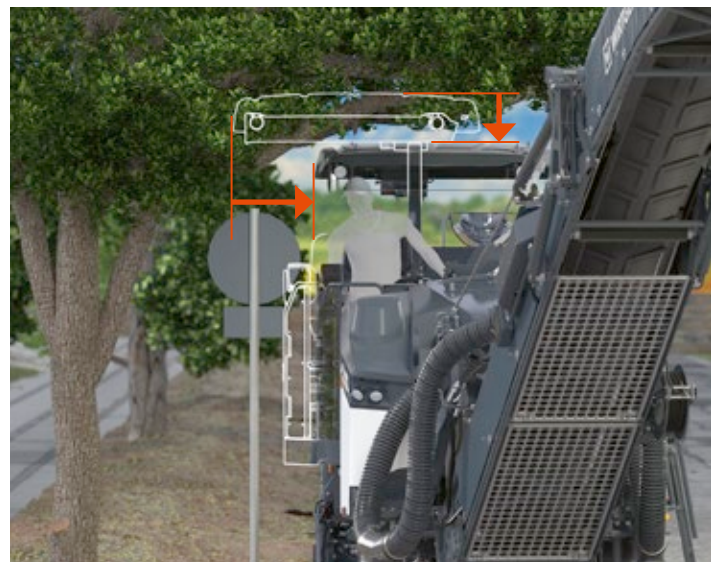
Das Wetterschutzdach lässt sich individuell, abhängig von den jeweiligen Einsatz- und Witterungsbedingungen, einstellen. Die Höhenverstellung erfolgt hydraulisch und kann per Tastendruck auch während des Fräsbetriebs erfolgen, um z. B. tief herabhängenden Ästen in einer Baumallee auszuweichen. Die seitliche Verstellung des Wetterschutzdachs wird manuell durchgeführt.

Leistungsfähiges LED-Beleuchtungspaket

Die Kompaktfräse verfügt über besonders leistungsfähige LED-Arbeitsscheinwerfer rund um die Maschine, Beleuchtung des Fahrstands, Bedienpanelausleuchtung und „Welcome-and-Go-Home-Light“ für komfortablen Aufstieg.

Per Knopfdruck klappbarer und verstellbarer Rückspiegel an der linken Maschinenseite

Die Kompaktfräse verfügt über einen elektrisch, vom Fahrstand aus verstellbaren Rückspiegel vorne links mit beheizbarer Spiegelfläche. Bei Hindernissen, wie z. B. herabhängende Äste oder Straßenschilder, lässt sich der Spiegel zudem bequem hydraulisch einklappen, ohne den Fahrstand zu verlassen.



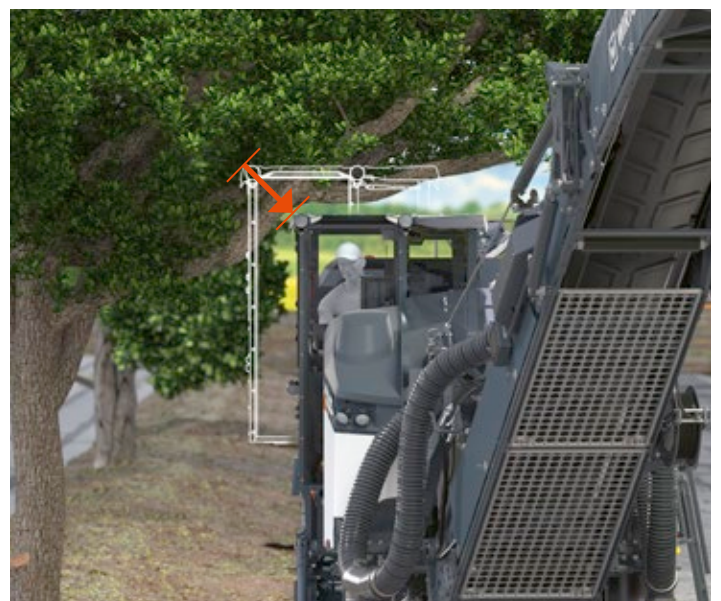
INNOVATIVE KOMFORTKABINE FÜR NOCH MEHR PRODUKTIVITÄT

01



01 In der Kabine arbeitet der Bediener stets gut geschützt vor äußeren Einflüssen.

02 Der moderne Arbeitsplatz bietet in Kombination mit der Rundum-Verglasung optimale Sicht über die gesamte Baustelle.



Dank verstellbarer Kabinenposition meistert die W 150 Fi auch Baustellen mit beengten Platzverhältnissen - z. B. in einer Baumallee.

Hoher Motivationsfaktor

Die Kabine ist ein attraktiver Arbeitsplatz und stellt ein Alleinstellungsmerkmal in der Kompaktfräsenklasse dar. Dies motiviert den Bediener und steigert seine Leistungsbereitschaft zusätzlich.

Maximaler, körperschonender Bedienkomfort

Neben optimalem Schutz vor Lärm, Staub und Wettereinflüssen wie Regen, Wind und Temperaturen bietet die Kabine höchsten Bedienkomfort: Klimaanlage mit Temperaturregelung, geringer Geräuschpegel, Radio, körperschonendes Bedienkonzept usw. sorgen für ein hochmodernes Arbeitsumfeld und hohe, kontinuierliche Leistungsfähigkeit des Bedieners.

Saubere Atemluft in der Kabine

Luft wird durch ein effektives Filtersystem gereinigt und strömt in die Überdruckkabine, so dass Staub- bzw. Schmutzpartikel nicht von außen eindringen können. Dies sorgt für eine Minimierung der typischen Staubbelastung auf Baustellen.

Erhöhter Vandalismusschutz

Durch die abschließbare Kabinentür sind Bedienpanels und Interieur zuverlässig vor Gewaltanwendung oder Diebstahl geschützt. Vandalismusschutz muss nicht extra angebracht, entfernt und verstaut werden.

Hochwertiges Kamerasystem mit sechs Kameras

Das zusätzliche 10"-Bedienpanel zeigt hochauflösend die Verladesituation, den Bereich hinter der Maschine, den Bereich hinter dem Fräsaggregat, den Bereich vor dem linken Kantenschutz, das Fahrwerk vorne links und die linke Maschinenseite.

Verbesserte Kommunikation

Die geräuscharme Kabine vereinfacht während der Arbeit die Kommunikation mit Büro oder Mitarbeitern.

Fräsen auch bei Hindernissen ab 3,0 m Höhe möglich

Die Kompaktfräse mit hydraulisch verfahrbarer Kabine bewältigt auch Arbeitssituationen, wenn unter Hindernissen ab 3,0 m Hindernishöhe gefräst werden muss.

Einfacher Transport

Dank der niedrigen Transportposition der Kabine verändert sich die Maschinenhöhe nicht. Somit entstehen auch keine Einschränkungen beim Maschinentransport.



PRÄZISE NIVELLIEREN MIT LEVEL PRO ACTIVE



Immer auf der Höhe
LEVEL PRO ACTIVE

Passgenau ausgleichen
Multiplex-System

Innovatives Nivelliersystem LEVEL PRO ACTIVE

Das präzise, speziell für Kaltfräsen entwickelte Nivelliersystem **LEVEL PRO ACTIVE** mit informativem 7"-Bedienpanel lässt sich nicht nur intuitiv und einfach bedienen, sondern bietet auch viele bedienerentlastende Automatik- und Zusatzfunktionen. So lässt sich z. B. die komplette Maschine zum Überfahren eines Kanaldeckels automatisch anheben und wieder in die Ausgangsposition absenken.

Ein- oder beidseitiger Nivellierausleger mit Sonic-Ski-Sensor

Die Nivellierausleger mit Sonic-Ski-Sensor ermöglichen beidseitig die berührungslose Abtastung eines Drahts oder einer Referenzfläche neben der Fräskante. Dabei lässt sich der Ausleger mit dem Sonic-Ski-Sensor hydraulisch vom Fahrstand im Fräsbetrieb um bis zu 840 mm nach außen verschieben. Eine mechanische Einstellung ermöglicht zusätzliche 880 mm Teleskopweg.

Optimierte Vorrüstung 3D- und Lasernivellierung

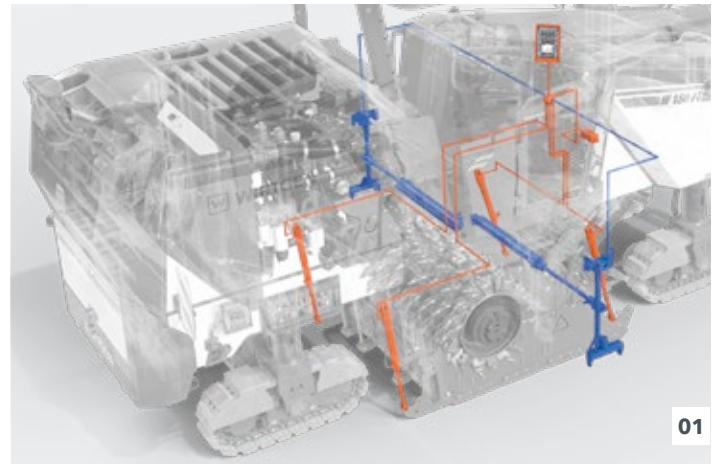
Die stark vereinfachte Montage des an einem Mast befestigten Lasersensors erleichtert den Einsatz von 3D-Systemen.

Optimiertes Multiplex-System mit 3-fach-Abtastung

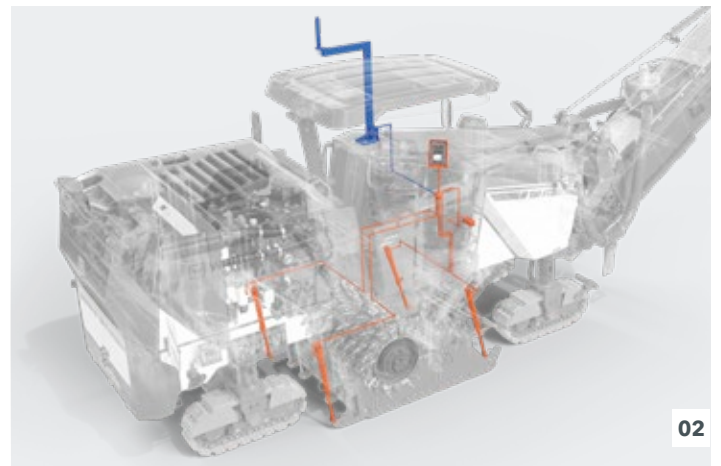
Das benutzerfreundliche Multiplex-System lässt sich einfach an der Maschine befestigen. Es besteht pro Maschinenseite aus zusätzlich zwei an flexibel verstellbaren Halterungen befestigten Ultraschallsensoren. Vorteile des Systems sind das geringe Gewicht sowie der große Verstellbereich für vielfältige Nivelliereinsätze.

Hydraulischer Abtastsensor

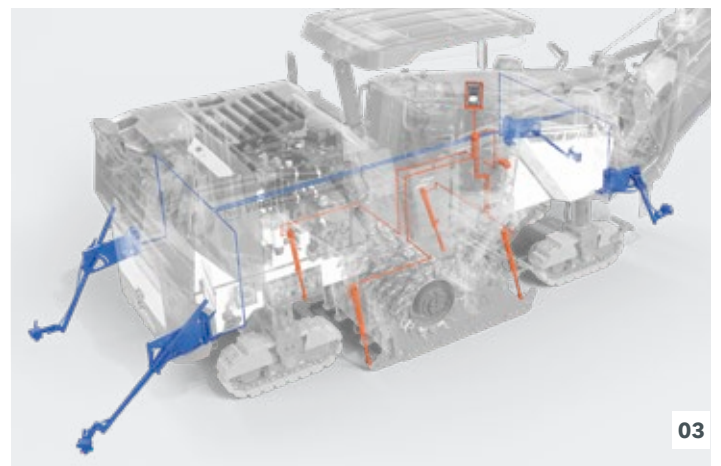
Ein Hydraulikzylindersensor erfasst die Referenzhöhe vor der Fräswalze.



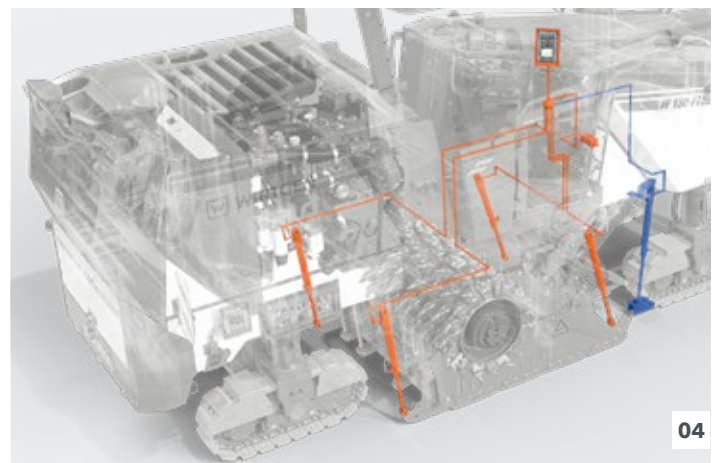
01



02



03



04

01 Teleskopierbarer Nivellierausleger
rechts oder links

02 3D-Nivellierung / Lasernivellierung

03 Multiplex-System mit bis zu vier
zusätzlichen Ultraschallsensoren

04 Abtastung vor der Fräswalze, rechts

 ■ = Standardausrüstung
 ■ = Optionale Ausrüstung

WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER

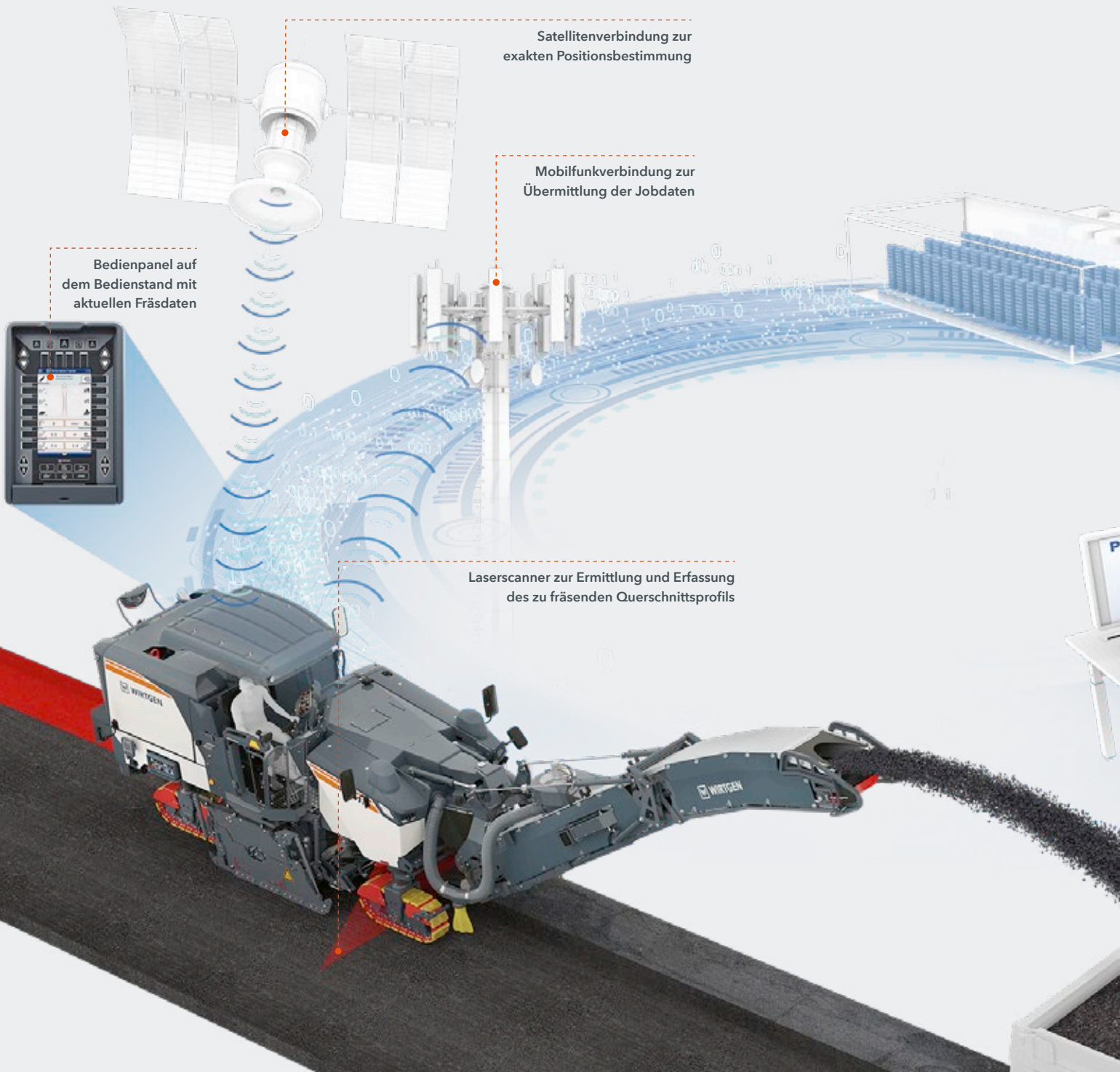
Informativer WPT

Umfassende Jobdaten

Baustellenbericht per Mail

Einfache Abrechnung

Keine Extrakosten für die Vermessung



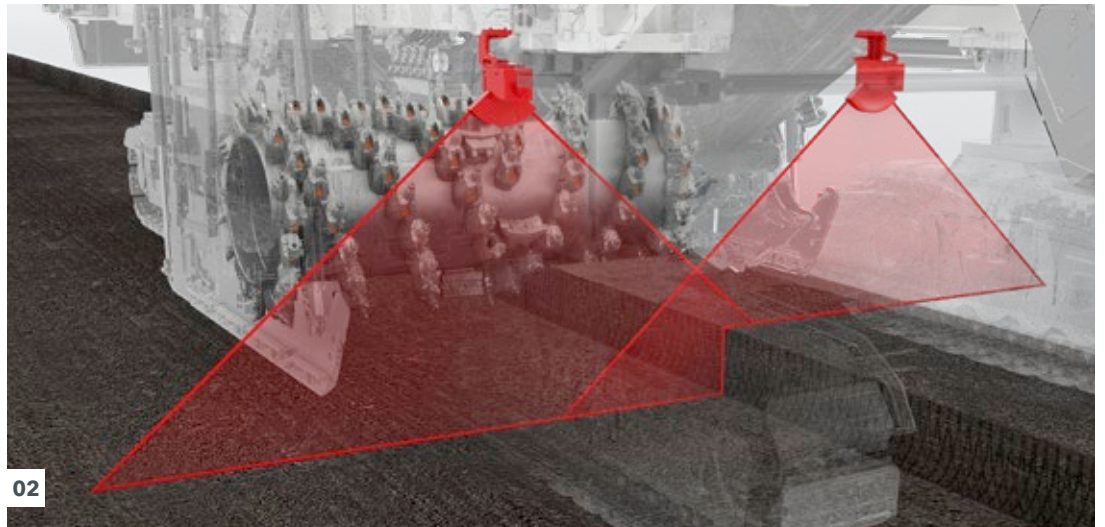
Satellitenverbindung zur exakten Positionsbestimmung

Mobilfunkverbindung zur Übermittlung der Jobdaten

Bedienpanel auf dem Bedienstand mit aktuellen Fräsdaten

Laserscanner zur Ermittlung und Erfassung des zu fräsenden Querschnittsprofils

- 01** Der Bediener ist ständig über die aktuellen Maschinen- und Einsatzparameter informiert - bei Arbeitsende werden die Daten zum Maschinenbetreiber übertragen.
- 02** Die tatsächliche, aktuell ausgeführte Fräsbreite wird per Laserscanner abgetastet und deutlich auf dem Bedienpanel angezeigt.



02

Rechenzentrum zur automatischen Generierung des WPT-Berichts



Unterschiedliche Varianten zur Übermittlung oder Darstellung von Leistungsdaten

01

Telematiksystem mit optionaler Zusatzausstattung WPT

Der **WPT - WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER** ermittelt per Laserscanner das zu fräsende Querschnittsprofil. Über GNSS-Positionsbestimmung und weitere Sensoren werden Flächenfräsleistung und Fräsvolumen exakt bestimmt. Über das Panel auf dem Bedienstand werden dem Maschinenbediener ständig die ermittelten Fräsdaten angezeigt. Nach Baustellenabschluss wird dem Maschinenbetreiber ein automatisch generierter Bericht mit allen wichtigen Leistungs- sowie Verbrauchsdaten zur Verfügung gestellt.

Zudem lassen sich die gemessenen Informationen sogar bereits im laufenden Prozess in Echtzeit per Performance Monitoring im Operations Center übersichtlich anzeigen.

Direkte Anzeige der Lkw-Beladung

Die tatsächliche ausgeführte Fräsbreite wird per Laserscanner abgetastet und zusammen mit der Lkw-Beladung in Echtzeit auf dem Bedienpanel angezeigt. Dank Anzeige der aktuellen Lkw-Tonnage lässt sich eine Überladung von Lkw einfach vermeiden.

Eindeutige Baustellendokumentation

Nach Fertigstellung der Fräsarbeiten wird automatisch ein Aufmaßbericht im Excel- sowie PDF-Format erstellt und per E-Mail z. B. an die Auftragsleitstelle des Maschinenbetreibers geleitet. Der Aufmaßbericht enthält präzise Angaben zu Fräsvolumen, Fräsfläche, Frästiefen mit entsprechender GPS-Position sowie Verbrauchsstoffen.

Schnelle, genaue Baustellenabrechnung

Die zeitnahe, einfache Flächenermittlung für die korrekte Abrechnung der geleisteten Arbeit erspart weitere Kosten, z. B. durch einen externen Vermesser.

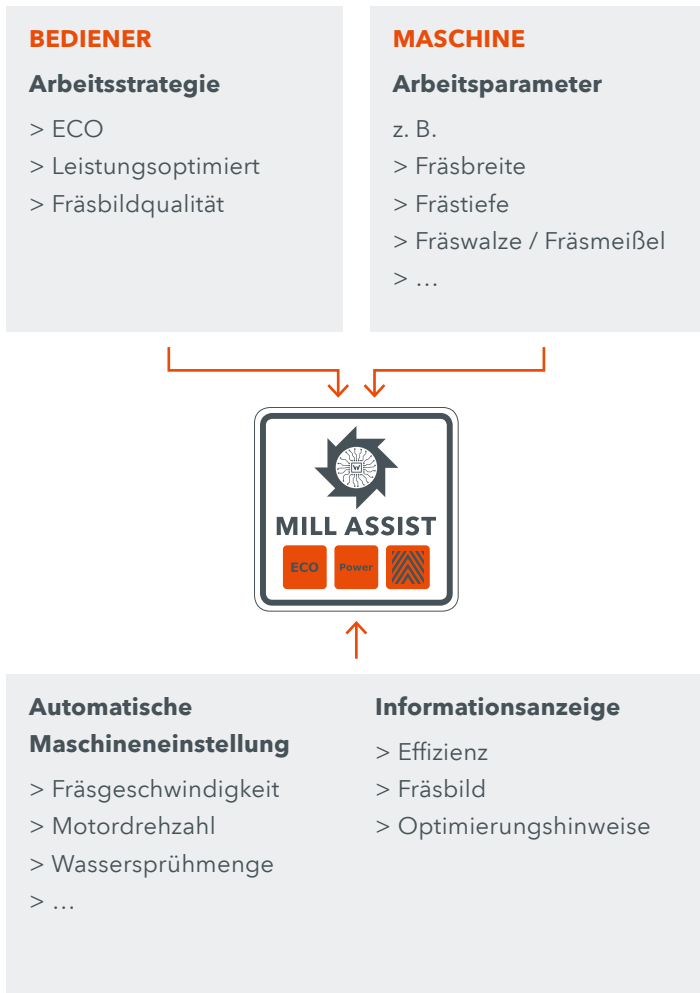
INNOVATIVER MILL ASSIST

Effiziente Maschinensteuerung

MILL ASSIST Automatikbetrieb mit zusätzlicher Vorwahl der Arbeitsstrategie

Die innovative Maschinensteuerung **MILL ASSIST** stellt im Automatikbetrieb stets das günstigste Arbeitsverhältnis zwischen Leistung und Kosten ein. Die Prozessoptimierung passt dabei die Drehzahl von Dieselmotor und Fräswalze, den Fahrtrieb, die Wasseranlage und den Maschinenvorschub automatisch an. Dies führt zu einer enormen Bedienerentlastung bei Verbesserung der Maschinenperformance und deutlicher Reduktion von Dieserverbrauch, CO₂-Ausstoß, Meißelverbrauch und Lärmemissionen.

Der Bediener kann zusätzlich eine der drei Arbeitsstrategien „ECO“, „Leistungsoptimiert“ oder „Fräsbildqualität“ vorwählen. Die Maschine regelt dann automatisch die wesentlichen Einstellungsparameter und zeigt ggf. Optimierungshinweise an. Mittels einer Skala von 1 bis 10 kann die erforderliche Fräsflächenqualität voreingestellt werden. Unter Berücksichtigung des Fräswalzentyps werden so die Fräswalzendrehzahl und die Fräsgeschwindigkeit automatisch eingestellt.



WIRTGEN
SUSTAINABILITY

Automatisches Anheben von Abstreifer und Kantenschutz

Bei Bedarf werden der rechte und der linke Kantenschutz automatisch kurz angehoben, um ein Versinken in weichem Untergrund zu verhindern. Überlastsensoren schützen das Fräsrollenaggregat vor Beschädigungen: Sie lösen ein kurzes Anheben des Abstreifers aus, um z. B. Hindernissen oder Unebenheiten auszuweichen.

ACTIVE CONVEYOR

Beim Nachführen des Abwurfbands in schwierigen Baustellensituationen unterstützt die teilautomatische Schwenkwinkelsteuerung **ACTIVE CONVEYOR** den Bediener bestmöglich - wie z. B. beim Fräsen in Kreuzungsbereichen oder beim Umfahren von Straßeneinbauten.

Active Lift Up / Active Lift Over

Die Automatikfunktion "Active Lift Up" vermeidet bei Maschinenstillstand durch Anheben der Fräsrollen Unebenheiten in der Fräsfläche. Per "Active Lift Over" wird die Fräsrollen kurz vor einem festen Hindernis - z. B. einem Kanaldeckel - per Tastendruck automatisch etwas angehoben, das Hindernis überfahren und schließlich die Fräsrollen wieder in die ursprüngliche Frästiefe abgesenkt.

Active Transport Control

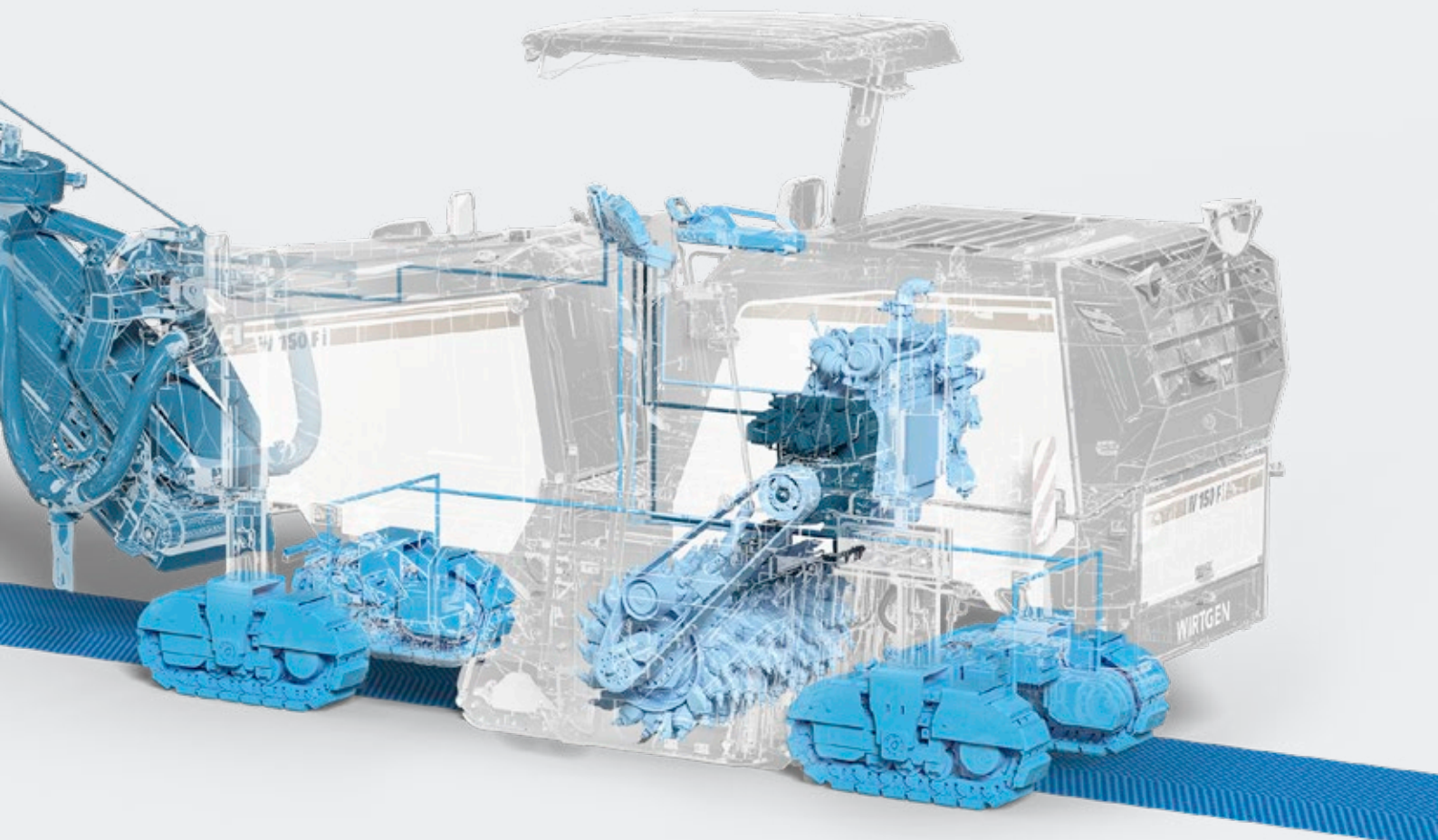
Die Automatikfunktion richtet die Kaltfräse beim Umsetzen im Transportgang komfortabel waagrecht aus. Zudem werden automatisch Wasserzufuhr und Ladebandbetrieb abgeschaltet.

MILL ASSIST

Automatisch effizient fräsen

Drei Vorwahlstrategien

Optimale Maschineneinstellung

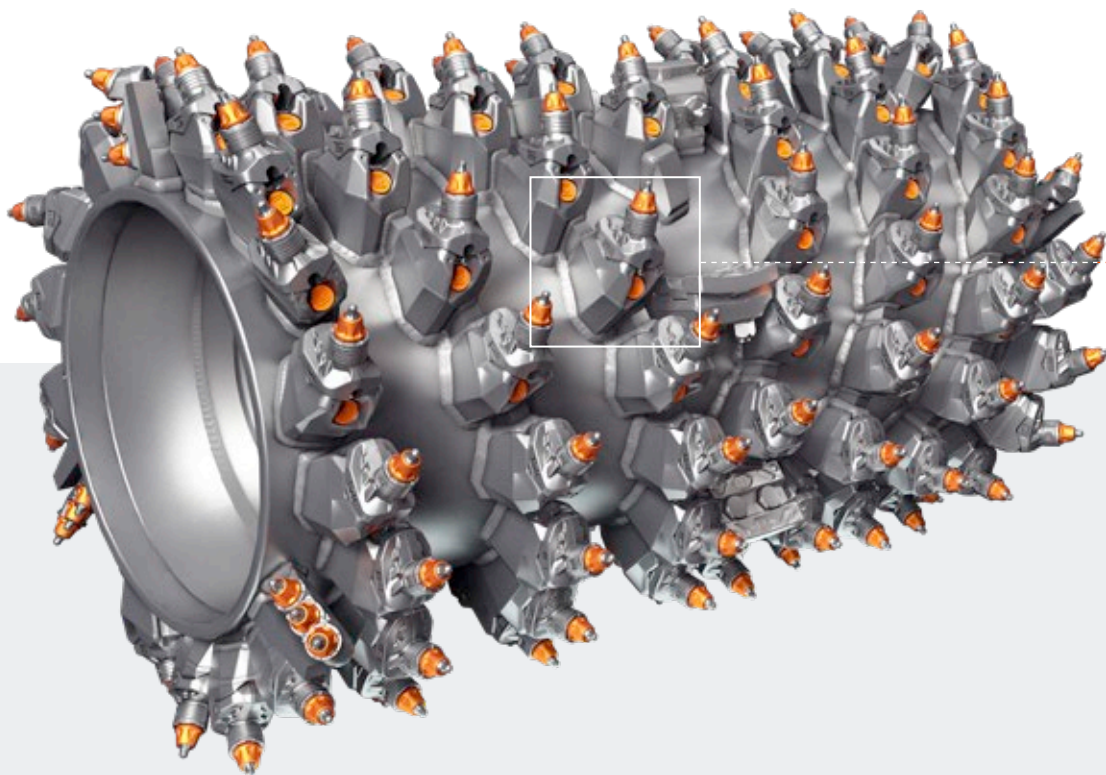


ÜBERLEGENE SCHNEIDTECHNOLOGIE

Hochverschleißfestes Wechselhaltersystem HT22 mit bewährtem Oberteil HT22 PLUS

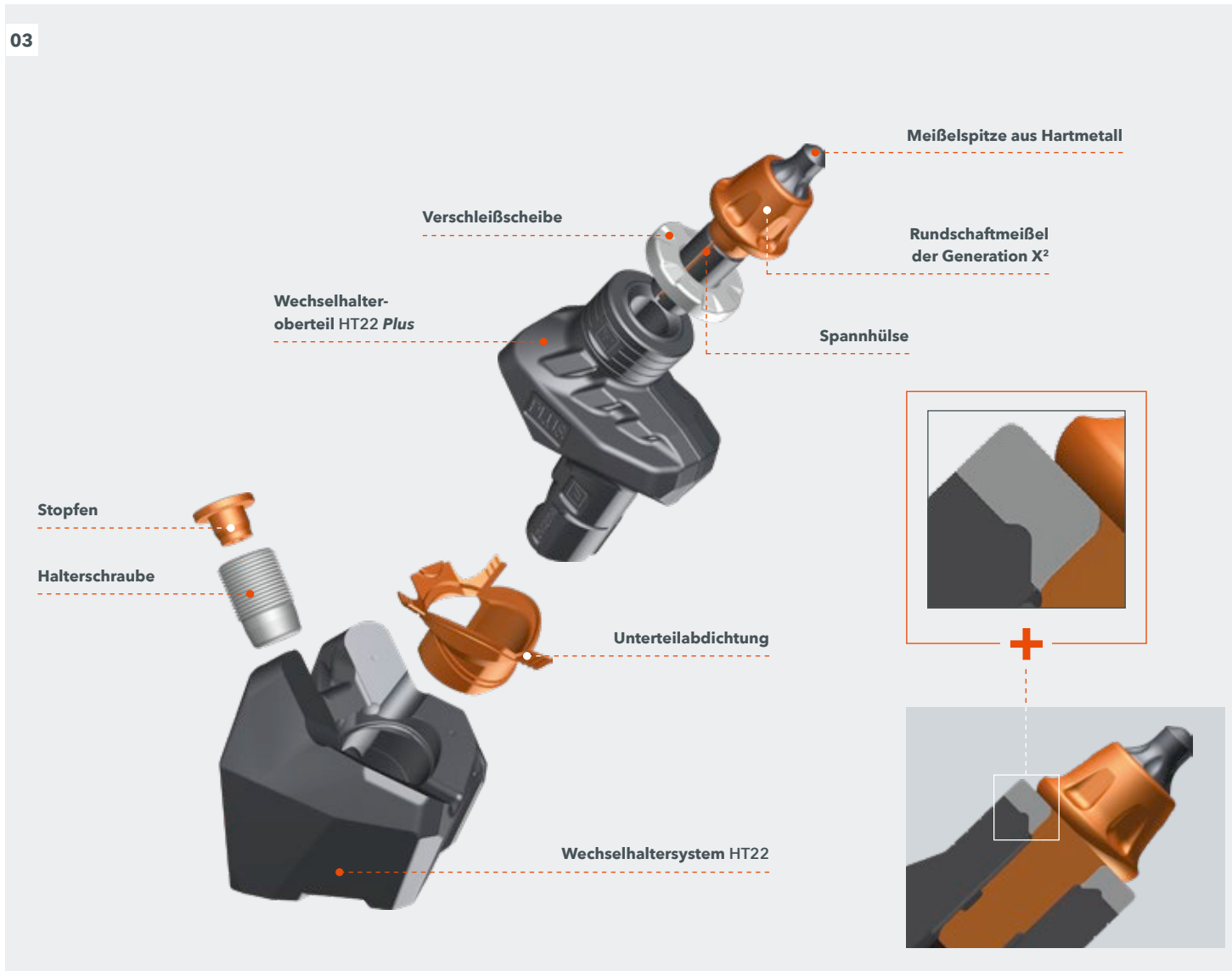
Die mit dem Wechselhaltersystem HT22 ausgestatteten Fräswalzen der Kompaktfräse eignen sich optimal für anspruchsvolle Fräsaufgaben. Zudem ermöglicht die robuste Fräswalzenkonstruktion bei Bedarf das schnelle Wechseln der Wechselhalteroberteile auch auf der Baustelle.

Das neue Wechselhalteroberteil HT22 PLUS zeichnet sich durch eine innovative Zentrierprägung in der Meißelauflagefläche aus. In Kombination mit der neuen Rundschafftmeißel-Generation X² verringert sich der Meißelhaltermverschleiß um bis zu 25 %. Zusätzlich wird das Rotationsverhalten des Rundschafftmeißels optimiert. Höhere Qualität der Fräsflächen sowie verlängerte Wechselintervalle sind deutliche Vorteile des neuen Oberteils.





- 01** Hochverschleißfestes Wechselhaltersystem HT22.
- 02** Das Wechselhaltersystem HT22 ermöglicht weniger Meißelwechsel, geringere Stillstandzeiten, verlängerte Wartungsintervalle und höhere Maschinenverfügbarkeit.
- 03** Das Wechselhaltersystem HT22 im Detail.



ÜBERLEGENE SCHNEIDTECHNOLOGIE

FB1200 und FB1500 mit MCS *VARIABLE* für unterschiedlichste Fräsanwendungen

Für die Fräswalzenaggregate FB1200 und FB1500 ist das Multiple Cutting System **MCS *VARIABLE*** mit den Fräsbreiten FB600, FB900, FB1200 und FB1500 (nur Fräswalzenaggregat FB1500) verfügbar. Der Fräswalzenwechsel erfolgt schnell dank einfach lösbarer Zentralschraube. Die Nutzung unterschiedlich breiter Fräswalzen eröffnet vielfältige Einsatzmöglichkeiten der W 150 Fi für maximale Wirtschaftlichkeit.

Zusätzliche Fräsbreite FB1800 mit MCS *BASIC* für erhöhte Flächenleistung

Die W 150 Fi lässt sich auch mit einem Fräswalzenaggregat für 1,8 m breite Fräswalzen ausrüsten – dies erhöht Produktivität und Flächenleistung. Für die Fräswalzenaggregate FB1500 und FB1800 ist das Multiple Cutting System **MCS *BASIC*** verfügbar: **MCS *BASIC*** ermöglicht den Einsatz von Fräswalzen mit verschiedenem Linienabstand für unterschiedlichste Anwendungen – dies steigert die Maschinenproduktivität.

Eckringschutzprogramm beim Fräsen in Kurven

Die Automatikfunktion erhöht beim Fräseinsatz in Kurven die Fräswalzendrehzahl und reduziert so den Materialverschleiß an den in Kurven höher beanspruchten Eckringsegmenten.

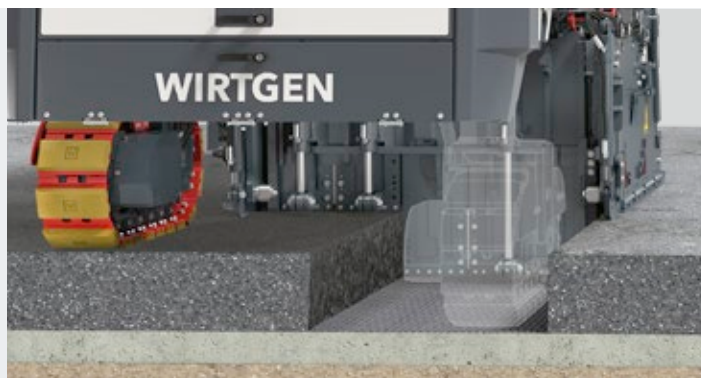
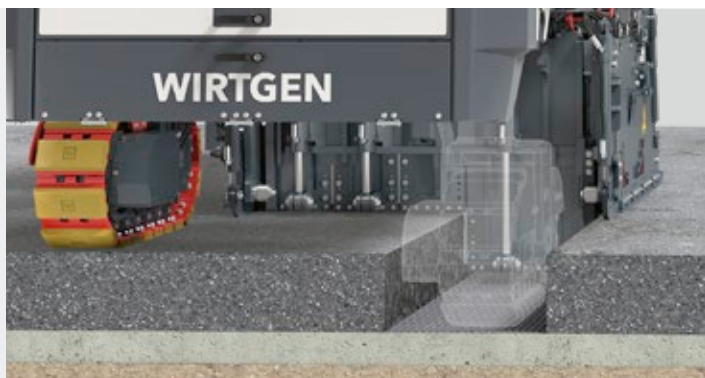
Hydraulischer Meißelaustreiber für schnellen Meißelwechsel

Der geräusch- und vibrationsarme Meißelaustreiber sowie die Fräswalzendrehvorrichtung werden hydraulisch betrieben. Sie erleichtern den Meißelwechsel in Kombination mit der bequem zugänglichen Fräswalze sogar bei ausgeschaltetem Motor.

WIRTGEN > GOOD TO KNOW



Die problemlose Umrüstung auf die ECO-Cutter-Fräswalze bei Bedarf bewirkt weniger Schneidwiderstand und somit geringeren Dieserverbrauch bzw. CO₂-Ausstoß.



Standardfräswalze

Fräsbreite: 600 mm
Frästiefe: 0 – 280 mm
Linienabstand: 12 mm



Standardfräswalze

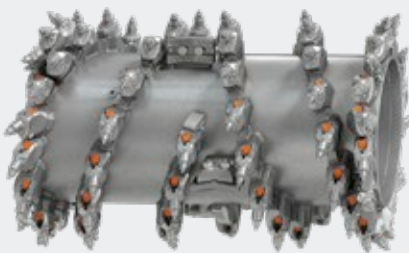
Fräsbreite: 900 mm
Frästiefe: 0 – 280 mm
Linienabstand: 15 mm



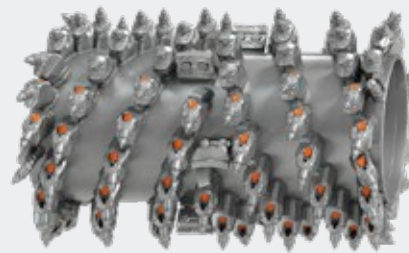
Fräswalzenaggregat FB1500 mit Multiple Cutting System **MCS BASIC**.



Fräswalzenaggregat FB1800 mit Multiple Cutting System **MCS BASIC**.



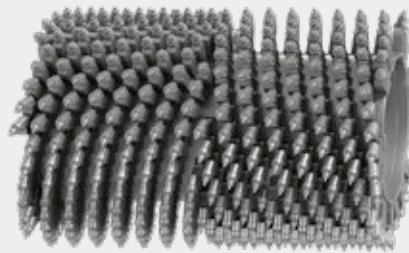
ECO Cutter
Fräsbreite: 1.500 mm
Frästiefe: 0 - 330 mm
Linienabstand: 25 mm



Standardfräswalze
Fräsbreite: 1.500 mm
Frästiefe: 0 - 330 mm
Linienabstand: 15 mm

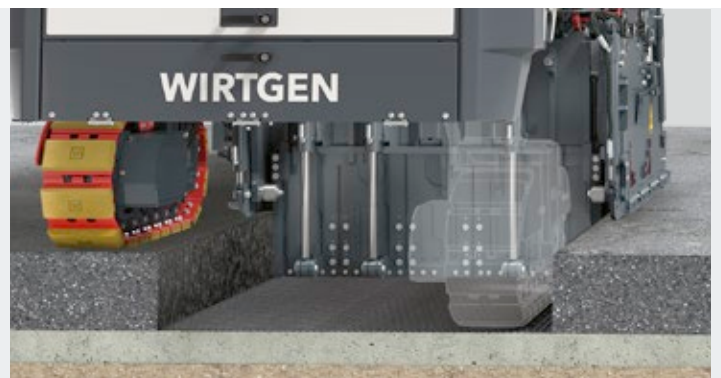
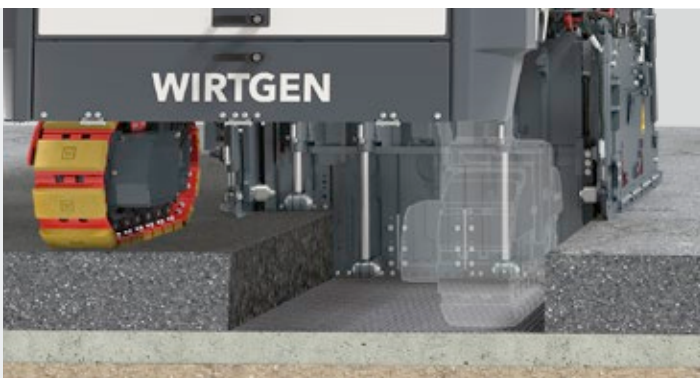


Feinfräswalze
Fräsbreite: 1.500 mm
Frästiefe: 0 - 50 mm
Linienabstand: 8 mm



Mikrofeinfräswalze
Fräsbreite: 1.500 mm
Frästiefe: 0 - 30 mm
Linienabstand: 6x2 mm

Große Auswahl unterschiedlicher **MCS BASIC** Fräswalzen für Fräswalzenaggregat FB1500 (Fräswalzen für Fräswalzenaggregat FB1800 nicht abgebildet)



Standardfräswalze
Fräsbreite: 1.200 mm
Frästiefe: 0 - 280 mm
Linienabstand: 15 mm



Standardfräswalze
Fräsbreite: 1.500 mm
Frästiefe: 0 - 330 mm
Linienabstand: 15 mm

MAXIMALE LADEKAPAZITÄT



Präzision pur

Zwei Schwenkgeschwindigkeiten

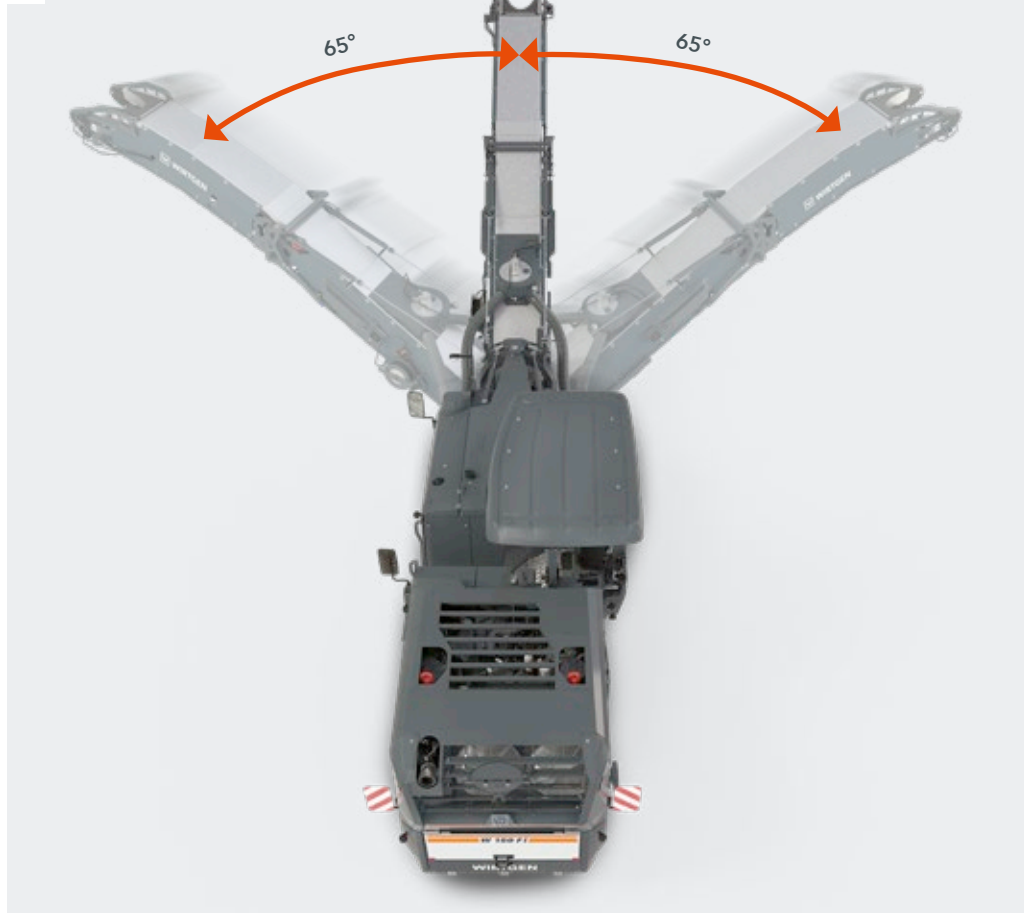
Schnell weg mit dem Fräsgut

Neue „Booster“-Funktion

- 01 Leistungsstarke Fräsgutverladung.
- 02 Extrem großer Schwenkbereich des Abwurfbands.



02



Großer Bandschwenkwinkel von 65° nach rechts und links

Große Bandschwenkwinkel von beidseitig jeweils 65° machen die Materialverladung auch in schwierigen Situationen möglich, z. B. im Kreuzungsbereich oder in Wendehämmern.

Erhöhtes Gurtstollenprofil für gesteigerte Bandkapazität

Die große Gurtbreite und das um 100 % erhöhte Stollenprofil ermöglichen eine höhere Verladeleistung und steigern so die Effizienz des gesamten Fräsprozesses.

Kompakte Transportmaße dank hydraulischem Faltband

Das hydraulische Faltband garantiert ein schnelles Zusammenfallen des Abwurfbands in jeder Baustellensituation sowie einen einfachen, kompakten Transport.

„Booster“-Funktion für kurzzeitig vergrößerte Abwurfparabel

Das Betätigen der „Booster“-Taste auf dem Hauptbedienpult sorgt für eine kurzzeitig um 20 % erhöhte Bandgeschwindigkeit und Förderkapazität des Abwurfbands, um Fräsgut vorübergehend besonders hoch bzw. weit auf eine Lkw-Mulde zu befördern.

Bandschwenken in zwei Geschwindigkeiten

Das langsame Schwenken des Abwurfbands sorgt für präzise Materialverladung, Schwenken in hoher Geschwindigkeit für schnelles Positionieren des Abwurfbands.

LEISTUNG MIT EFFIZIENZ

Starke John Deere Motortechnik



WIRTGEN
SUSTAINABILITY



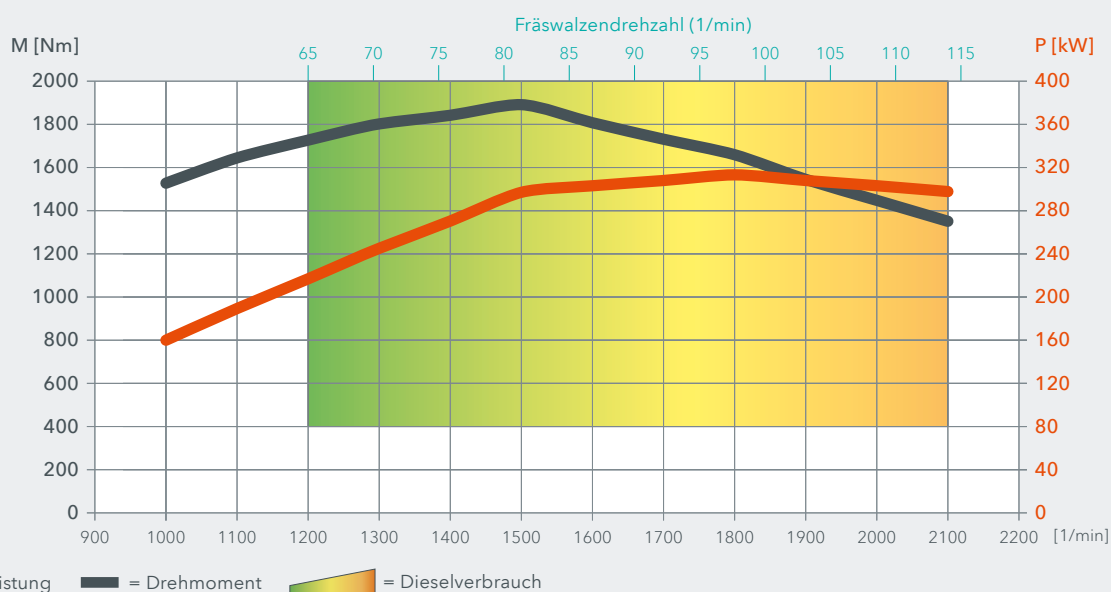
Aus einem Guss

Motortechnik Marke John Deere

Perfekt für Kaltfräsen

Anwendungsgerechte Motorkennlinie

Motorkennlinien W 150 Fi (EU Stage 5 / US EPA Tier 4f)



Bei Ausstattung mit der Fräsanwendungssteuerung MILL ASSIST bietet die Kompaktfräse ein sehr breites Fräswalzendrehzahlband für eine enorme Reduzierung von Dieserverbrauch, CO₂-Emissionen und Meißelverschleiß.

Moderner John Deere Motor mit speziell an Kaltfräsen angepasstem Drehmomentverlauf

Der sparsame John Deere Dieselmotor erfüllt die strengen Anforderungen der Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f und bietet eine enorme Motorleistung von 313 kW / 426 PS bei hohem maximalem Drehmoment. Bemerkenswert: In enger Zusammenarbeit von WIRTGEN und John Deere wurde die Drehmomentkennlinie des Motors ideal für Kaltfräsen angepasst. In der Summe garantiert dies reduzierten Kraftstoffverbrauch sowie zügiges, produktives Arbeiten auch bei maximaler Frästiefe.

Erweiterter Fräswalzendrehzahlbereich für vielfältige und kostengünstige Fräsanwendungen

Dank der intelligenten Motorsteuerung in Verbindung mit **MILL ASSIST** bietet die Kompaktfräse ein sehr breites nutzbares Fräswalzendrehzahlband. Besonders der neue niedrigere Motordrehzahlbereich ermöglicht deutliche Dieseleinsparungen und enorme Fräsleistung bei vielen Anwendungen.

Robustes Elektrokonzept mit CAN-Bus-Reserveleitungen

Der CAN-Bus kann im Bedarfsfall variabel mit Reserveleitungen umgesteckt werden. Die wesentlichen Bedienelemente sind mit einer zweikanaligen Signalübertragung ausgestattet, so dass bei Ausfall eines Signals die Funktion trotzdem ausgeführt wird. Die Information über den Ausfall eines Signals wird dem Bediener zudem angezeigt.

WIRTGEN > GOOD TO KNOW

Die hier genannten, zukunftsweisenden Features der W 150 Fi tragen zu einer deutlichen Erhöhung der Nachhaltigkeit bei.

DYNAMISCH UND SCHNELL RANGIEREN

ISC – Fahrtriebssteuerung für minimalen Antriebsschlupf

Optimale, gleichmäßige Traktion liefert die intelligente Fahrkettenregelung ISC (Intelligent Speed Control): Dank elektronischer Antischlupfregelung wird das Durchrutschen einzelner Fahrwerke auch unter schwierigen Bedingungen

möglichst verhindert. Darüber hinaus steuert ISC den Maschinenvorschub im Bereich der optimalen Motorauslastung und passt elektronisch die Kurvengeschwindigkeit der inneren und äußeren Fahrwerke einander an. Dies minimiert den Bodenplattenverschleiß.

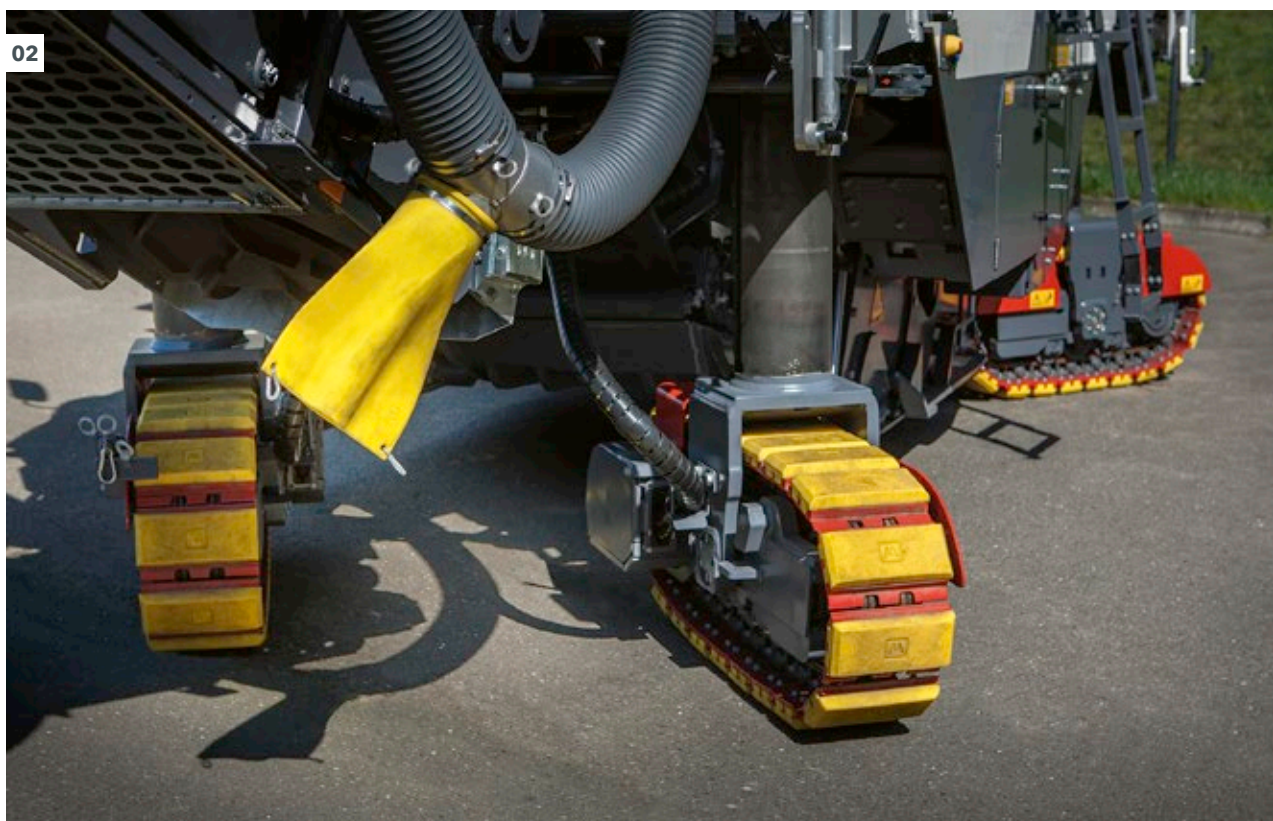
01



Immer stark
Intelligenter Fahrtrieb

Hohes Fahrtempo
Schnell beim nächsten Einsatz

- 01** Minimale Fräsradien zeichnen die Kompaktfräse aus.
- 02** Große Einschlagwinkel aller Kettenfahrwerke sorgen für ideale Wendigkeit.



Schnelles Rangieren mit bis zu 7,5 km/h Fahrgeschwindigkeit

Die Höchstgeschwindigkeit von 7,5 km/h sichert eine besonders schnelle Baustellenabwicklung.

Große Lenkeinschlagwinkel aller vier Kettenfahrwerke für minimale Wenderadien

Der große Lenkeinschlag nach links und rechts garantiert minimale Wenderadien und somit schnelles Manövrieren sogar in engen Passagen.

Schnelle Maschinenhöhenverstellung

Die neue Maschinenhöhenverstellung arbeitet nicht nur sehr präzise für qualitativ hochwertige Fräsergebnisse, sondern ermöglicht auch schnelle Hubbewegungen für schnelles Ansetzen und Ausheben.

Einfach montierbares Zusatzgewicht von 900 kg

Das geringe Eigengewicht der Kompaktfräse in Kombination mit dem leicht zu befestigenden 900-kg-Zusatzgewicht am Maschinenheck ermöglicht nach Bedarf ein erhöhtes Einsatzgewicht, optimale Traktion und einfachen Transport.

FÜR DIE ZUKUNFT UMWELTGERECHT

Dynamischer Motorsteuerungsassistent für geringe CO₂-Emissionen

Das intelligente Motorsteuerungssystem ermöglicht im Zusammenspiel mit dem **MILL ASSIST**, dem effizienten John Deere Motor und dem breiten Fräswalzendrehzahlbereich einen minimalen CO₂-Ausstoß.

Dreiteilige Wassersprühleiste mit leistungsabhängiger Einsprühung für minimalen Wasserverbrauch

Drei separat elektrisch zuschaltbare Segmente der Wassersprühleiste ermöglichen vom Fahrstand die Zugabe der optimalen Wassermenge im Fräsprozess, z. B. beim Fräsen mit halber Spurbreite. Automatisches Zu- und Abschalten der Wasseranlage sowie fräsleistungsabhängige Wasserdosierung reduzieren nicht nur den Wasserverbrauch um bis zu 20%, sondern auch die Stillstandzeiten der Maschine im Einsatz.

Kraftstoffsparendes, leises Doppellüfterkonzept

Zwei drehzahlgesteuerte und intelligent angeordnete Lüfter für den Dieselmotor und das Hydrauliksystem liefern Kühlleistung nach Bedarf. So trägt auch das Kühlsystem effizient zu geringerem Dieserverbrauch und weniger Lärm bei.

Optimierte, effektive VCS-Absauganlage

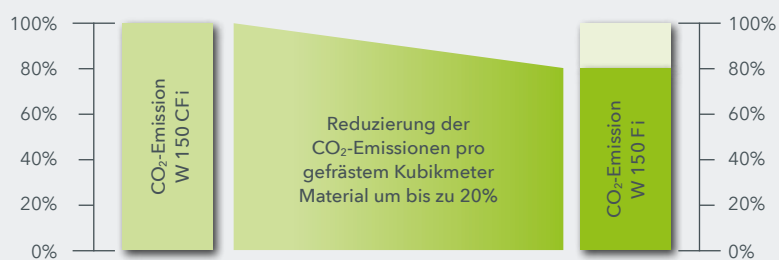
Die gut abgedichtete VCS-Absauganlage sorgt für bessere Luftqualität und Sichtverhältnisse im Arbeitsbereich von Maschinenführer und Bodenpersonal. Zusätzlich reduziert der einfach zugängliche VCS-Ansaugkanal den Reinigungsaufwand.



WIRTGEN
SUSTAINABILITY

WIRTGEN > GOOD TO KNOW

Gegenüber ihrem Vorgängermodell W 150 CFi aus dem Baujahr 2016 erzeugt die W 150 Fi bis zu 20% weniger CO₂-Emissionen pro gefrästem Kubikmeter Material. Dazu leisten innovative WIRTGEN Technologien wie der **MILL ASSIST**, das Doppellüfterkonzept usw. ihren wertvollen Beitrag.



WIRTGEN W 150 CFi (2016)



WIRTGEN W 150 Fi (2023)

Die W 150 Fi bietet darüber hinaus weiteres CO₂-Einsparpotenzial, denn die Maschine ist HVO-ready und kann mit dem qualitativ hochwertigen Bio-kraftstoff HVO betankt werden.





Die leistungsstärkste Kaltfräse der Kompakt-Klasse eignet sich besonders für mittelgroße Baumaßnahmen unter beengten Verhältnissen, wie z. B. in Innenstädten. Die innovative Maschinensteuerung **MILL ASSIST** stellt einen nachhaltigen, effizienten Maschineneinsatz bei hoher Produktivität sicher. Das moderne Nivelliersystem **LEVEL PRO ACTIVE**, das intuitive Bedienkonzept und weitere digitale Assistenzsysteme ermöglichen eine effiziente Einmannbedienung und präzise Fräsergebnisse.



TECHNISCHE DATEN W 150 Fi

Fräswalze	
Fräsbreite Standard	1.500 mm
Fräsbreite optional	1.800 mm
Frästiefe ¹⁾	0 - 330 mm
Schnittkreisdurchmesser	980 mm
Motor	
Hersteller	John Deere Power Systems
Typ	6090TD-S5-PSR
Kühlung	Wasser
Anzahl der Zylinder	6
Nennleistung bei 2.100 min ⁻¹	298 kW / 400 HP / 405 PS
Maximalleistung bei 1.800 min ⁻¹	313 kW / 420 HP / 426 PS
Hubraum	9,0 l
Kraftstoffverbrauch Nennleistung Baustellenmix	70 l/h 28 l/h
Schall-Leistungspegel nach EN 500-2 Motor Fahrstand	≤ 104 dB(A) ≥ 90 dB(A)
Abgasstufe	EU Stage 5 / US EPA Tier 4f
Elektrische Anlage	
Spannungsversorgung	24 V
Füllmengen	
Kraftstoff	810 l
AdBlue® / DEF ²⁾	61 l
Hydrauliköl	120 l
Wasser	2.250 l
Fahreigenschaften	
Max. Fräsgeschwindigkeit	0 - 60 m/min (3,6 km/h)
Max. Fahrgeschwindigkeit	0 - 125 m/min (7,5 km/h)
Kettenlaufwerke	
Fahrketten vorne und hinten (L x B x H)	1.360 x 260 x 584 mm
Fräsgutverladung	
Gurtbreite Aufnahmeband	650 mm
Gurtbreite Abwurfband	600 mm
Theoretische Abwurfbandkapazität	233 m ³ /h

TECHNISCHE DATEN W 150 Fi

Gewicht Basismaschine

Leergewicht Maschine ohne Betriebsstoffe	19.700 kg
Betriebsgewicht, CE ³⁾	21.300 kg
Maximales Einsatzgewicht (vollgetankt in max. Ausstattung)	26.250 kg

Gewichte Betriebsstoffe

Wasser	2.250 kg
Kraftstoff (0,83 kg/l)	672 kg
AdBlue® / DEF ²⁾ (1,1 kg/l)	67 kg

Zusätzliche Mehrgewichte

Maschinenbediener und Werkzeug

> Maschinenbediener	75 kg
> 5 Meißeimer	125 kg
> Bordwerkzeug	30 kg

Optionale Fräswalzenaggregate anstelle Standard

> Schnellwechsel-Fräsggregat FB1500 MCS BASIC	300 kg
> Schnellwechsel-Fräsggregat FB1500 MCS VARIABLE	260 kg
> Schnellwechsel-Fräsggregat FB1800 MCS BASIC	625 kg
> Schnellwechsel-Fräsggregat FB1200 MCS VARIABLE	65 kg

Optionale Fräswalzen anstelle Standard

> Fräswalze FB1500 HT22 PLUS LA18 mit 118 Meißeln	-80 kg
--	--------

Optionale MCS-Fräswalzen anstelle Standard

> Fräswalze MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA15 mit 136 Meißeln	80 kg
> Fräswalze MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA18 mit 118 Meißeln	-5 kg
> Fräswalze MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA25 mit 104 Meißeln	-206 kg
> Fräswalze MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA8 mit 210 Meißeln	346 kg
> Fräswalze MCS BASIC FB1500 HT5 LA6X2 mit 512 Meißeln	547 kg
> Fräswalze MCS BASIC FB1800 HT22 PLUS LA18 mit 135 Meißeln	230 kg

Optionale Zusatzausstattung

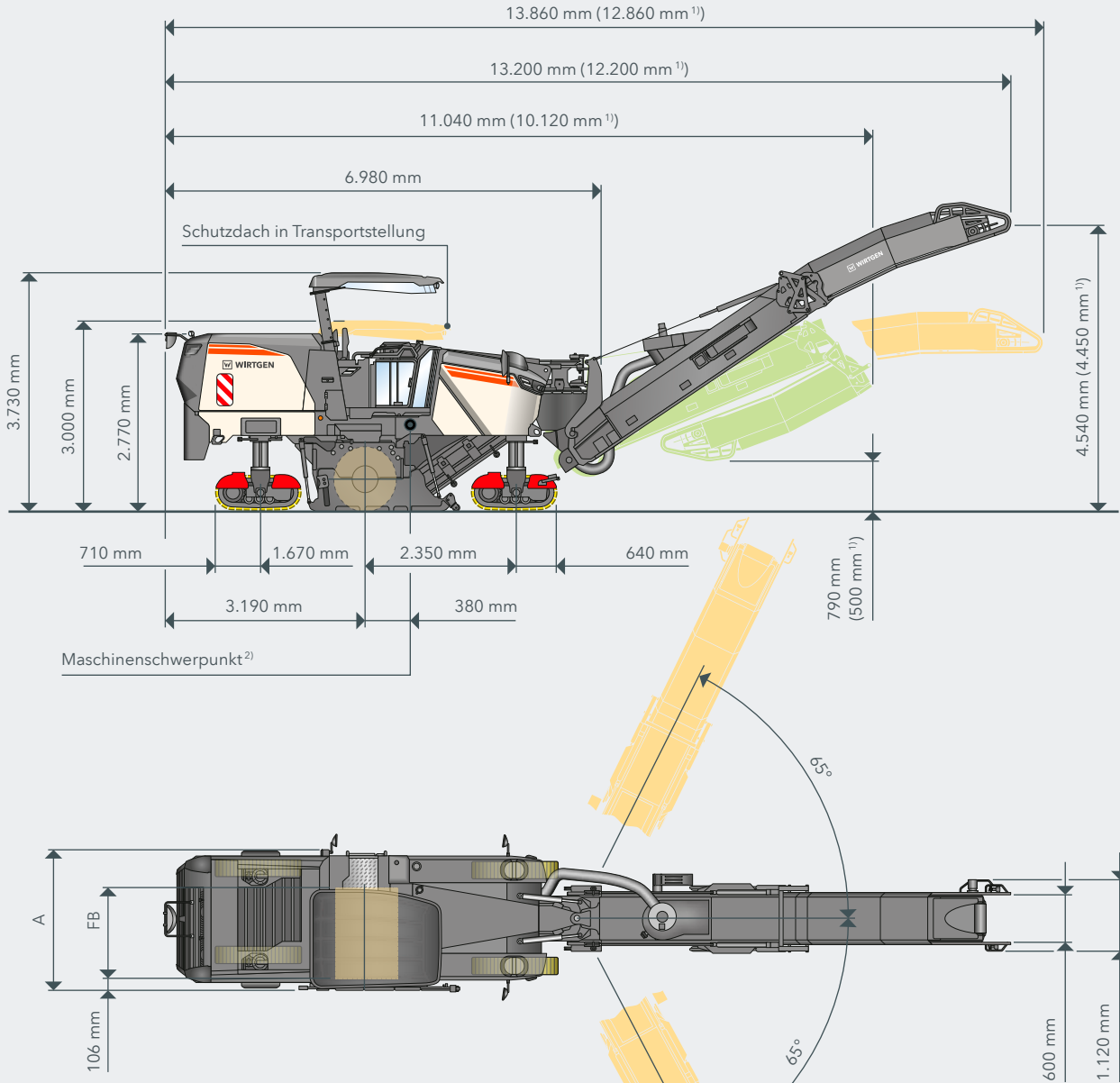
> Kabine anstelle Fahrerstand Premium	300 kg
> Hydraulisch absenkbares Wetterschutzdach anstelle Standard	255 kg
> VCS Absauganlage	75 kg
> Zusatzgewicht	900 kg

¹⁾ Die maximale Frästiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen.

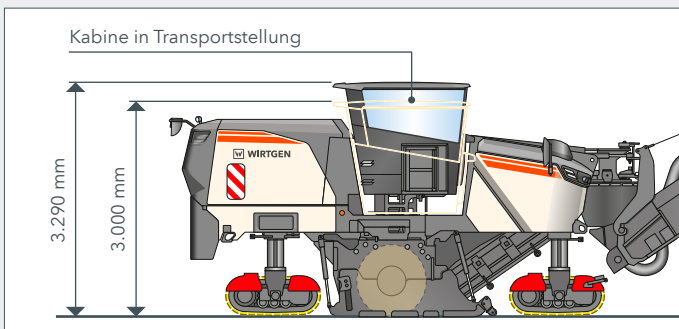
²⁾ AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbands der Automobilindustrie (VDA) e. V.

³⁾ Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen

SEITENANSICHT / DRAUFSICHT W 150 Fi



W 150 Fi mit Kabine

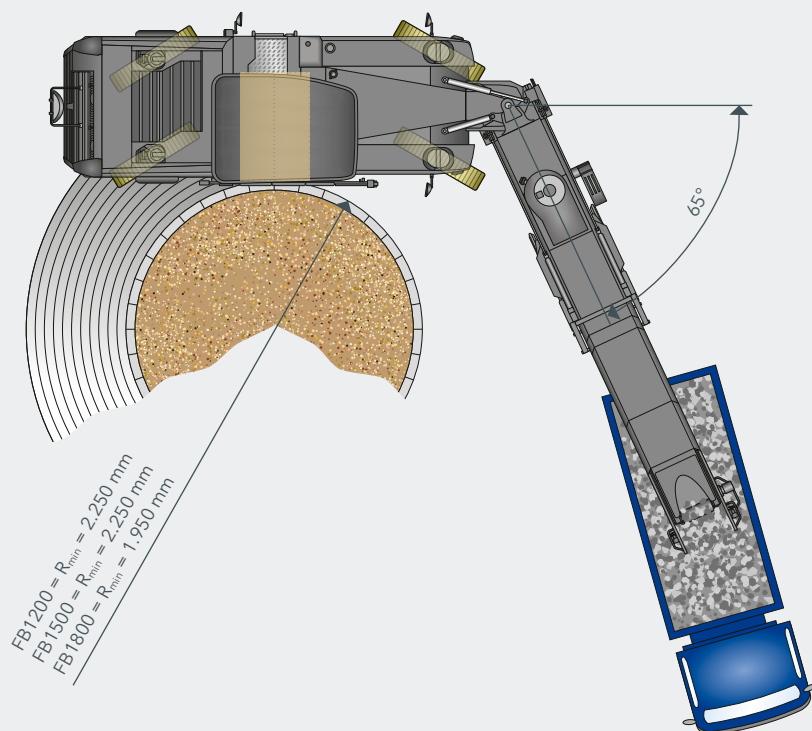
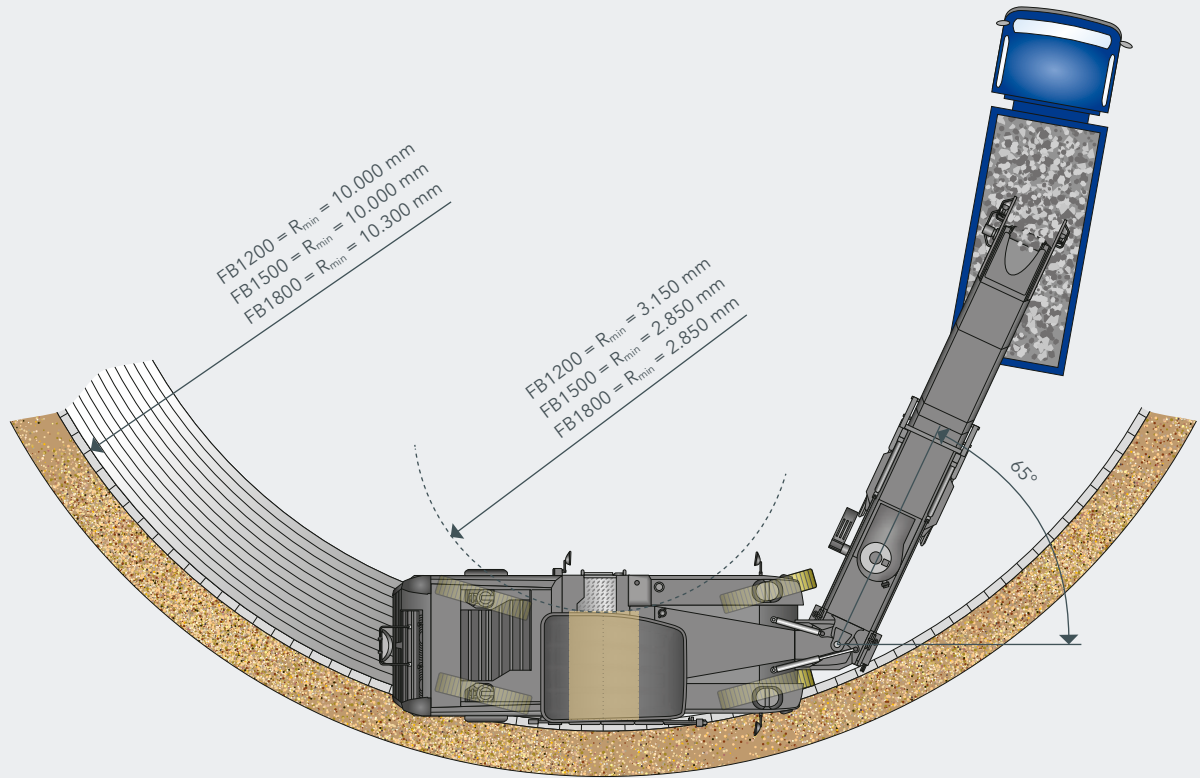


	FB	A
Standard FB1500	1.500 mm	2.250 mm
Option FB1800	1.800 mm	2.550 mm

¹⁾ Faltbares Abwurfband kurz

²⁾ Bezogen auf das Betriebsgewicht, CE bei ausgeklapptem Band

FRÄSKREIS W 150 Fi BEI FRÄSTIEFE 150 MM



STANDARD AUSSTATTUNG W 150 Fi**Basismaschine**

- > Grundmaschine mit Motor inklusive Abgasnachbehandlung gemäß EU Stage 5 bestehend aus Dieseloxydationskatalysator DOC und Dieselpartikelfilter DPF ■
- > Maschinenchassis mit Wespentaille auf der rechten Seite (Nullkante) ■
- > Elektro-hydraulisch öffnende Motorhaube ■
- > Kühlanlage mit temperaturabhängiger Lüfterdrehzahl ■
- > Zusätzliche Bedienschalter für beispielsweise Abstreifer oder Motor Start/Stop unten rechts ■
- > Elastisch gelagerte und vibrations- und geräuscharme Motorstation ■
- > Fahrsituationsabhängige automatische Motordrehzahlsteuerung ■
- > Luftkompressoranlage ■

Fräswalzenaggregat

- > Die rechte Seite des Fräswalzengehäuses lässt sich für Wartung oder Fräswalzenwechsel einfach aufklappen ■
- > Hydraulischer Niederhalter mit Bandhebefunktion ■
- > Hydraulisch öffnendes Abstreifschild mit Komfortverriegelung ■
- > Wechselbare Verschleißsegmente am Kantenschutz ■
- > Fräswalzengehäuse FB1500 □
- > Wassersprühleiste für FB1500 □

Fräswalzen

- > Fräswalze FB1500 **HT22 PLUS** LA15 mit 136 Meißeln □

Fräsgutverladung

- > Abwurfbandschwenkwinkel jeweils 65 Grad zur rechten und linken Seite ■
- > Zwei Schwenkgeschwindigkeiten am hydraulisch faltbaren Abwurfband, inklusive regelbarer Fördergeschwindigkeit für präzises Verladen ■
- > Maschine mit hydraulischer Vorrüstung für ein Abwurfband - Schraubkupplung □
- > Abwurfband, 8.150 mm lang, 600 mm breit, mit hydraulischer Faltrichtung □

Maschinensteuerung und Nivellierung

- > Anwenderfreundliches Bedienpanel mit 7"-Farbdisplay ■
- > Nivelliersystem **LEVEL PRO ACTIVE** mit vielen bedienerentlastenden Automatik- und Zusatzfunktionen ■
- > **LEVEL PRO ACTIVE** - Automatische Höhensteuerung im Transportmodus ■
- > **LEVEL PRO ACTIVE** - Rampenfräsen und Ansetzautomatik für zweite Frässpur ■
- > **RAPID SLOPE** Querneigungssensor für Nivelliersystem **LEVEL PRO ACTIVE** ■
- > Assistenzsystem „MILL ASSIST“ zur automatischen Anpassung der Fräswalzendrehzahl abhängig vom Anwendungsschwerpunkt und den gewählten Parametern Motorlast, Vorschubgeschwindigkeit, Ausbaumenge und Fräsbildqualität ■
- > Start-Stopp-Automatikfunktion für die Fräswalze zur Verringerung des Dieselverbrauches ■
- > Umfangreiche Maschinendiagnose im Bedienpanel z.B. mit Diagnosesystem für CAN-Bus ■
- > Im Bedienpanel integriertes Voltmeter zur Spannungsmessung im Fehlerfall ■

STANDARD AUSSTATTUNG W 150 Fi

Fahrstand

> Komfortables Bedienpanel mit praxisgerechten Schaltern	■
> Multifunktionsarmlehne inklusive farbigem Bediendisplay zur einhändigen Bedienung der meisten Maschinenfunktionen	■
> Digitale Multifunktionsanzeige für alle wichtigen Betriebszustände	■
> Abstreiferhöhenanzeige im Display	■
> Nachtbeleuchtung Bedienpanel	■
> Robuster Vandalismusschutz für die Bedienelemente	■
> Verstellbare Lenkradposition	■
> Optimal positionierbarer Fahrersitz	■
> Aufstieg links mit komfortabel klappbarer Leiter	■
> Zwei Spiegel vorne, ein Spiegel mittig und ein Spiegel im Heckbereich der Maschine sowie ein zusätzlicher Spiegel für den Bereich vor dem linken vorderen Fahrschiff	■
> Fahrstand Premium, hydraulisch verfahrbar	□

Fahrwerk und Höhenverstellung

> Hohe Maschinenstabilität durch Vierfachpendelachse	■
> PTS - Automatisch parallel zur Fahrbahn geführte Maschine	■
> ISC - Intelligente Fahrkettengeschwindigkeitskontrolle mit hydraulischem Vierkettenantrieb	■
> Rückwärtsfahren mit laufender Fräswalze für einfaches, schnelles Rangieren	■
> Extrem verschleißfeste 2-teilige Polyurethan Bodenplattenbestückung	■

Sonstiges

> Großes Werkzeugpaket	■
> Großzügig dimensionierter Wasser- und Dieseltank	■
> Insgesamt 4 NOT-AUS-Schalter an sinnvollen Positionen an der Maschine	■
> „Welcome-and-Go-Home-Light“ - Funktion mit LED-Beleuchtung im Bereich Aufstieg und Fahrstand	■
> Maschinenseitige Vorrüstung für die Installation der Control Unit für John Deere Operations Center	■
> Europäische Baumusterzertifizierung, EuroTest-Zeichen und CE-Konformität	■
> Folierung Standard Cremeweiß RAL 9001	□
> John Deere Operations Center: Digitale Lösungen zur Prozess-, Maschinen- und Serviceoptimierung	□
> Standard-Beleuchtungspaket LED mit 17.700 Lumen	□
> Elektro-Hydraulikaggregat Standard	□

- = Standardausstattung
 □ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
 □ = Optionale Ausstattung

OPTIONALE AUSSTATTUNG W 150 Fi**Fräswalzenaggregat**

> Schnellwechsel-Frässaggregat FB1500 MCS BASIC	<input type="checkbox"/>
> Schnellwechsel-Frässaggregat FB1500 MCS VARIABLE	<input type="checkbox"/>
> Schnellwechsel-Frässaggregat FB1800 MCS BASIC	<input type="checkbox"/>
> Schnellwechsel-Frässaggregat FB1200 MCS VARIABLE	<input type="checkbox"/>
> Sektionale, elektrisch schaltbare Wassersprühleiste für FB1500	<input type="checkbox"/>
> Wassersprühleiste für FB1200	<input type="checkbox"/>
> Sektionale, elektrisch schaltbare Wassersprühleiste für FB1200	<input type="checkbox"/>
> Wassersprühleiste für FB1800	<input type="checkbox"/>
> Sektionale, elektrisch schaltbare Wassersprühleiste für FB1800	<input type="checkbox"/>
> Überlastsensor am Abstreifer	<input type="checkbox"/>
> Aktive Schwimmstellung am Kantenschutz, rechts und links	<input type="checkbox"/>
> Verschleißschutzrollen für Kantenschutz, rechts oder links	<input type="checkbox"/>

Fräswalzen

> Fräswalze FB1500 HT22 PLUS LA18 mit 118 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze MCS BASIC FB1200 HT22 PLUS LA15 mit 109 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze MCS BASIC FB1200 HT22 PLUS LA18 mit 100 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze MCS BASIC FB1200 HT22 PLUS LA8 mit 174 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze MCS BASIC FB1200 HT5 LA6X2 mit 410 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze MCS BASIC FB1200 HT22 PLUS LA25 mit 91 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA15 mit 136 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA18 mit 118 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA8 mit 210 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze MCS BASIC FB1500 HT5 LA6X2 mit 512 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA25 mit 104 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze MCS BASIC FB1800 HT22 PLUS LA18 mit 135 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze MCS BASIC FB1800 HT22 PLUS LA8 mit 247 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze MCS BASIC FB1800 HT5 LA6X2 mit 410 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze MCS BASIC FB1800 HT22 PLUS LA25 mit 116 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> MCS-Fräseinheit FB600 HT22 PLUS LA12 mit 79 Meißeln für FB1500	<input type="checkbox"/>
> MCS-Fräseinheit FB900 HT22 PLUS LA15 mit 102 Meißeln für FB1500	<input type="checkbox"/>
> MCS-Fräseinheit FB1200 HT22 PLUS LA15 mit 109 Meißeln für FB1500	<input type="checkbox"/>
> MCS-Fräseinheit FB600 HT22 PLUS LA12 mit 79 Meißeln für FB1200	<input type="checkbox"/>
> MCS-Fräseinheit FB900 HT22 PLUS LA15 mit 102 Meißeln für FB1200	<input type="checkbox"/>

Fräsgutverladung

> Maschine mit hydraulischer Vorrüstung für ein Abwurfband - Schnellwechsel-Kupplung	<input type="checkbox"/>
> Verkürztes Abwurfband, 6.500 mm lang, 600 mm breit, mit hydraulischer Falteinrichtung	<input type="checkbox"/>
> Ampelanlage für visuelle „Stop-and-Go“-Anweisungen an den LKW-Fahrer	<input type="checkbox"/>
> VCS-Absauganlage	<input type="checkbox"/>
> Schwenkwinkelsteuerung ACTIVE CONVEYOR für Abwurfband	<input type="checkbox"/>

OPTIONALE AUSSTATTUNG W 150 Fi

Maschinensteuerung und Nivellierung

> Ein Nivellierausleger inklusive Sensor für Nivelliersystem LEVEL PRO ACTIVE	<input type="checkbox"/>
> Zwei Nivellierausleger inklusive Sensor für Nivelliersystem LEVEL PRO ACTIVE	<input type="checkbox"/>
> Abtastung vor dem Fräsaggregat	<input type="checkbox"/>
> Bedienpanel 5" zur Steuerung des Nivelliersystems	<input type="checkbox"/>
> Bedienpanel 7" zur Anzeige der Maschinensteuerung und Steuerung des Nivelliersystems	<input type="checkbox"/>
> Vorrüstung Multiplex bestehend aus 4 Sensor-Steckdosen und Halterung	<input type="checkbox"/>
> Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit 2 Ultraschallsensoren für Multiplexabtastung	<input type="checkbox"/>
> Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit 4 Ultraschallsensoren für Multiplexabtastung	<input type="checkbox"/>
> Vorrüstung 3D-/Laser-Nivellierung	<input type="checkbox"/>
> Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit einem Linearlasersensor	<input type="checkbox"/>

Fahrstand

> Fahrstand mit klimatisierter Komfortkabine	<input type="checkbox"/>
> Fahrstand mit seitlichen Wetterschutzelementen	<input type="checkbox"/>
> Fahrstand mit Wetterschutzdach und seitlichen Wetterschutzelementen	<input type="checkbox"/>
> Heizung Fahrstand	<input type="checkbox"/>
> Zusätzliche Bedieneinheit für Bodenbedienung der Maschine, links	<input type="checkbox"/>

Sonstiges

> Folierung nach Kundenwunsch	<input type="checkbox"/>
> WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER - Präzise Fräsleistungsermittlung	<input type="checkbox"/>
> Erweitertes Beleuchtungspaket LED mit 33.600 Lumen	<input type="checkbox"/>
> Elektro-Hydraulikaggregat Premium	<input type="checkbox"/>
> Großes Staufach am Maschinenheck	<input type="checkbox"/>
> Zusatzgewicht 900 kg	<input type="checkbox"/>
> Zusätzliche Ablagefläche für Meißeleimer	<input type="checkbox"/>
> Fräswalzenmontagewagen bis FB1500	<input type="checkbox"/>
> Elektrische Vorwärmung des Kraftstoffsystems	<input type="checkbox"/>
> Leistungsstarker Wasserhochdruckreiniger mit 150 bar und 15 l/min	<input type="checkbox"/>
> Fräswalzendrehvorrichtung	<input type="checkbox"/>
> Pneumatikhammer mit Meißelaus- und Meißeleintreiber	<input type="checkbox"/>
> Hydraulisch angetriebener Meißelaustreiber	<input type="checkbox"/>
> Dieseltankbefüllpumpe mit 5,00 m Saugschlauch	<input type="checkbox"/>
> Benutzerspezifische Speicherung von Maschinenparametern über SMART KEY Schlüsselanhänger	<input type="checkbox"/>
> Assistenzsystem MILL ASSIST	<input type="checkbox"/>
> Frästiefenmessung und Anzeige im LEVEL PRO ACTIVE Panel	<input type="checkbox"/>
> 2-fach Kamerasystem	<input type="checkbox"/>
> 6-fach Kamerasystem mit Bedienpanel 10"	<input type="checkbox"/>
> Monitorsystem für Option Kabine mit 7 Kameras und Bedienpanel 10"	<input type="checkbox"/>
> Manuell einstellbare Außenspiegel plus ein elektrisch verstellbarer Außenspiegel vorne links	<input type="checkbox"/>
> Kennzeichenhalter mit LED-Beleuchtung	<input type="checkbox"/>

■ = Standardausstattung

■ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung

□ = Optionale Ausstattung





**WIRTGEN GmbH**

Reinhard-Wirtgen-Str. 2
53578 Windhagen
Deutschland

T: +49 2645 131-0
F: +49 2645 131-392
M: info@wirtgen.com

 www.wirtgen.de



Für weitere Informationen Code scannen.