

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MCO 90(i) EVO2

MOBILER BROYEUR À CONE MOBICONE



> LE MEILLEUR DANS LA ROCHE DURE

MOBICONE
EVO²

MOBICONE MCO 90(i) EVO2

L'utilisation économique des installations de concassage et de criblage dépend de nombreux facteurs : de faibles coûts d'exploitation, un rendement de production élevé et une transportabilité optimale permettent d'assurer un fonctionnement efficace et, au final, d'atteindre un faible ratio de coûts par tonne. C'est là que se situent les points forts du MOBICONE MCO 90(i) EVO2.

La rentabilité en
ligne de mire



Facilité d'utilisation au
centre de l'attention



La qualité du produit
en un coup d'œil



MOBICONE MCO 90(i) EVO2

Puissance élevée de l'entraînement du broyeur : 185 kW constant, 250 kW maximal

Convoyeur principal
Hauteur de déchargement : 3 300 mm,
prolongé 3 700 mm,
avec crible embarqué jusqu'à 3 600 mm



Trémie de base 6,4 m³

Excellente accessibilité pour la lubrification des concasseurs

Garde au sol optimisée pour le chargement



SPECTIVE
CONNECT

1 Unité d'alimentation

4 Système de surcharge

7 Crible embarqué

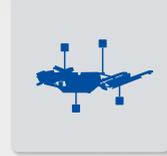
2 Système d'alimentation continue CFS

5 Entraînement

> Utilisation et durabilité

3 Unité de broyeur

6 Concept de commande SPECTIVE



1 Unité d'alimentation

- > Mécanisme de glissement simple pour configuration et transport rapides, adaptation simple de la parabole de déversement de matériau dans le broyeur
- > Barre d'impact avec éléments abrasifs interchangeables individuellement
- > L'aide au remplissage de la trémie⁺ permet une largeur de chargement jusqu'à 3,7 m à l'arrière, extension de la trémie⁺ (8,3 m³) pour un volume d'alimentation plus important
- > Détecteur de métal et élévateur magnétique⁺ pour une sécurité de fonctionnement optimale



1 Unité d'alimentation

2 Système d'alimentation continue CFS

3 Unité de broyeur

4 Système de surcharge

5 Entraînement

6 Concept de commande SPECTIVE

7 Crible embarqué

> Utilisation et durabilité



2 Système d'alimentation continue CFS

- > Charge du broyeur continue grâce à une régulation optimale de l'alimentation - pour un rendement journalier jusqu'à 10 % supérieur
- > La régulation s'effectue par le biais de la surveillance
 - > du niveau de remplissage du broyeur
 - > de l'utilisation de l'entraînement du broyeur
 - > du régime du broyeur
 - > de la sonde de terrils sur le convoyeur principal
- > En fonction du niveau de remplissage du broyeur, la vitesse d'alimentation est automatiquement réduite ou augmentée en continu - la plage de réglage du convoyeur d'alimentation a été élargie de près de 40 %



1 Unité d'alimentation

2 Système d'alimentation continue CFS

3 Unité de broyeur

4 Système de surcharge

5 Entraînement

6 Concept de commande SPECTIVE

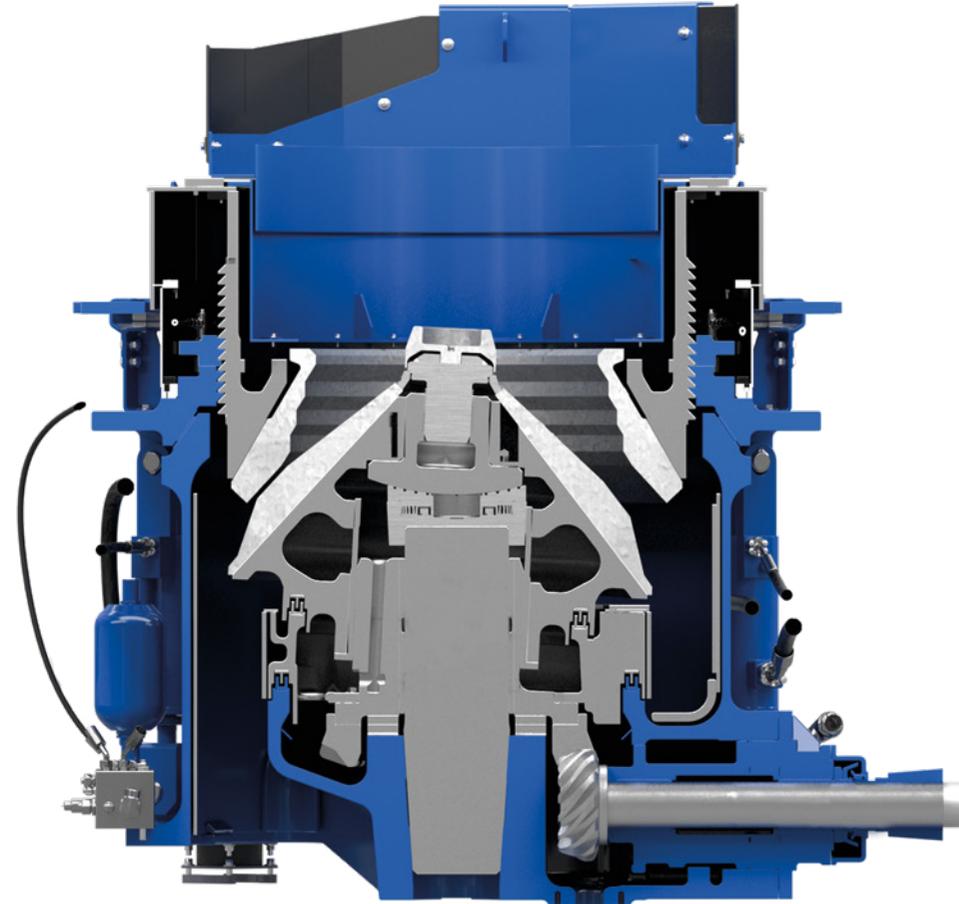
7 Crible embarqué

> Utilisation et durabilité



3 Unité de broyeur

- > Broyeur à cône à grande course pour une capacité de broyage maximale ; structure de concassage à 3 bras pour un débit élevé
- > Puissance d'entraînement du broyeur élevée pour un processus de broyage continu et un volume de production plus élevé dans les applications spéciales
- > Configuration de l'écartement confortable par télécommande radio et détermination du point zéro par écran tactile
- > Phase de chauffage rapide pour une utilisation rapide après le démarrage
- > Bonne accessibilité par une deuxième trappe d'inspection
- > Remplacement des outils facile sans résine de scellement



1 Unité d'alimentation

2 Système d'alimentation continue CFS

3 Unité de broyeur

4 Système de surcharge

5 Entraînement

6 Concept de commande SPECTIVE

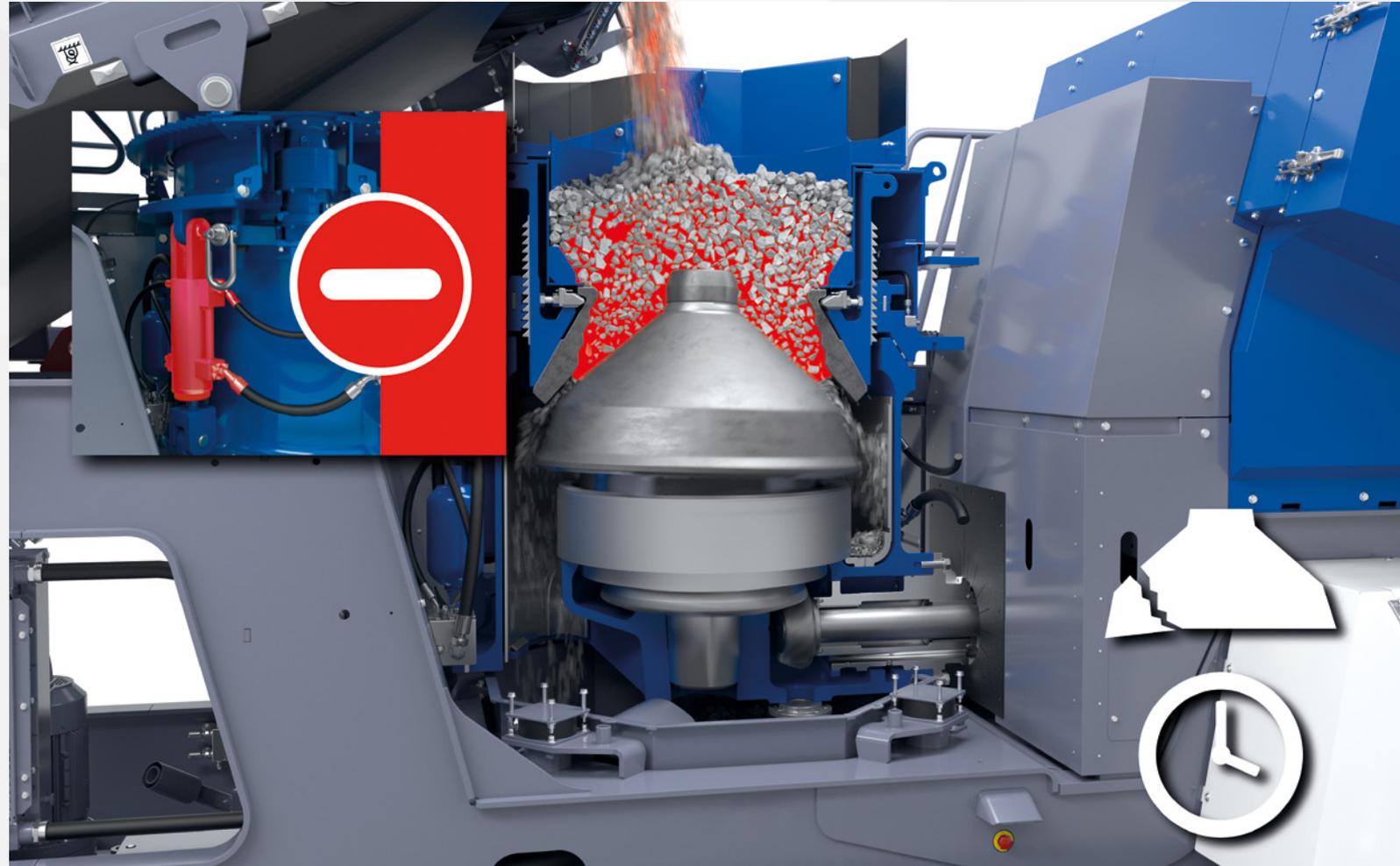
7 Crible embarqué

> Utilisation et durabilité



4 Système de surcharge

- > Système de surcharge intégré «Tramp Release System» pour la protection des matériaux incassables comme le bois ou le métal
- > Détection intelligente de surcharge « Ringbounce Detection » protège le broyeur de dommages, 2 modes disponibles :
 - > PRECISE MODE : Production de split ; la machine s'arrête en cas de surcharge latente, le processus peut être adapté, pas de production de grains excédentaires pour une qualité optimale
 - > MIXTURE MODE : Production de mélanges ; l'écartement du broyeur est automatiquement adapté pour éviter le rebondissement de l'anneau, la fente est refermée après un temps définissable



1 Unité d'alimentation

2 Système d'alimentation continue CFS

3 Unité de broyeur

4 Système de surcharge

5 Entraînement

6 Concept de commande SPECTIVE

7 Crible embarqué

> Utilisation et durabilité

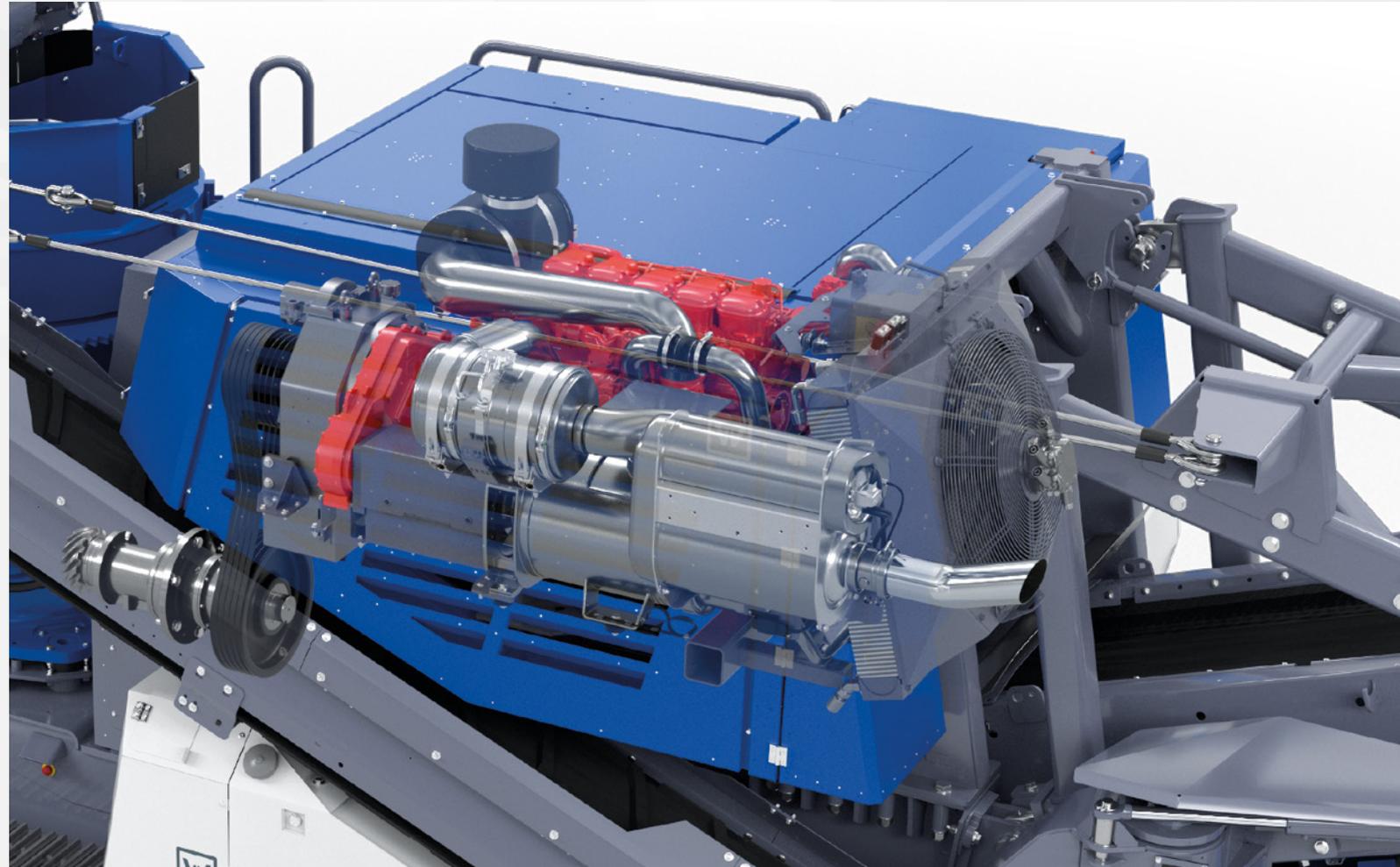


5 Entraînement

- > Entraînement direct puissant et performant du broyeur D-DRIVE avec une faible consommation de carburant, les convoyeurs sont entraînés électriquement
- > Ventilateur à puissance variable pour un fonctionnement silencieux et économique
- > Pack chaud⁺ (-15 à +50 °C) ou pack froid⁺ avec chauffage autonome (-25 à +40 °C)
- > Puissance de refroidissement doublée pour un champ d'application plus large



KLEEMANN SUSTAINABILITY désigne des technologies et des solutions compatibles avec les objectifs de durabilité du WIRTGEN GROUP.



1 Unité d'alimentation

2 Système d'alimentation continue CFS

3 Unité de broyeur

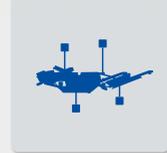
4 Système de surcharge

5 **Entraînement**

6 Concept de commande SPECTIVE

7 Crible embarqué

> Utilisation et durabilité



6 Concept de commande SPECTIVE

- > **SPECTIVE Écran tactile** : avec commande guidée par menu, visualisation et assistance ; affichage de l'état de tous les composants comme le régime, la température, etc., localisation et diagnostic rapides des défauts
- > **SPECTIVE CONNECT +** : toutes les informations importantes directement sur le smartphone
- > **Configurateur Smart Job** : Outil de configuration pour déterminer facilement les réglages optimaux de la machine
- > **SPECTIVE Radiocommande** : pour la commande de tous les composants importants
- > **Petite télécommande radio SPECTIVE+** : regroupement pratique des principales fonctions de commande, faible encombrement en cabine
- > **Système de caméra+** : surveillance confortable du broyeur et de la trémie, moniteur à distance, disponible en plus avec une extension radio, connexion supplémentaire à SPECTIVE CONNECT

- > **Operations Center** : Plateforme de solutions numériques pour l'optimisation des processus, des machines et des services, pour la simplification de la planification de la maintenance
- > **Interconnexion+** : couplage de processus pour régulation de la capacité de production ; couplage de sécurité pour interconnexion sûre des installations dans le train
- > **Bascule intégratrice+** : pour toutes les bandes pertinentes afin de déterminer les données de production



1 Unité d'alimentation

2 Système d'alimentation continue CFS

3 Unité de broyeur

4 Système de surcharge

5 Entraînement

6 Concept de commande SPECTIVE

7 Crible embarqué

> Utilisation et durabilité



7 Crible embarqué

- > Crible embarqué **+** disponible en deux versions :
 - > Crible vibrant à un étage pour obtenir une granulométrie finale classifiée
 - > Crible vibrant à deux étages afin de produire deux granulométries finales classifiées
- > Hauteur de déchargement pratique pour les grands volumes ou pour un transfert optimal vers les installations de broyage ou de criblage
- > Retour des surclassés pour un circuit des matériaux fermé avec goulotte de transfert intégré à la trémie
- > Retour des surclassés **+** à bascule hydraulique à 100° pour le convoyeur latéral
- > Montage/démontage facile et rapide du crible intégré en quelques minutes ; transport aisé dans des conteneurs compacts (largeur < 3 m)



1 Unité d'alimentation

2 Système d'alimentation continue CFS

3 Unité de broyeur

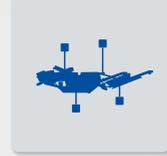
4 Système de surcharge

5 Entraînement

6 Concept de commande SPECTIVE

7 Crible embarqué

> Utilisation et durabilité



> Accessibilité et sécurité

- > Service plus rapide et plus pratique grâce à une excellente accessibilité à tous les composants
- > Ravitaillement facile depuis le sol, pompe de ravitaillement + disponible
- > Injection et éclairage LED inclus dans l'installation de base ; éclairage premium + pour un éclairage étendu des espaces de travail
- > Point de vidange central des liquides pour une maintenance ergonomique

> Transport

- > Transport possible avec ou sans crible embarqué en dessous de 3 400 mm de hauteur de transport
- > Transport facile grâce des fonctions hydrauliques de rabattement et de pivotement, d'où des temps d'équipement réduits
- > Possibilité d'équipement confortable et sûr par télécommande radio



> Environnement

- > Réduction du bruit : jusqu'à 4 décibels de moins que le modèle précédent grâce au ventilateur dépendant de la puissance et de la charge
- > Confinement des poussières : système de pulvérisation efficace aux différents points de transfert des matériaux de l'installation, comme le gueulard, le convoyeur principal, le tapis d'évacuation latérale, crible embarqué
- > Consommation réduite grâce au mode ECO : tous les composants de la machine, à l'exception du moteur diesel et du broyeur, peuvent être éteints en appuyant sur un bouton



1 Unité d'alimentation

2 Système d'alimentation continue CFS

3 Unité de broyeur

4 Système de surcharge

5 Entraînement

6 Concept de commande SPECTIVE

7 Crible embarqué

> Utilisation et durabilité

INFORMATIONS TECHNIQUES	MCO 90(i) EVO2
Capacité d'alimentation jusqu'à env. (t/h)	270
Taille du système de broyage (mm)	970 mm
Taille d'alimentation max. (mm)	200 mm
Hauteur de transport env. (mm)	3,400
Longueur de transport env. (mm)	16 000 ¹⁾ 20 200 ²⁾ 20 700 ³⁾
Largeur de transport env. (mm)	3 000 3 240 ²⁾ ³⁾
Poids de transport installation de base - équipement max. (kg)	33 500 - 49 000

¹⁾ sans option ²⁾ avec option crible embarqué à un étage
³⁾ avec option crible embarqué à deux étages



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Allemagne

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info