

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MR 130(i) PRO

FRANTOI A URTO MOBILI MOBIREX



MOBIREX MR 130(i) PRO

Il frantoio a urto MR 130(i) PRO ha un'ampissima gamma di impieghi nella pietra naturale e nel riciclaggio. L'unità di frantumazione convince con il pesante rotore e un azionamento puramente elettrico da 250 kW che assicura una portata elevata e stabile. Grazie al Continuous Feed System CFS il frantoio ha un'alimentazione costante di materiale.



Le potenza
in primo piano



La precisione
al centro



Attenzione alla
sostenibilità



MOBIREX MR 130(i) PRO



Nastro di scarico
altezza di scarico di 4,4 m,
nastro di scarico fini
altezza di scarico di 3,80 m

Unità di vagliatura secondaria
8,4 m² al piano superiore,
7,2 m² al piano inferiore

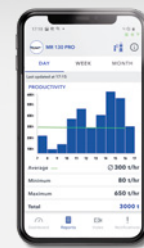
Superficie di vagliatura
aperta di 2,9 m²

Tramoggia di base 5 m³,
Sovrasponde⁺ 9 m³

+ A richiesta



Nastro pezzatura media
altezza di scarico 3,40 m



SPECTIVE
CONNECT

1 Unità di alimentazione

4 Unità frantoio

7 Separatore magnetico

2 Prevaglio

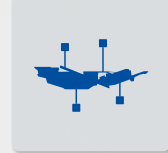
5 Sistema di comando SPECTIVE

8 Unità di vagliatura secondaria

3 Continuous Feed System CFS

6 Sistema di azionamento

> Utilizzo e sostenibilità



1 Unità di alimentazione

- > Tramoggia di base di grandi dimensioni
- > Ripiegabile e bloccabile idraulicamente - per un più rapido attrezzaggio da terra tramite radiocomando
- > Le sovrasponde della tramoggia⁺ aumentano il volume di scarico e assicurano un'alimentazione continua
- > Ausilio per il riempimento della tramoggia⁺ per il caricamento con pala gommata dal retro, larghezza di riempimento circa 3,30 m

⁺ A richiesta



1 Unità di alimentazione

2 Prevalglio

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

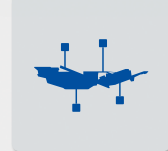
5 Sistema di comando SPECTIVE

6 Sistema di azionamento

7 Separatore magnetico

8 Unità di vagliatura secondaria

> Utilizzo e sostenibilità



2 Prevaglio

- > Prevaglio a vibrazione indipendente per una vagliatura efficace dei fini
- > Sportello di bypass girevole⁺ per un rapido cambio di flusso di materiale del prevaglio, senza l'installazione di una copertura cieca nel piano inferiore
- > I rivestimenti di vagliatura ottimali (maggiore superficie di vagliatura sull'alimentatore a grizzly) garantiscono prestazioni di vagliatura più elevate e un minore sforzo di pulizia
- > Nastro di scarico laterale⁺ utilizzabile su entrambi i lati, rigido o ripiegabile idraulicamente



⁺ A richiesta

1 Unità di alimentazione

2 Prevaglio

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

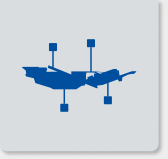
5 Sistema di comando SPECTIVE

6 Sistema di azionamento

7 Separatore magnetico

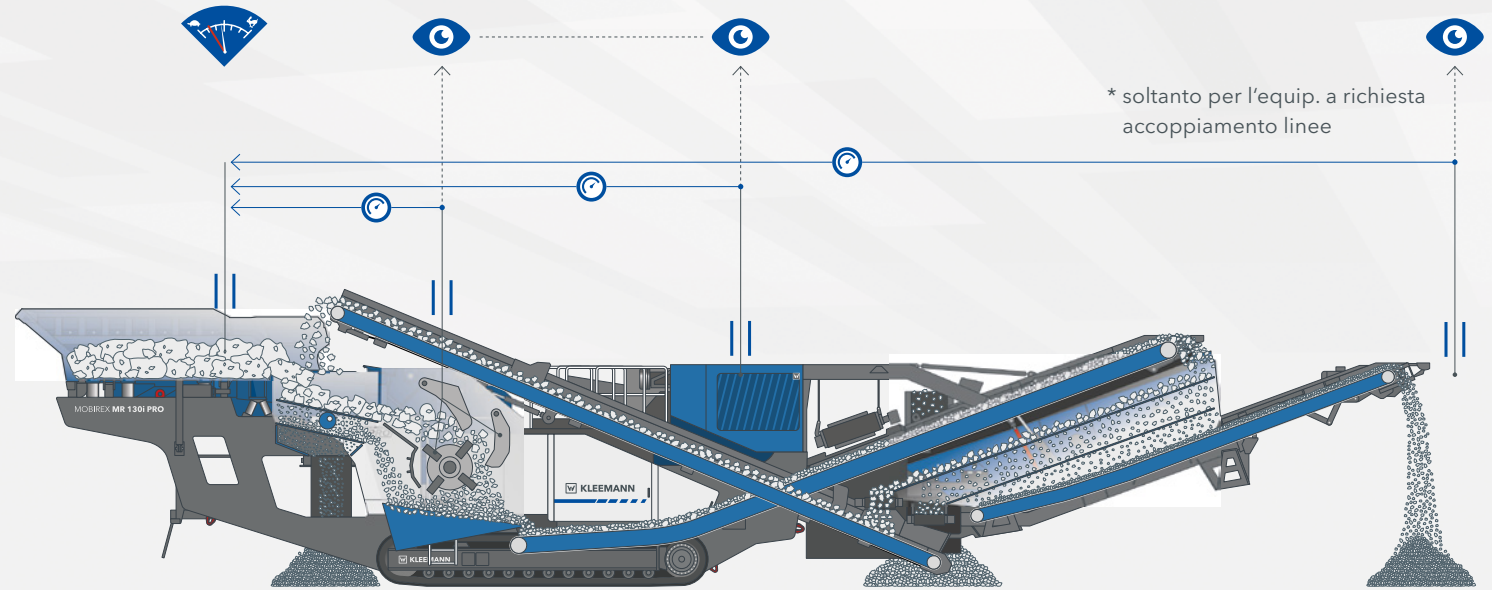
8 Unità di vagliatura secondaria

> Utilizzo e sostenibilità

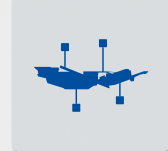


3 Continuous Feed System CFS

- > Uso continuo del frantoio grazie alla regolazione di alimentazione intelligente CFS:
 - > Misurazione del carico su frantoio e motore
 - > A seconda dello stato di sollecitazione, vengono regolati il canale di alimentazione e il prevaglio
 - > Dopo un caso di sovraccarico, il trasporto del materiale continua immediatamente
- > Meno interruzioni di produzione - fino al 10 % di produzione giornaliera in più
- > I successivi componenti vengono caricati di meno, l'usura si riduce, così come la quota di sopravvaglio



1	Unità di alimentazione	4	Unità frantoio	7	Separatore magnetico
2	Prevaglio	5	Sistema di comando SPECTIVE	8	Unità di vagliatura secondaria
3	Continuous Feed System CFS	6	Sistema di azionamento	>	Utilizzo e sostenibilità



4 Unità frantoio

- > Potente azionamento elettrico (250 kW) del frantoio
- > Elevata produttività continua del frantoio a urto per un'ampia gamma di applicazioni nella roccia naturale e nel riciclaggio

Sistema di sovraccarico e regolazione della fessura completamente idraulico

- > Determinazione automatica del punto zero per una regolazione precisa della fessura tramite touchpanel
- > L'efficace funzione di sovraccarico apre la corazza inferiore in presenza di materiale non frantumabile; quindi la corazza ritorna automaticamente nella posizione impostata
- > Disco di rottura come ultima risorsa per proteggere il frantoio in caso di eccesso di componenti non frantumabili



1 Unità di alimentazione

2 Prevalgio

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

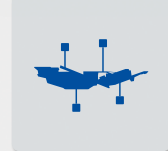
5 Sistema di comando SPECTIVE

6 Sistema di azionamento

7 Separatore magnetico

8 Unità di vagliatura secondaria

> Utilizzo e sostenibilità



5 Sistema di comando SPECTIVE

- > **Touchpanel SPECTIVE** : tutti i componenti e le funzioni sono gestibili tramite touchpanel
- > **SPECTIVE CONNECT +**: tutte le principali informazioni direttamente sullo smartphone, maggiore produttività grazie alla riduzione delle interruzioni del ciclo produttivo
- > **Radiocomando SPECTIVE:** per comandare tutti i principali componenti a distanza di sicurezza, per una maggiore sicurezza sul lavoro
- > **Radiocomando SPECTIVE piccolo +**: le principali funzioni di comando a portata di mano, con il minimo ingombro in cabina
- > **Quick Track +**: per uno spostamento rapido e semplice della macchina in modalità operativa - avanzamento più rapido dell'attività di frantumazione, poiché l'impianto non deve essere spento durante lo spostamento; comodo funzionamento tramite radiocomando
- > **Sistema di telecamere +**: comodo monitoraggio del flusso di materiale, monitor remoto nell'escavatore
- > **Accoppiamento linee +**: accoppiamento dei processi per la regolazione della produzione; accoppiamento di sicurezza per un collegamento in rete degli impianti in linea
- > **Pesa sul nastro +**: per tutti i nastri rilevanti per determinare i dati di produzione



+ A richiesta

1 Unità di alimentazione

2 Prevalglio

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

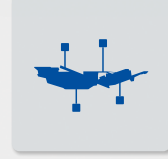
5 Sistema di comando SPECTIVE

6 Sistema di azionamento

7 Separatore magnetico

8 Unità di vagliatura secondaria

> Utilizzo e sostenibilità



6 Sistema di azionamento

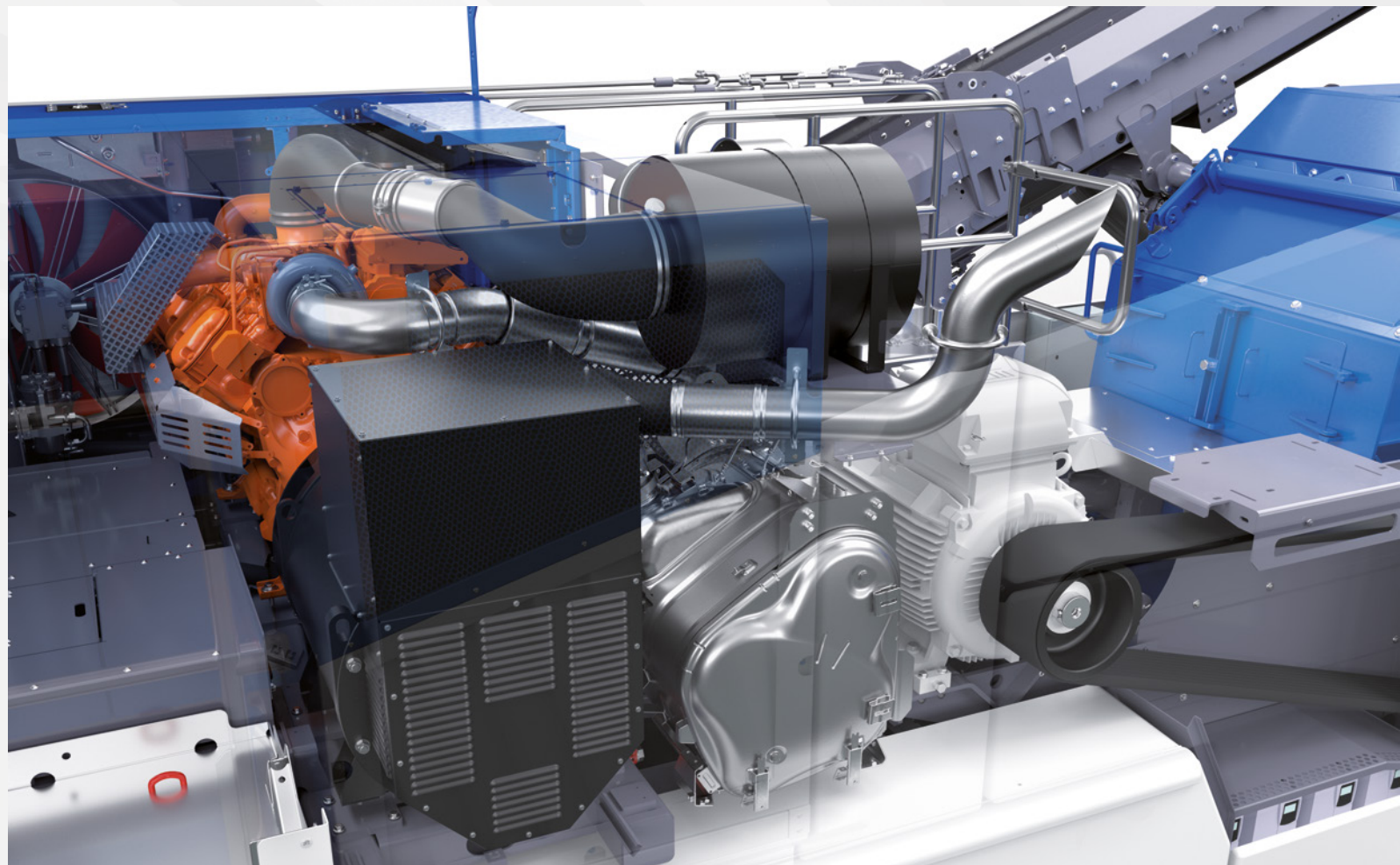
- > Azionamento diesel-elettrico E-DRIVE, tutti gli azionamenti, ad eccezione della trazione e delle funzioni ausiliarie, sono elettrici
- > Funzionamento locale senza emissioni possibile grazie all'alimentazione esterna⁺ (sovvenzionabile a seconda del Paese), per una maggiore sostenibilità
- > Ventola dipendente dalla potenza per una minore emissione di rumore e consumi ridotti
- > Buona accessibilità di tutti i componenti rilevanti per la manutenzione
- > Aumentata aspirazione dell'aria⁺ per una maggiore durata dei filtri



KLEEMANN
SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY è sinonimo di soluzioni e tecnologie innovative che contribuiscono agli obiettivi di sostenibilità del WIRTGEN GROUP.

⁺ A richiesta



1 Unità di alimentazione

2 Prevalglio

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

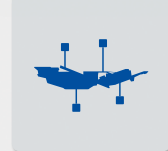
5 Sistema di comando SPECTIVE

6 Sistema di azionamento

7 Separatore magnetico

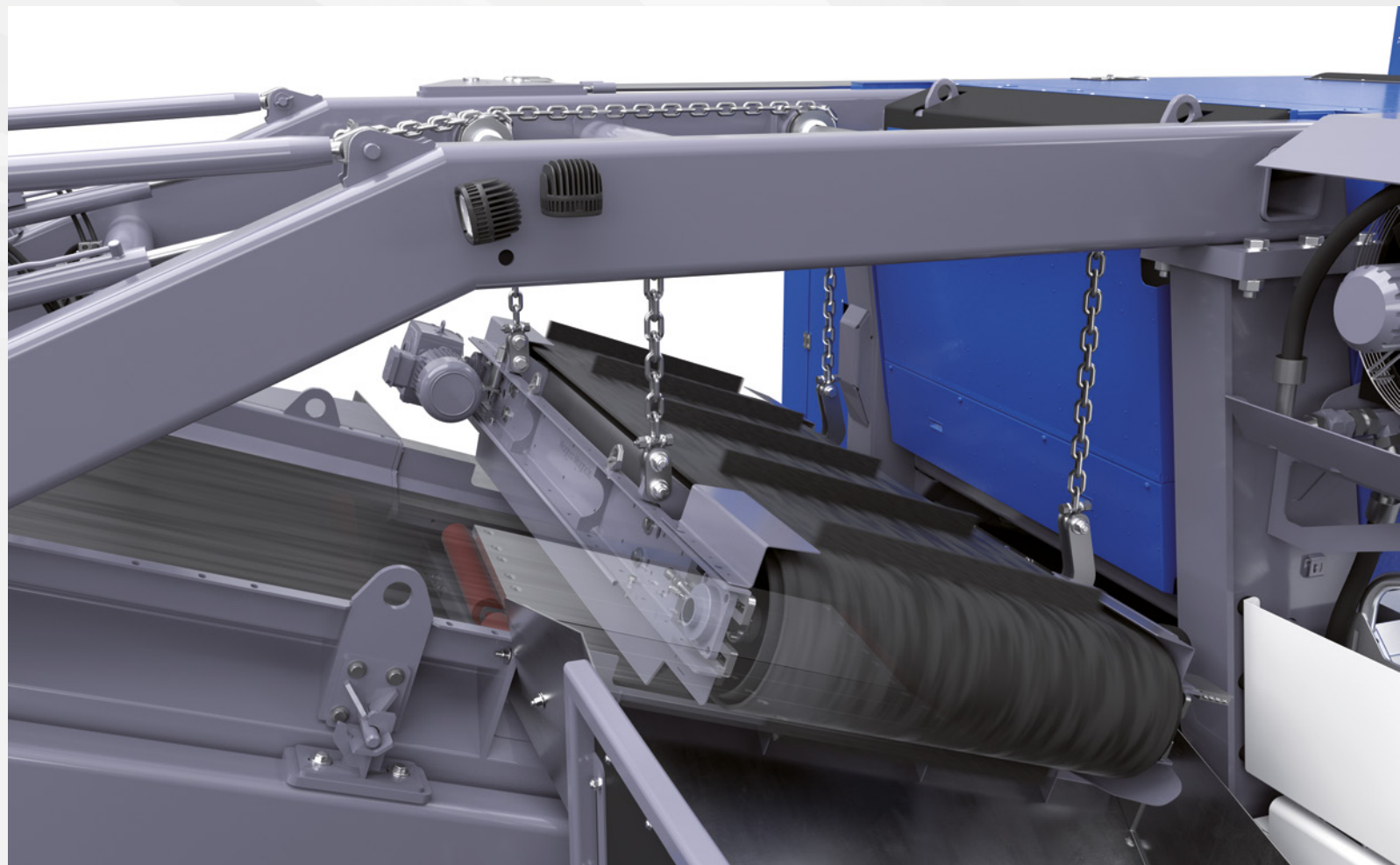
8 Unità di vagliatura secondaria

> Utilizzo e sostenibilità



7 Separatore magnetico

- > Efficiente separatore a magnete permanente⁺ o elettromagnete⁺ per una maggiore qualità del prodotto
- > Sospensione flessibile su catene, regolabile individualmente in inclinazione trasversale e longitudinale
- > Può essere sollevato e abbassato idraulicamente via radio per reagire rapidamente all'accumulo di materiale
- > Le strisce di scorrimento nell'area sotto il magnete impediscono che il nastro di scarico venga perforato da parti metalliche inceppate



⁺ A richiesta

1 Unità di alimentazione

2 Prevalgio

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

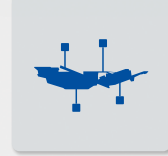
5 Sistema di comando SPECTIVE

6 Sistema di azionamento

7 Separatore magnetico

8 Unità di vagliatura secondaria

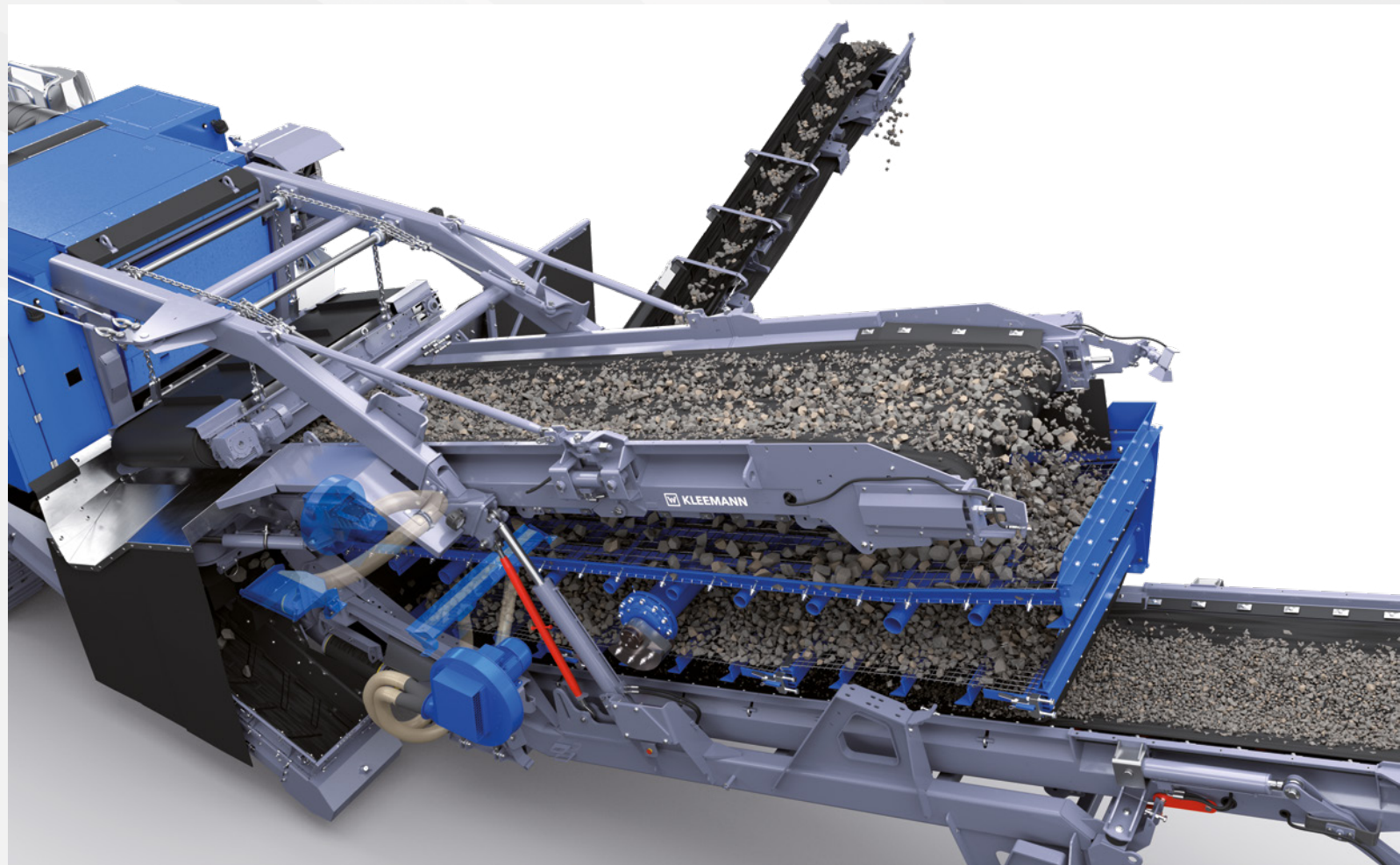
> Utilizzo e sostenibilità



8 Unità di vagliatura secondaria

- > Unità di vagliatura secondaria di grandi dimensioni⁺
 - > 8,4 m² Superficie di vagliatura piano superiore,
 - 7,2 m² Superficie di vagliatura piano inferiore
 - > Utilizzo come vaglio a un piano e a due piani
 - > Produzione di due pezzature finali classificate
- > Larghezza del ricircolo del sopravaglio per un miglior flusso di materiale con un'alta percentuale di materiale leggero
- > Nastro pezzatura media, scarico su cumulo o nastro di ricircolo del sopravaglio, elevata resa produttiva anche con materiale in entrata fine
- > Due separatori a vento⁺ per un'efficace pulizia del sopravaglio e della pezzatura media, per una migliore qualità del prodotto finale

⁺ A richiesta



1 Unità di alimentazione

2 Prevaglio

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

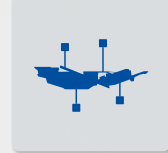
5 Sistema di comando SPECTIVE

6 Sistema di azionamento

7 Separatore magnetico

8 Unità di vagliatura secondaria

> Utilizzo e sostenibilità

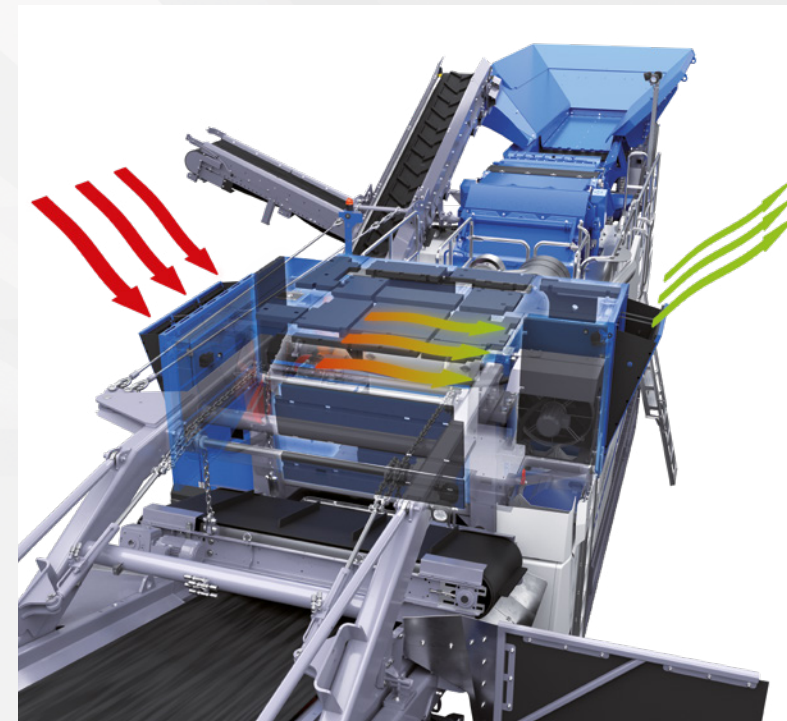


> Sicurezza ed ergonomia

- > Manutenzione rapida e comoda grazie a un'ottima accessibilità di tutti i componenti
- > Il dispositivo di bloccaggio e rotazione del rotore „Lock & Turn“ garantisce la massima sicurezza operativa durante la sostituzione dei martelli e l'eliminazione di intasamenti
- > Illuminazione a LED già presente nell'impianto base; illuminazione di qualità per un'illuminazione più ampia⁺ delle aree di lavoro
- > Punto di scarico centralizzato dei liquidi per una manutenzione ergonomica
- > Pressione al suolo ridotta grazie all'ampio cingolo, utilizzo flessibile su terreni poco preparati

> Ambiente

- > Grazie all'azionamento elettrico, l'olio idraulico è necessario solo per le funzioni di posizionamento e attrezzaggio, riducendo così il rischio ambientale e i costi di manutenzione
- > Riduzione delle polveri per proteggere l'operatore e l'ambiente
 - > Spruzzatura in tutti i punti rilevanti, attivabile e disattivabile individualmente
 - > Coperture nastro⁺ per nastro di scarico laterale rigido, nastro di scarico per pezzatura fine e nastro di scarico del frantoio
- > Soluzioni per la riduzione del rumore⁺: contenimento delle fonti di rumore grazie all'alloggiamento della centralina e all'isolamento del suo fondo aperto



⁺ A richiesta

1 Unità di alimentazione

2 Prevalgio

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

5 Sistema di comando SPECTIVE

6 Sistema di azionamento

7 Separatore magnetico

8 Unità di vagliatura secondaria

> Utilizzo e sostenibilità

DATI TECNICI	MR 130(i) PRO
Capacità d'alimentazione fino a ca. (t/h)	600
Dimensioni del materiale in entrata max. (mm)	1.040 x 650
Capacità della tramoggia (con sovrariposte) (m ³)	5 (9)
Sistema di azionamento	diesel-elettrico
Potenza dell'azionamento con motore diesel (kW)	478
Altezza di trasporto (mm)	3.900
Lunghezza di trasporto (con unità di vagliatura secondaria) (mm)	20.965 (23.275)
Larghezza di trasporto (mm)	3.455
Peso trasportato dell'unità di vagliatura secondaria (kg)	13.000
Peso di trasporto impianto base - equipaggiamento max. (kg)	64.000 - 83.500



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Germania

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info