

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MR 130(i) PRO

MOBILNA KRUSZARKA UDAROWA MOBIREX



MOBIREX MR 130(i) PRO

Kruszarka udarowa MR 130(i) PRO obejmuje bardzo szeroki zakres zastosowań w zakresie kruszenia kamienia naturalnego i recyklingu. Jednostka krusząca przekonuje przy tym ciężkim rotorem i mocnym napędem elektrycznym 250 kW - w celu zapewnienia bardzo wysokiej, stałej przepustowości. Dzięki Continuous Feed System CFS zapewnione jest ciągłe obciążenie kruszarki.



Wydajność w centrum uwagi



Precyzja w centrum zainteresowania



Zasobooszczędność w centrum uwagi



MOBIREX MR 130(i) PRO

Taśma odbiorcza kruszarki
wysokość wyrzucania 4,4 m,
taśma ziarna drobnego
wysokość wyrzucania 3,8 m

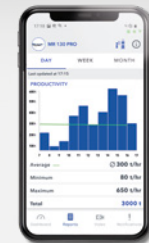
Sito końcowe
8,4 m² poziom górny,
7,2 m² poziom dolny

2,9 m² otwarta
powierzchnia sita

Lej podstawowy 5 m³,
Rozszerzenie + 9 m³

Taśma ziarna średniego
Wysokość wyrzucania 3,4 m

+ Opcja



SPECTIVE
CONNECT

1 Jednostka podająca

4 Jednostka kruszarki

7 Separator magnetyczny

2 Sito wstępne

5 Sterowanie SPECTIVE

8 Zespół przesiewania końcowego

3 Continuous Feed System CFS

6 Napęd

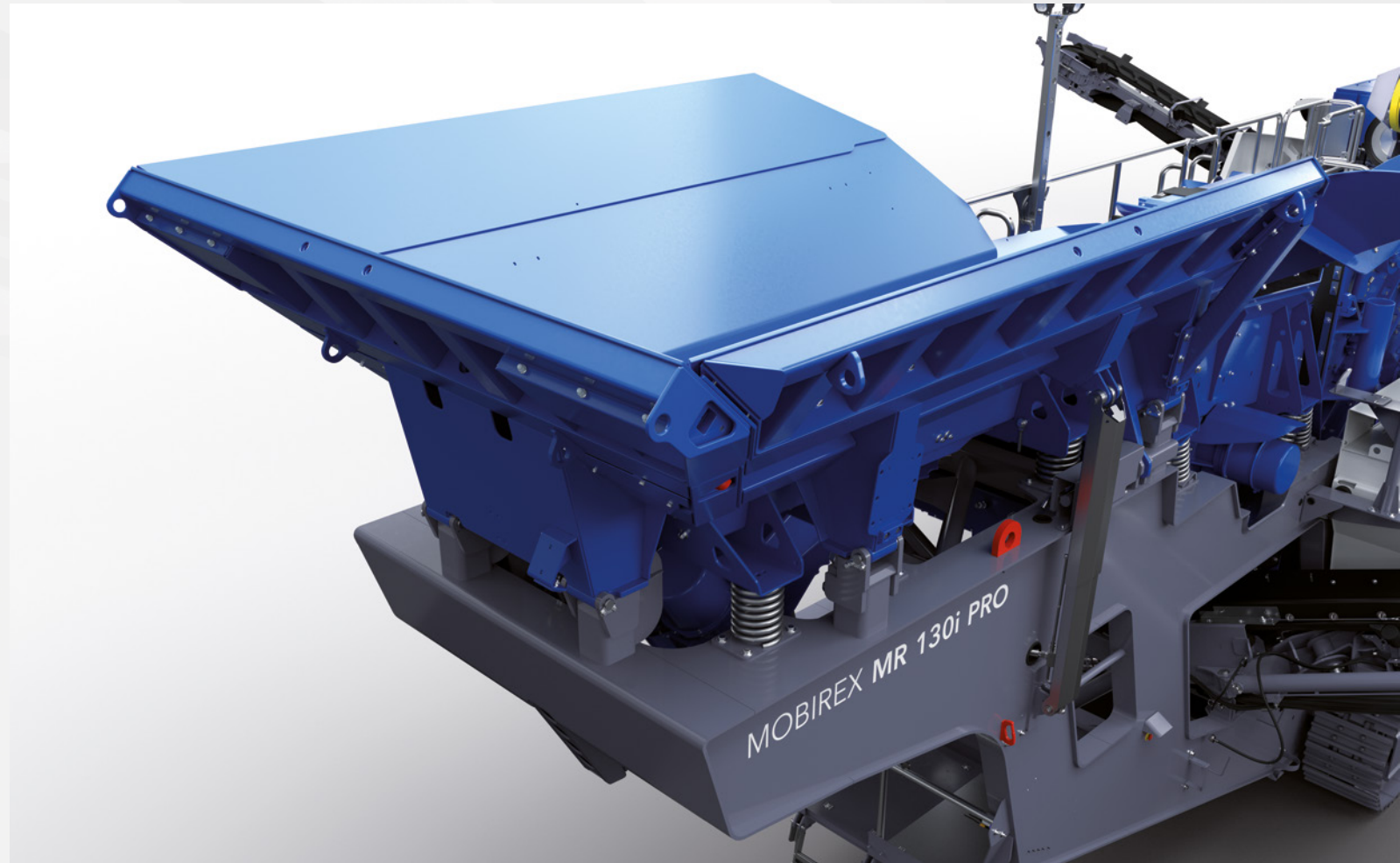
> Obsługa i zrównoważony rozwój



1 Jednostka podająca

- > Duży lej podstawowy
- > Składany hydraulicznie i blokowany - w celu szybszego ustawienia z ziemi za pomocą pilota radiowego
- > Poszerzenie leja⁺ zwiększa objętość podawanego materiału i zapewnia ciągłość podawania
- > Wspomaganie napełniania leja⁺ do załadunku ładowarką kołową od tyłu, szerokość napełniania ok. 3,30 m

+ Opcja



1 Jednostka podająca

2 Sito wstępne

3 Continuous Feed System CFS

4 Jednostka kruszarki

5 Sterowanie SPECTIVE

6 Napęd

7 Separator magnetyczny

8 Zespół przesiewania końcowego

> Obsługa i zrównoważony rozwój



2 Sito wstępne

- > Niezależnie wibrujące sito wstępne do skutecznego przesiewania drobnych składników
- > Rezonująca kłapa obejściowa⁺ do szybkiej zmiany przepływu materiału z sita wstępnego, bez instalowania wykładziny zaślepiającej na dolnym poziomie
- > Zoptymalizowane wykładziny sita (zwiększona powierzchnia sita w przypadku pokrycia rusztu szczelinowego) zapewniają wyższą wydajność przesiewania i mniejsze nakłady na czyszczenie
- > Boczna taśma wyładowcza⁺ możliwość zastosowania z obu stron, sztywna lub składana hydraulicznie



⁺ Opcja

1 Jednostka podająca

2 Sito wstępne

3 Continuous Feed System CFS

4 Jednostka kruszarki

5 Sterowanie SPECTIVE

6 Napęd

7 Separator magnetyczny

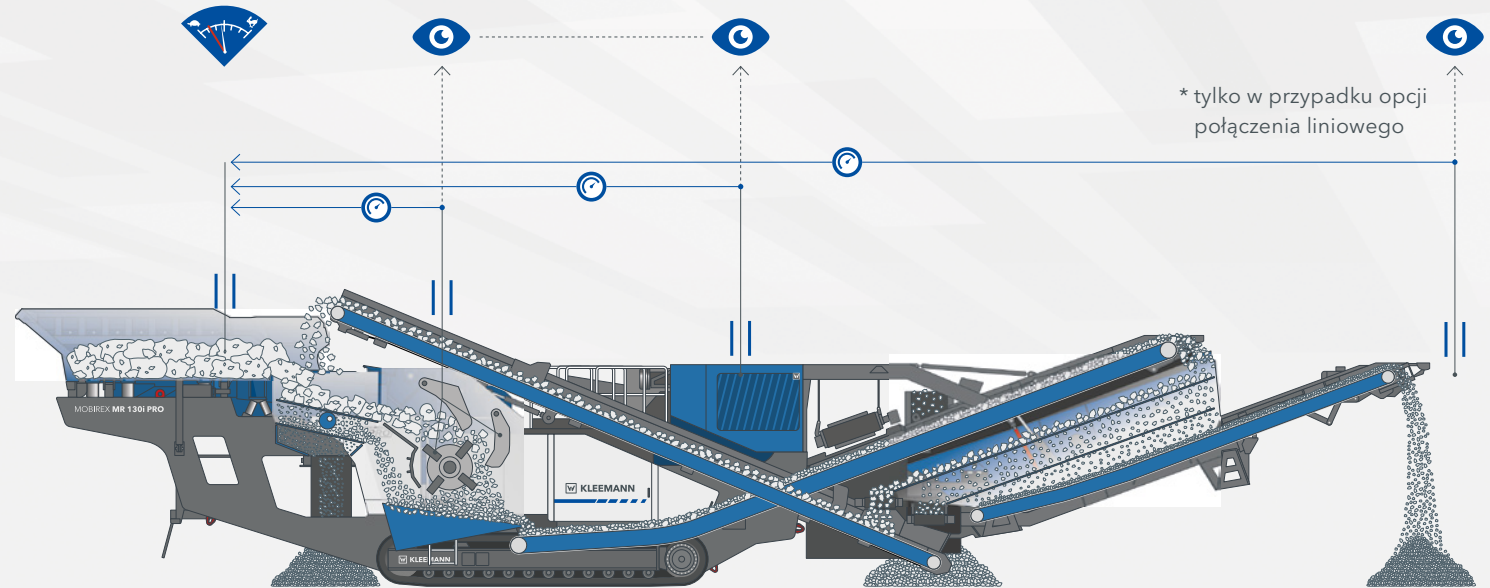
8 Zespół przesiewania końcowego

> Obsługa i zrównoważony rozwój



3 Continuous Feed System CFS

- > Stałe obciążenie kruszarki dzięki inteligentnej regulacji podawania CFS:
 - > Pomiar stopnia wykorzystania kruszarki i silnika
 - > Regulacja odbywa się odpowiednio do poziomu obciążenia rynny podającej i sita wstępnego
 - > W przypadku przeciążenia transport materiału jest bezzwłocznie kontynuowany
- > Mniej przerw w produkcji - do 10% większa wydajność dzienna
- > Następne podzespoły są mniej obciążone, zmniejsza się zużycie, minimalizowana jest ilość nadziarna



1 Jednostka podająca

2 Sito wstępne

3 Continuous Feed System CFS

4 Jednostka kruszarki

5 Sterowanie SPECTIVE

6 Napęd

7 Separator magnetyczny

8 Zespół przesiewania końcowego

> Obsługa i zrównoważony rozwój



4 Jednostka kruszarki

- > Wydajny, elektryczny napęd kruszarki (250 kW)
- > Wysoka ciągła przepustowość kruszarki udarowej do szerokiego zakresu zastosowań do kamienia naturalnego i recyklingu

W pełni hydrauliczna regulacja szczeliny i system przeciwprzeciążeniowy

- > Automatyczne ustalanie punktu zerowego w celu precyzyjnej regulacji odstępu za pomocą panelu dotykowego
- > Skuteczna funkcja przeciwprzeciążeniowa otwiera dolny płaszcz odbojowy w przypadku obecności materiału niepodatnego na kruszenie, następnie płaszcz odbojowy automatycznie powraca do ustawionej pozycji
- > Jeśli elementy materiału niepodatnego na kruszenie są zbyt duże, w ostateczności stosowana jest płyta bezpieczeństwa, aby ochronić kruszarkę



1 Jednostka podająca

2 Sito wstępne

3 Continuous Feed System CFS

4 Jednostka kruszarki

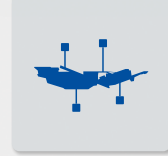
5 Sterowanie SPECTIVE

6 Napęd

7 Separator magnetyczny

8 Zespół przesiewania końcowego

> Obsługa i zrównoważony rozwój



5 Sterowanie SPECTIVE

- > **Panel dotykowy SPECTIVE:** wszystkimi komponentami i funkcjami można sterować za pomocą panelu dotykowego
- > **SPECTIVE CONNECT +:** wszystkie ważne informacje bezpośrednio na smartfonie, wyższa produktywność dzięki mniejszej liczbie przerw w procesie produkcyjnym
- > **Pilot zdalnego sterowania SPECTIVE:** do obsługi wszystkich ważnych elementów z bezpiecznej odległości, zwiększone bezpieczeństwo pracy
- > **Mały pilot zdalnego sterowania SPECTIVE +:** najważniejsze funkcje obsługi zebrane w poręcznym urządzeniu, minimalne zapotrzebowanie miejsca w kabinie operatora
- > **Quick Track +:** do szybkiego i łatwego przemieszczania maszyny w trybie roboczym - szybszy postęp eksploatacji, ponieważ system nie musi być wyłączany podczas przemieszczania; obsługa odbywa się wygodnie za pomocą pilota radiowego
- > **System kamer +:** wygodne nadzorowanie przepływu materiału, zdalny monitoring w kopalni
- > **Połączenie liniowe +:** połączenie procesów w linię w celu regulacji wydajności produkcji; złącze bezpieczeństwa do bezpiecznego połączenia urządzeń w linię
- > **Waga taśmowa +:** dla wszystkich istotnych taśm do określenia danych produkcyjnych



+ Opcja

1 Jednostka podająca

2 Sito wstępne

3 Continuous Feed System CFS

4 Jednostka kruszarki

5 Sterowanie SPECTIVE

6 Napęd

7 Separator magnetyczny

8 Zespół przesiewania końcowego

> Obsługa i zrównoważony rozwój



6 Napęd

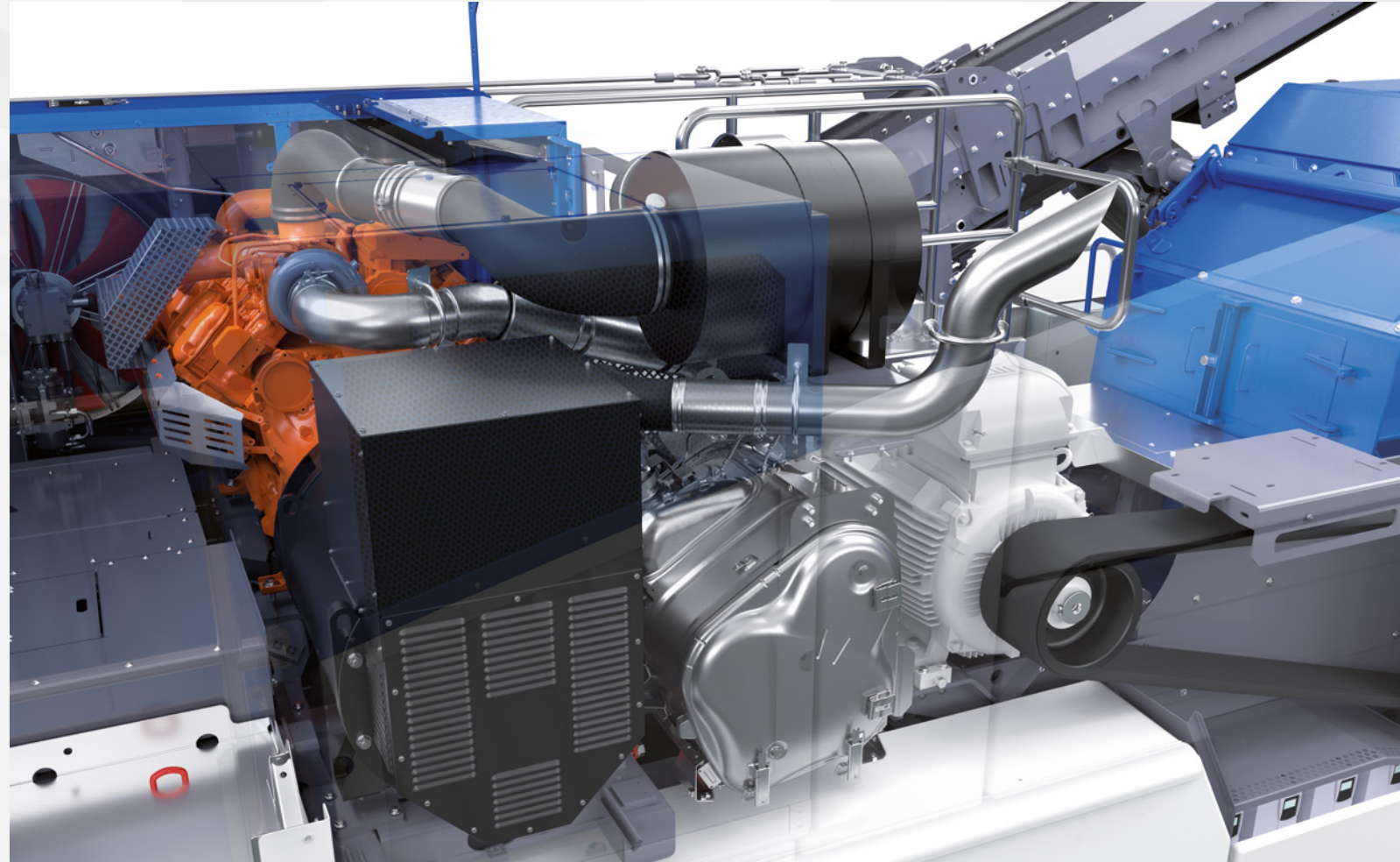
- > Napęd spalinowo-elektryczny E-DRIVE, wszystkie napędy z wyjątkiem napędu jezdznego i funkcji pomocniczych są elektryczne
- > Lokalnie bezemisyjna praca możliwa dzięki zewnętrznemu zasilaniu⁺ (w zależności od kraju możliwość dofinansowania), w celu zapewnienia większej zasobooszczędności
- > Wentylator zależny od wydajności w celu zapewnienia niższej emisji hałasu i mniejszego zużycia
- > Dobra dostępność wszystkich komponentów istotnych z punktu widzenia eksploatacji
- > Zwiększony dołot powietrza⁺ w celu zapewnienia dla dłuższej żywotności filtra



KLEEMANN
SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY to innowacyjne technologie i rozwiązania, które przyczyniają się do realizacji celów WIRTGEN GROUP w zakresie zrównoważonego rozwoju.

⁺ Opcja



1 Jednostka podająca

2 Sito wstępne

3 Continuous Feed System CFS

4 Jednostka kruszarki

5 Sterowanie SPECTIVE

6 Napęd

7 Separator magnetyczny

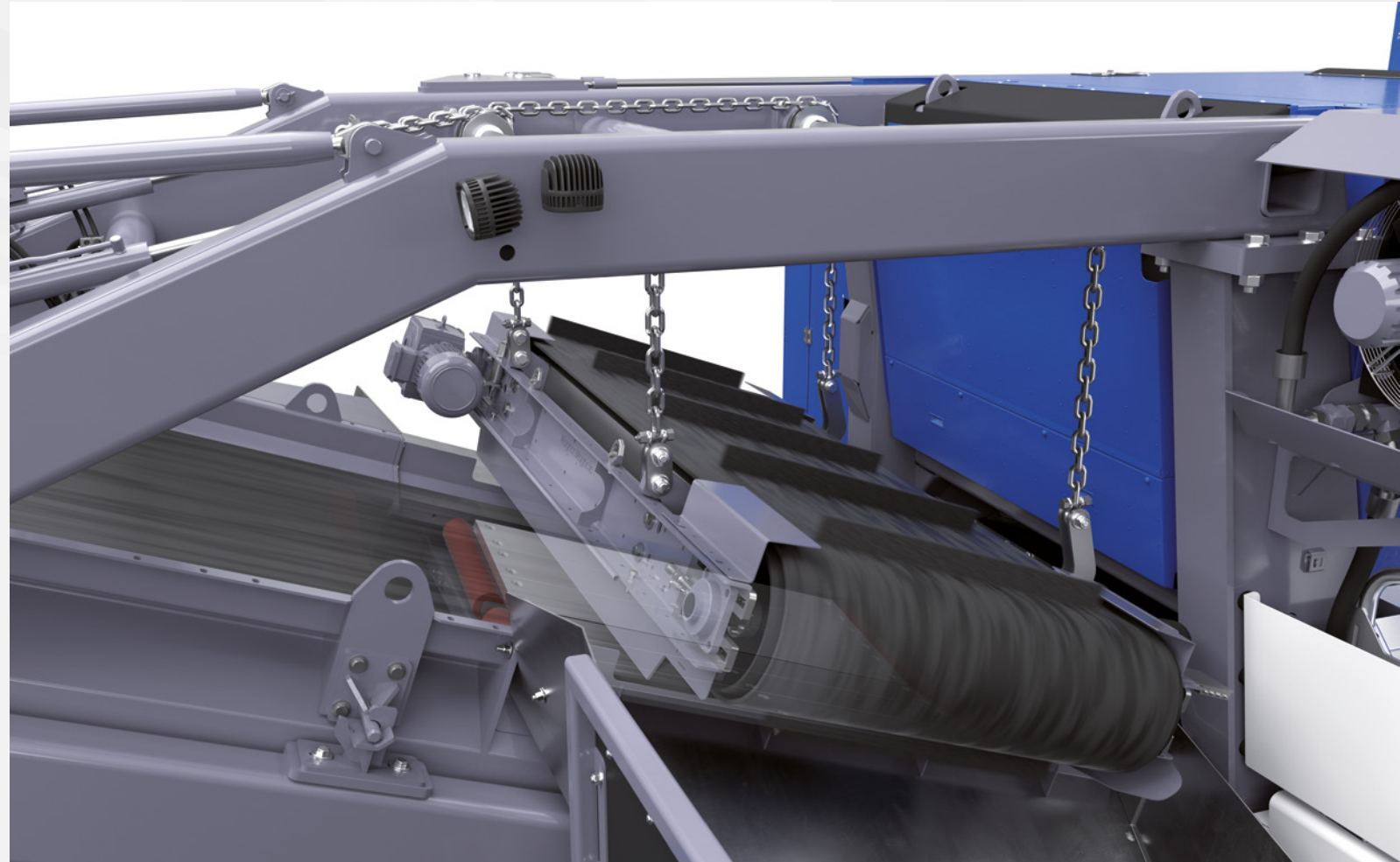
8 Zespół przesiewania końcowego

> Obsługa i zrównoważony rozwój



7 Separator magnetyczny

- > Wydajny magnes trwały⁺ lub elektromagnes⁺ w celu zwiększenia jakości produktu końcowego
- > Elastyczne zawieszenie na łańcuchach, z możliwością osobnej regulacji nachylenia bocznego i wzdłużnego
- > Możliwość podnoszenia i opuszczania hydraulicznie drogą radiową w celu zapewnienia szybkiej reakcji na nagromadzenie materiału
- > Listwy ślizgowe w obszarze pod magnesem zapobiegają przebiciu taśmy odbiorczej kruszarki przez skośne elementy metalowe



⁺ Opcja

1 Jednostka podająca

2 Sito wstępne

3 Continuous Feed System CFS

4 Jednostka kruszarki

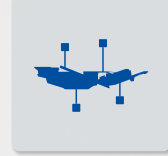
5 Sterowanie SPECTIVE

6 Napęd

7 Separator magnetyczny

8 Zespół przesiewania końcowego

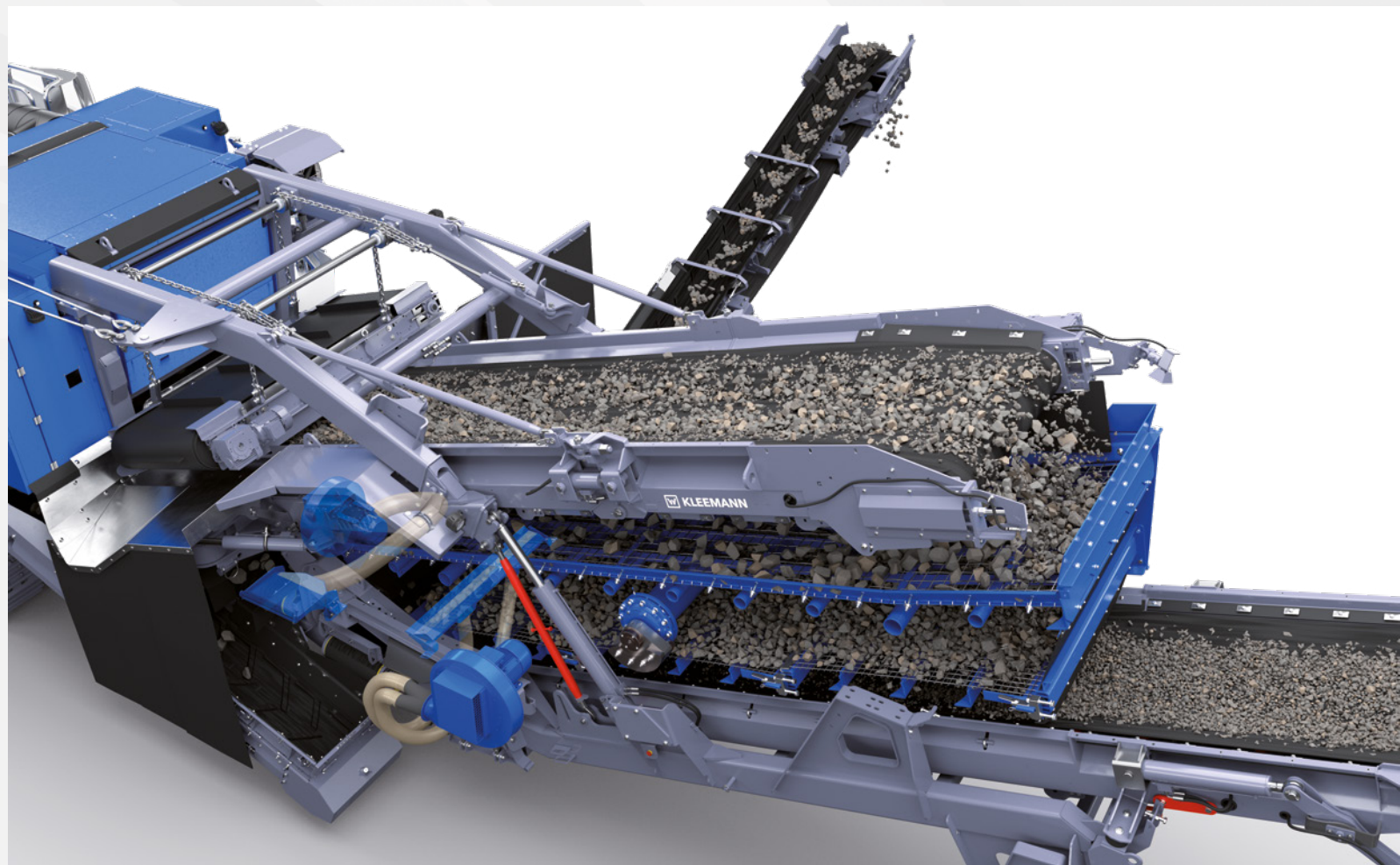
> Obsługa i zrównoważony rozwój



8 Zespół przesiewania końcowego

- > Duży dwupoziomowy zespół przesiewania końcowego⁺
 - > 8,4 m² powierzchnia przesiewania górnego poziomu,
 - 7,2 m² powierzchnia przesiewania dolnego poziomu
- > Możliwość zastosowania jako zespołu jedno- i dwupoziomowego
- > Wytwarzanie dwóch klasyfikowanych wielkości ziarna końcowego
- > Szeroki układ odprowadzania nadziarna w celu zapewnienia lepszego przepływu materiałów przy dużej ilości materiałów lekkich
- > Możliwość zmiany kierunku taśmy ziarna średniego, wyładunek na hałdę lub taśmę powrotną nadziarna, wysoka wydajność produkcji nawet przy drobnym materiale podawanym
- > Dwa klasyfikatory powietrzne⁺ w celu efektywnego oczyszczenia nadziarna i ziarna średniego i uzyskania lepszej jakości produktu końcowego

⁺ Opcja



1 Jednostka podająca

2 Sito wstępne

3 Continuous Feed System CFS

4 Jednostka kruszarki

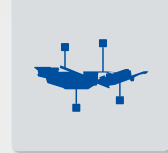
5 Sterowanie SPECTIVE

6 Napęd

7 Separator magnetyczny

8 Zespół przesiewania końcowego

> Obsługa i zrównoważony rozwój

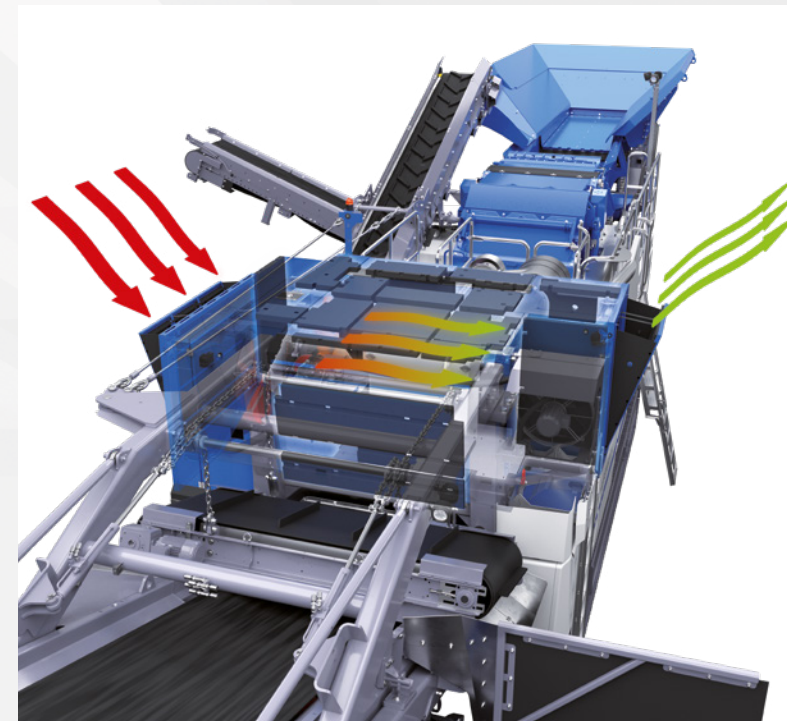


> Bezpieczeństwo i ergonomia

- > Szybsze i wygodniejsze serwisowanie dzięki bardzo dobrej dostępności wszystkich podzespołów
- > Urządzenie do blokowania i obracania wirnika „Lock & Turn” zapewnia maksymalne bezpieczeństwo pracy podczas wymiany listew udarowych i rozluźniania skupisk materiału
- > Oświetlenie LED zawarte w wersji podstawowej; system oświetleniowy premium⁺, zapewniający rozszerzone oświetlenie miejsc pracy
- > Centralny punkt spuszczenia płynów w celu zapewnienia ergonomicznej konserwacji
- > Mniejszy nacisk na podłoże dzięki szerokim gąsienicom, elastyczne zastosowanie na słabo przygotowanym podłożu

> Środowisko naturalne

- > Dzięki napędowi elektrycznemu olej hydrauliczny jest wymagany tylko do funkcji ustawiania i konfiguracji, co skutkuje niskim ryzykiem dla środowiska i niewielkimi kosztami konserwacji
- > Redukcja pyłu w celu ochrony operatora i środowiska
 - > Zraszanie we wszystkich istotnych punktach, możliwość osobnego włączania i wyłączenia
 - > Osłony taśm⁺ dla stałej bocznej taśmy wyładowczej, taśmy ziarna drobnego i taśmy odbiorczej kruszarki
 - > Rozwiązania do redukcji hałasu⁺: tłumienie źródeł hałasu przez obudowę urządzenia i uszczelnienie otwartej podłogi



+ Opcja

1 Jednostka podająca

2 Sito wstępne

3 Continuous Feed System CFS

4 Jednostka kruszarki

5 Sterowanie SPECTIVE

6 Napęd

7 Separator magnetyczny

8 Zespół przesiewania końcowego

> Obsługa i zrównoważony rozwój

DANE TECHNICZNE

MR 130(i) PRO

Wydajność podawania do ok. (t/h)	600
Wielkość podawanego materiału maks. (mm)	1.040 x 650
Objętość leja (z rozszerzeniem) (m ³)	5 (9)
Koncepcja napędu	wysokoprężno- elektryczny
Moc napędowa silnika wysokoprężnego (kW)	478
Wysokość transportowa (mm)	3.900
Długość transportowa (z zespołem przesiewania końcowego) (mm)	20.965 (23.275)
Szerokość transportowa (mm)	3.455
Masa transportowa zespół przesiewania końcowego (kg)	13.000
Masa transportowa podstawy - maks. wyposażenie (kg)	64.000 - 83.500

**KLEEMANN GmbH**

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Niemcy

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info