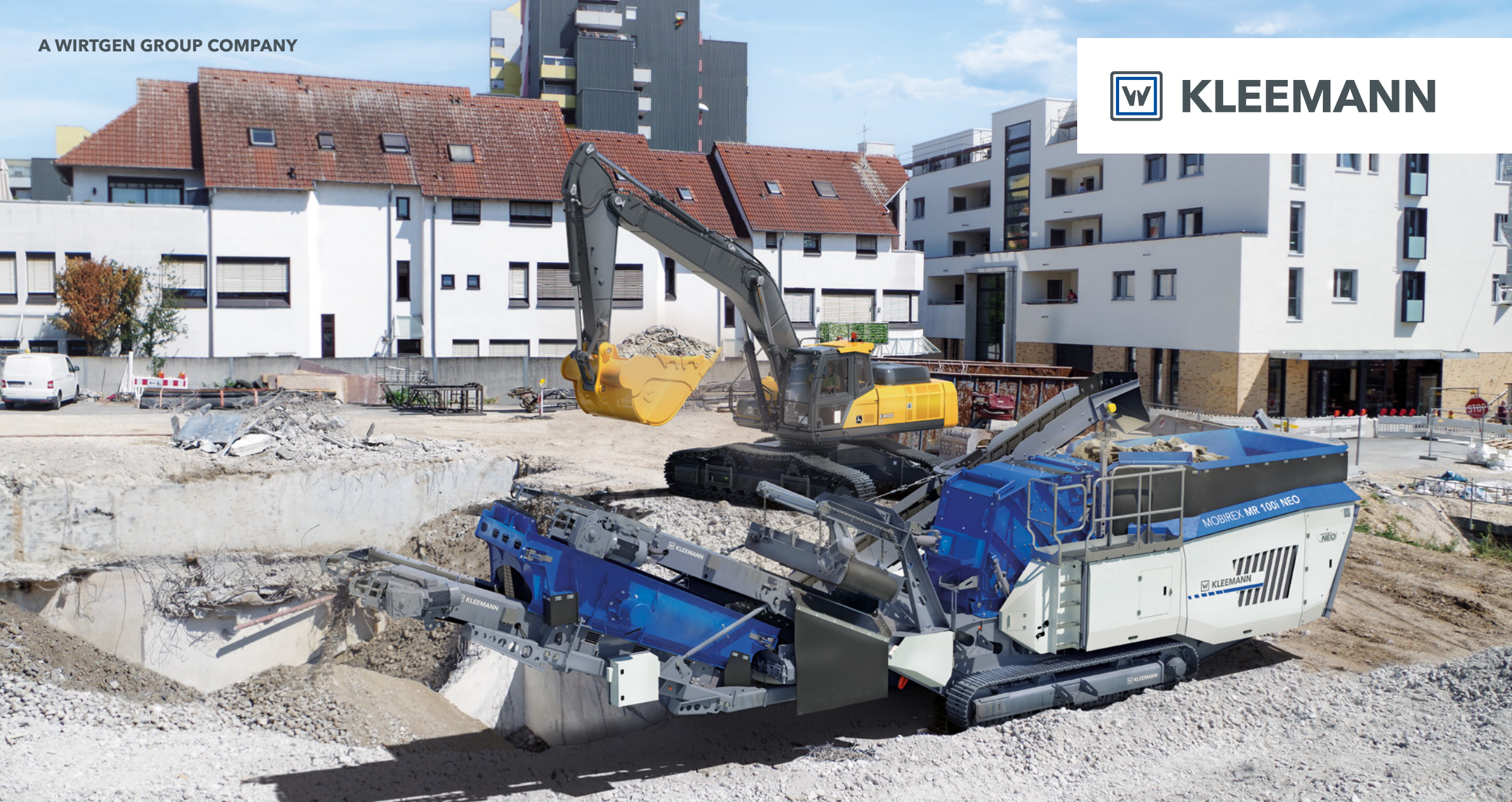


A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MOBIREX NEO | NEOe



FRANTOIO AD URTO SEMOVENT MOBIREX MR 100(i) NEO | MR 100(i) NEOe

MOBIREX MR 100(i) NEO | MR 100(i) NEOe

Non importa se si lavora in cantieri angusti o se sono necessari frequenti spostamenti: grazie alle sue dimensioni compatte e al peso ridotto, il MOBIREX MR 100(i) NEO / NEOe è flessibile, versatile e subito operativo. Nonostante la compattezza, è possibile effettuare interventi di manutenzione con rapidità e praticità grazie all'ottima accessibilità a tutti i componenti. Se l'area di applicazione cambia e l'unità di vagliatura secondaria è necessaria solo in un secondo momento, è possibile effettuare l'installazione successivamente grazie al ricircolo integrato dei residui di vagliatura („plug & play“).

La flessibilità
al centro



Facilità d'uso
come obiettivo



Attenzione alla
sostenibilità



MOBIREX MR 100(i) NEO | MR 100(i) NEOe

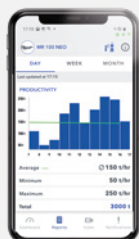


Capacità della tramoggia 3,3 m³

Ingresso frantoio 1.000 x 750 mm

Apertura/chiusura del frantoio
senza attrezzi in 30 sec.

Superficie di vagliatura 4 m²



SPECTIVE
CONNECT

1 Unità di alimentazione e prevaglio

2 Continuous Feed System CFS

3 Unità frantoio

4 Sistema di azionamento

5 Sistema di comando SPECTIVE

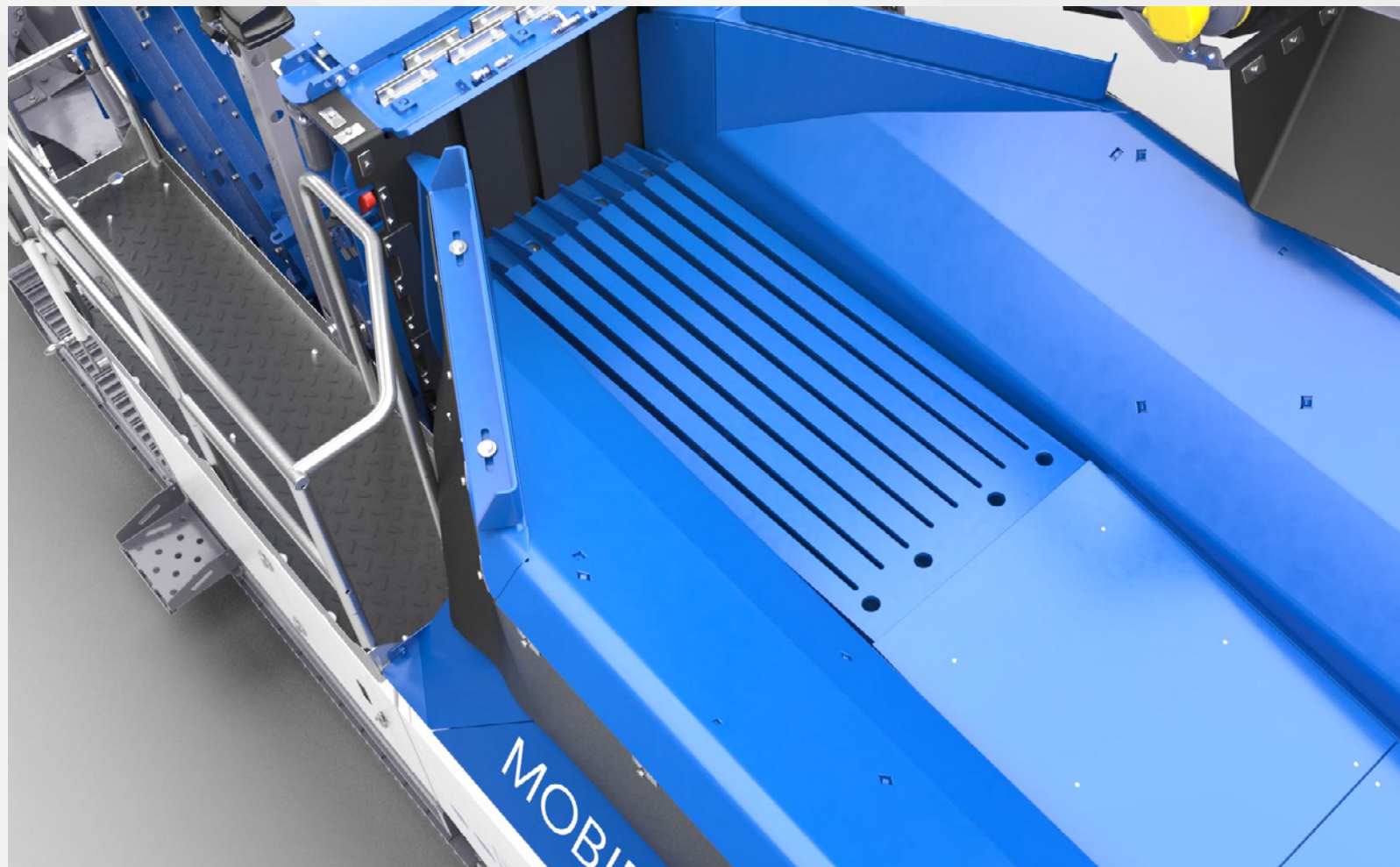
6 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

> Utilizzo e sostenibilità



1 Unità di alimentazione e prevaglio

- > Canale di alimentazione della tramoggia con prevagliatura integrata, potenti motori elettrici per un'elevata portata continua
- > Maggiore superficie di vagliatura grazie all'alimentatore a grizzly ottimizzato e alle piastre perforate esagonali, per prestazioni più elevate e minore necessità di pulizia
- > Nastro di scarico laterale⁺ destro, ripiegabile idraulicamente, rimane sulla macchina per il trasporto



1 Unità di alimentazione e prevaglio

2 Continuous Feed System CFS

3 Unità frantoio

4 Sistema di azionamento

5 Sistema di comando SPECTIVE

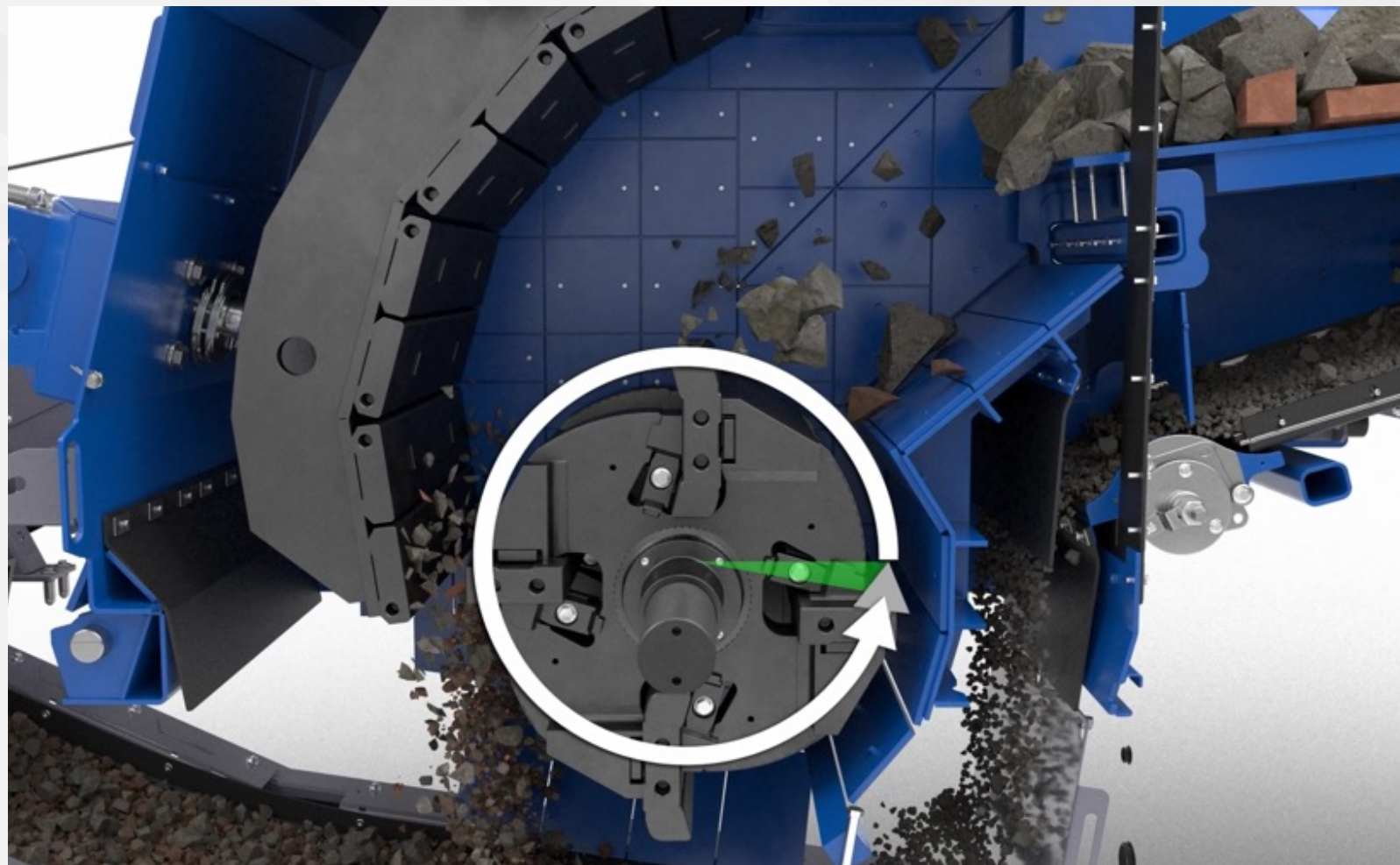
6 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

> Utilizzo e sostenibilità



2 Continuous Feed System CFS

- > Uso continuo del frantoio grazie alla regolazione di alimentazione intelligente CFS:
 - > Misurazione del carico su frantoio e motore
 - > Il canale di alimentazione viene regolato in base allo stato del carico
 - > Se successivamente ad un sovraccarico la camera di frantumazione torna ad essere libera, il trasporto del materiale prosegue senza interruzioni
- > Meno interruzioni di produzione - fino al 10 % di produzione giornaliera in più
- > I successivi componenti vengono caricati di meno, l'usura si riduce, così come la percentuale di residui di vagliatura



1 Unità di alimentazione e prevaglio

2 Continuous Feed System CFS

3 Unità frantoio

4 Sistema di azionamento

5 Sistema di comando SPECTIVE

6 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

> Utilizzo e sostenibilità



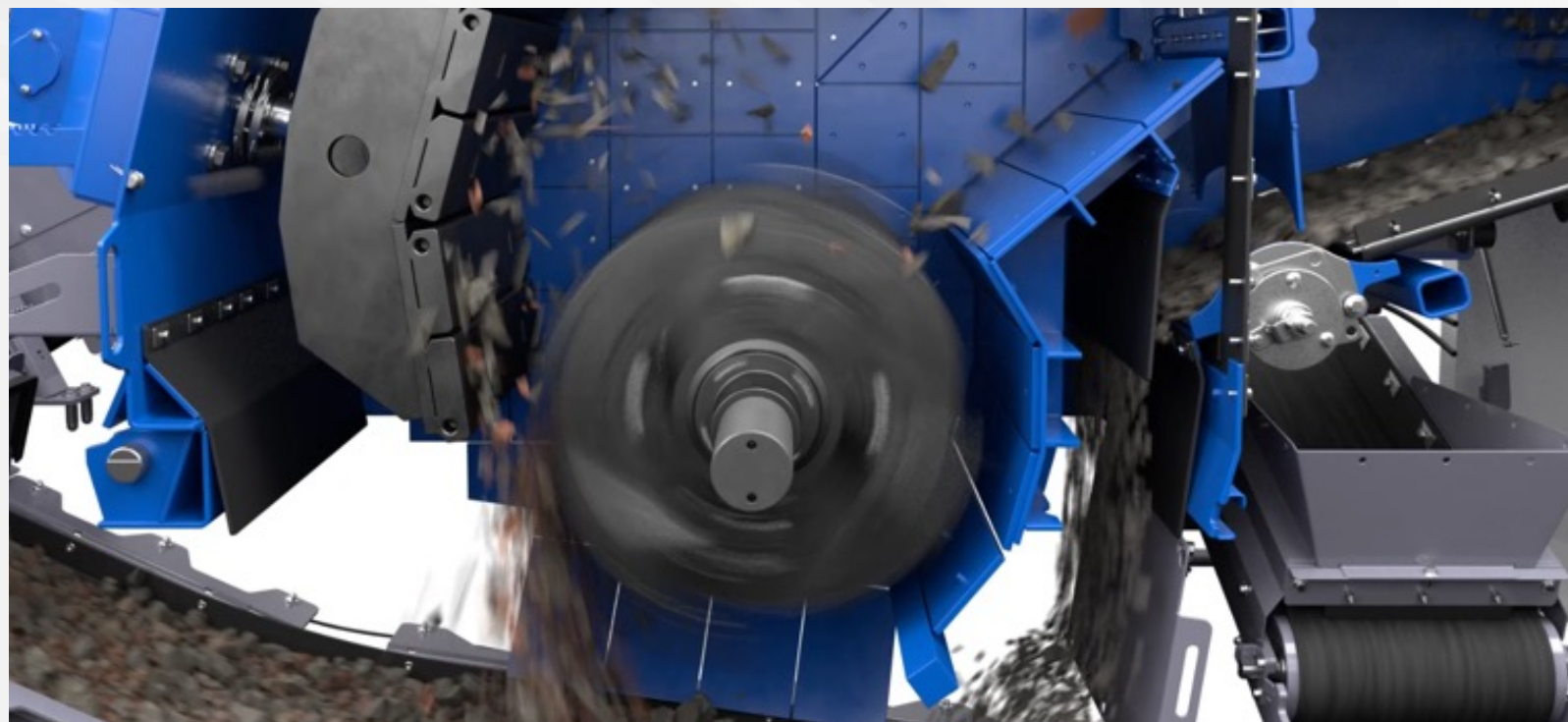
3 Unità frantoio

- > Potente unità di frantumazione, rotore a 4 martelli con grande raggio d'azione
- > Martelli a forma di C per un'elevata qualità del prodotto e un ottimo impatto dei colpi per un lungo periodo di tempo, cambio facile e sicuro dall'alto
- > Geometria di ingresso ottimale con ottimo comportamento di alimentazione per un'elevata produttività, ampio passaggio sotto il frantoio per un flusso di materiale ottimale
- > Minori bloccaggi nell'area di ingresso grazie alla paratia frontale del frantoio apribile⁺

Sistema di sovraccarico e regolazione della fessura completamente idraulico

- > Determinazione automatica del punto zero per una regolazione precisa della fessura tramite postazione di comando
- > La determinazione del punto zero permette di compensare l'usura all'avvio del frantoio, in modo da avere un prodotto finale sempre uguale
- > Un efficace funzione di sovraccarico apre la corazza in presenza di materiale non frantumabile; la corazza ritorna poi automaticamente alla fessura di frantumazione preimpostata

- > In presenza di componenti non frantumabili di grandi dimensioni, il frantoio può essere protetto con una piastra di pressione



1 Unità di alimentazione e prevaglio

2 Continuous Feed System CFS

3 Unità frantoio

4 Sistema di azionamento

5 Sistema di comando SPECTIVE

6 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

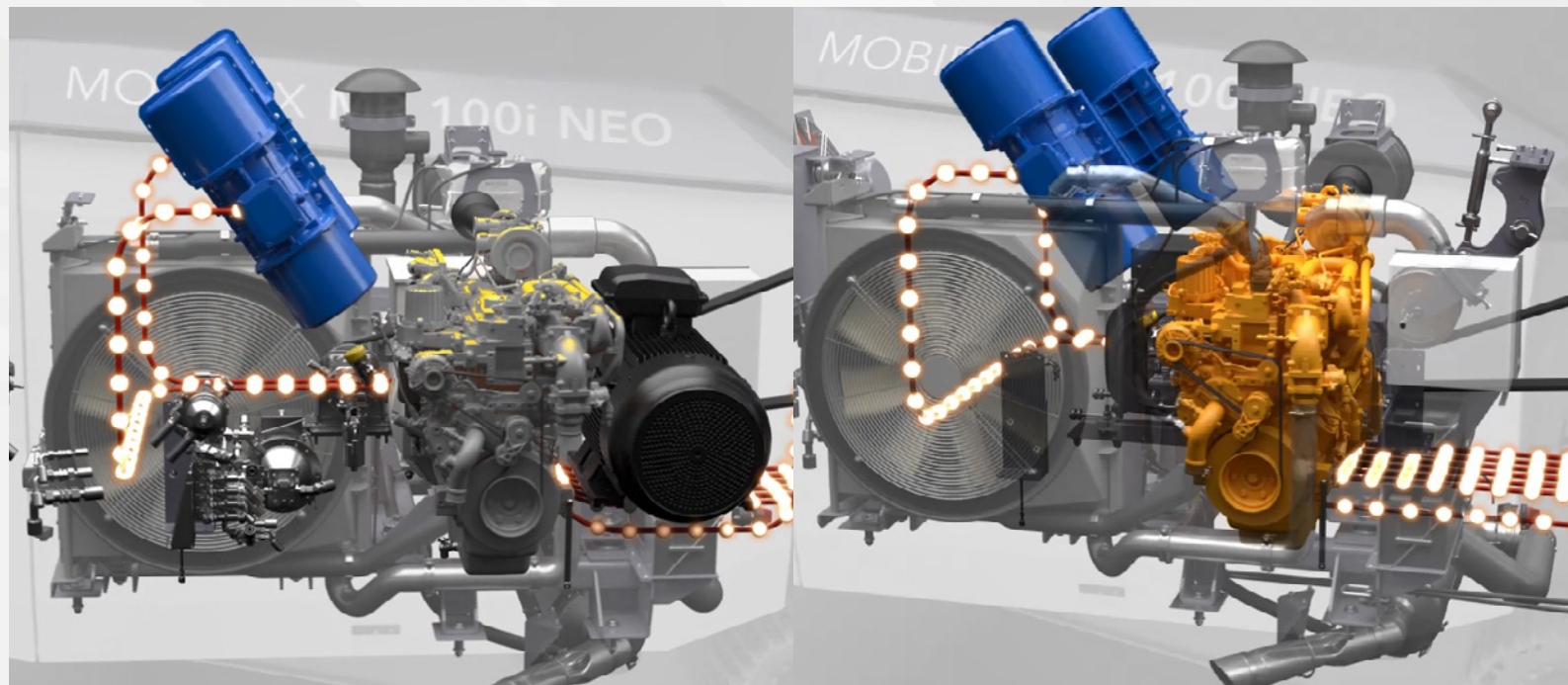
> Utilizzo e sostenibilità



4 Sistema di azionamento

Due sistemi di azionamento disponibili:

- > Azionamento diesel-elettrico **E-DRIVE**: tutti gli azionamenti, ad eccezione della trazione e delle diverse funzioni ausiliarie, sono elettrici; funzionamento locale privo di emissioni possibile grazie all'alimentazione esterna, per una maggiore sostenibilità
- > Azionamento diesel diretto **D-DRIVE**: efficiente e potente azionamento diretto del frantoio con ridotto consumo di carburante, tutti gli azionamenti ausiliari sono alimentati elettricamente
- > Ventola funzionante in base alle prestazioni, per una minore emissione di rumore e consumi ridotti
- > Buona accessibilità a tutti i componenti rilevanti per la manutenzione



KLEEMANN SUSTAINABILITY è sinonimo di soluzioni e tecnologie innovative che contribuiscono agli obiettivi di sostenibilità del WIRTGEN GROUP.

1 Unità di alimentazione e prevaglio

2 Continuous Feed System CFS

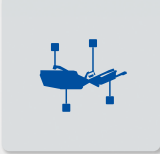
3 Unità frantoio

4 Sistema di azionamento

5 Sistema di comando SPECTIVE

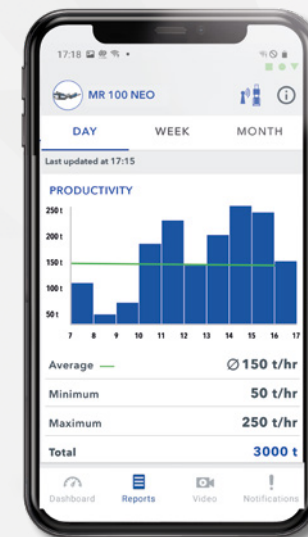
6 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

> Utilizzo e sostenibilità



5 Sistema di comando SPECTIVE

- > **Postazione di comando SPECTIVE:** facile regolazione dei parametri della macchina
- > **SPECTIVE CONNECT⁺:** tutte le principali informazioni direttamente sullo smartphone, maggiore produttività grazie alla riduzione delle interruzioni del ciclo produttivo
- > **Radiocomando:** può essere comodamente utilizzato nell'alimentatore per lo spostamento e l'attrezzaggio della macchina, il facile adeguamento dei parametri operativi, come la regolazione della fessura e la velocità dei canali
- > **Quick Track⁺:** per uno spostamento rapido e semplice della macchina in modalità operativa - avanzamento più rapido dell'attività di frantumazione, poiché l'impianto non deve essere spento durante lo spostamento; comodo funzionamento tramite radiocomando
- > **Pesa sul nastro⁺:** rilevamento dei dati di produzione per nastro grana fine



SPECTIVE

SPECTIVE
CONNECT

1 Unità di alimentazione e prevaglio

2 Continuous Feed System CFS

3 Unità frantoio

4 Sistema di azionamento

5 Sistema di comando SPECTIVE

6 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

> Utilizzo e sostenibilità



6 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

Vaglio secondario

- > Efficace vaglio secondario a un piano ⁺ con 4 m² di superficie di vagliatura, per la produzione di una pezzatura finale classificata
- > Facilità di retrofit grazie al ricircolo integrato dei residui di vagliatura ("plug & play") in corrispondenza del vaglio secondario
- > Ampio ricircolo dei residui di vagliatura, girevole a 180°, consente lo scarico sul cumulo
- > Separatore a vento ⁺ per un'efficace pulizia dei residui di vagliatura, miglior qualità del prodotto finale e minore lavoro di cernita

Separatore magnetico

- > Efficiente separatore a magnete permanente ⁺ per una maggiore qualità del prodotto finale e una maggiore resa produttiva
- > Sospensione flessibile su catene, regolabile individualmente in inclinazione trasversale e longitudinale
- > Può essere sollevato e abbassato idraulicamente via radio per reagire rapidamente all'accumulo di materiale



1 Unità di alimentazione e prevaglio

2 Continuous Feed System CFS

3 Unità frantoio

4 Sistema di azionamento

5 Sistema di comando SPECTIVE

6 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

> Utilizzo e sostenibilità



> Sicurezza ed ergonomia

- > Manutenzione rapida e comoda grazie all'ottima accessibilità a tutti i componenti, nonostante la compattezza
- > Sostituzione più facile e sicura del martello e allentamento dei bloccaggi di materiale con "Lock & Turn Quick Access" tramite la postazione di comando SPECTIVE, rapidità di apertura e chiusura del frantoio senza attrezzi
- > Illuminazione a LED già presente nell'impianto base; illuminazione supplementare⁺ per avere più luce nelle aree di lavoro
- > Rifornamento semplice direttamente da terra grazie all'apposito ausilio⁺
- > Pratica pulizia e sostituzione della ventola grazie alla funzione di rotazione verso l'esterno
- > Il refrigeratore a maglia grossa garantisce lunghi intervalli di pulizia
- > Paracolpi posteriore⁺ per proteggere il vano gruppo motore

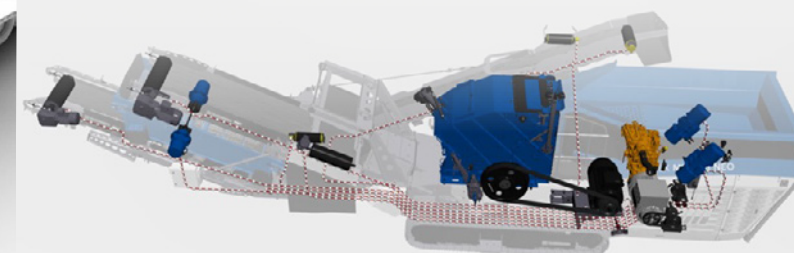
> Trasporto

- > Grande flessibilità per luoghi d'impiego differenti, tempi di preparazione brevi
- > Forma compatta e peso ridotto, per impieghi flessibili in cantieri angusti (ad es. nei centri urbani)
- > Trasporto facilitato da funzioni di ripiegamento idrauliche (per es. nastro di scarico laterale, nastro di scarico frantoio)



> Ambiente

- > Funzionamento locale a emissioni zero di CO₂, grazie all'alimentazione esterna con il sistema di azionamento E-DRIVE (possibili agevolazioni in alcuni Paesi), per una maggiore sostenibilità
- > Riduzione delle polveri per proteggere l'operatore e l'ambiente mediante sistema di spruzzaggio su tutte le potenziali fonti di polvere, possibilità di accensione e spegnimento individuali
- > Riduzione della rumorosità e riduzione del consumo di carburante grazie alla ventola a potenza variabile



1 Unità di alimentazione e prevaglio

2 Continuous Feed System CFS

3 Unità frantoio

4 Sistema di azionamento

5 Sistema di comando SPECTIVE

6 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

> Utilizzo e sostenibilità

DATI TECNICI	MR 100(i) NEO MR 100(i) NEOe
Capacità di alimentazione fino a ca. (t/h)	250
Dimensioni max. del materiale in entrata (mm)	800 x 500 (300)
Capacità della tramoggia (m ³)	3,3
Sistema di azionamento	D-DRIVE (diesel diretto) E-DRIVE (diesel-elettrico)
Potenza dell'azionamento motore diesel (kW)	240 kW
Peso trasporto (kg)	29.500 - 37.500



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Germania

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info