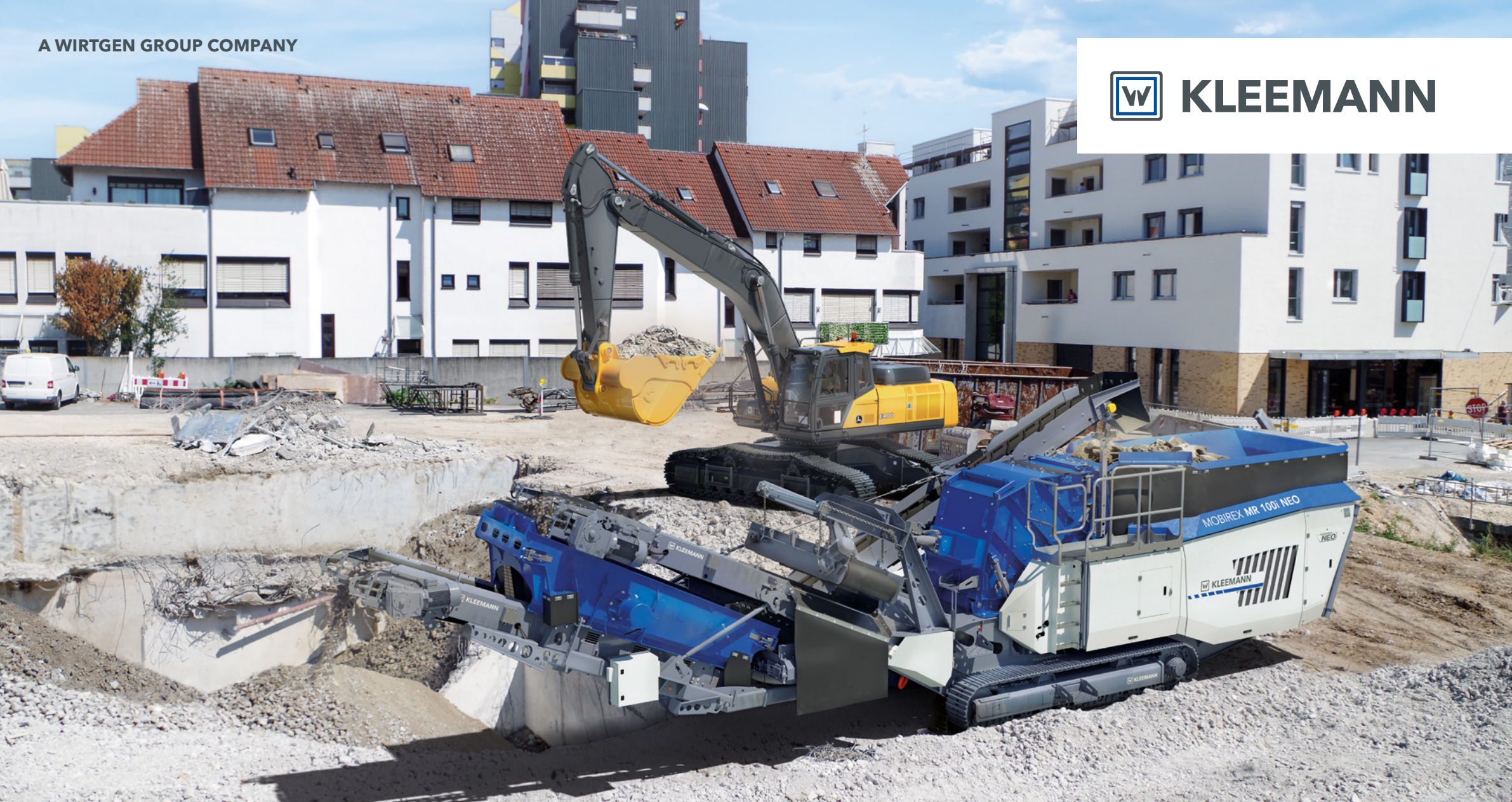


A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MOBIREX NEO | NEOe



МОБИЛЬНЫЕ РОТОРНЫЕ ДРОБИЛКИ MOBIREX MR 100(i) NEO | MR 100(i) NEOe

> САМЫЙ ЭФФЕКТИВНЫЙ ПУТЬ ИЗ ПУНКТА А В ПУНКТ Б.



MOBIREX MR 100(i) NEO | MR 100(i) NEOe

Благодаря компактным размерам и небольшой транспортировочной массе MOBIREX MR 100(i) NEO / NEOe покоряет своей высокой гибкостью и универсальностью применения на небольшой строительной площадке или при частой смене мест эксплуатации. Быстрое и удобное обслуживание благодаря очень простому доступу ко всем компонентам установки при всей её компактности. В случае смены места работы и если сортировочный грохот потребует лишь позднее, его можно легко дооснастить благодаря встроенному конвейеру возврата надрешётной фракции (с технологией «plug & play»).



Универсальность
в центре внимания



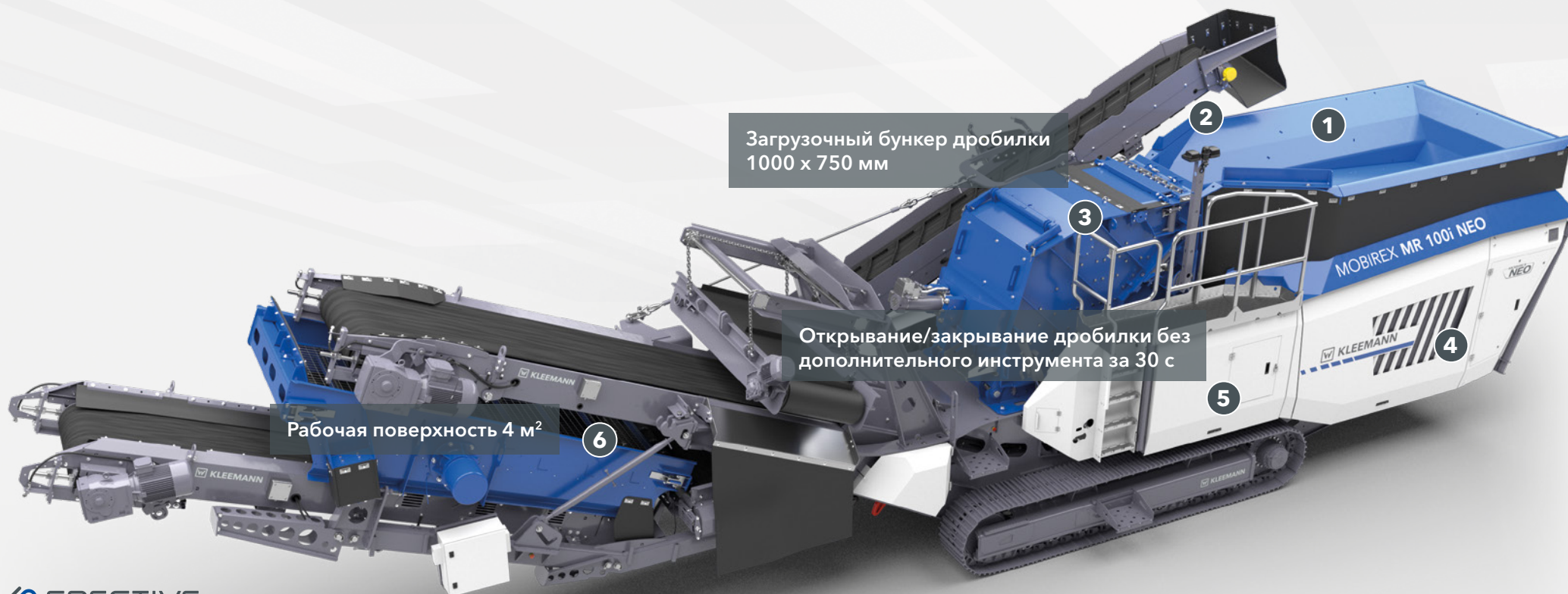
Главное – удобство
использования



Забота об окружающей
среде как важное условие



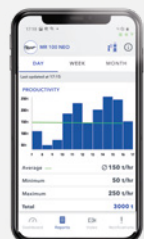
MOBIREX MR 100(i) NEO | MR 100(i) NEOe



Загрузочный бункер дробилки
1000 x 750 мм

Открытие/закрывание дробилки без
дополнительного инструмента за 30 с

Рабочая поверхность 4 м²



SPECTIVE
CONNECT

1 Загрузочный бункер и первичный грохот

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

4 Привод

5 Система управления SPECTIVE

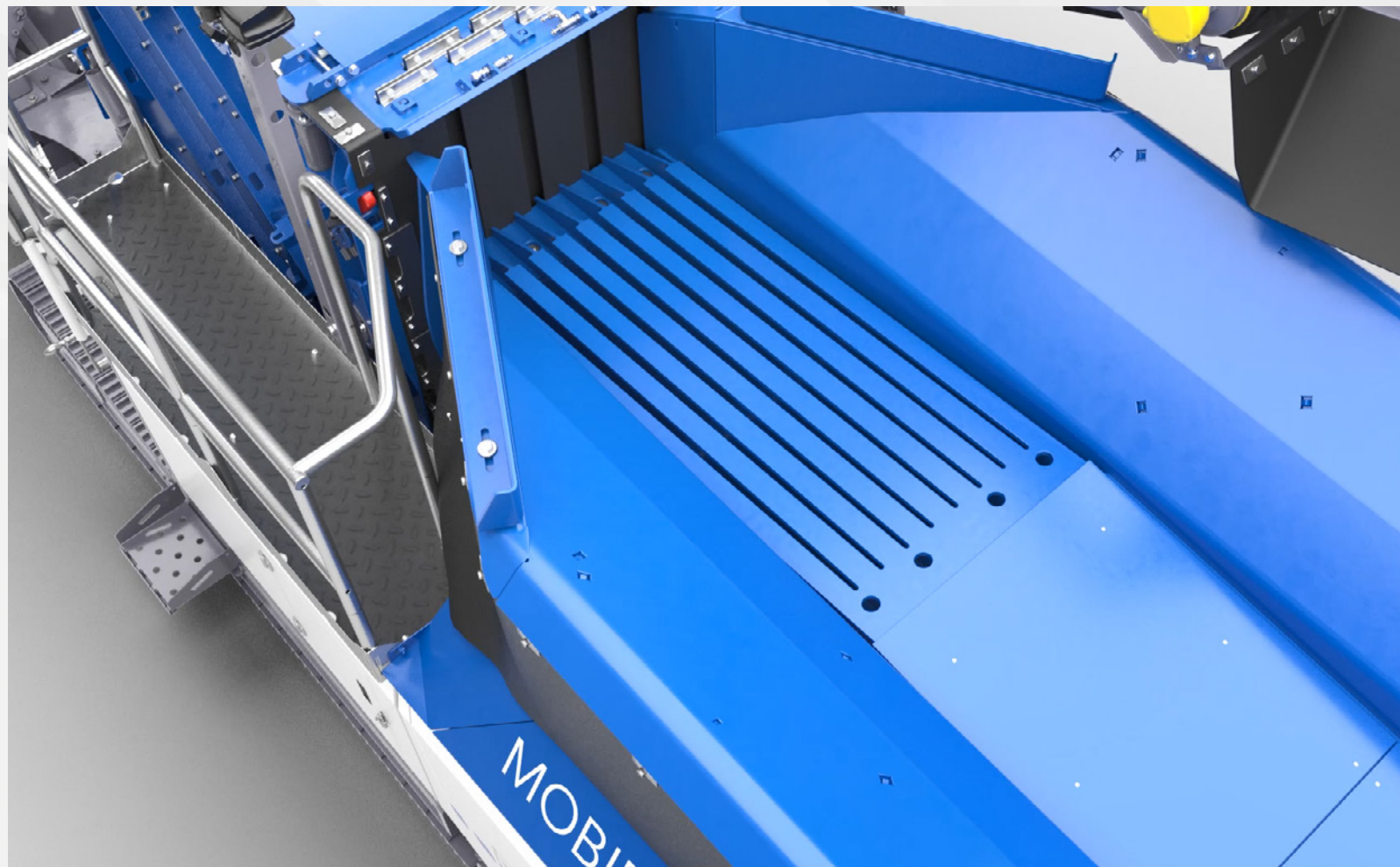
6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

> Обращение и устойчивость



1 Загрузочный бункер и первичный грохот

- > Питающий лоток бункера со встроенным первичным грохотом, мощными электродвигателями для обеспечения постоянно высокой производительности
- > Увеличенная рабочая поверхность благодаря переработанной колосниковой решётке и перфорированным стальным листам с шестиугольными отверстиями – для повышения производительности грохочения при минимальных затратах на очистку
- > Боковой разгрузочный конвейер⁺ справа, с гидроприводом складывания/раскладывания, на время транспортировки остаётся на машине



1 Загрузочный бункер и первичный грохот

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

4 Привод

5 Система управления SPECTIVE

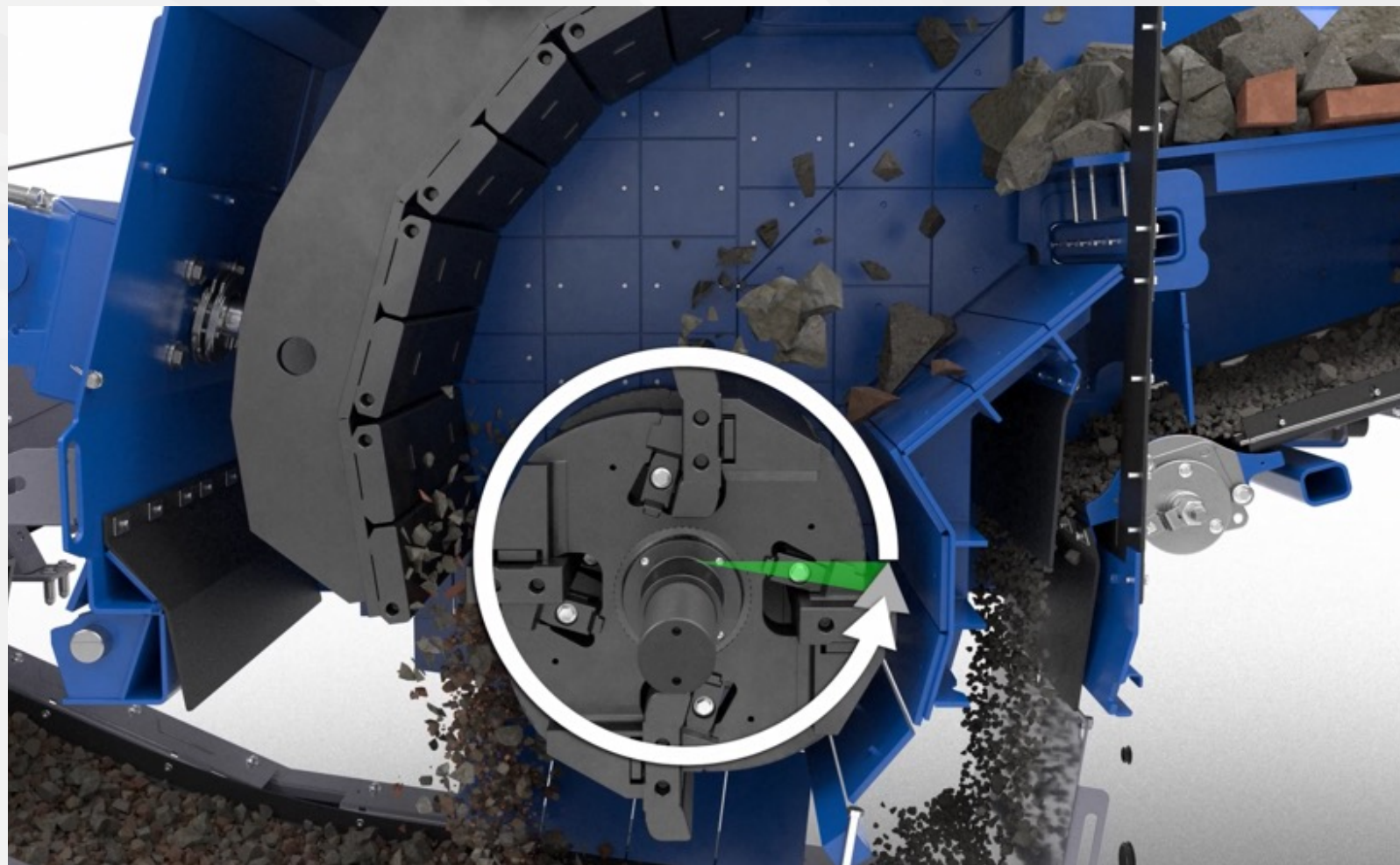
6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

> Обращение и устойчивость



2 Система непрерывной подачи (CFS)

- > Постоянная загрузка дробилки благодаря продуманной регулировке наполнения с системой непрерывной подачи (CFS):
 - > Измерение загрузки дробилки и двигателя
 - > В соответствии с текущей загрузкой выполняется регулирование питающего лотка
 - > Как только дробильная камера разгружается после перегрузки, подача материала незамедлительно возобновляется
- > Меньше простоев оборудования и, как следствие, рост суточной производительности до 10 %
- > Последующие компоненты подвергаются меньшей нагрузке, уменьшается износ, уменьшается доля надситовой фракции



1 Загрузочный бункер и первичный грохот

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

4 Привод

5 Система управления SPECTIVE

6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

> Обращение и устойчивость



3 Блок дробилки

- > Высокопроизводительный блок дробилки, ротор с 4 билами с большой рабочей зоной
- > Била формы С для обеспечения высокого качества конечного продукта и эффективного ударного действия в течение долгого времени, простая и безопасная замена сверху
- > Оптимизированная геометрия загрузочного отверстия с очень хорошим втягиванием загружаемого материала для обеспечения высокой пропускной способности
- > Минимизация завалов в области загрузки благодаря поднимаемой крышке загрузочного бункера⁺

Гидравлическая система регулировки выходной щели и защиты от перегрузки

- > Автоматическое определение нулевой точки для высокоточной регулировки выходной щели с поста управления
- > Благодаря определению нулевой точки компенсируется износ при запуске дробилки и обеспечивается неизменно высокое качество конечного продукта

- > Эффективная защита от перегрузки: отражательная плита открывается при попадании недробимых компонентов, после чего она автоматически возвращается в заданное положение (с предустановленной шириной выходной щели)
- > При слишком большом размере недробимых компонентов в качестве последнего «эшелона обороны» используется распорная плита



1 Загрузочный бункер и первичный грохот

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

4 Привод

5 Система управления SPECTIVE

6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

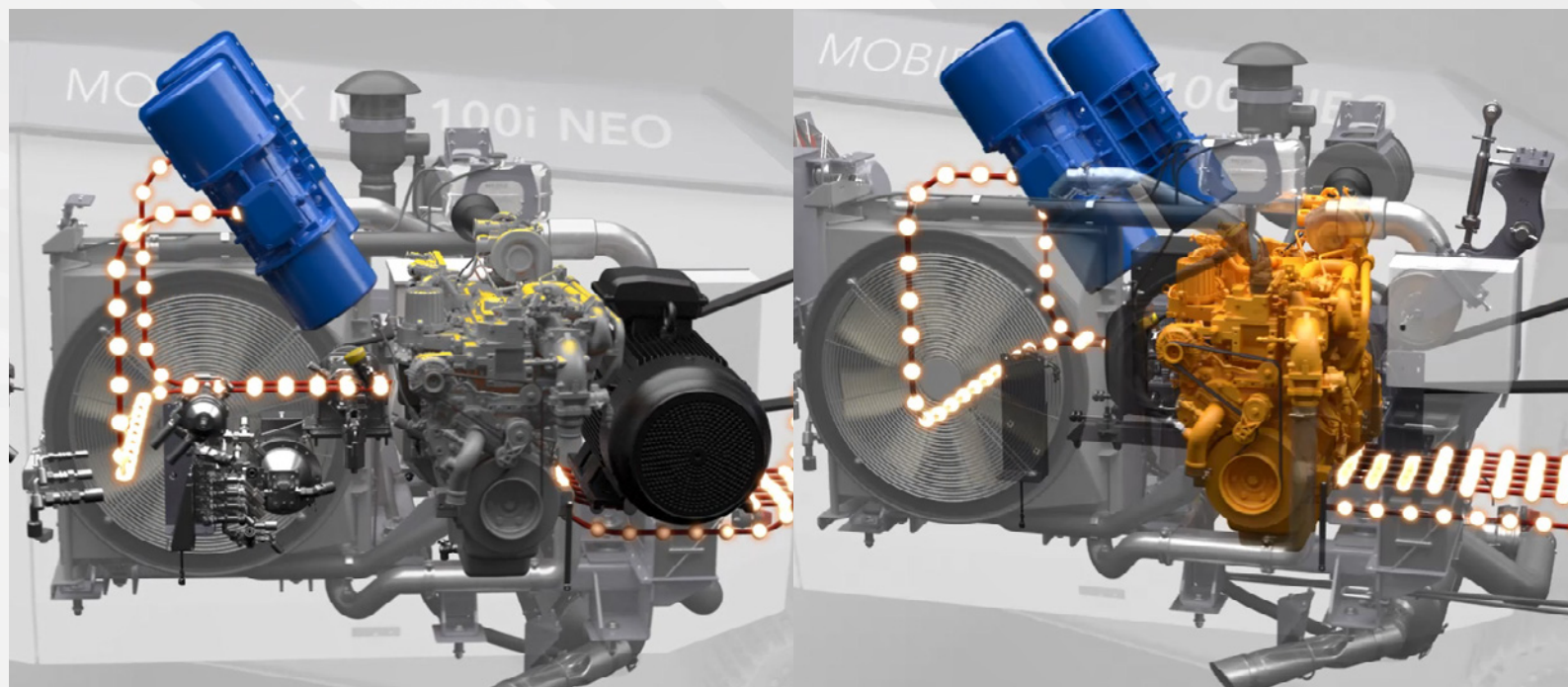
> Обращение и устойчивость



4 Привод

Доступны два варианта привода:

- > Дизель-электрический привод **E-DRIVE:** все приводы, за исключением привода ходовой части, и различные вспомогательные приводные механизмы являются электрическими; работа происходит без выброса вредных веществ в виде ОГ благодаря подаче питания от внешнего источника для экологически безопасной эксплуатации
- > Прямой дизельный привод **D-DRIVE:** высокоэффективный прямой привод дробилки с низким расходом топлива, все вспомогательные приводные механизмы являются электрическими
- > Работающий в зависимости от мощности вентилятор – для снижения уровня шума и расхода энергии
- > Простой доступ ко всем компонентам, требующим технического обслуживания



KLEEMANN SUSTAINABILITY относится к инновационным технологиям и решениям, которые способствуют достижению целей устойчивого развития WIRTGEN GROUP.



1 Загрузочный бункер и первичный грохот

2 Система непрерывной подачи (CFS)

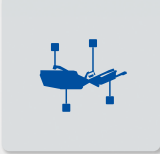
3 Блок дробилки

4 Привод

5 Система управления SPECTIVE

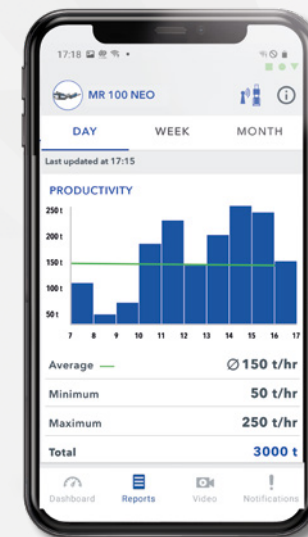
6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

> Обращение и устойчивость



5 Система управления SPECTIVE

- > **Пост управления SPECTIVE:** простая настройка рабочих параметров установки
- > **SPECTIVE CONNECT⁺:** все основные данные прямо на экране смартфона, повышение производительности благодаря сокращению простоев
- > **Пульты ДУ:** для передвижения и наладки машины, простая регулировка таких рабочих параметров, как ширина щели и скорость движения материала по лотку, прямо из кабины загрузчика
- > **Quick Track⁺:** для простого и быстрого перебазирования установки в рабочем режиме – более быстрое подвигание фронта работ, так как при перемещении установку не нужно отключать; удобное управление с пульта ДУ
- > **Ленточные весы⁺:** определение производственных данных для конвейера мелкой фракции



 SPECTIVE

 SPECTIVE
CONNECT

1 Загрузочный бункер и первичный грохот

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

4 Привод

5 Система управления SPECTIVE

6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

> Обращение и устойчивость



6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

Сортировочный грохот

- > Высокопроизводительный однодековый сортировочный грохот⁺ с рабочей поверхностью 4 м² для получения отсортированного продукта одной конечной фракции
- > Простое дооснащение благодаря встроенному конвейеру возврата надситовой фракции (с технологией «plug & play»)
- > Широкий конвейер возврата надситовой фракции, с поворотом на 180°, позволяет выгружать материал прямо на отвал
- > Воздушный сепаратор⁺ для эффективной очистки надситовой фракции, повышения качества конечного продукта и оптимизации сортировки

Магнитный сепаратор

- > Мощный магнитный сепаратор постоянного тока⁺ для повышения качества конечного продукта и обеспечения высокой производительности установки
- > Гибкая подвеска на цепях, индивидуальная регулировка поперечного и продольного наклона
- > Может подниматься и опускаться гидроприводом с радиоуправлением – для быстрого реагирования на возможные заторы материала



1 Загрузочный бункер и первичный грохот

2 Система непрерывной подачи (CFS)

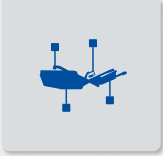
3 Блок дробилки

4 Привод

5 Система управления SPECTIVE

6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

> Обращение и устойчивость



> Безопасность и эргономичность

- > Быстрое и удобное обслуживание благодаря очень простому доступу ко всем компонентам установки при всей её компактности
- > Безопасная замена бил и устранение завалов благодаря устройству «Lock & Turn Quick Access», с отдельного поста управления с системой SPECTIVE, быстрое открывание и закрывание дробилки без дополнительного инструмента
- > Базовая установка оснащена светодиодным освещением рабочих зон; для дополнительного освещения также ⁺ предлагается освещение Premium
- > Простая заправка с земли заправочным насосом ⁺
- > Удобная очистка и замена вентилятора благодаря возможности его отвода в сторону
- > Крупноячеистый радиатор для больших интервалов между чистками
- > Задний отбойник ⁺ для защиты машинного отсека

> Транспортировка

- > Высокая гибкость для эксплуатации с частой сменой места выполнения работ, короткое время переналадки
- > Компактное исполнение и малый вес – для удобства использования в условиях ограниченного пространства (например, в черте города)
- > Простая транспортировка благодаря гидроприводам складывания (например, у бокового разгрузочного конвейера, разгрузочного конвейера дробилки)



> Забота об окружающей среде

- > Возможна работа без выброса вредных веществ в виде CO₂ благодаря подаче электропитания от внешнего источника (может требоваться в некоторых странах) для повышения экологичности при эксплуатации
- > Снижение пылевой нагрузки для защиты оператора и окружающей среды благодаря форсункам системы распыления воды, расположенным во всех соответствующих точках, с возможностью отдельного включения/выключения
- > Снижение уровня шума и расхода топлива благодаря работающему в зависимости от мощности вентилятору



1 Загрузочный бункер и первичный грохот

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

4 Привод

5 Система управления SPECTIVE

6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

> Обращение и устойчивость

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	MR 100(i) NEO MR 100(i) NEOe
Производительность по загрузке, ок. (т/ч)	250
Макс. крупность питания (мм)	800 x 500 x 300
Объём бункера (м ³)	3,3
Тип привода	D-DRIVE (прямой дизельный) E-DRIVE (дизель-электрический)
Мощность привода дизельного двигателя (кВт)	240 кВт
Транспортировочная масса, ок. (кг)	29 500 - 37 500



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Германия

Тел.: +49 7161 206-0
Моб.: info@kleemann.info

 www.kleemann.info