

轮胎式摊铺机

超级 1383i



摊铺机中的多面手

各类施工的理想选择

福格勒拥有广泛的产品范围。不论是辅道、高速公路、机场跑道的摊铺，还是赛车场跑道的摊铺；不论是道路的新建，还是路面的修复；不论是厚层摊铺，还是薄层摊铺；不论是热摊铺，还是冷摊铺 — 客户都可以从我们的摊铺机产品中找到适合的理想机器。



福格勒产品范围

小机型

- > 最大摊铺宽度 3.5 m
- > 最大摊铺能力 300 t/h

紧凑机型

- > 最大摊铺宽度 5 m
- > 最大摊铺能力 350 t/h

通用机型

- > 最大摊铺宽度 10 m
- > 最大摊铺能力 1000 t/h

高等级道路机型

- > 最大摊铺宽度 18 m
- > 最大摊铺能力 1800 t/h

特殊机型

- > 喷洒型摊铺机
- > 顺序摊铺机

转运车

- > MT 3000-3(i) 标准型履带式转运车
- > MT 3000-3(i) 双级皮带型转运车

亮点

装备精良

驱动

01 驱动理念

> 强大、经济的驱动理念，确保机器在任何天气条件下，都能够全负荷运行。

输料系统

02 喂料得以优化

> 料斗容量达 10 吨，确保理想的喂料。

操作

03 ErgoBasic 操控系统

> 装配创新、易于掌握的 ErgoBasic 人机交互智能基本型操控系统，实现简单操作。

04 中心转向功能

> 中心转向功能中的转向制动，确保更小的转弯半径。

优质

05 Niveltronic Basic – 自动纵横坡控制系统

> 可以与各式传感器相连，灵活应用于各类施工。
> 人性化操作和对所有 Niveltronic Basic 功能的理想监控。

用途广泛

06 广泛的应用范围

> 紧凑型轮胎式摊铺机应用范围广泛，最大摊铺宽度达 4.5 m。

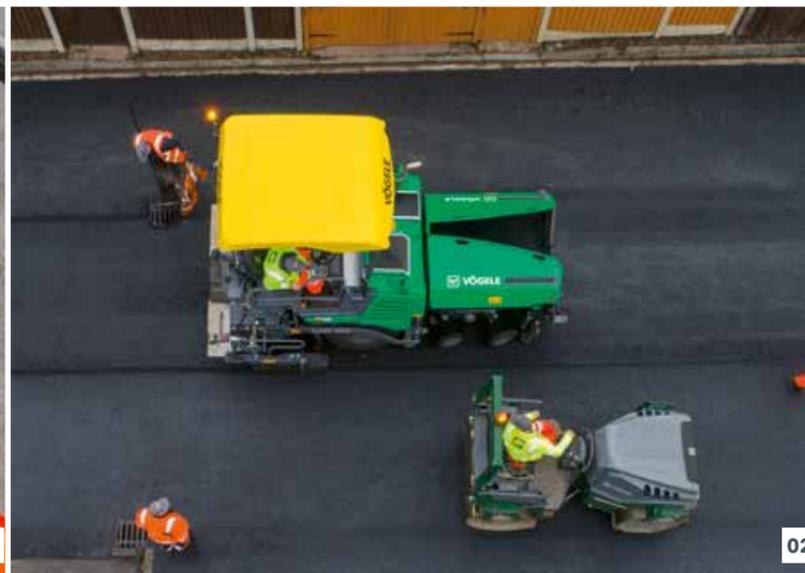
07 熨平板

> 装备 AB 340 液压伸缩式熨平板，有三种型式可选：装配夯锤 (T)、振动器 (V) 或者夯锤和振动器 (TV)。





01



02



03



04



05



06

强劲、经济、静音

福格勒超级 1383i 是一款经济、高效的紧凑型轮胎式摊铺机。无论是小型道路的建设还是小面积罩面，它都是理想的选择。

这款摊铺机由于结构紧凑，因此，在狭窄区域具有十分理想的机动灵活性，是狭窄区域施工的理想选择。

作为福格勒经典系列产品中的一员，超级 1383i 摊铺机拥有一系列的实用型功能，其中尤为突出的便是 ErgoBasic 操控系统。该系统是由久经考验的 ErgoPlus 3 操控系统发展来的，是专为满足经典系列摊铺机用户的需求，量身定制的。

和 ErgoPlus 3 一样，这款摊铺机上的 ErgoBasic 机手控制面板布置清晰，机手可以快速掌握全部功能元件，而且操作安全。

超级 1383i 可装备 AB 340 T, AB 340 V 或 AB 340 TV 三种不同型式的液压伸缩式熨平板使用。毋庸置疑，像所有的福格勒熨平板一样，AB 340 也拥有熨平板电加热功能，实现更好的预压实效果。



- 01 创新的 ErgoBasic 操控系统，操作简单。
- 02 轮胎式摊铺机，应用范围广泛。
- 03 窄小的外形以及紧凑的总长度，使该机能够轻松、灵活地在狭窄区域内施工。

- 04 机手驾驶台，使操作人员拥有理想的视野。
- 05 大型料斗，实现理想喂料。
- 06 装备 AB 340 液压伸缩式熨平板。

狭窄区域施工的理想机型

小尺寸、高效率:对于市郊的狭窄工地或者蜿蜒的市内胡同,这款紧凑型摊铺机都体现了十足的灵活性,同时,提供了强大的摊铺能力。窄小的外形、无凸出结构的边缘以及紧凑的总长度,使该机能够在狭窄区域轻松、灵活地进行施工。

仅 1.85 m 的基本宽度,使超级 1383i 易于进出胡同类的狭窄施工区域。料斗壁折叠时,推辊自动折叠。

结构紧凑,总长度
仅 4.95 m。

基本宽度仅有 1.85 m,
料斗壁折叠状态下。



玻璃纤维加强的聚酯材料硬顶驾驶篷和排气管,仅需简单几步,便可快速折叠,便于运输。



超级 1383i 应用范围广泛

凭借紧凑的尺寸和高产量,福格勒紧凑型摊铺机能够胜任各种施工应用。

得益于其 0.75 m 到 4.5 m 广泛的摊铺宽度和理想的性能,不论是人行道、自行车道、农场道路还是小型道路或者广场的施工,超级 1383i 都能够轻松应对。



- 01 公园道路罩面
- 02 火车站台摊铺
- 03 便道修复
- 04 市政道路修复

此处列举的应用都是福格勒紧凑型摊铺机的典型应用。

动力十足 — 智能科技

高效能、低消耗

超级 1383i 的动力总成有三大主要部件：其现代化、液体冷却的柴油发动机、直接连接在发动机上的分动箱以及大型冷却系统。

强劲的柴油发动机为福格勒摊铺机提供驱动力。这款四缸发动机 2,000 rpm 时功率达 81 kW。省油的 ECO 经济模式能够满足多数工况的需要，在 ECO 模式下，超级 1383i 功率为 81 kW。此外，当转速达每分钟 1,700 时，机器的噪音进一步降低。

大型冷却系统使动力单元保持更大的输出。与创新的空气流动线路和特殊风扇一起，使温度持续保持在理想的状态下，大大地延长了发动机和液压油的使用寿命。另外一个优点就是，机器在世界各地的任何气候条件下，都能够轻松地工作。

所有液压泵直接连接于齿轮箱上。液压泵和阀块位于中央，这使得维护保养易于接近和操作。

发动机功率，
81 kW。

ECO 经济模式下（每分钟 1,700 转），
降低施工成本。

智能发电机管理系统，
控制相应于摊铺宽度的电力输出。



[福格勒 > 了解更多](#)



尾气排放后处理

超级 1383i 配有包含尾气排放后处理系统的发动机。这款发动机符合中国的国四 (NR4) 排放标准。柴油氧化催化剂 (DOC) 和柴油微粒过滤器 (DPF)，实现尾气后处理。

超级 1383i 符合《中华人民共和国 HJ 1014-2020 国家环保标准》规定，即国四排放标准。

机动性

超级 1383i 轮胎式摊铺机牵引力大, 由于轮胎装备了强劲而独立的液压驱动系统, 因此, 将强大的摊铺性能与运输时的机动灵活性理想的结合在了一起。它们提供更大的牵引力。

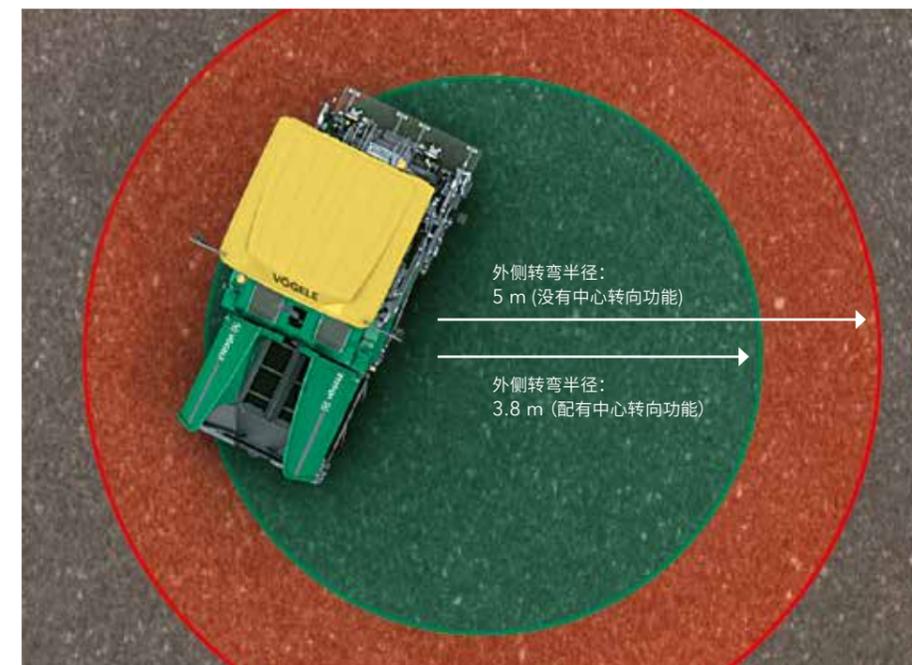
行走速度 20 km/h, 转移工地迅速 — 这是超级 1383i 的一个显著特点。

更大化的功率转化, 源自独立液压驱动的后轮和两个前轮。即使在道路崎岖的工况下, 电子驱动管理系统和后轮驱动

上的电子差速锁也能够保证理想的驱动效果。中心转向功能, 增强了机器的灵活性。当开启该功能时, 后侧内圈轮胎自动液压减速。这使外侧转弯半径减小到仅 3.8 m, 便于转场操作和摊铺。

理想的驱动效果,
在道路崎岖的工况下, 也能得到保障。

中心转向功能中的转向制动,
使外侧转弯半径减小到仅 3.8 m。



外侧转弯半径:
5 m (没有中心转向功能)

外侧转弯半径:
3.8 m (配有中心转向功能)

当开启中心转向功能时, 后侧内圈轮胎自动液压减速。这使外侧转弯半径减小到仅 3.8 m, 便于转场操作和摊铺。

这个功能在“摊铺”和“就位”模式下开启, 大大增强了机器在狭窄工地运转的灵活性。



理想的输料系统, 确保更高的摊铺质量

持续的材料输送是连续、高质量摊铺的关键, 因此, 我们在设计摊铺机时, 特别重视材料的输送。我们把研发重点聚焦在易于操作和摊铺团队的良好视野上。

尽管整机外形紧凑, 但超级 1383i 的料斗容量达 10 t。大型摆动式推辊, 确保与料车的无冲击对接。

两侧料斗侧壁能够单独折叠, 确保非对称摊铺时, 稳定的卸料; 以及沿墙壁等障碍物正常摊铺。

摆动式推辊, 便于与大型料车无冲击对接。

10 t 的料斗设计宽大, 能够始终储存足够的材料。对于诸如桥面下摊铺等困难区域的施工, 不存在任何问题。



01

- 01 宽大的输料器通道以及刮板输料器和搅龙强劲的独立液压驱动, 确保了高达 250 t/h 的摊铺能力。这在同档摊铺机中是非常高的摊铺能力。
- 02 两侧刮板输料器和搅龙, 均为独立驱动。在自动模式下, 刮板输料器和搅龙得到持续监视。比例控制确保了熨平板前面稳定的料位。
- 03 两侧料斗侧壁能够单独折叠, 确保非对称摊铺时, 稳定的卸料。它们使超级 1383i 能够沿墙壁等障碍物正常摊铺。



02



03

材料向熨平板前面的输送及其分配, 得益于更大的输料器通道、比例控制的刮板输料器及强劲的搅龙。

此外, 高度可调的搅龙、搅龙通道折叠式挡料板, 允许摊铺机在工地上移动而无需拆卸任何部件, 从而节约时间和资金。



大型料斗, 容量达 10 吨。 | 宽大的料斗侧壁, 使喂料变得更加快速、简单。 | 摆动式推辊, 便于与大型料车方便、无冲击对接。

福格勒 > 了解更多

搅龙高度液压调节

超级 1383i 的搅龙高度液压调节是标准配置, 只需按下按钮, 便可执行。该项功能在摊铺不同铺层厚度时, 尤为方便。

搅龙高度无级调节, 幅度达 13 cm, 确保整个摊铺宽度上材料的均匀分布。



13 cm



ERGOBASIC 操控系统

人性化设计, 操作简单且直观

ErgoBasic 人机交互智能基本型操控系统, 是由久经考验的 ErgoPlus 操纵系统发展来的, 它集成了一系列的实用型功能, 具有很高的性价比。

研发这个操控系统的目的, 是使超级 1383i 摊铺机的操作也能像“-3”系列摊铺机上的 ErgoPlus 3 系统一样, 快速、准确、直观。福格勒是一家为所有型号摊铺机提供标准操控理念的厂家。



ERGOBASIC 机手控制面板

机手完全掌控摊铺机

驾驶台囊括一切：机手控制面板布置清晰，所有元件按功能逻辑排列，简单、实用。使用的所有控制元件和标识与 ErgoPlus 机手控制面板上的完全一致。

有限的功能元件，不需要显示屏。所有设置的状态都会在相关功能旁的 0 到 100% 的 LED 条上立刻显示出来。LED 指示灯还会显示搅龙和压实系统的设定速度以及燃油箱的油位。



01 机器运行和状态显示功能模块

摊铺机运行的所有功能元件均位于这一模块。状态显示，还为操作人员提供了一个机器状态的概览。

02 熨平板功能模块

该模块包含熨平板的所有功能，比如对夯锤和振动器的设置，以及对熨平板宽度和仰角的调节。

03 材料输送功能模块

料斗壁、输料器和搅龙的操作，均在该模块实现。



夜间的安全施工

光线暗淡时，机手控制面板自动背景照明，这使得机手在夜间施工也很安全。

机器运行和状态显示

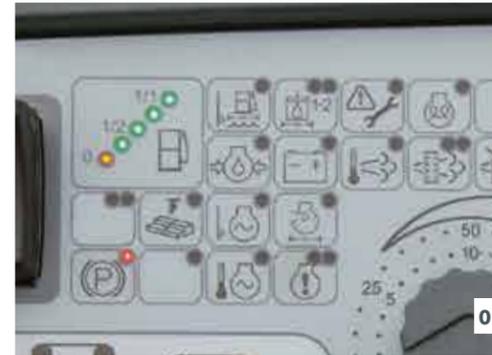
模块 1

01 功能和状态指示灯

此功能和状态指示灯,意味着机手可以始终全面掌控机器。比如,他可以直接读取燃油箱的油位并确认是否存在任何功能故障。

02 中心转向功能的转向制动

中心转向功能,只需简单地按下按键,便可在“摊铺”和“就位”模式下开启。当开启该功能后,后侧内圈轮胎自动液压减速。这实现了更小的外侧转弯半径。



01 有限的功能元件,不需要显示屏。
02 中心转向功能,使外侧转弯半径减小到仅 3.8 m。



03 选择摊铺机运转模式

按下按键,机手能够依次选择下列模式:“摊铺”、“就位”、“工地”和“空档”,并由 LED 指示灯指示所选模式。在退出“摊铺”模式时,智能型记忆功能储存下所有摊铺功能的最后设置。因此,当摊铺机在工地移动后,重新开始摊铺时,这些功能设置便自动恢复。

04 选择发动机转速

对于发动机,有三档速度可供选择:最低、ECO 及最高。选择发动机速度时,机手只需要按上下箭头即可。在 ECO 速度下,发动机输出的动力能够满足大多数工况的需要。在 ECO 档工作时,发动机的噪声及油耗显著降低。

输料系统

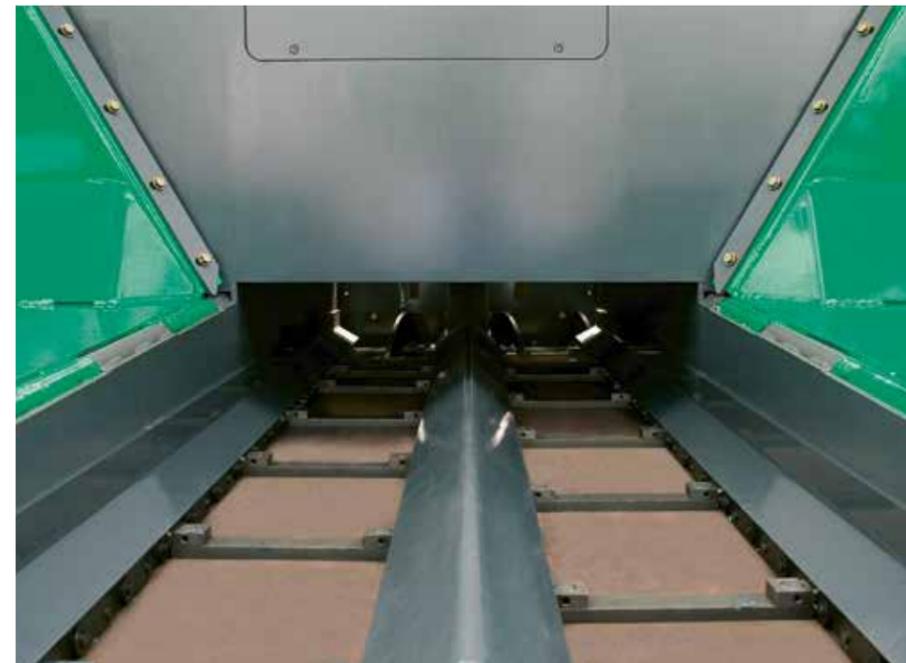
模块 2

01 刮板输料器反转

为了防止摊铺机在工地移动时材料掉出料斗，通过按键可以使刮板输料器反转。从而，将材料由刮板输料器后端向内输送。这一动作仅短时间持续，并自动停止。

02 材料输送的自动化功能

这些功能，确保摊铺料能够自动被输送并分配到熨平板前面。熨平板前面的料位由料位传感器来确定，自动化功能确保熨平板前部始终具有理想的料位。该功能仅在摊铺时有效，一旦摊铺机停止，输料系统也停止工作。



只需按下按键，刮板输料器便可进行短时反转。混合料的回送会自动停止。刮板输料器可以快速切换到无负荷功能。



03 搅龙速度

自动模式下，为了更好地适应摊铺宽度，可以使用 +/- 按键，对搅龙左右两侧的最大速度分别进行调节，无需使用超声波传感器。该数值以百分比的形式、通过 LED 指示灯呈现出来。

熨平板功能

模块 3

01 预压实性能

压实系统的速度可以在机手控制面板上直接设置。LED 条从 0 到 100% 显示出夯锤和振动器的设定速度,必要时,可以立即进行调节。

02 熨平板的设置

所有重要的熨平板设置,也可以在机手控制面板上进行操作,这其中包括熨平板的升降、熨平板任意一侧的伸缩以及根据现场需要,对熨平板的前倾进行调节。也就是说,摊铺机机手也可以随时操控熨平板。

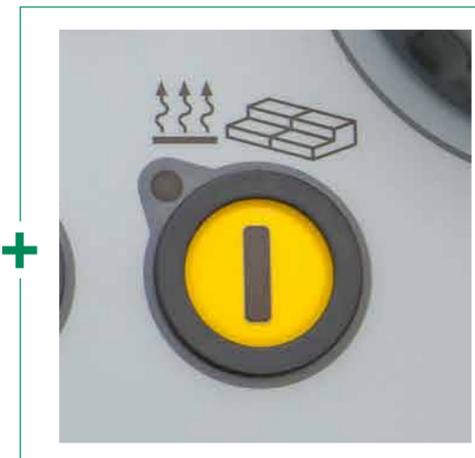


03 熨平板助力(选配)

这一按键,用于开(指示灯亮)闭熨平板助力功能。只有在熨平板浮动时,熨平板助力功能才能起作用。

04 无负荷运转

无负荷运转,是为了预热各部分工作装置或清洁刮板输料器、搅龙及夯锤。



熨平板加热系统

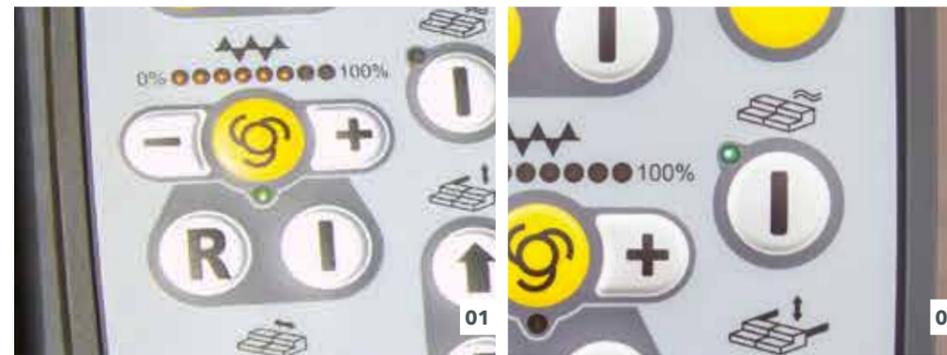
为了优化压实,摊铺出一个更加平整光滑的路面,在全摊铺宽度上,加热所有压实元件。只需简单按下按钮,即可开启或关闭熨平板加热功能。为了确保熨平板加热系统正常运转,当开关接通时,自动进行功能检查。

ERGOBASIC 熨平板边控面板

简单、安全地操作熨平板的所有功能,对高质量的路面摊铺非常重要。这也正是我们专为全新的超级1383i 摊铺机操作系统研发 ErgoBasic 熨平板边控面板的原因。

它的按键按照功能逻辑排列。坚固的设计,能够很好的抵挡恶劣工况。操作简单明了,可在短时间内实现直观的学习和掌握,尤其是使用的这些标识早已在 ErgoPlus 操作系统上得到了充分证实。

ErgoBasic 熨平板边控面板,能够实现快速、轻松地设置所有摊铺相关的功能元件。它可以直接接入材料处理系统和搅龙超声波传感器。



01 搅龙速度

和摊铺机机手一样,熨平板操作人员也可以选择刮板及搅龙的手动模式或自动模式。“搅龙反转”功能非常便捷且实用。

02 熨平板浮动

混合料通常是在熨平板处于浮动状态下进行摊铺的。但机手也可以根据要求,关闭熨平板浮动功能 — 例如,在摊铺完成后,排出剩余材料时。



03 熨平板宽度控制

只需按下按键,即可调节单侧熨平板宽度。



- 01 搅龙及刮板的设置 (自动/手动)
- 02 熨平板浮动 开/关
- 03 熨平板宽度控制,单侧
- 04 熨平板仰角油缸调节

NIVELTRONIC BASIC

福格勒还研发了一个与 ErgoBasic 人机交互智能基本型操作系统相匹配的自动纵横坡控制系统: Niveltronic Basic。它与机器的控制系统完全集为一体, 因此, 特别适用于这款摊铺机。

Niveltronic Basic 的另一个主要优点是它十分简单、直观的操作, 这使得即使没有什么经验的机手也能够轻松学习并掌握。这款熨平板边控面板为经典系列摊铺机的施工创造了理想的条件, 保证了摊铺的平整度。熨平板两侧各有一个独立紧凑、十分坚固的 Niveltronic Basic 熨平板边控面板,

Niveltronic Basic 边控面板可以根据不同的施工需要, 与各种类型的传感器连接, 从机械式传感器 到非接触式超声波传感器。这个自动纵横坡控制系统 能够同时与两个纵坡传感器和一个横坡传感器相连, 并且自动检测使用的传感器类型。



01



02



03

- 01 传感器上还装有 LED 交叉照准线, 它为熨平板操作人员提供连续的、清晰可见的反馈, 显示实际值与设定值是否匹配。
- 02 Niveltronic Basic 可以与各式传感器连接使用, 从机械式传感器到非接触式超声波传感器, 进一步拓宽了其应用范围。
- 03 横坡与纵坡传感器的预设值和实际值, 可以从 Niveltronic Basic 熨平板边控面板的显示屏中读取。



- 01 与指定值的偏差
- 02 设定: 传感器灵敏度
- 03 选择: 基准线模式 (地面, 钢丝绳, 横坡)
- 04 快速设定
- 05 传感器校正

福格勒 > 了解更多

各式各样的传感器

横坡传感器

横坡传感器能够准确地确定横向路面轮廓, 然后进行精准地摊铺。传感器测量范围是 +/- 10 %。

各种机械式纵坡传感器

各种机械式纵坡传感器都可以配备滑靴, 用于找平基准, 地面测量距离可以是 30 cm、1 m 或者 2 m。

多探头超声波传感器

每个多探头超声波传感器, 都配有四个传感探头, 反应高度灵敏。它通过计算平均值, 补偿基准的短暂不平整。



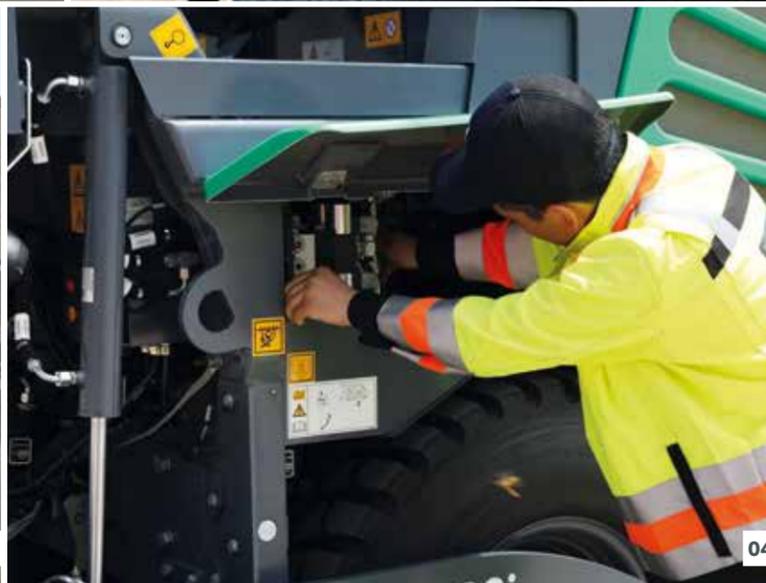
01



02



03



04



05



06



07

ERGOBASIC 驾驶台

更加高效、可靠、便捷

ErgoBasic 驾驶台, 使机手从驾驶座椅就能够轻松掌控摊铺机的喂料情况。

01 舒适的操作

- > 舒适的驾驶台, 为机手相对于摊铺机料斗、导向标识或者熨平板等关键区域, 提供了无障碍视野。使机手能够从驾驶座椅处很轻松地观察到摊铺机的喂料情况。
- > 机手控制面板可以在驾驶台的全宽度上轻松移动, 这样, 无论机手位于机器的哪一侧, 都能以舒适的位置方便操控。

02 驾驶台囊括一切

- > 流线形的驾驶台布置合理, 机手得以充分享受专业驾驶环境所带来的舒适感。控制面板带防护盖, 有效防止人为损坏。

03 硬顶驾驶篷提供理想保护

- > 现代化的、玻璃纤维加强的、聚酯材料硬顶驾驶篷, 保护机手免受阳光及雨水的干扰。它可以被轻松折叠起来, 使摊铺机快速处于运输状态。

04 经济、服务友好型设计

- > 机器上所有的维护保养点都易于接近。所有液压泵, 均安装在分动箱上。它们布置合理、方便接近, 具有更高的维护操作友好性。坚固的元件高度耐磨, 不仅延长了使用寿命, 而且大大地缩短了停机时间。

05 安全、舒适的登机通道

- > 熨平板踏板和舒适的中间登机通道, 确保机手安全、便捷地通往驾驶台。

06 所有熨平板功能的操作: 简单、安全

- > 在 ErgoBasic 熨平板边控面板上, 实现对所有摊铺相关的功能元件, 轻松、快速的设置。
- > 熨平板两侧各有一个独立紧凑、非常坚固的熨平板边控面板, 实现简单的操作。

07 防盗和防故意破坏行为

- > 一旦收工, 便把熨平板边控面板折叠起来并保存好。

福格勒 > 了解更多

摆出式座椅

摆出式座椅 (选配件) 为机手提供对摊铺机所有相关区域的理想视野。



AB 340 液压伸缩式熨平板

AB 340 熨平板具有 T (装备夯锤)、V (装备振动器) 和 TV (装备夯锤和振动器) 三种型式。超级 1383i 摊铺机可以与其中任何一种型式配套使用。使用这款液压伸缩式熨平板, 可以轻松、快速, 保质保量地完成修复作业。

福格勒独特的单套管伸缩系统, 使得熨平板的伸缩范围达到 3.4 m, 零松弛且精确到毫米。

格勒的熨平板电加热功能也体现在 AB 340 液压伸缩式熨平板上。现代化、强劲的熨平板电加热系统, 能够快速、均匀地将熨平板加热到工作温度, 从而确保更加平整的路面效果。

熨平板底板良好的绝缘性, 降低了热量损耗。即使在发动机怠速下, 加热熨平板也仅需要很短的时间。



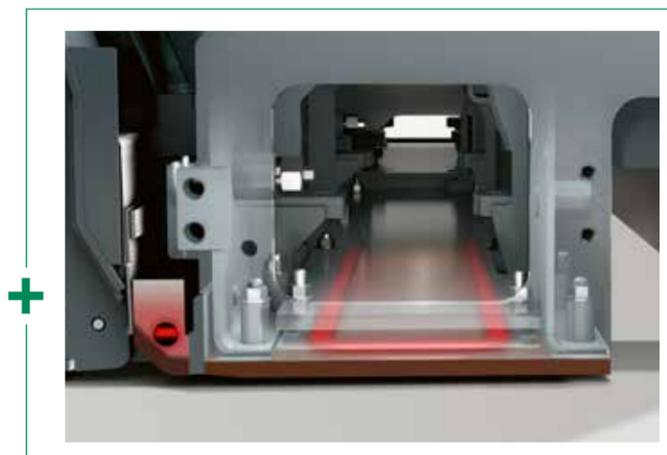
液压式熨平板助力功能

对于承载能力较差的材料, 液压式熨平板助力降低熨平板重量, 同时, 增加摊铺机牵引力。



创新的熨平板加热系统

为了便于压实并产生均匀的路面纹理, 在全摊铺宽度上, 加热所有压实元件。熨平板底板上装备的加热元件, 将热量均匀地分布到整个底板上。加热元件具有可靠的密封, 以防热量散失。因此, 热量100%地去往需要热量的区域, 也就是与热材料接触的地方。夯锤和压力梁装备内藏式加热元件, 对其进行均匀加热。熨平板的电加热配备先进的自动控制技术, 实现了自动化管理。





AB 340

摊铺宽度

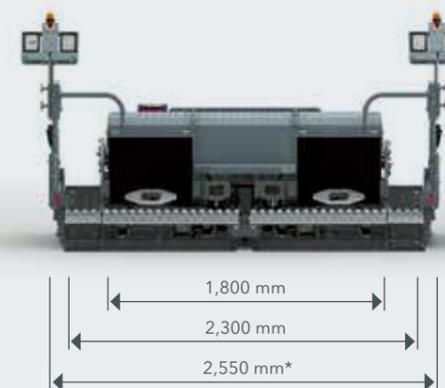
- > 无级变宽范围从 1.8 m 到 3.4 m
- > 通过机械加长块, 使最大摊铺宽度达:
> 4.5 m (2 x 55 cm)
- > 通过装备减宽靴, 最小摊铺宽度可达 75 cm

压实系统

- > 装备夯锤的 AB 340 T 型熨平板
- > 装备振动器的 AB 340 V 型熨平板
- > 装备夯锤和振动器的 AB 340 TV 型熨平板

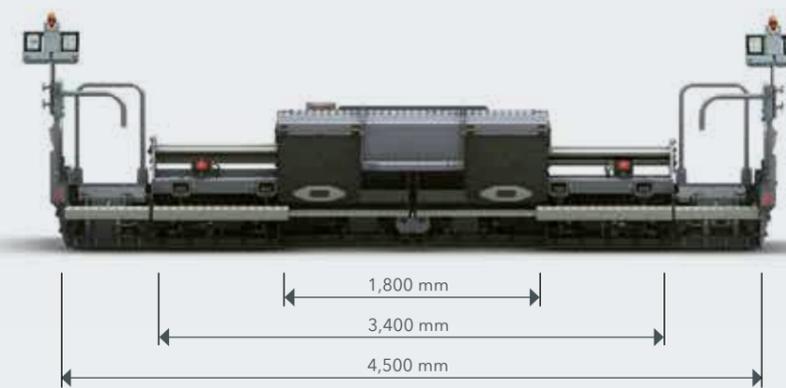


举例: 装备 25 cm 加长块的 AB 340



易于运输
*即使装备加长块及熨平板边板, 运输宽度也不超过 2.55 m。

配置的最大摊铺宽度



维特根集团 客户支持

值得您信赖

在机器的整个寿命周期内, 您会得到我们可靠、强有力的支持。我们全方位的服务为您提供适合的解决方案, 助力您的成功。



服务

我们信守服务承诺, 无论是在工地还是在我们的专业车间, 都为您提供快速、直接的帮助。我们的服务团队都是经过专业培训, 具有专业水准并配有专用工具, 保证了快速完成维修、维护和保养任务。我们可以根据您的要求, 提供定制型服务协议。

> www.wirtgen-group.com/service



零配件

来自维特根集团的原厂零配件, 确保机器长期内的高可靠性和实用性。我们的专家也会根据您的实际施工应用提供适合的磨损件解决方案。我们的配件在世界各地都有供应, 很容易订购。

> parts.wirtgen-group.com



培训

维特根集团拥有数十年的施工实战经验, 旗下五大强势品牌均是各自领域的专家; 我们的客户也都从这些专业技能中受益匪浅。在我们的维特根集团培训课程中, 我们很高兴能将我们的知识传授给你们, 为机手和服务人员量身定制。

> www.wirtgen-group.com/training



远程信息处理解决方案

在 WIRTGEN GROUP, 采用先进技术的工程机械与完善的远程信息处理解决方案相辅相成。Operations Center* — 用于优化流程、机器和服务的数字化平台 — 不仅有助于进行设备的维护保养规划, 还可提高产量和经济效益。

> www.wirtgen-group.com/telematics

* John Deere Operations Center (原为 WITOS) 目前并非在所有国家均可选购。对此如有任何疑问, 请您咨询相应分公司或代理商。

一览图

超级 1383i 轮胎式摊铺机



技术数据

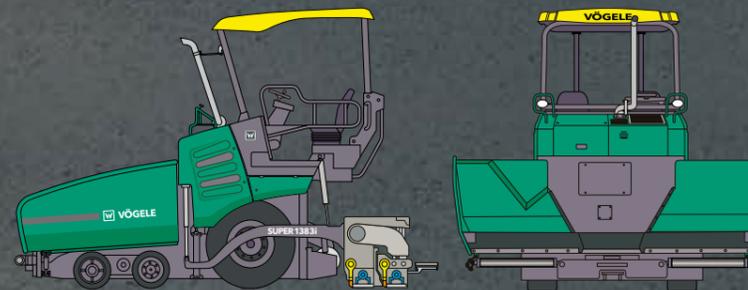
SUPER 1383i

> 最大摊铺宽度: 4.5 m

> 最大摊铺能力: 250 t/h

> 摊铺厚度: 最高 25 cm

> 运输宽度: 1.85 m




维特根香港有限公司
Wirtgen Hong Kong Ltd.

 Unit C, 20/F, Morrison Plaza,
9 Morrison Hill Road,
Wan Chai Hongkong

 香港湾仔摩理臣山道9号
天乐广场20楼C室
电话 : (852) 2526 0022
传真 : (852) 2523 9047
E-mail : marketing.hongkong@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司
Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.

 No. 395 Chuang Ye Road,
Langfang Economic & Technical
Development Zone, Langfang
Hebei Province 065001, P. R. China

 中国河北省廊坊经济技术开发区创业路395号
邮政编码 : 065001
电话 : (0316) 2250 100
传真 : (0316) 2250 190
E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

**维特根(中国)机械有限公司
上海办事处**
**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Shanghai Office**

 Room 405, North Building, Vanke Plaza,
37 Shui Cheng Road South, Changning District,
Shanghai 201103, P. R. China

 中国上海市长宁区水城南路37号
万科广场北楼405室
邮政编码 : 201103
电话 : (021) 6270 2568
传真 : (021) 6270 2552
E-mail : marketing-sh.china@wirtgen-group.com

佛山维特根机械有限公司
Wirtgen (Foshan) Machinery Co., Ltd.

 No. 41, Xile East Road, Leping Town,
Sanshui District, Foshan,
Guangdong Province 528137, P.R. China

 中国广东省佛山市三水区乐平镇西乐大道东41号
邮政编码 : 528137
电话 : (0757) 8831 3700
传真 : (0757) 8831 3701
E-mail : marketing-fs.china@wirtgen-group.com

**维特根(中国)机械有限公司
西安办事处**
**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Xi'an Office**

 B1103A, Chuang Ye Square, No. 48, Keji Road,
Hi-Tech Zone,
Xi'an 710075, P. R. China

 中国西安市高新区科技路48号创业广场B1103A
邮政编码 : 710075
电话 : (029) 8886 9175
传真 : (029) 8886 9177
E-mail : marketing-xa.china@wirtgen-group.com

太仓维特根机械有限公司
Wirtgen (Taicang) Machinery Co., Ltd.

 No. 12 Xinmiao Road,
Taicang Economy Development Area,
Jiangsu Province, 215400 P.R. China

 江苏省太仓市新苗路12号
邮编 : 215400
电话 : (0512) 8882 9600
传真 : (0512) 8882 9890
E-mail : marketing-tc.china@wirtgen-group.com

**维特根(中国)机械有限公司
北京分公司**
**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Beijing Branch Company**

 Room C306, First Shanghai Center,
No. 39 Liangmaqiao Road, Chaoyang District,
Beijing 100125, P. R. China

 北京市朝阳区亮马桥路39号
第一上海中心C306
邮政编码 : 100125
电话 : (010) 8456 4996
传真 : (010) 8456 3036
E-mail : marketing-bj.china@wirtgen-group.com