

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MC 120(i) PRO

CONCASSEUR À MÂCHOIRES MOBILE MOBICAT



MOBICAT MC 120(i) PRO

Une garantie de capacités de production élevées : Le concasseur à mâchoires mobile MOBICAT MC 120(i) PRO se montre convaincant par sa construction extrêmement robuste et un fonctionnement nécessitant peu d'entretien.

L'installation dispose d'une trémie d'alimentation aux dimensions généreuses, ce qui signifie que de grandes quantités de matériaux peuvent être facilement alimentées avec une excavatrice ou une chargeur sur pneus. Grâce à son unité broyeur puissante, elle brille MC 120(i) PRO par la plus grande capacité de broyage et un débit élevé avec une fiabilité optimale.



Accent mis sur les performances



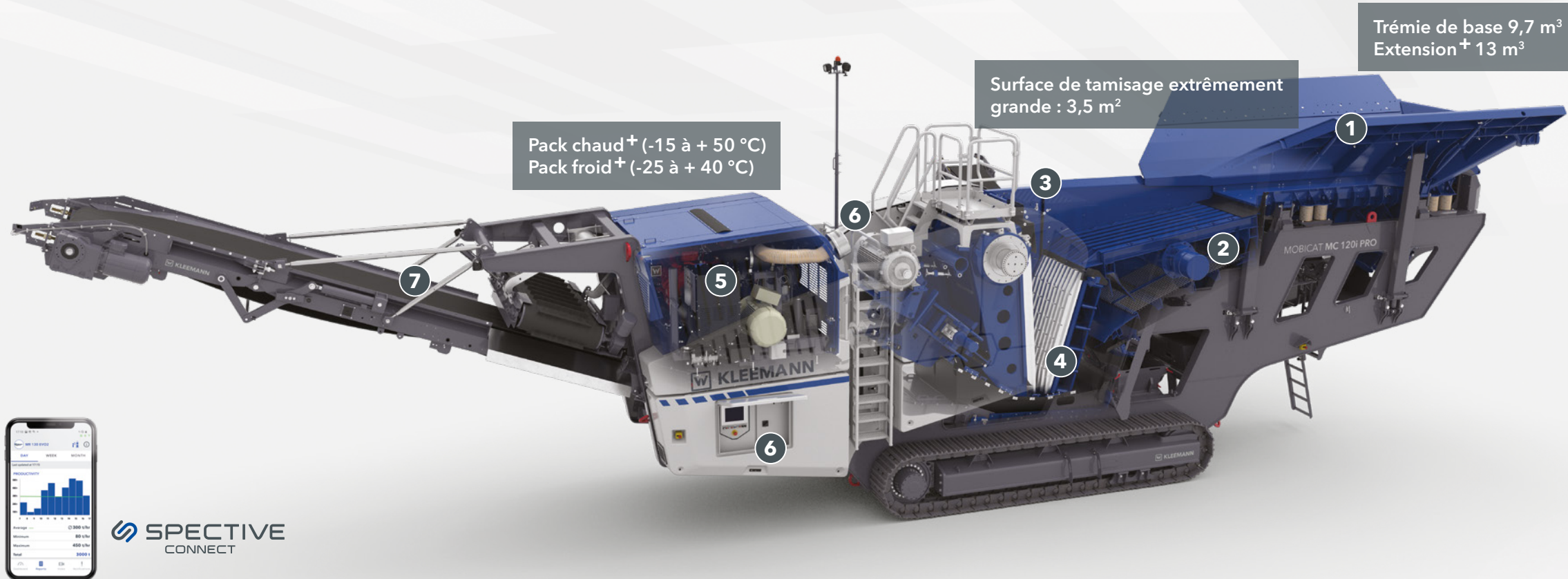
Facilité d'utilisation au centre de l'attention



Aperçu de l'accessibilité



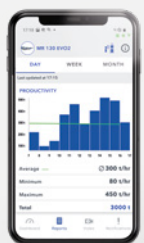
MOBICAT MC 120(i) PRO



Trémie de base 9,7 m³
Extension⁺ 13 m³

Surface de tamisage extrêmement
grande : 3,5 m²

Pack chaud⁺ (-15 à + 50 °C)
Pack froid⁺ (-25 à + 40 °C)



SPECTIVE
CONNECT

1 Unité d'alimentation

4 Unité broyeur

7 Convoyeur de déchargement et aimant⁺

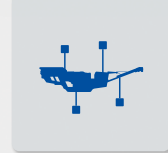
2 Précriblage

5 Entraînement

> Utilisation et durabilité

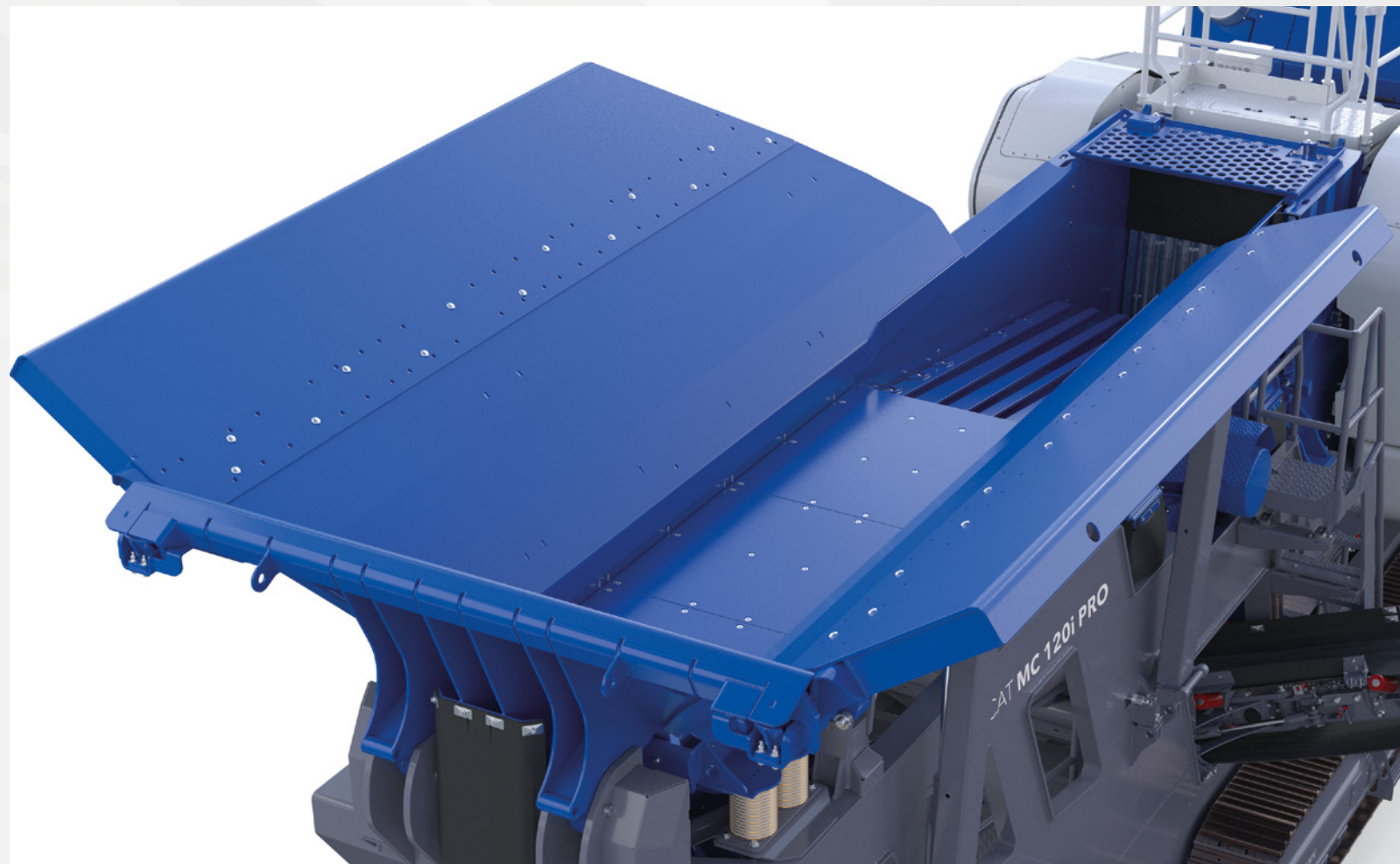
3 Système d'alimentation continue CFS

6 Concept de commande



1 Unité d'alimentation

- > Trémie de base largement dimensionnée pour un chargement simple et rapide
- > Repliage hydraulique ; autobloquant sans travaux supplémentaires - pour une mise en service rapide et sûre
- > L'extension de trémie⁺ permet le chargement latéral et arrière par chargeuse sur pneus, pour des cycles de chargement rapides



1 Unité d'alimentation

2 Précriblage

3 Système d'alimentation continue CFS

4 Unité broyeur

5 Entraînement

6 Concept de commande

7 Convoyeur de déchargement et aimant⁺

> Utilisation et durabilité



2 Précriblage

- > Criblage efficace des fines du matériau d'alimentation grâce à un pré-crible oscillant indépendant à 2 étages et augmentation du débit
- > Volet by-pass réglable facilement pour au choix décharger les fines latéralement ou les rediriger vers le by-pass concasseur
- > Convoyeur de déchargement latéral⁺ utilisable des deux côtés, rigide ou rabattable hydrauliquement



1 Unité d'alimentation

2 Précriblage

3 Système d'alimentation continue CFS

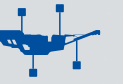
4 Unité broyeur

5 Entraînement

6 Concept de commande

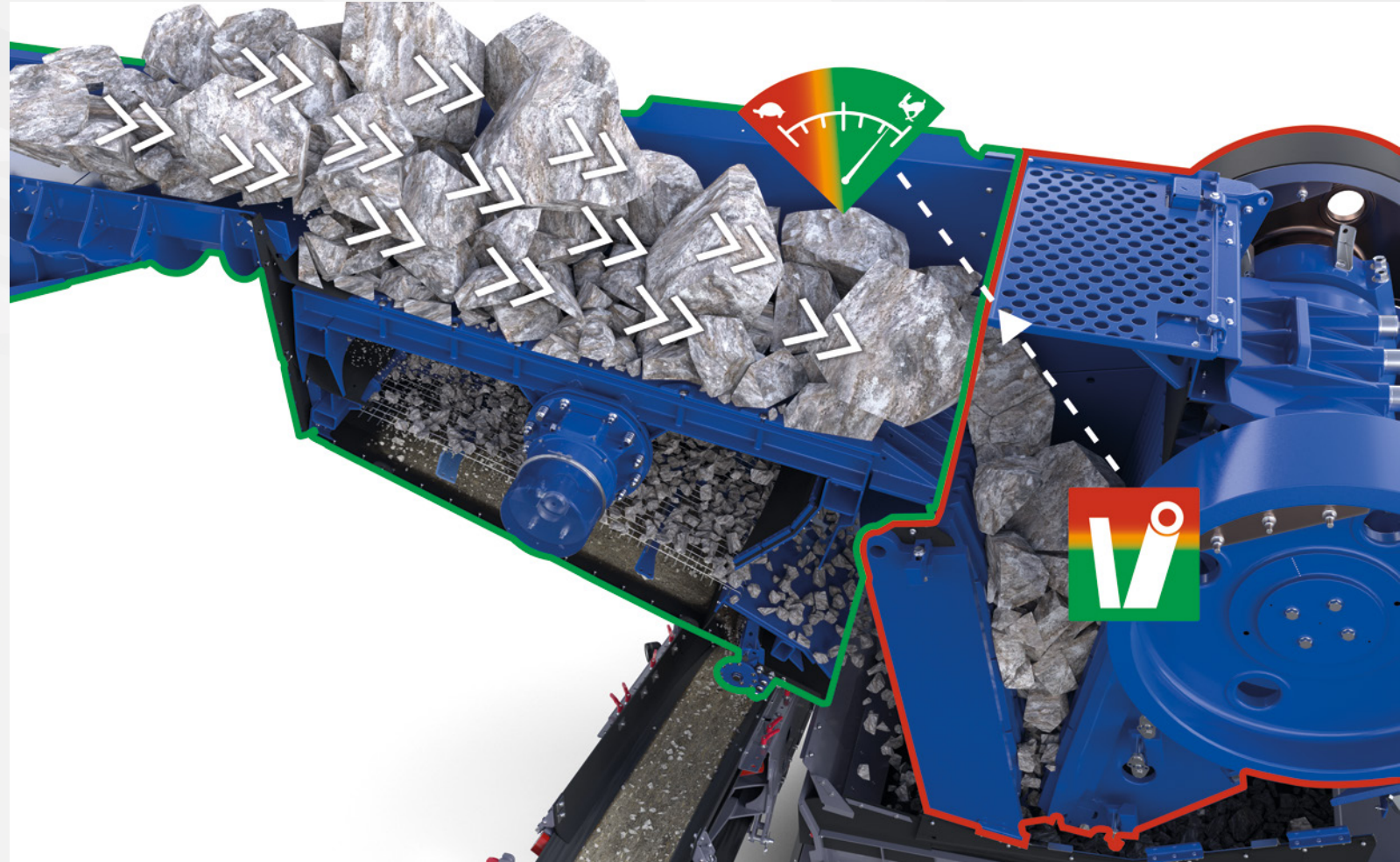
7 Convoyeur de déchargement et aimant⁺

> Utilisation et durabilité



3 Système d'alimentation continue CFS

- > Principe d'alimentation innovant garantissant la charge continue du concasseur
- > L'alimentateur vibrant et le pré-crible réduisent ou augmentent automatiquement la vitesse de transport en fonction du niveau du broyeur, le concasseur est toujours utilisé de manière optimale



1 Unité d'alimentation

2 Précriblage

3 Système d'alimentation continue CFS

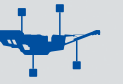
4 Unité broyeur

5 Entraînement

6 Concept de commande

7 Convoyeur de déchargement et aimant⁺

> Utilisation et durabilité



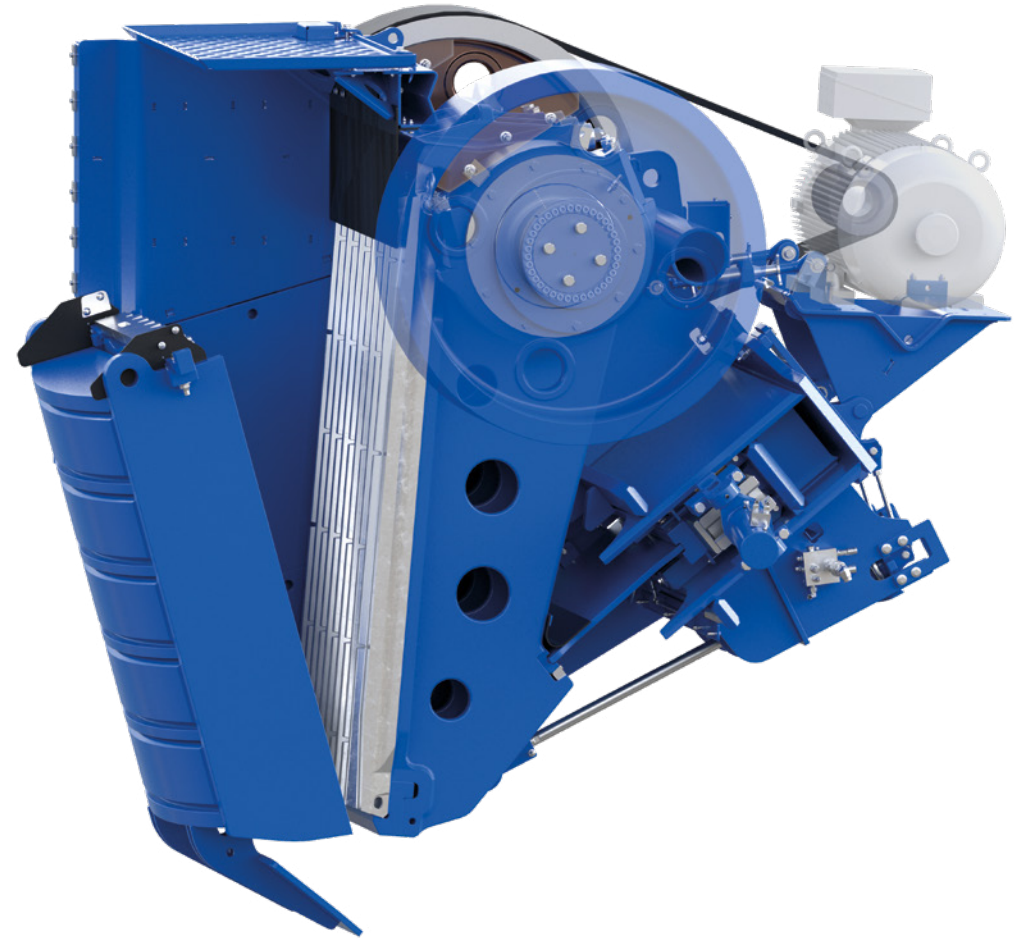
4 Unité broyeur

- > Réglage aisé du concasseur : par simple pression de bouton sur toute la plage de réglage
- > Géométrie du broyeur optimisée avec longue mâchoire mobile : capacité de traitement élevée et fiabilité optimale
- > Entraînement du broyeur puissant : entraînement électrique 200 kW pour une capacité de broyage maximale
- > Système de blocage du broyeur⁺ : pour ameublir les matériaux accumulés – permet un démarrage puissant même lorsque le concasseur est plein et à l'arrêt
- > Transfert de matériau en douceur : par plaque de déflecteur ou extracteur vibrant⁺
- > Brise-roche⁺ : pour détacher les matériaux adhérents ou broyer les blocs rocheux

Système de surcharge

Système de réduction de charge LRS pour éviter les dommages consécutifs à un fonctionnement prolongé sous l'influence d'efforts particulièrement élevés

- > La quantité de charge est ajustée, les efforts sur le carter et la bielle sont réduits
- > En cas de diminution de la surcharge, le réglage passe sur la puissance la plus élevée possible



1 Unité d'alimentation

2 Précriblage

3 Système d'alimentation continue CFS

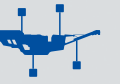
4 Unité broyeur

5 Entraînement

6 Concept de commande

7 Convoyeur de déchargement et aimant⁺

> Utilisation et durabilité



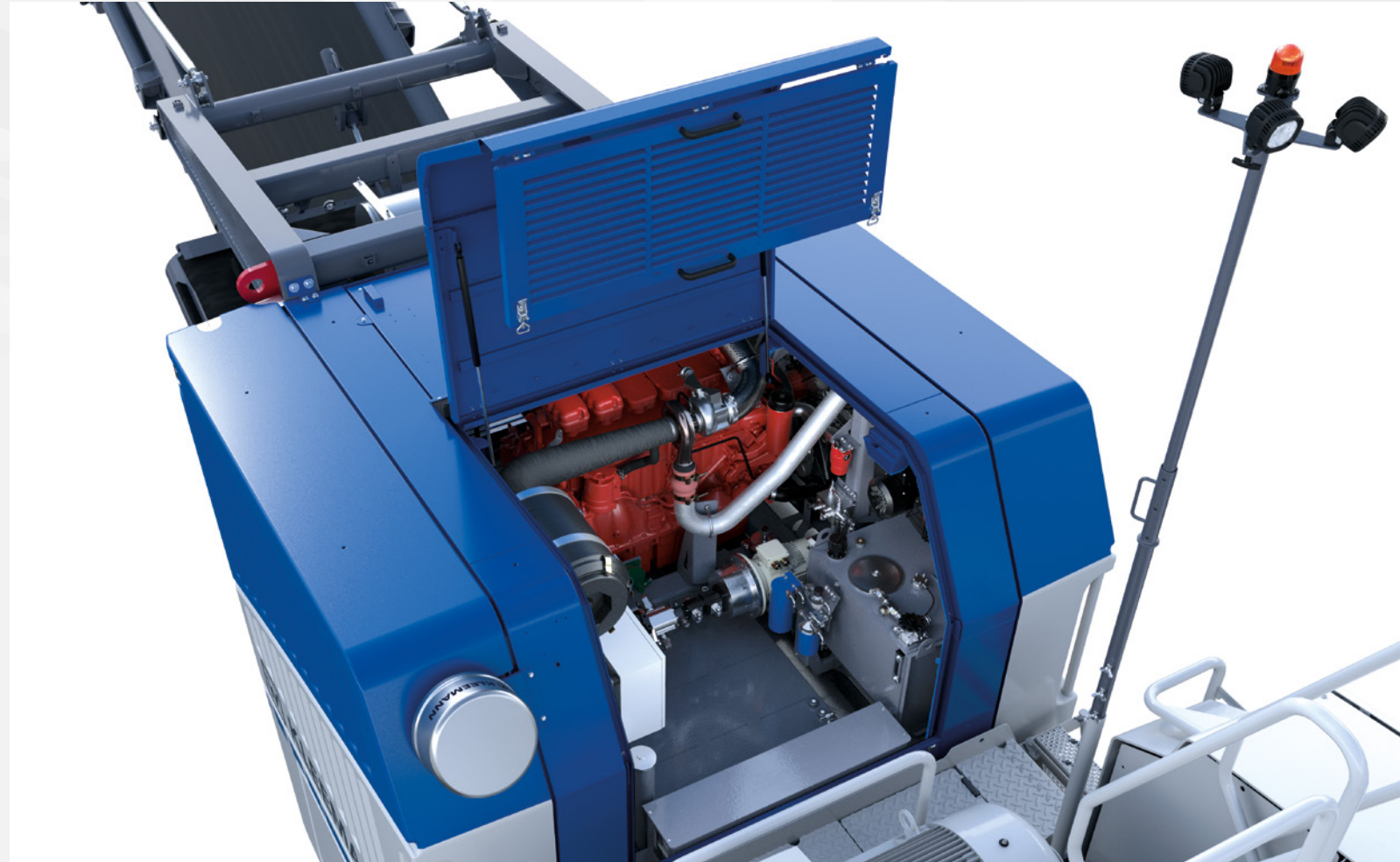
5 Entraînement

- > Entraînement diesel-électrique E-DRIVE, tous les entraînements sont électriques, à l'exception de l'entraînement de roulement et des fonctions auxiliaires
- > Fonctionnement local sans émissions possible par alimentation externe (subventionné suivant les pays), pour une meilleure durabilité
- > Raccordement électrique ⁺ pour l'alimentation d'appareils supplémentaires en aval, tels qu'une installation de criblage ou un convoyeur de stockage
- > Aspiration d'air accrue ⁺ pour une durée plus importante des filtres



KLEEMANN
SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY désigne des technologies et des solutions compatibles avec les objectifs de durabilité du WIRTGEN GROUP.



1 Unité d'alimentation

2 Précriblage

3 Système d'alimentation continue CFS

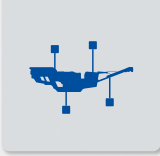
4 Unité broyeur

5 Entraînement

6 Concept de commande

7 Convoyeur de déchargement et aimant ⁺

> Utilisation et durabilité



6 Concept de commande SPECTIVE

- > **Écran tactile** : avec commande par menu, visualisation et assistance ; affichage de l'état de tous les composants comme le régime, la température, etc. Localisation et diagnostic rapides des incidents
- > **SPECTIVE CONNECT⁺** : toutes les informations essentielles directement sur le smartphone
- > **Système de caméra⁺** : contrôle aisé du broyeur et de la trémie, moniteur à distance dans l'excavatrice, en plus liaison au SPECTIVE CONNECT
- > **Système télématique WITOS FleetView** : gestion efficace de flotte et des services grâce aux informations sur l'état de fonctionnement des machines, disponibles à tout moment et en tout lieu - intégration possible à SPECTIVE CONNECT
- > **Interconnexion⁺** : couplage de processus pour régulation de la capacité de production ; couplage de sécurité pour interconnexion sûre des installations dans le train
- > **Bascule intégratrice⁺** : sur le convoyeur de déchargement de broyeur pour déterminer les caractéristiques de production



1 Unité d'alimentation

2 Précriblage

3 Système d'alimentation continue CFS

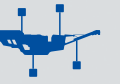
4 Unité broyeur

5 Entraînement

6 Concept de commande

7 Convoyeur de déchargement et aimant⁺


> Utilisation et durabilité



7 Convoyeur de déchargement et aimant⁺

Convoyeur de déchargement

- > Bande de déchargement du convoyeur large et robuste, hauteur de déversement 4 m
- > Convoyeur rallongé⁺ avec 4,6 m de hauteur de déversement, rabattable hydrauliquement

 Boîtier de protection de bande complet⁺ pour réduire la poussière - peut rester sur la bande pour le pliage

Séparateur magnétique

- > Aimant permanent ou électroaimant⁺
- > Peut-être relevé et abaissé hydrauliquement par radio-commande



1 Unité d'alimentation

2 Précriblage

3 Système d'alimentation continue CFS

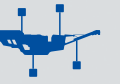
4 Unité broyeur

5 Entraînement

6 Concept de commande

7 Convoyeur de déchargement et aimant⁺

> Utilisation et durabilité



> Sécurité et ergonomie

- > Service plus rapide et plus pratique grâce à une excellente accessibilité à tous les composants
- > Tous les vérins hydrauliques sont équipés de soupapes de sécurité (soupapes de retenue d'abaissement et de freinage), en cas de coupure ou de panne chaque vérin reste dans la position actuelle
- > Facilité de ravitaillement depuis le sol grâce à la pompe de ravitaillement⁺
- > Éclairage LED compris dans l'installation de base ; éclairage premium⁺ pour éclairage étendu des espaces de travail

> Transport

- > Passage rapide en position de transport
- > Réduction du poids grâce au démontage de composants de l'installation, tels une goulotte et un pré-crible
- > Le convoyeur de déchargement latéral rabattable⁺ et le brise-roche⁺ restent sur la machine pour le transport



> Environnement

- > Grâce à l'entraînement électrique, l'huile hydraulique n'est requise que pour les fonctions de réglage et d'équipement. Ainsi risque plus faible pour l'environnement et réduction des coûts de maintenance
- > Limitation efficace de la poussière grâce à la pulvérisation d'eau sur le gueulard et le convoyeur de déchargement, réduction de la concentration de poussière jusqu'à 50 % (en fonction du matériau)



1 Unité d'alimentation

2 Précriblage

3 Système d'alimentation continue CFS

4 Unité broyeur

5 Entraînement

6 Concept de commande

7 Convoyeur de déchargement et aimant⁺

> Utilisation et durabilité

INFORMATIONS TECHNIQUES

MC 120(i) PRO

Capacité d'alimentation jusqu'à env. (t/h)	650
Gueulard largeur x profondeur (mm)	1 200 x 800
Taille d'alimentation max. (mm)	1 080 x 680 x 410
Hauteur de transport env. (mm) *	4 100
Longueur de transport env. (mm) *	19.355
Largeur de transport env. (mm) *	3 000
Poids de transport installation de base - équipement max. (kg)	72 500 - 86 500
* sans options	



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Allemagne

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info