

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MC 120(i) PRO

FRANTOIO A MASCELLE MOBILE MOBICAT



MOBICAT MC 120(i) PRO

La macchina è quindi garanzia di elevate prestazioni: Il frantoio a mascelle mobile MOBICAT MC 120(i) PRO si contraddistingue per una struttura estremamente robusta, che richiede pochissima manutenzione.

L'impianto dispone di un'unità di alimentazione di dimensioni generose, che consente di caricare senza problemi grandi quantità di materiale con un escavatore o una pala gommata. Grazie alla sua potente unità di frantumazione, il MC 120(i) PRO brilla per l'altissima potenza di frantumazione e una notevole portata, abbinate a un'affidabilità ottimale.



Potenza in
primo piano



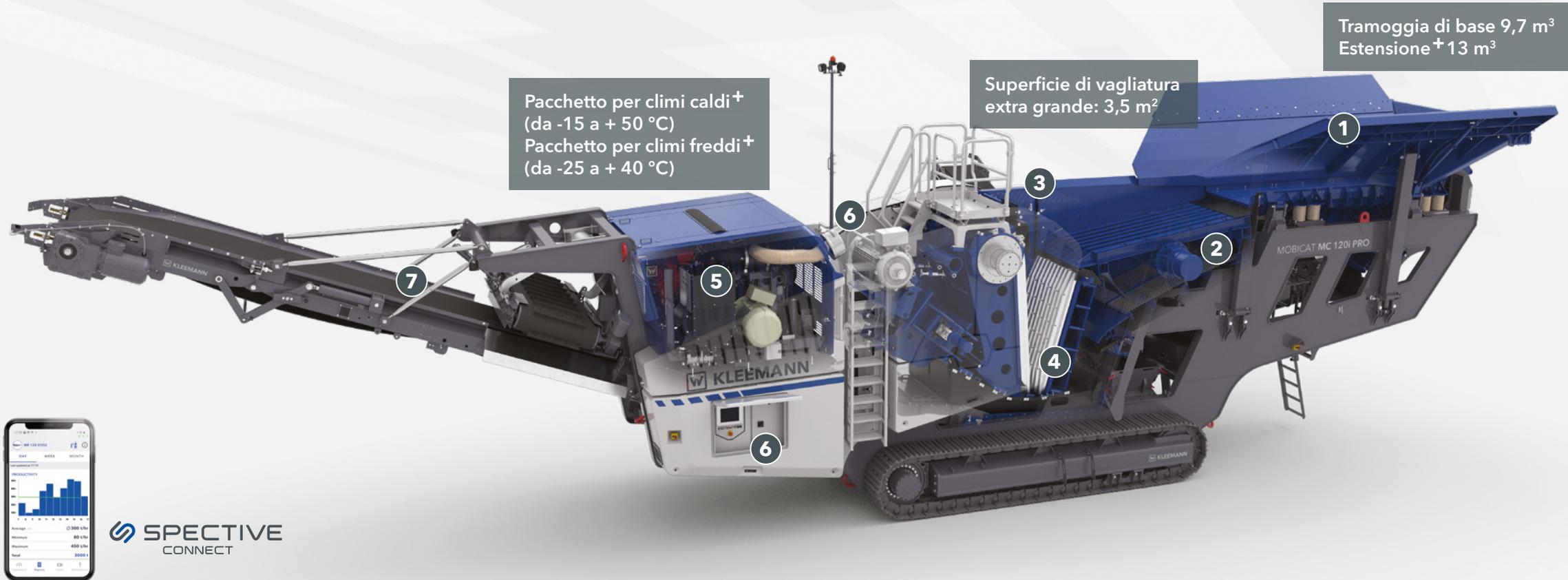
Facilità d'uso
come obiettivo



Accessibilità
in sintesi



MOBICAT MC 120(i) PRO



Pacchetto per climi caldi+
(da -15 a + 50 °C)
Pacchetto per climi freddi+
(da -25 a + 40 °C)

Superficie di vagliatura
extra grande: 3,5 m²

Tramoggia di base 9,7 m³
Estensione+ 13 m³



SPECTIVE
CONNECT

1 Unità di alimentazione

4 Unità frantoio

7 Nastro di scarico del frantoio e magnete+

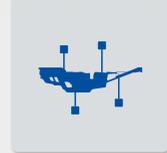
2 Prevagliatura

5 Sistema di azionamento

> Utilizzo e sostenibilità

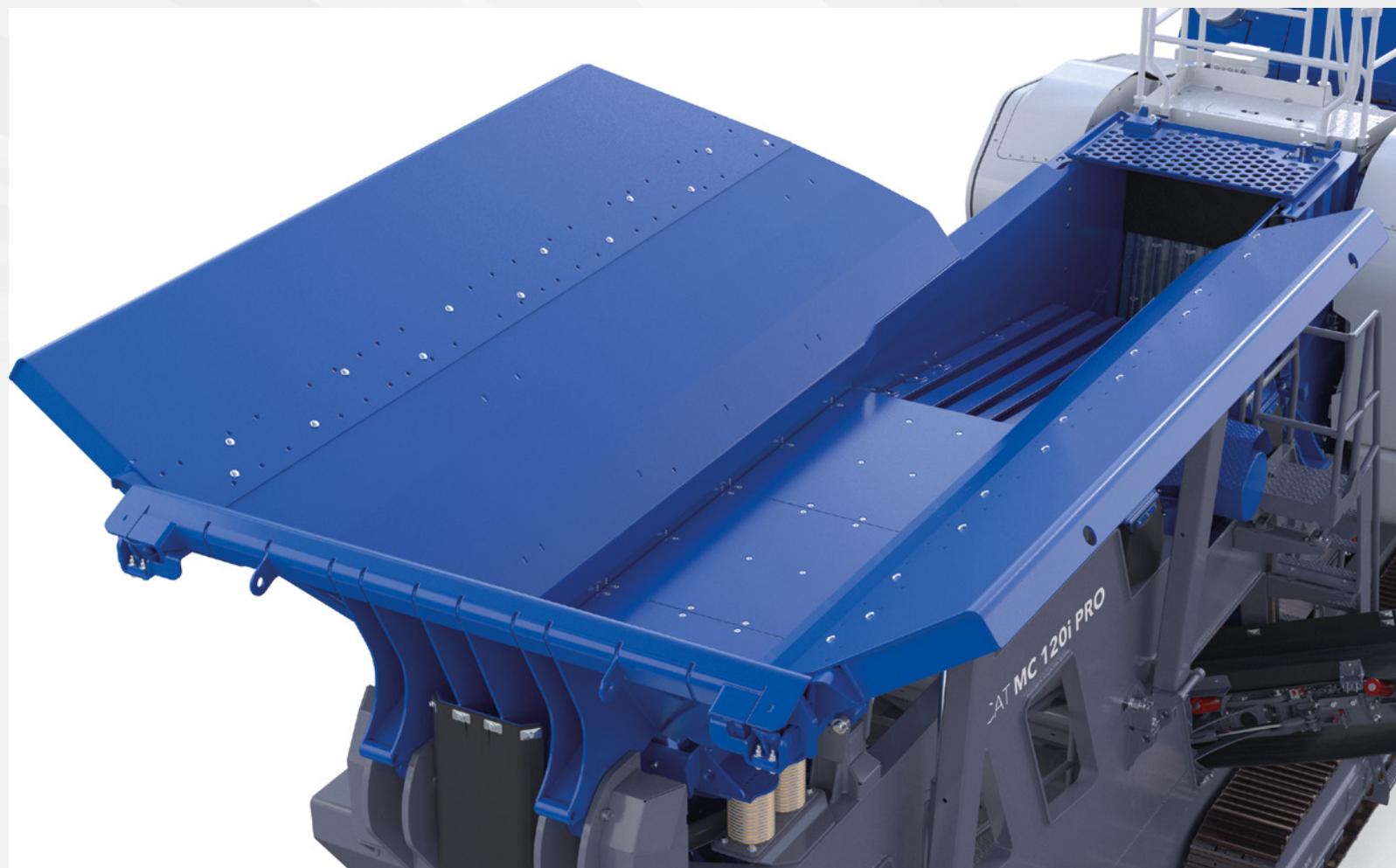
3 Continuous Feed System CFS

6 Sistema di comando



1 Unità di alimentazione

- > Tramoggia di base di grandi dimensioni per un caricamento facile e rapido
- > Ripiegabile idraulicamente, autobloccante senza ulteriori lavori - per una messa in esercizio rapida e sicura
- > Le sovrasponde della tramoggia⁺ permettono l'alimentazione mediante pale gommiate lateralmente e da dietro, per cicli di carico rapidi



1 Unità di alimentazione

2 Prevagliatura

3 Continuous Feed System CFS

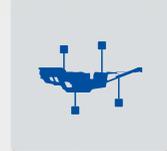
4 Unità frantoio

5 Sistema di azionamento

6 Sistema di comando

7 Nastro di scarico del frantoio e magnete⁺

> Utilizzo e sostenibilità



2 Prevagliatura

- > Prevaglio a oscillazione indipendente a due piani per una vagliatura efficace delle parti fini e un aumento della portata
- > Flap di bypass facilmente regolabile, per scaricare la parte fine oppure dirottarla nel bypass del frantoio, a scelta
- > Nastro di scarico laterale⁺ utilizzabile su entrambi i lati, rigido o ripiegabile idraulicamente



1 Unità di alimentazione

2 Prevagliatura

3 Continuous Feed System CFS

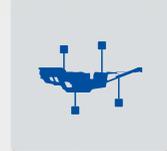
4 Unità frantoio

5 Sistema di azionamento

6 Sistema di comando

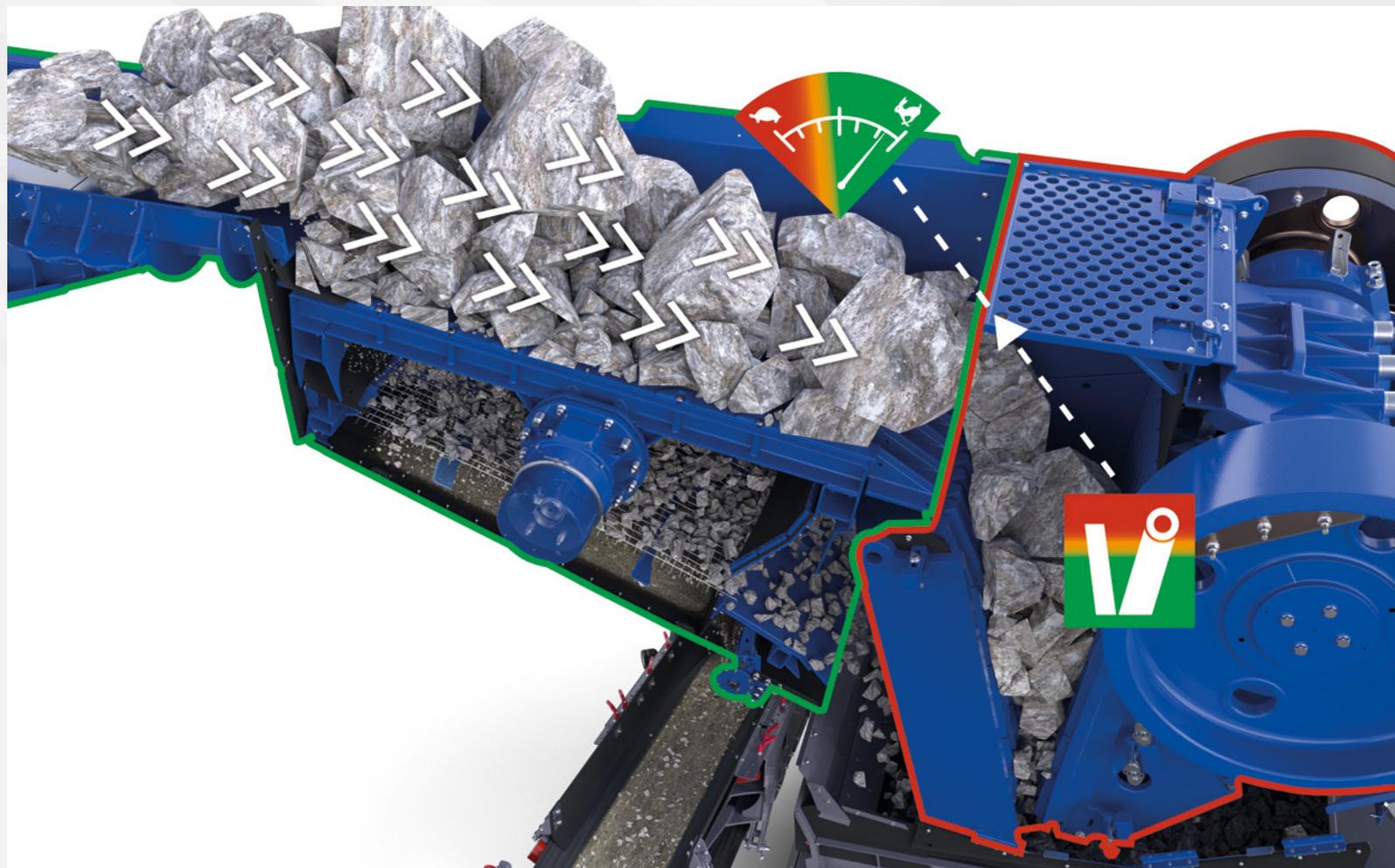
7 Nastro di scarico del frantoio e magnete⁺

> Utilizzo e sostenibilità



3 Continuous Feed System CFS

- > Carico massimo del frantoio in modalità continua grazie all'innovativa regolazione dell'alimentazione
- > Canale di alimentazione e prevaglio riducono o aumentano automaticamente la velocità di convogliamento in base al livello di riempimento del frantoio, che quindi viene sempre sfruttato al meglio



1 Unità di alimentazione

2 Prevagliatura

3 Continuous Feed System CFS

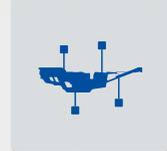
4 Unità frantoio

5 Sistema di azionamento

6 Sistema di comando

7 Nastro di scarico del frantoio e magnete⁺

> Utilizzo e sostenibilità



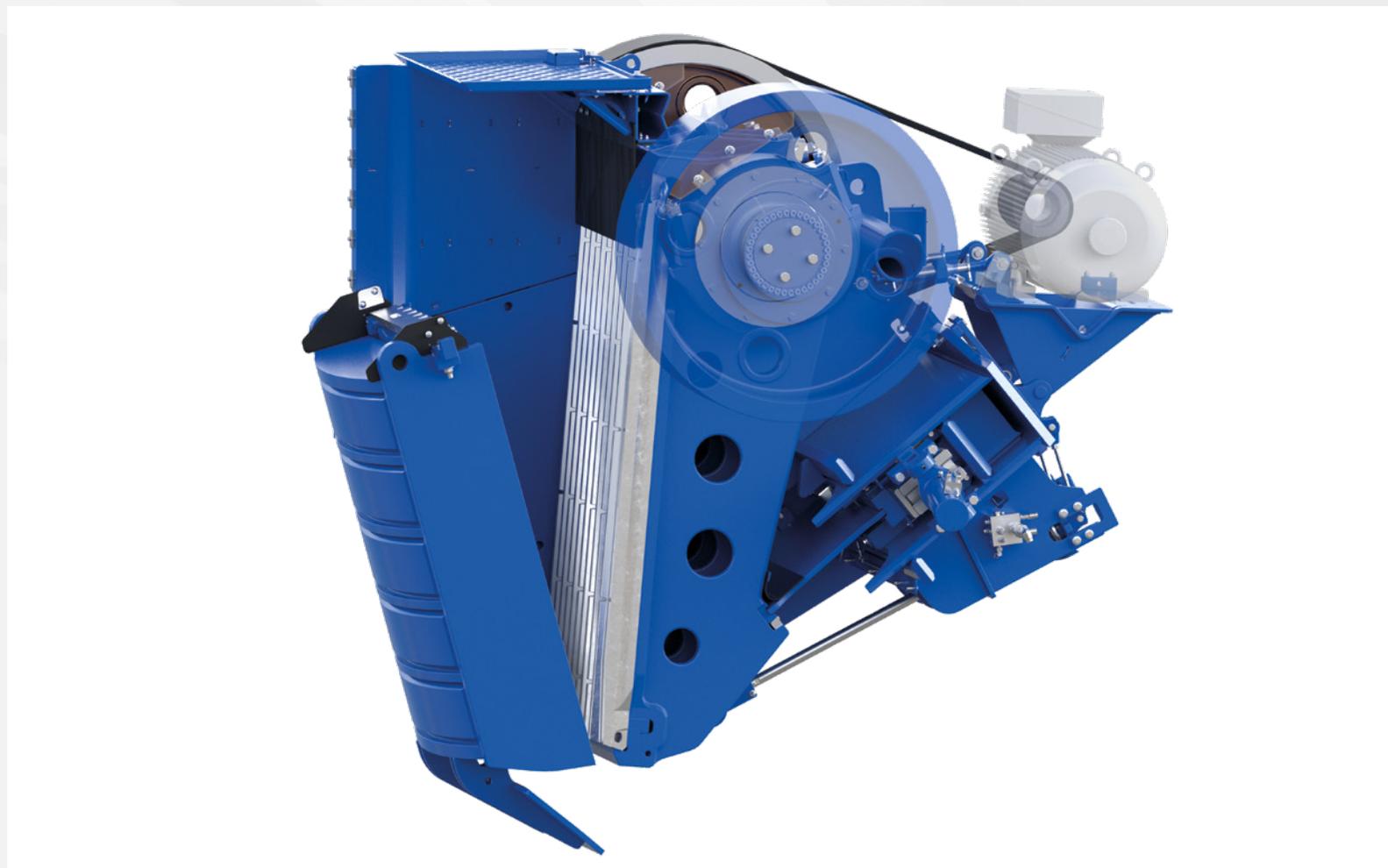
4 Unità frantoio

- > Comoda regolazione della fessura di frantumazione mediante pulsante per tutto il campo di regolazione
- > Geometria del frantoio ottimizzata con mascella di frantumazione allungata: grande portata e massima affidabilità
- > Potente azionamento frantoio: azionamento elettrico da 200 kW per massime prestazioni
- > Sistema di bloccaggio frantoio⁺: per liberare materiale bloccato - permette l'avvio anche quando il frantoio si è arrestato con il vano di frantumazione pieno
- > Trasferimento delicato del materiale grazie alla piastra deflettore o al canale di scarico⁺
- > Scalpello per roccia⁺: per staccare il materiale bloccato o frantumare blocchi di pietra

Sistema di protezione da sovraccarico

Sistema di riduzione del carico LRS per evitare danni indiretti in caso di esercizio prolungato con potenze eccezionalmente elevate

- > L'alimentazione viene adattata, così da ridurre le forze che agiscono su carcassa e corazza
- > Se si riduce il sovraccarico, viene applicata la massima potenza possibile



1 Unità di alimentazione

2 Prevagliatura

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

5 Sistema di azionamento

6 Sistema di comando

7 Nastro di scarico del frantoio e magnete⁺

> Utilizzo e sostenibilità



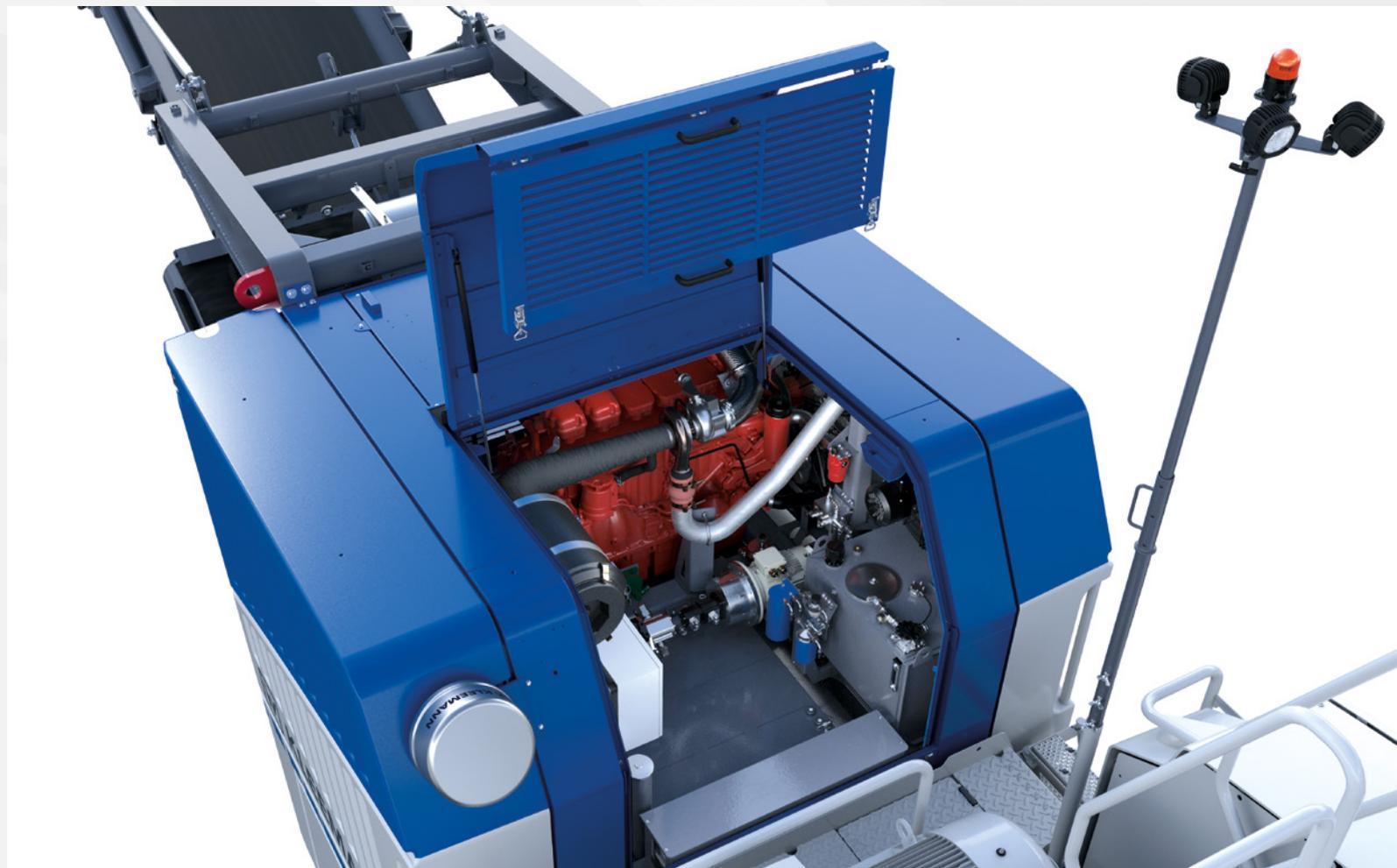
5 Sistema di azionamento

- > Azionamento diesel-elettrico E-DRIVE, tutti gli azionamenti, ad eccezione della trazione e delle funzioni ausiliarie, sono elettrici
- > Funzionamento locale senza emissioni possibile grazie all'alimentazione esterna (sovvenzionabile a seconda del Paese), per una maggiore sostenibilità
- > Collegamento elettrico⁺ per l'alimentazione di altri apparecchi collegati a valle, come un impianto di vagliatura o un nastro da cumulo
- > Aumentata aspirazione dell'aria⁺ per una maggiore durata dei filtri



KLEEMANN
SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY è sinonimo di soluzioni e tecnologie innovative che contribuiscono agli obiettivi di sostenibilità del WIRTGEN GROUP.



1 Unità di alimentazione

2 Prevagliatura

3 Continuous Feed System CFS

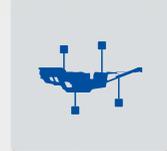
4 Unità frantoio

5 Sistema di azionamento

6 Sistema di comando

7 Nastro di scarico del frantoio e magnete⁺

> Utilizzo e sostenibilità



6 Sistema di comando SPECTIVE

- > **Touchpanel:** con comandi a menu, visualizzazione e guida; indicazione di stato di tutti i componenti, numero di giri, temperatura ecc. localizzazione rapida dei guasti e diagnosi
- > **SPECTIVE CONNECT⁺:** tutte le principali informazioni sullo smartphone
- > **Sistema di videocamere⁺:** comoda sorveglianza di frantoio e tramoggia, monitor remoto nell'escavatore, inoltre collegamento a SPECTIVE CONNECT
- > **Sistema telematico WITOS FleetView:** efficiente gestione della flotta e dell'assistenza per avere informazioni in qualsiasi momento e da qualsiasi luogo sullo stato delle macchine - in alternativa collegamento a SPECTIVE CONNECT
- > **Accoppiamento linee⁺:** accoppiamento dei processi per la regolazione della produzione; accoppiamento di sicurezza per un collegamento in rete degli impianti in linea
- > **Pesa⁺:** sul nastro di scarico del frantoio, per rilevare i dati della produzione



1 Unità di alimentazione

2 Prevalgatura

3 Continuous Feed System CFS

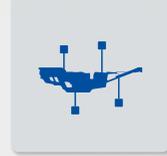
4 Unità frantoio

5 Sistema di azionamento

6 Sistema di comando

7 Nastro di scarico del frantoio e magnete⁺

> Utilizzo e sostenibilità



> Nastro di scarico del frantoio e magnete⁺

Nastro di scarico

> Nastro di scarico ampio e robusto, altezza di scarico 4 m

Nastro di scarico allungato⁺ con altezza di scarico di 4,6 m, ripiegabile idraulicamente

 Copertura completa del nastro⁺ per la riduzione della polvere - non deve essere smontata per il ripiegamento

Separatore magnetico

> Magnete permanente o elettromagnete⁺

> Sollevabile e abbassabile idraulicamente mediante comando a distanza



1 Unità di alimentazione

2 Prevagliatura

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

5 Sistema di azionamento

6 Sistema di comando

> Nastro di scarico del frantoio e magnete⁺

> Utilizzo e sostenibilità



> Sicurezza ed ergonomia

- > Manutenzione rapida e comoda grazie all'ottima accessibilità a tutti i componenti
- > Tutti i cilindri idraulici sono dotati di valvole di sicurezza (valvole di arresto abbassamento/frenatura): in caso di spegnimento o guasto, ciascun cilindro rimane nella sua posizione attuale
- > Facile rifornimento da terra grazie all'apposita pompa⁺
- > Illuminazione a LED già presente nell'impianto base; illuminazione supplementare⁺ per avere più luce nelle aree di lavoro

> Trasporto

- > Rapido cambio in posizione di trasporto
- > Riduzione del peso grazie allo smontaggio di componenti, come ad es. canale e prevaglio
- > Il nastro di scarico laterale ripiegabile⁺ e lo scalpello da roccia⁺ rimangono sulla macchina per il trasporto



> Ambiente

- > Grazie all'azionamento elettrico, l'olio idraulico è necessario solo per le funzioni di posizionamento e attrezzaggio, riducendo così il rischio ambientale e i costi di manutenzione
- > Efficace contenimento delle polveri mediante nebulizzazione di acqua all'entrata e all'uscita del frantoio, abbattimento delle polveri fino al 50% (a seconda del materiale)



1 Unità di alimentazione

2 Prevagliatura

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

5 Sistema di azionamento

6 Sistema di comando

7 Nastro di scarico del frantoio e magnete⁺

> Utilizzo e sostenibilità

DATI TECNICI	MC 120(i) PRO
Capacità d'alimentazione fino a ca. (t/h)	650
Larghezza ingresso x profondità (mm)	1.200 x 800
Dimensioni del materiale in entrata max. (mm)	1.080 x 680 x 410
Altezza trasporto ca. (mm) *	4.100
Lunghezza trasporto ca. (mm) *	19.355
Larghezza trasporto ca. (mm) *	3.000
Peso di trasporto impianto base - equipaggiamento max. (kg)	72.500 - 86.500
* senza optional	



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Germania

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info