

A WIRTGEN GROUP COMPANY



**KLEEMANN**



# MC 120(i) PRO

МОБИЛЬНАЯ ЩЁКОВАЯ ДРОБИЛКА MOBICAT





# MOBICAT MC 120(i) PRO

Гарант высокой производительности: мобильная щёковая дробилка MOBICAT MC 120(i) PRO впечатляет своей исключительно надёжной конструкцией и не требует частого обслуживания.

Установка оборудована большим загрузочным бункером, благодаря чему возможна бесперебойная загрузка больших объёмов материала экскаватором или колёсным погрузчиком. Благодаря высокопроизводительному блоку дробилки MC 120(i) PRO обеспечивает исключительную производительность по дроблению и высокую пропускную способность наряду с высокой надёжностью.



В центре внимания – высокая  
производительность



Главное – удобство  
использования

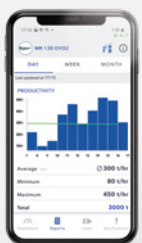


В центре внимания –  
оптимальный доступ





# MOBICAT MC 120(i) PRO



SPECTIVE  
CONNECT

1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

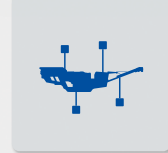
4 Блок дробилки

5 Привод

6 Система управления

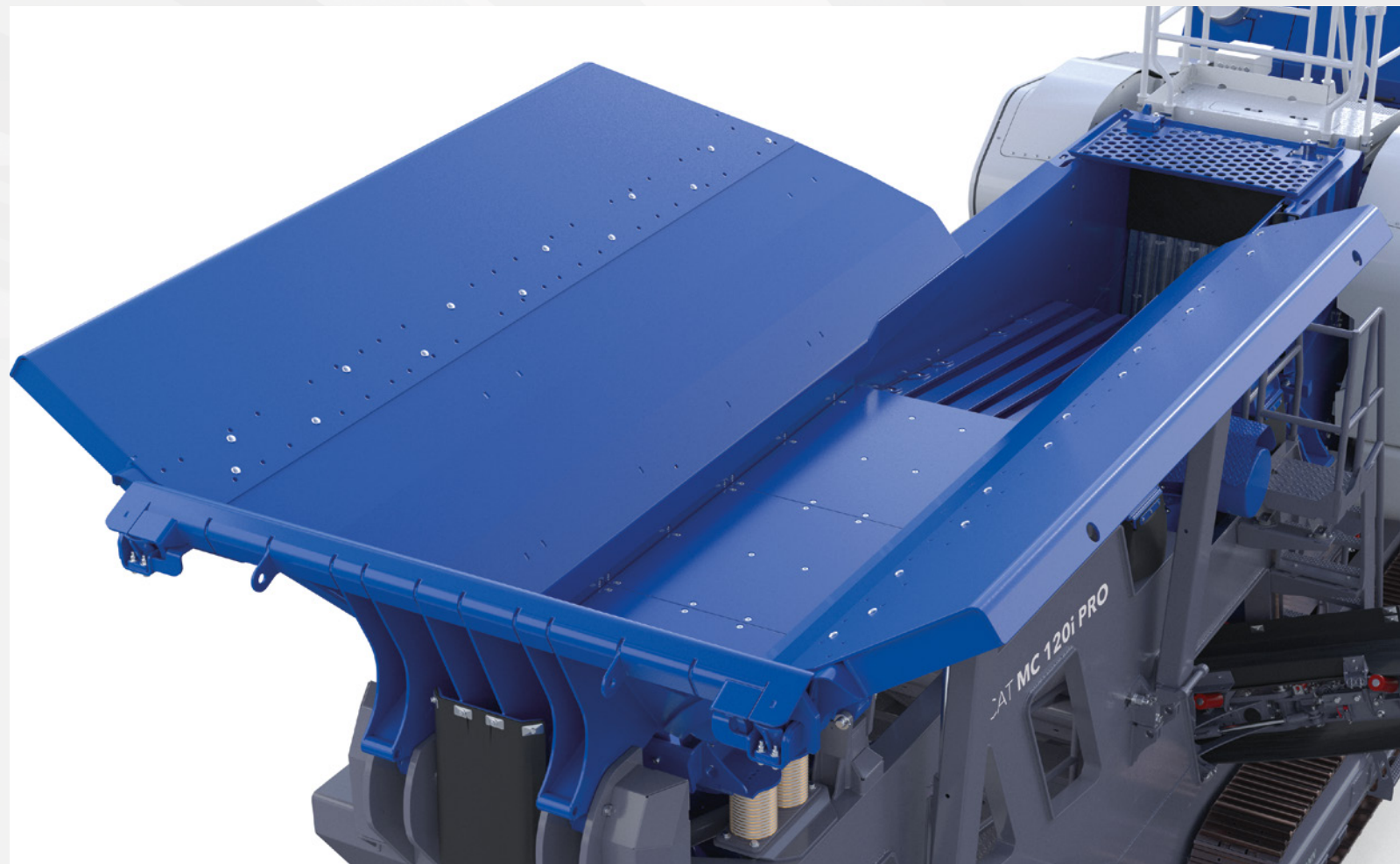
7 Разгрузочный конвейер и магнитный сепаратор<sup>+</sup>

> Обращение и устойчивость



## 1 Загрузочный бункер

- > Основной бункер большой вместимости для простой и быстрой загрузки
- > С гидроприводом складывания/раскладывания; автоматическая блокировка без дополнительных манипуляций – для быстрого и надёжного ввода в эксплуатацию
- > Расширение бункера<sup>+</sup> обеспечивает возможность быстрой загрузки колёсным погрузчиком сбоку и сзади



1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

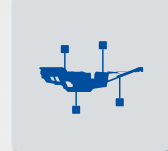
5 Привод

6 Система управления

7 Разгрузочный конвейер и магнитный сепаратор<sup>+</sup>

> Обращение и устойчивость





## 2 Первичный грохот

- > Независимый двухдековый первичный виброгрохот гарантирует эффективное отсеивание мелких фракций из сырья и повышение пропускной способности
- > Легко регулируемая байпасная заслонка для боковой разгрузки мелкой фракции или перенаправления в обводной лоток дробилки
- > Боковой разгрузочный конвейер<sup>+</sup> может устанавливаться с обеих сторон; с гидроприводом для складывания/раскладывания или неподвижно закреплённый



1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

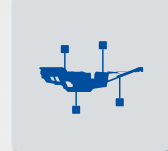
5 Привод

6 Система управления

7 Разгрузочный конвейер и магнитный сепаратор<sup>+</sup>

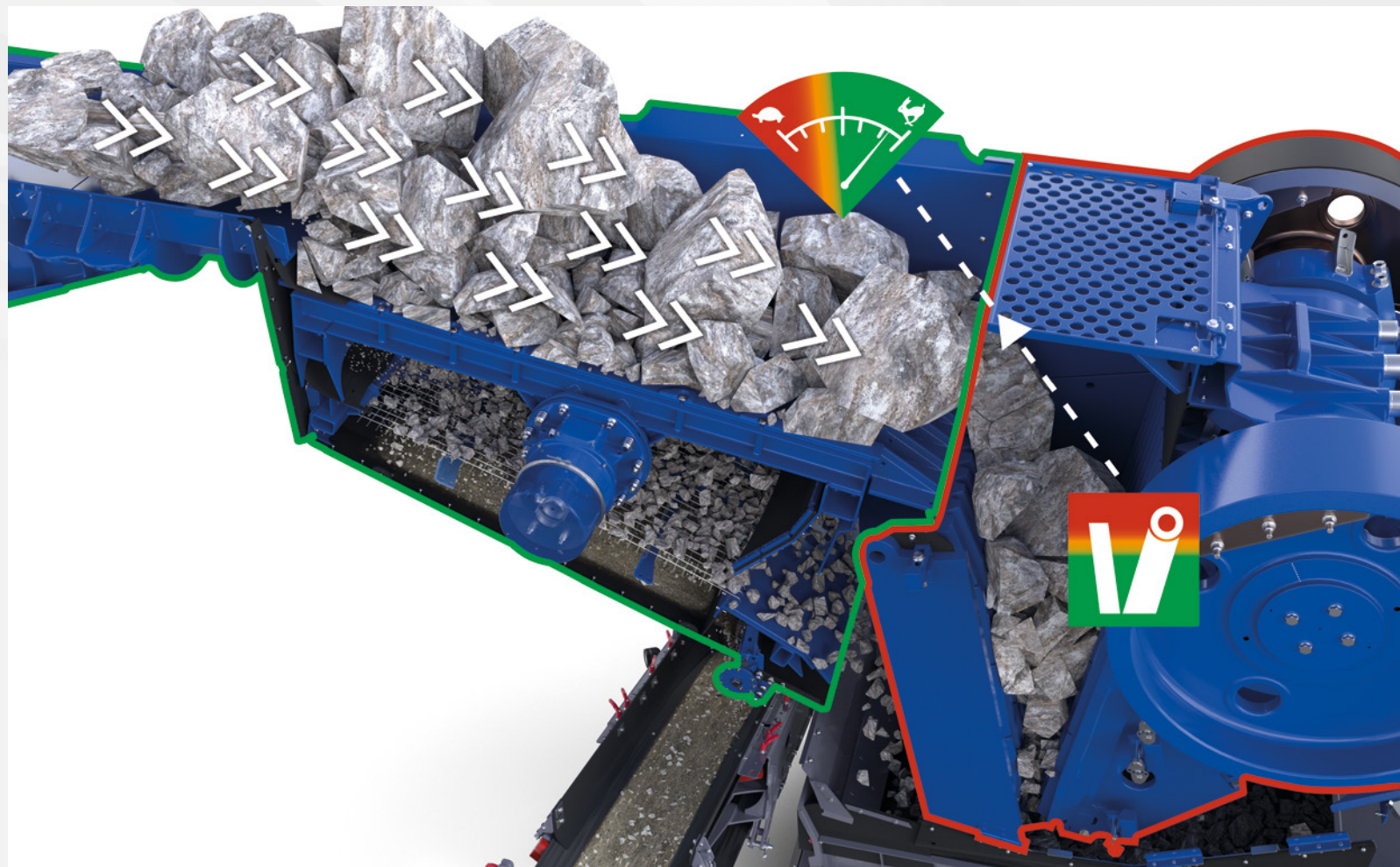
> Обращение и устойчивость





### 3 Система непрерывной подачи (CFS)

- > Непрерывная загрузка камеры дробления благодаря инновационной концепции регулирования потока материала
- > Питающий лоток и первичный грохот автоматически снижают или повышают скорость подачи в зависимости от уровня заполнения дробилки, благодаря чему обеспечивается оптимальная загрузка дробилки в любое время



1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

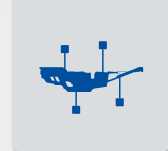
4 Блок дробилки

5 Привод

6 Система управления

7 Разгрузочный конвейер и магнитный сепаратор<sup>+</sup>

> Обращение и устойчивость

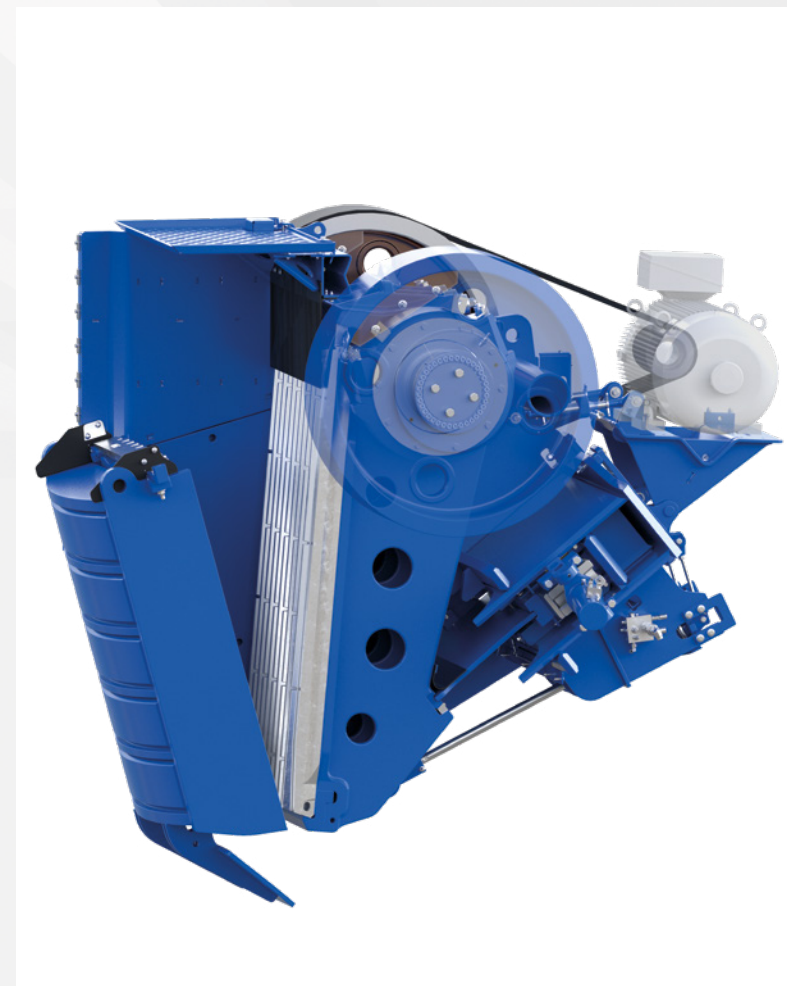


## 4 Блок дробилки

- > Удобная регулировка ширины щели: одним нажатием кнопки во всём диапазоне регулирования
- > Оптимизированная геометрия дробилки с удлинённой щекой: высокая производительность наряду с высокой эксплуатационной надёжностью
- > Мощный привод дробилки: электропривод на 200 кВт для максимальной производительности по дроблению
- > Система разблокировки дробилки<sup>+</sup> для разрыхления застрявшего материала – обеспечивает эффективный пуск остановленной дробилки, даже когда она заполнена материалом
- > Бережная передача материала благодаря дефлекторной пластине или разгрузочному лотку дробилки<sup>+</sup>
- > Гидравлическое долото<sup>+</sup> для удаления застрявшего материала или измельчения кусков горной породы

### Система защиты от перегрузки

- Система снижения нагрузки (LRS) во избежание косвенного ущерба при длительной эксплуатации с очень высокими нагрузками
- > Количество загружаемого материала соответствующим образом корректируется, благодаря чему снижаются силы, воздействующие на корпус и шатун
  - > После снижения перегрузки обеспечивается максимальная производительность



1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

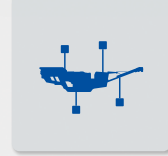
5 Привод

6 Система управления

7 Разгрузочный конвейер и магнитный сепаратор<sup>+</sup>

> Обращение и устойчивость





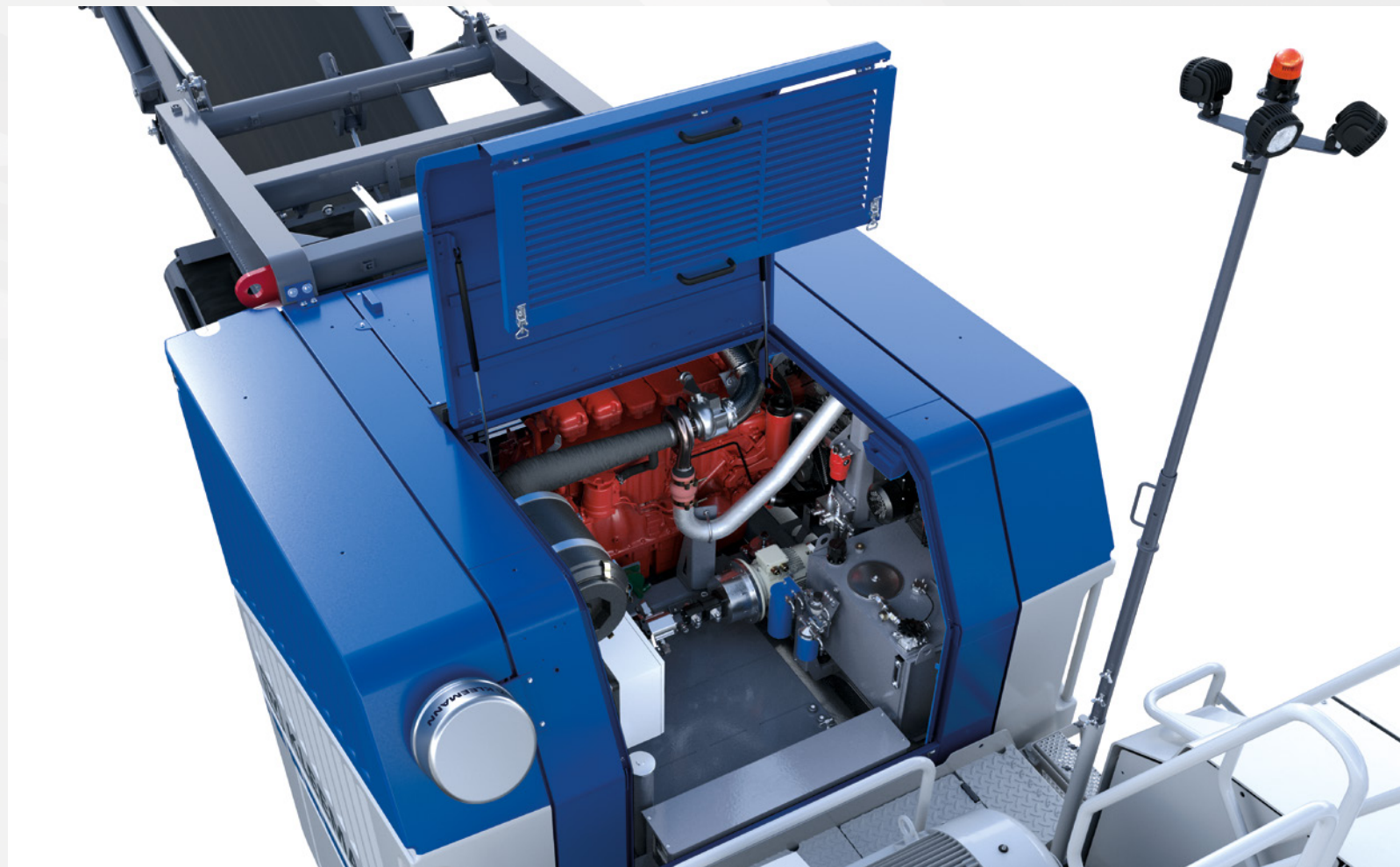
## 5 Привод

- > Дизель-электрический привод E-DRIVE, все приводы за исключением привода ходовой части и вспомогательных функций являются электрическими
- > Возможна локальная работа без вредных выбросов благодаря подаче питания от внешнего источника (может требоваться в зависимости от страны) – для повышения экологичности производства
- > Электрический разъём<sup>+</sup> для подключения дополнительного оборудования, например сортировочной установки или отвального конвейера
- > Воздухозаборник увеличенного размера<sup>+</sup> для увеличения срока службы фильтров



**KLEEMANN**  
SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY относится к инновационным технологиям и решениям, которые способствуют достижению целей устойчивого развития WIRTGEN GROUP.



1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

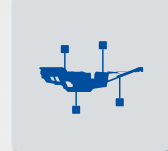
5 Привод

6 Система управления

7 Разгрузочный конвейер и магнитный сепаратор<sup>+</sup>

> Обращение и устойчивость





## 6 Система управления SPECTIVE

- > **Сенсорная панель:** с управлением в режиме меню, визуализацией и помощью; индикация состояния всех компонентов, например частоты вращения, температуры и т. д., быстрая локализация неисправности и диагностика
- > **SPECTIVE CONNECT<sup>+</sup>:** все основные данные прямо на экране смартфона
- > **Система видеокamer<sup>+</sup>:** для удобного контроля дробилки и бункера, монитор дистанционного контроля в кабине экскаватора, дополнительное подключение к SPECTIVE CONNECT
- > **Телематическая система WITOS FleetView:** эффективное управление парком и обслуживанием техники с предоставлением информации о рабочем состоянии установок независимо от местоположения и времени суток – альтернатива подключению к SPECTIVE CONNECT
- > **Линейное соединение<sup>+</sup>:** безопасное объединение всех установок в одну технологическую линию для регулирования производительности
- > **Ленточные весы<sup>+</sup>:** на разгрузочном конвейере для определения точных производственных показателей



1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

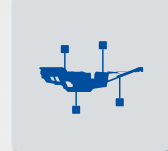
5 Привод

6 Система управления

7 Разгрузочный конвейер и магнитный сепаратор<sup>+</sup>


> Обращение и устойчивость





## 7 Разгрузочный конвейер и магнитный сепаратор<sup>+</sup>

### Разгрузочный конвейер

- > Широкий и прочный разгрузочный конвейер дробилки с высотой разгрузки 4 м
- > Удлиненный конвейер<sup>+</sup> с высотой разгрузки 4,6 м, с гидроприводом складывания/раскладывания
-  Конвейер полностью закрыт защитным кожухом<sup>+</sup> для снижения пылевой нагрузки – при складывании кожух можно оставлять на конвейере

### Магнитный сепаратор

- > Сепаратор с электромагнитом или постоянным магнитом<sup>+</sup>
- > Возможность подъема и опускания гидроприводом с дистанционным управлением



1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

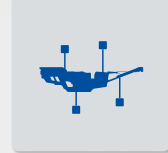
5 Привод

6 Система управления

7 Разгрузочный конвейер и магнитный сепаратор<sup>+</sup>

> Обращение и устойчивость





## > Безопасность и эргономичность

- > Быстрое и удобное обслуживание благодаря простому доступу ко всем компонентам
- > Все гидроцилиндры оснащены предохранительными клапанами (понижения давления/стопорными), при отключении или выходе из строя каждый цилиндр останавливается в текущем положении
- > Простая заправка с земли с помощью топливозаправочного насоса<sup>+</sup>
- > Базовая установка оснащена светодиодным освещением рабочих зон; для дополнительного освещения также предлагается<sup>+</sup> освещение Premium

## > Транспортировка

- > Быстрая переналадка в положение для транспортировки
- > Уменьшение веса путём снятия компонентов установки, например лотка и первичного грохота
- > Складной боковой разгрузочный конвейер<sup>+</sup> и гидравлическое долото<sup>+</sup> на время транспортировки остаются на установке



## > Забота об окружающей среде

- > Благодаря электрическому приводу гидравлическая жидкость требуется только для функций регулировки и наладки, что снижает риски для окружающей среды и затраты на техническое обслуживание
- > Эффективная защита от пыли благодаря форсункам для распыления, расположенным на загрузочном отверстии и разгрузочном конвейере, снижение объёма пыли на 50 % (в зависимости от материала)



1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

5 Привод

6 Система управления

7 Разгрузочный конвейер и магнитный сепаратор<sup>+</sup>

> Обращение и устойчивость



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	MC 120(i) PRO
Производительность по загрузке, ок. (т/ч)	650
Загрузочный бункер дробилки, ширина x глубина (мм)	1200 x 800
Макс. крупность питания (мм)	1080 x 680 x 410
Транспортировочная высота, ок. (мм) *	4100
Транспортировочная длина, ок. (мм) *	19 355
Транспортировочная ширина, ок. (мм) *	3000
Транспортировочная масса базовой установки в макс. комплектации (кг)	72 500 – 86 500
*без опций	



**KLEEMANN GmbH**

Manfred-Wörner-Str. 160  
73037 Göppingen  
Германия

Тел.: +49 7161 206-0  
Моб.: info@kleemann.info

 [www.kleemann.info](http://www.kleemann.info)