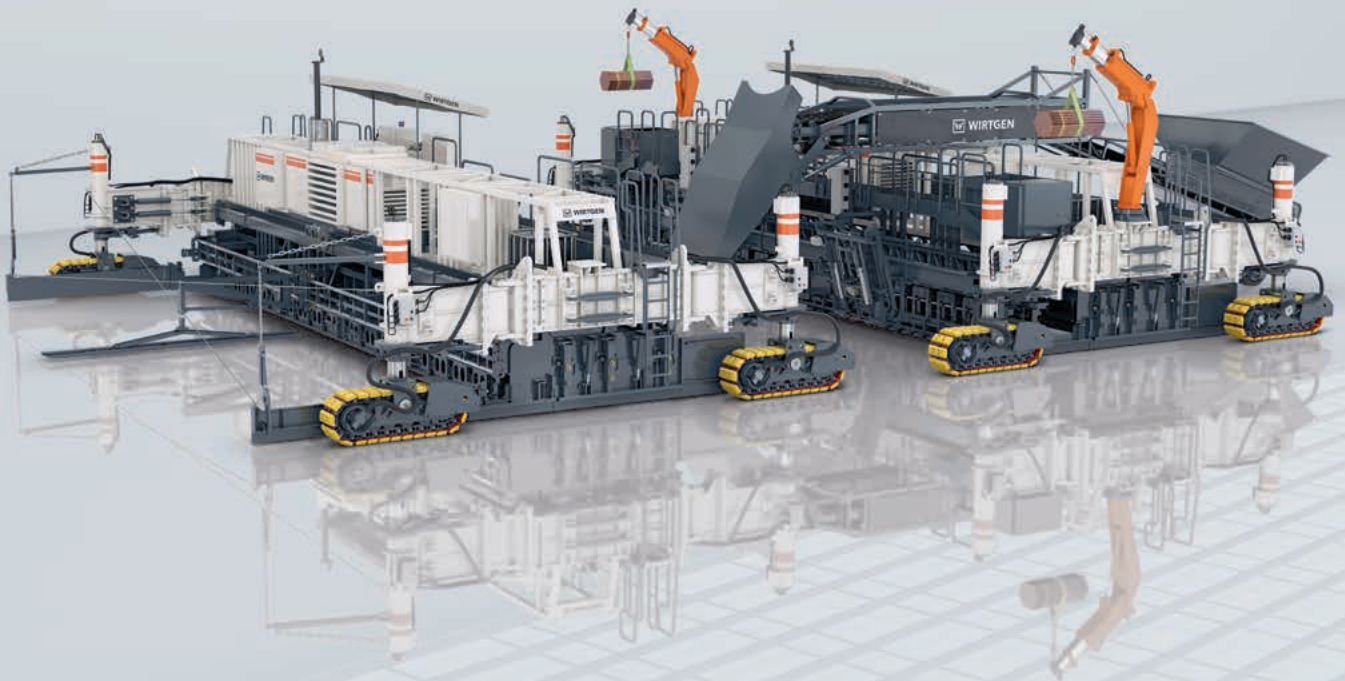



Machine à coffrage glissant rentable
pour la pose de béton bicouche

Machine à coffrage glissant SP 154i







Machine à coffrage glissant rentable pour la pose de béton bicouche

La machine à coffrage glissant Inset est prédestinée à être intégrée dans un atelier de pose pour la production efficace de revêtements en béton bicouche de 5,0 m* à 16,0 m de largeur et 450 mm d'épaisseur.

Elle peut être mise en œuvre comme finisseur 1^{re} ou 2^e couche, en fonction des besoins.

Mise en œuvre comme finisseur 1^{re} couche, la machine est équipée d'une goujonneuse automatique, et de jusqu'à trois dispositifs d'insertion de tirants d'ancrage automatiques ainsi que d'un convoyeur à bande pour le transport du béton vers le finisseur 2^e couche.

Lors de la mise en œuvre du béton avec le finisseur 2^e couche, une poutre correctrice et une taloche garantissent une finition de surface optimale.

Avec quatre trains de chenilles dont chacun peut être individuellement réglé, orienté et pivoté latéralement sur 90°, la machine à coffrage glissant est prédestinée aux chantiers exigeant un maximum de maniabilité et de traction indépendamment du type de sol.

* non combinable avec toutes les options

Les points forts de la machine à coffrage glissant SP 154 i

04
05

3 | BRAS PIVOTANTS

Bras pivotants réglables par commande hydraulique, adaptant facilement et rapidement les trains de roulement aux conditions chantier.

4 | TRAINS DE ROULEMENT

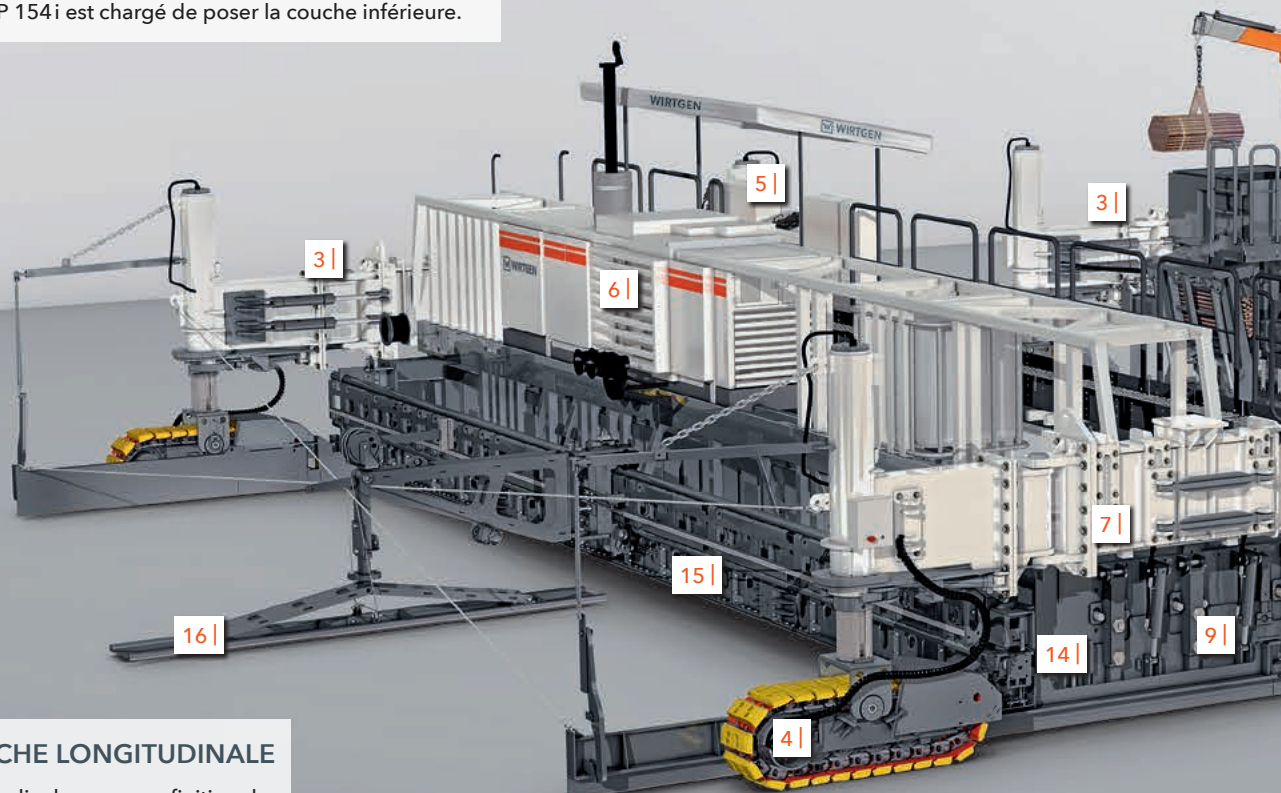
Trains de chenilles entraînés par commande hydraulique, individuellement orientables et réglables en hauteur, pour une conduite exacte et une pose de béton de précision.

2 | FINISSEUR 2^E COUCHE SP 154 i

Mis en œuvre comme finisseur 2^e couche pour la pose de béton bicouche, le SP 154 i pose la couche supérieure en mode « frais sur frais ».

1 | FINISSEUR 1^{RE} COUCHE SP 154 i

Mis en œuvre comme finisseur 1^{re} couche pour la pose de béton bicouche, le SP 154 i est chargé de poser la couche inférieure.



16 | TALOCHE LONGITUDINALE

Taloche longitudinale pour une finition de surface parfaite.

15 | POUTRE CORRECTRICE MASSIVE

Poutre correctrice oscillante lourde entraînée par excentrique pour aplanir les irrégularités

14 | INSERTEUR DE BARRES DE LIAISON LATÉRALES

Insertion automatique, précise d'armatures latérales selon le plan de goujonage pour la pose de chaussées et éléments adjacents.

13 | DISPOSITIF D'INSERTION DE TIRANTS D'ANCRAGE POUR JOINTS LONGITUDINAUX

Insertion automatique, précise, d'armatures longitudinales selon le plan de goujonage évitant l'écartement des dalles adjacentes.

5 | POSTE DE CONDUITE

Poste de conduite ergonomique traversant pour un travail productif sans fatigue.

6 | UNITÉ D'ENTRAÎNEMENT

Moteur moderne à puissance maximale élevée, conforme à la norme d'émissions EU Stage 5 / US EPA Tier 4f, avec mode ECO pour une consommation économique de diesel et de faibles émissions sonores.

7 | CHÂSSIS TÉLESCOPABLE

Châssis de machine télescopable dans le sens de la longueur pour l'utilisation de la goujonneuse.

8 | UNITÉ DE TRANSPORT DE LA COUCHE SUPÉRIEURE

Système de convoyement pour transporter facilement et avec fiabilité le béton 2^e couche devant le finisseur 2^e couche.

9 | RÉPARTITION DU BÉTON

Lame de répartition à réglage flexible assurant la répartition uniforme du béton déposé devant le coffrage Inset.

10 | VIBREURS ÉLECTRIQUES

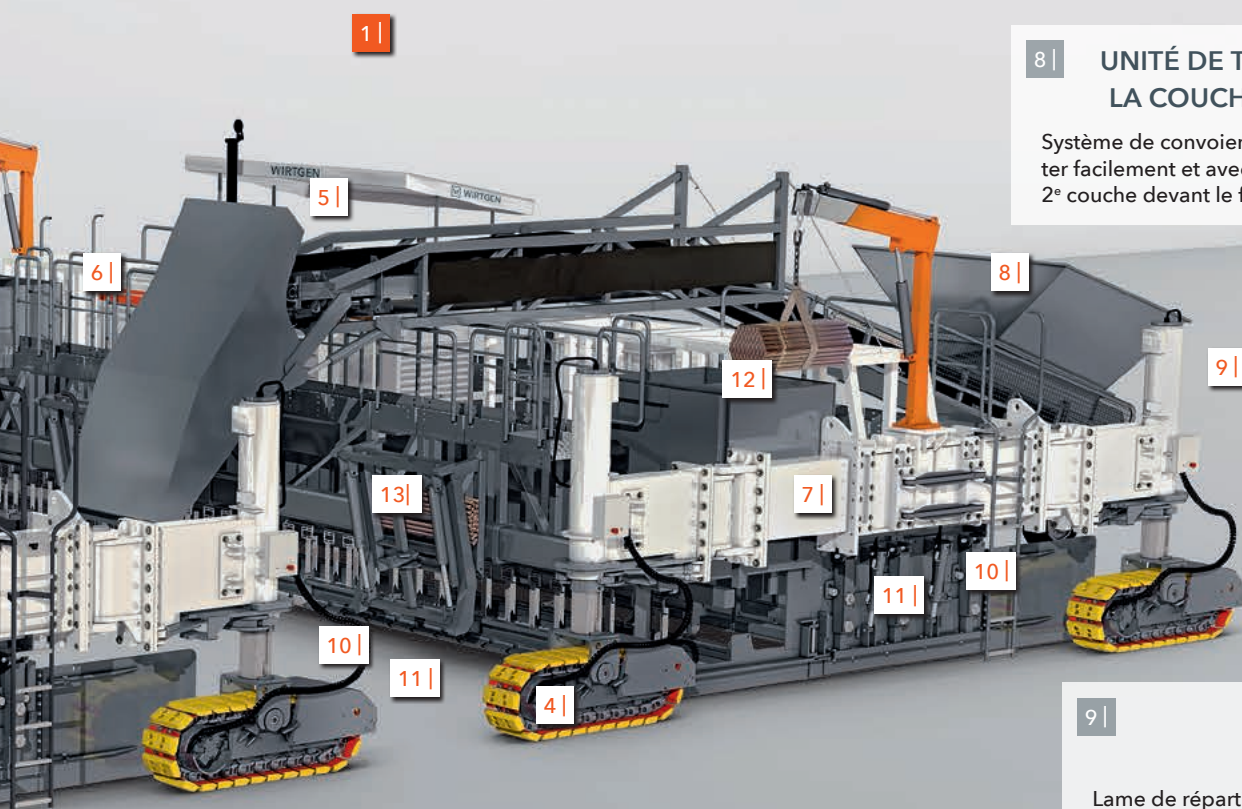
Vibreurs électriques pour le compactage fiable du béton à une puissance de compactage constante et pour une consommation réduite.

11 | COFFRAGE GLISSANT INSET

Coffrage glissant Inset intégré au châssis entre les trains de chenilles, sous la machine, pour une pose de béton précise et uniforme.

12 | GOUJONNEUSE

Insertion automatique, précise, de goujons selon le plan de goujonage pour assurer la mise à niveau des dalles adjacentes.





1 |

Pose de béton : un atelier de pose infatigable

DES REVÊTEMENTS EN BÉTON BICOUCHE HAUT DE GAMME

Pour la pose de revêtements en béton bicouche, WIRTGEN a recours à un procédé éprouvé : un atelier de pose qui se compose de trois unités autonomes, un finisseur 1^{re} couche, un finisseur 2^e couche et une machine TCM pour le traitement de surface. La machine à coffrage glissant SP 154 i peut être utilisée selon les exigences du client pour poser la couche inférieure ou supérieure.

Grâce au procédé sophistiqué de pose de béton et aux rendements journaliers élevés qui en résultent, et grâce à la simplicité de transport et aux multiples possibilités de réglage, cet atelier de pose est en mesure de poser des revêtements en béton bicouche haut de gamme jusqu'à une largeur de 16,0 m - en

toute rentabilité et en un temps record. La SP 154 i est équipée de quatre trains de chenilles pour davantage de flexibilité. La conception de la machine en différents groupes indépendants les uns des autres simplifie son transport en réduisant au minimum les opérations de montage / démontage. En outre, le degré d'automatisation élevé de la SP 154 i fait de la pose de béton une opération particulièrement rentable.

La pose en parallèle de deux couches de béton est un procédé reconnu pour sa rentabilité dans la réalisation de revêtements en béton.



1 | Efficace : la couche supérieure est posée juste après la couche inférieure.

2 | La SP 154 i est mise en œuvre pour la pose de la 1^{re} ou 2^e couche, en fonction des besoins.



1 |

Gagner du temps et de l'argent, dès la pose de la couche inférieure

UNE MÉTHODE DE TRAVAIL FIABLE POUR DE MEILLEURS RÉSULTATS

Il suffit de poser le béton pour la couche inférieure devant la SP 154 i, et la machine se charge du reste pratiquement toute seule : un camion déverse le béton devant le finisseur 1^{re} couche chargé de poser la couche inférieure. La lame de répartition répartit le béton de manière homogène sur toute la largeur de travail. La plaque avant règle uniformément la hauteur de béton dans la chambre de compactage.

Des vibreurs électriques compactent le béton au moyen de vibrations à haute fréquence.

Un robuste coffrage pose le béton au profil voulu pendant que la machine passe sur le béton. Ensuite, les goujons et les tirants d'ancrage sont introduits avec précision dans la couche inférieure. Le résultat obtenu est une couche de béton uniforme à moindre frais - une assise idéale pour la couche supérieure.

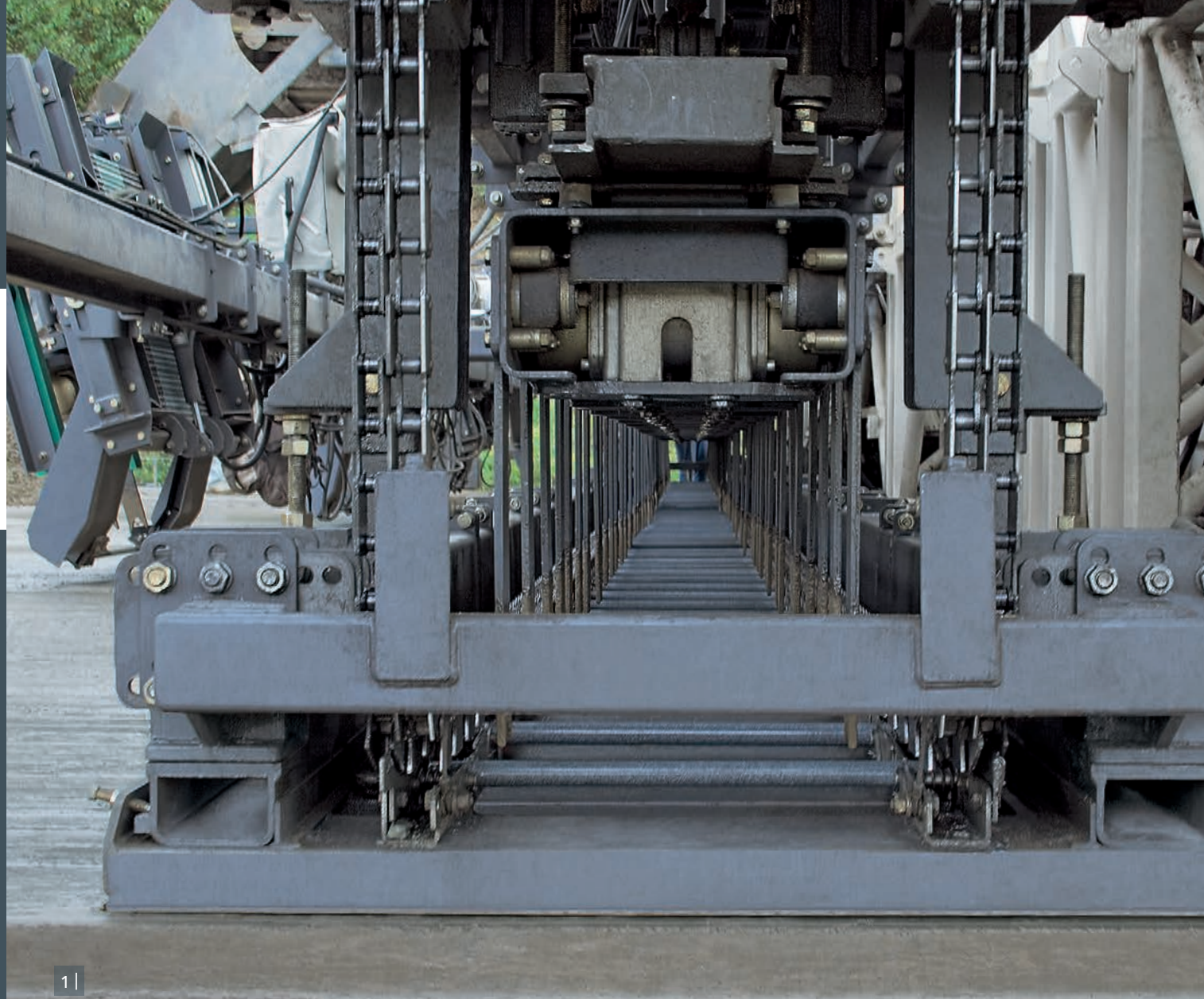
Quatre trains de chenilles offrent une bonne stabilité et une excellente traction indépendamment du type de sol support. Une faible distance minimale entre les trains de chenilles et le revêtement en béton permet des économies pour la préparation du sol support.



1 | Pose rentable et économique de béton 1^{re} couche sur une largeur de travail allant jusqu'à 16,0 m.

2 | Palpeurs pour le réglage de la hauteur et de la direction. Les trains de chenilles roulent au ras du revêtement en béton.

3 | Une conception harmonisée pour toute la flotte : des unités et systèmes de commande modernes.



11

Zéro arrêt de production : processus d'insertion de goujons automatique

EXPLOITER LES POTENTIELS D'ÉCONOMIE AVEC UNE AUTOMATISATION TOTALE

Un autre atout de la SP 154i est l'insertion automatique de goujons et de tirants d'ancrage dans le béton. Les goujons (sens longitudinal) et les tirants d'ancrage (sens transversal) sont introduits dans le béton de la couche inférieure précompacté par les vibreurs. Le clou : la goujonneuse fixée sur la machine se déplace dans le sens d'avancement et reste au-dessus de l'emplacement souhaité jusqu'à ce que le goujon soit inséré à l'endroit exact dans le béton, sans stopper l'avance de la machine.

L'opération d'insertion de goujons et d'armatures est largement automatisée. Les goujons sont distribués de manière entièrement automatique à partir du magasin de goujons. Ceci réduit les tâches du personnel liées à la répartition des goujons à la seule surveillance du processus et au réapprovisionnement en goujons.

La longueur et les écartements entre les goujons et les tirants d'ancrage peuvent être adaptés aux exigences du chantier.



1 | Pendant l'avance de la machine, la goujonneuse reste au-dessus de la zone d'insertion.

2 | Insertion automatique des armatures longitudinales.

3 - 4 | Les tirants d'ancrage sont introduits avec précision par vibrations dans la couche inférieure.

5 | Les lots de goujons sont aisément soulevés par une grue au-dessus de la machine et introduits dans le magasin de goujons.





11

La prochaine étape : la couche supérieure « frais sur frais »

LA DEUXIÈME COUCHE DE BÉTON EST POSÉE JUSTE APRÈS

Des solutions fonctionnelles exemplaires parfaitement adaptées à la pratique sont également mises en œuvre pour la pose de la couche supérieure. Principe génial : un convoyeur à bande achemine le béton pour la couche supérieure par-dessus le finisseur 1^{re} couche et le pose directement sur le béton fraîchement posé devant le finisseur 2^e couche.

Celui-ci avance régulièrement sur le béton et le répartit au moyen d'une lame de répartition sur toute la largeur. Le béton 2^e couche est

compacté et posé en mode « frais sur frais » pendant que la machine avance.

Des vibreurs en T spécialement conçus pour le béton 2^e couche assurent un compactage optimal. La poutre correctrice et la taloche longitudinale se chargent alors du traitement optimal de la surface.

Grâce au niveau d'automatisation élevé de la machine, l'équipe de pose peut se concentrer pleinement sur la surveillance du processus.



1 | Un convoyeur à bande achemine le béton devant le finisseur 2^e couche.

2 | Répartition homogène du béton 2^e couche posé au préalable sur toute la largeur de pose.

3 | Le palpage sur fil de guidage exact garantit un résultat homogène et précis avec toutes les machines.

Une touche finale à la perfection : le lissage automatique

14
15

UNE FINITION PARFAITE POUR UNE SURFACE IRRÉPROCHABLE

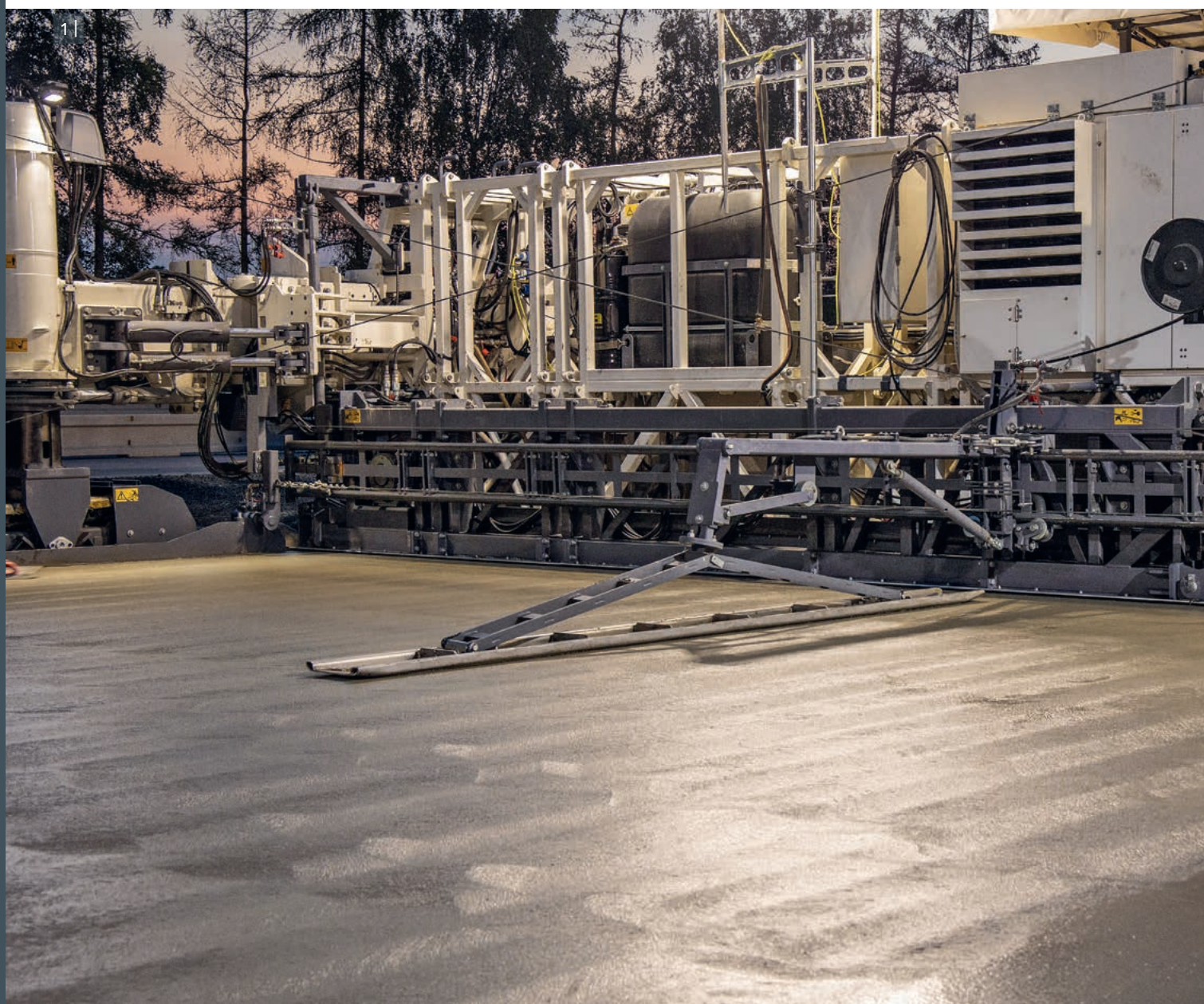
Une finition de surface optimale est décisive pour la qualité et la longévité de la chaussée. La SP 154i se distingue ici par une exécution exemplaire.

Le béton 2^e couche posé en mode frais sur frais est parfaitement assemblé au béton de la couche inférieure. Pendant l'avance, la poutre correctrice se déplace perpendiculairement

au sens d'avancement, suivie de la taloche longitudinale qui passe et oscille sur la chaussée dans le sens de marche. Cette combinaison permet de toujours obtenir une parfaite structure de surface.

Les coffrages latéraux réglables par commande hydraulique garantissent de faibles pertes de béton. De plus, le coffrage traîné et le coffrage bas adaptés à l'épaisseur de pose, permettent la pose de bords de dalle parfaits.

1 | Après le lissage longitudinal, le revêtement en béton satisfait à toutes les exigences de qualité.



2 | Coffrage latéral réglable par commande hydraulique permettant de réaliser des bordures nettes.



3 | Par des oscillations continues perpendiculairement au sens d'avancement, la lourde poutre correctrice façonne ainsi une surface plane.

4 | Le matériau coûteux ne doit être utilisé que pour la mince couche supérieure.



11

Tout en un : traitement de surface pour de parfaits résultats

BIEN PENSÉ JUSQUE DANS LES MOINDRES DÉTAILS

L'atelier de pose est équipé de toute une série de solutions fonctionnelles permettant de gagner en rapidité. La machine éprouvée de traitement de surface TCM est mise en œuvre derrière les deux finisseurs de béton. Pour une adhérence optimale de la surface, une toile de jute, du gazon synthétique ou une brosse longitudinale ou transversale est passée sur le béton fraîchement posé.

Afin de prévenir efficacement les phénomènes précoces d'évaporation et de formation de fissures, le béton est finalement arrosé sur toute la largeur avec un liquide spécial. Pour protéger le béton des intempéries, un film peut par ailleurs être posé de manière automatique sur la surface de la chaussée. Pour cela, la machine peut être équipée d'un dispositif de films plastiques.

La machine de traitement de surface TCM est compatible avec toutes les méthodes de structuration et traitement de surface usuelles, telles que la méthode du béton lavé ou le brossage longitudinal.

Le poste de conduite de la machine de traitement de surface offre une excellente visibilité et dispose d'éléments de commande bien agencés, qui s'intègrent parfaitement dans le concept de commande de la flotte de machines à coffrage glissant de WIRTGEN. Largement dimensionné, le réservoir de liant est garant de longues périodes de travail productif. Des équipements supplémentaires tels qu'un mélangeur, une pompe de remplissage, une grue ou une unité de chauffage d'eau pour détacher le liquide de traitement de surface adhérent aux tuyaux et aux buses, viennent élargir le champ d'applications de la machine.



1 | La machine de traitement de surface réalise la structure de surface requise et applique au cours de la même opération, une dispersion combinée de protection de la surface.

2 | L'épandage final d'un agent protecteur du béton retarde la prise trop rapide du béton et empêche la formation de fissures.

21



Caractéristiques techniques

SP 154i

18
19

Domaine d'application	Chaussées, zones aéroportuaires, terminaux à conteneurs
Répartition du béton	
Lame de répartition pour largeur de travail	5 000 - 16 000 mm
Équipement de pose de chaussée pour couche inférieure	
Largeur de travail	5 000 - 16 000 mm ^{*1}
Hauteur de pose	0 - 450 mm ^{*1}
Réglage des profils à deux dévers	avec largeur de pose 5 000 mm - 9 500 mm : maxi. 3%
Dispositif d'insertion de goujons	
Largeur de travail	5 000 - 16 000 mm ^{*2}
Diamètre des goujons	25 - 40 mm ^{*2}
Longueurs des goujons	450 - 600 mm ^{*2}
Dispositif d'insertion de tirants d'ancrage pour joints longitudinaux	
Diamètre des tirants d'ancrage	20 - 40 mm ^{*3}
Longueur des tirants d'ancrage	400 - 1 200 mm ^{*3}
Vibreurs pour couche inférieure	
Raccords pour vibreurs électriques	16, jusqu'à 48 (option)
Nombre de vibreurs électriques, coudés	16, jusqu'à 48 (option)
Générateur de hautes fréquences	80 kVA
Équipement de pose de chaussée pour couche supérieure	
Largeur de travail	5 000 - 16 000 mm ^{*1}
Hauteur de pose (couche inférieure et supérieure)	0 - 500 mm ^{*1}
Réglage des profils à deux dévers	avec largeur de pose 5 000 mm - 9 500 mm : maxi. 3%
Inserteur de barres de liaison latérales	
Diamètre des tirants d'ancrage	20 - 40 mm ^{*3}
Longueur des tirants d'ancrage	400 - 800 mm ^{*3}
Vibreurs pour couche supérieure	
Raccords pour vibreurs électriques	16, jusqu'à 32 (option)
Nombre de vibreurs électriques en T	10, jusqu'à 32 (option)
Générateur de hautes fréquences	80 kVA
Poutre correctrice oscillante	
Largeur de travail	5 000 - 16 000 mm
Taloche longitudinale	
Largeur de travail	5 000 - 16 000 mm

*1 = Autres applications spéciales sur demande

*2 = La plage de dimensions indiquée pour le goujon peut être utilisée dans sa totalité, autres dimensions possibles sur demande, les dispositifs d'insertion de goujons sont configurés selon les exigences spécifiques du client

*3 = La plage de dimensions indiquée pour la barre de liaison peut être utilisée dans sa totalité, autres dimensions possibles sur demande, les dispositifs d'insertion de tirants d'ancrage pour joints longitudinaux ou les inserteurs de barres de liaison latérales sont configurés selon les exigences présélectionnées du client

Moteur	
Fabricant	Cummins
Type	L9 C430
Refroidissement	Eau
Nombre de cylindres	6
Puissance nominale à 2 100 tr / min	321 kW / 430 HP / 436 ch
Cylindrée	8 900 cm ³
Consommation de carburant pleine charge ² / ₃ de la charge	88,4 l / h 58,9 l / h
Niveau de puissance acoustique selon la norme EN 500-6 Moteur Poste de conduite	≤ 104 dB(A) ≥ 86 dB(A)
Classe d'émissions d'échappement	EU Stage 5 / US EPA Tier 4f
Système électrique	
Tension d'alimentation	24 V
Capacité des réservoirs	
Carburant	800 l
AdBlue® / DEF *4	95 l
Huile hydraulique	165 l
Eau	870 l
Caractéristiques routières	
Vitesse de travail	0 - 5 m / min
Vitesse d'avancement	0 - 20 m / min
Trains à chenilles	
Nombre	4
Angle de braquage	± 30°
Dimensions (L x l x h)	2 100 x 350 x 715 mm (en option : 2 100 x 430 x 715 mm)
Régulation de hauteur de la machine	
Régulation hydraulique maximum de la hauteur	950 mm
Dimensions de transport (L x l x H)	
Machine pour couche inférieure avec largeur de travail de 16 000 mm	22 250 mm x 3 800 mm x 3 100 mm
Machine pour couche supérieure avec largeur de travail de 16 000 mm	22 250 mm x 3 600 mm x 3 100 mm
Poids de la machine *5	
Poids en ordre de marche, CE *6 machine de base avec options pour couche inférieure avec largeur de travail de 16 000 mm	73 580 kg
Poids en ordre de marche, CE *6 machine de base avec options pour couche supérieure avec largeur de travail de 16 000 mm	61 720 kg
Poids de transport machine de base avec options pour couche inférieure avec largeur de travail de 16 000 mm	66 060 kg
Poids de transport machine de base avec options pour couche supérieure avec largeur de travail de 16 000 mm	58 820 kg

*4 = AdBlue® est une marque déposée du Verband der Automobilindustrie (VDA) e. V.

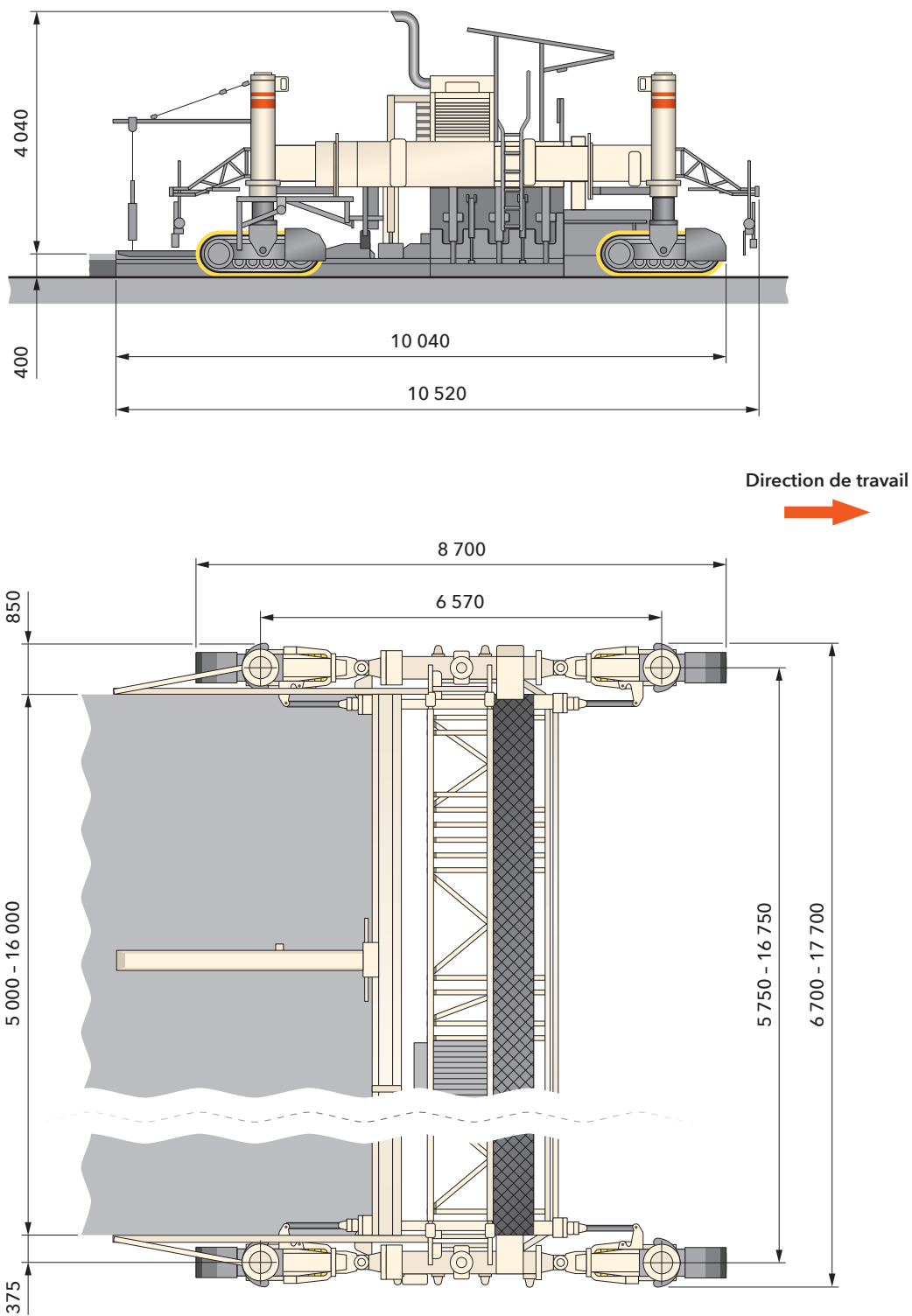
*5 = Les poids dépendent des équipements et de la largeur de travail

*6 = Poids de la machine, moitié du poids de carburant, lubrifiants et ingrédients, outillage de bord, conducteur (75 kg), sans options supplémentaires

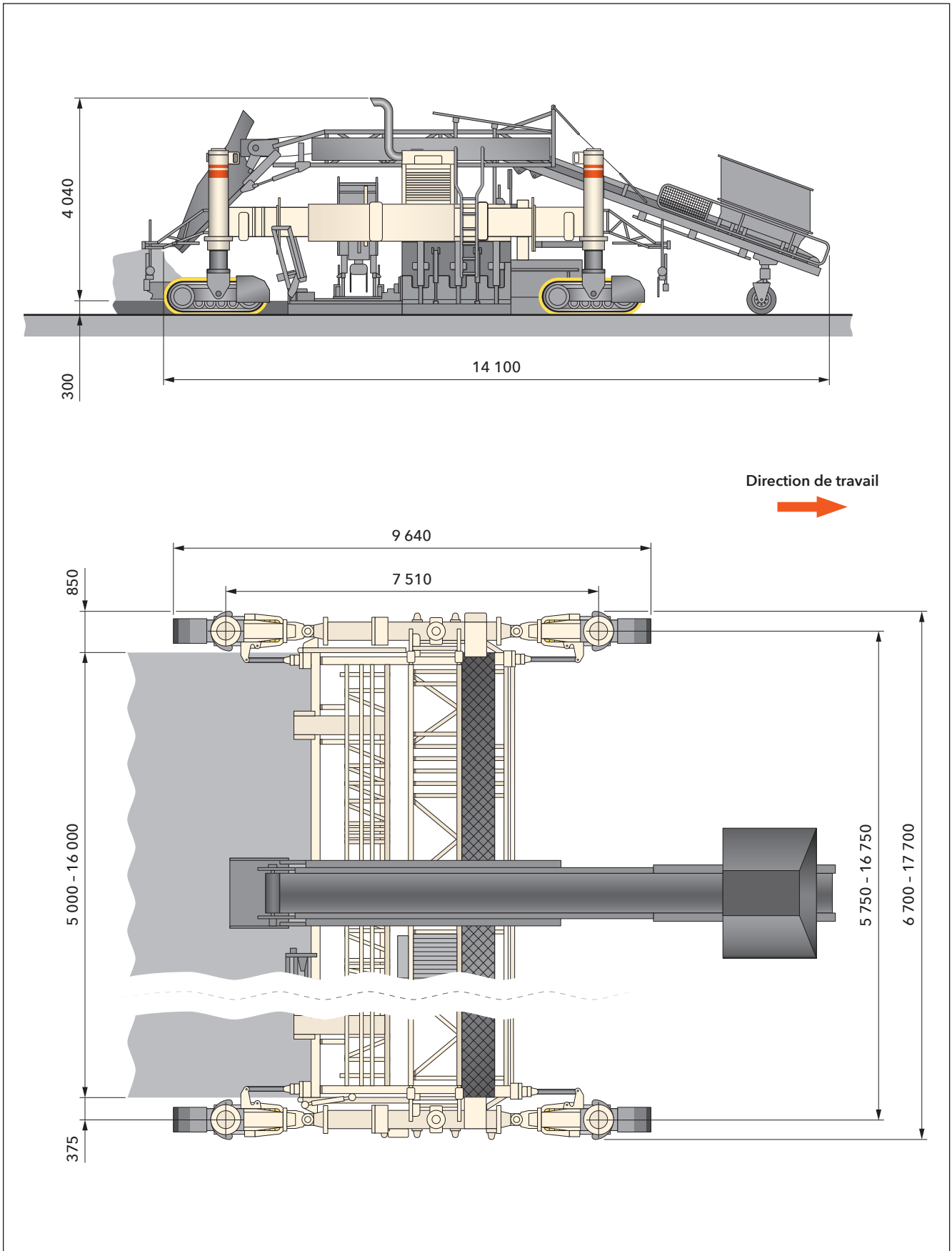
Dimensions

SP 154i

20
21



Machine à coffrage glissant SP 154i, équipement béton pour couche supérieure
Dimensions en mm



Machine à coffrage glissant SP 154i, équipement béton pour couche inférieure
 Dimensions en mm

Équipement standard

SP 154i

22
23

	Couche inférieure	Couche supérieure
Machine de base		
Réservoir de gazole 800 litres	■	■
Réservoir d'huile hydraulique de 165 l	■	■
Réservoir d'eau de 870 l	■	■
Réservoir AdBlue, 95 l	■	■
Refroidisseur d'huile hydraulique séparé	■	■
Système électrique (24 V)	■	■
Système hydraulique comportant un réservoir d'huile hydraulique convenablement dimensionné, un engrenage distributeur de pompe à 4 arbres de sortie et les pompes indispensables aux différentes fonctions de la machine	■	■
Générateur haute fréquence, 80 KVA, 110 V, 200 Hz, à moteur d'entraînement hydraulique, pour max. 48 aiguilles vibrantes pour le vibrage du béton	■	■
Châssis principal et réglages de nivellement		
Equippé d'un moule entre les trains de chenille pour une largeur de travail d'au moins 5,00 m	■	■
Le châssis avec moule peut être porté à 16,00 m à l'aide d'élargisseurs	■	■
Quatre vérins hydrauliques de nivellement avec course de 0,95 m	■	■
Chenille et attaches de chenille		
Vitesse de pose réglable en continu de 0 à 5,00 m / mn	■	■
Vitesse de transfert réglable en continu de 0 à 20 m / mn	■	■
Moteurs hydrauliques à deux niveaux de vitesse	■	■
Quatre trains de type B4 avec patins en polyuréthane, 350 mm	□	□
Commande machine, nivellement et direction		
WI-CONTROL - la commande de qualité pour une interaction optimale de toutes les fonctions machine	■	■
Nivellement et direction électro-hydrauliques proportionnels par système API, 4 capteurs de nivellement et 2 capteurs de direction compris	■	■
Suspensions de capteur réglables en hauteur et en portée	■	■
Vibration		
16x vibreurs coudés D76 à entraînement électrique, raccord inclus.	□	-
10x vibreurs coudés D76, à entraînement électrique	-	□
Équipement de bétonnage pour coulage de chaussées		
Lame de répartition à deux entraînements	■	■

■ = Équipement standard

□ = Équipement standard, remplaçable au choix par équipement en option

□ = Équipement en option

	Couche inférieure	Couche supérieure
Équipement de bétonnage pour coulage de chaussées		
Coffrage en profondeur gauche et droit 0,20 m (autres dimensions sur demande)	■	—
Coffrage en profondeur gauche et droit 0,30 m (autres dimensions sur demande)	—	■
Panneau frontal pour moule - largeur de base 5,00 m	□	□
Coffrage latéral une pièce pour moule	□	□
Dispositif d'insertion de goujons automatique, base 5 m	□	—
Cadre-plancher de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose maxi. de 5,00 m	□	—
Commande électrique DBI / TBI	□	—
Poutre correctrice - largeur de base 5,00 m	—	□
Taloche 5 m - 16,00 m	—	□
Poste de conduite		
Poste de conduite avec visibilité optimale sur le processus de pose	■	■
Équipement du poste de conduite d'un strapontin réglable en hauteur	■	■
Commande ergonomique via trois pupitres de commande comportant des symboles clairs et intelligibles, indépendants de la langue	■	■
Pupitre de commande 1 pour la préparation de la machine selon les nécessités du chantier	■	■
Pupitre de commande 2 à affichage multifonction avec menu indiquant à l'utilisateur tous les paramètres machine et permettant les réglages nécessaires	■	■
Celui-ci peut être adapté à tous les sens de marche et toutes les configurations de pose	■	■
Pupitre de commande 3 pour la commande de l'équipement de bétonnage	■	■
Pour le transport, les deux pupitres de commande (2+3) peuvent être placés en sécurité sur la machine	■	■
La détection automatique de la configuration machine permet au conducteur de s'orienter facilement	■	■
Divers		
Gros kit d'outillage dans une boîte à outils verrouillable	■	■
Kit de sécurité complet avec interrupteurs d'ARRÊT d'URGENCE	■	■
Pré-équipement de la machine pour l'installation de l'unité de commande WITOS FleetView	■	■
Remplissage du système hydraulique de la machine avec de l'huile hydraulique minérale	■	■
Peinture standard blanc crème RAL 9001	□	□
WITOS FleetView - Solution télématique professionnelle pour optimisation du service et de l'utilisation de la machine	□	□
Kit éclairage de 4 projecteurs de travail halogènes, 24 V	□	□

■ = Équipement standard

□ = Équipement standard, remplaçable au choix par équipement en option

□ = Équipement en option

Équipement en option

SP 154i

24
25

	Couche inférieure	Couche supérieure
Chenille et attaches de chenille		
Quatre trains de type B4 avec patins en polyuréthane, 430 mm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Commande machine, nivellement et direction		
Capteur à patin, 2 unités	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Capteur à patin, 4 unités	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pré-équipement pour nivellement 3D	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Capteurs d'inclinaison supplémentaires pour nivellement 3D	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Vibration		
Raccord pour vibreur	<input type="checkbox"/>	—
Vibreur électrique coudé (D76)	<input type="checkbox"/>	—
Aiguille T-vibrante horizontale, à entraînement électrique, 0,50 m de large	—	<input type="checkbox"/>
Boîte de jonction pour 8 aiguilles vibrantes	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Équipement de bétonnage pour coulage de chaussées		
Commande de panneau frontal automatique pour moule à béton	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Panneau frontal - élargisseur 0,25 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Panneau frontal - élargisseur 0,30 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Panneau frontal - élargisseur 0,40 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Panneau frontal - élargisseur 0,50 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Panneau frontal - élargisseur 0,75 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Panneau frontal - élargisseur 1,00 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Panneau frontal - élargisseur 1,25 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Panneau frontal - élargisseur 1,75 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Panneau frontal - élargisseur 2,00 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Coffrage latéral, deux pièces, pour coffrage glissant	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Moule - élargisseur 0,25 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Moule - élargisseur 0,30 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Moule - élargisseur 0,40 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Moule - élargisseur 0,50 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

- = Équipement standard
- = Équipement standard, remplaçable au choix par équipement en option
- = Équipement en option

	Couche inférieure	Couche supérieure
Équipement de bétonnage pour coulage de chaussées		
Moule - élargisseur 0,75 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Moule - élargisseur 1,00 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Moule - élargisseur 1,25 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Moule - élargisseur 1,75 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Moule - élargisseur 2,00 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dispositif d'insertion de goujons (DBI) - élargisseur 0,25 m	<input type="checkbox"/>	—
Dispositif d'insertion de goujons (DBI) - élargisseur 0,30 m	<input type="checkbox"/>	—
Dispositif d'insertion de goujons (DBI) - élargisseur 0,40 m	<input type="checkbox"/>	—
Dispositif d'insertion de goujons (DBI) - élargisseur 0,50 m	<input type="checkbox"/>	—
Dispositif d'insertion de goujons (DBI) - élargisseur 0,75 m	<input type="checkbox"/>	—
Dispositif d'insertion de goujons (DBI) - élargisseur 1,00 m	<input type="checkbox"/>	—
Dispositif d'insertion de goujons (DBI) - élargisseur 1,25 m	<input type="checkbox"/>	—
Dispositif d'insertion de goujons (DBI) - élargisseur 1,75 m	<input type="checkbox"/>	—
Dispositif d'insertion de goujons (DBI) - élargisseur 2,00 m	<input type="checkbox"/>	—
Cadre-plancher de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose maxi. de 6,00 m	<input type="checkbox"/>	—
Cadre-plancher de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose maxi. de 7,00 m	<input type="checkbox"/>	—
Cadre-plancher de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose maxi. de 8,00 m	<input type="checkbox"/>	—
Groupe de base de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose maxi. de 9,00 m	<input type="checkbox"/>	—
Cadre-plancher de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose 10,00 m	<input type="checkbox"/>	—
Cadre-plancher de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose 11,00 m	<input type="checkbox"/>	—
Cadre-plancher de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose 12,00 m	<input type="checkbox"/>	—
Cadre-plancher de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose 13,00 m	<input type="checkbox"/>	—
Cadre-plancher de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose 14,00 m	<input type="checkbox"/>	—
Cadre-plancher de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose 15,00 m	<input type="checkbox"/>	—
Cadre-plancher de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose 16,00 m	<input type="checkbox"/>	—
Un poussoir de barres d'ancrage longitudinales avec système de mesure de course pour barres ø 12 - 25 mm, longueur 400 - 800 mm	<input type="checkbox"/>	—
Deux poussoirs de barres d'ancrage longitudinales avec système de mesure de course pour barres ø 12 - 25 mm, longueur 400 - 800 mm	<input type="checkbox"/>	—

■ = Équipement standard

■ = Équipement standard, remplaçable au choix par équipement en option

□ = Équipement en option

Équipement en option

SP 154i

26
27

	Couche inférieure	Couche supérieure
Équipement de bétonnage pour coulage de chaussées		
Trois poussoirs de barres d'ancrage longitudinales avec système de mesure de course pour barres ø 12 - 25 mm, longueur 400 - 800 mm	<input type="checkbox"/>	—
Un poussoir de barres d'ancrage longitudinales avec système de mesure de course pour barres ø 12 - 25 mm, longueur 800 - 1 200 mm	<input type="checkbox"/>	—
Deux poussoirs de barres d'ancrage longitudinales avec système de mesure de course pour barres ø 12 - 25 mm, longueur 800 - 1 200 mm	<input type="checkbox"/>	—
Trois poussoirs de barres d'ancrage longitudinales avec système de mesure de course pour barres ø 12 - 25 mm, longueur 800 - 1 200 mm	<input type="checkbox"/>	—
Magasin de tirants d'ancrage pour joints longitudinaux, d'une capacité d'env. 200 tirants de ø 20 mm	<input type="checkbox"/>	—
Poutre correctrice oscillante - élargisseur 0,25 m	—	<input type="checkbox"/>
Poutre correctrice oscillante - élargisseur 0,30 m	—	<input type="checkbox"/>
Poutre correctrice oscillante - élargisseur 0,40 m	—	<input type="checkbox"/>
Poutre correctrice oscillante - élargisseur 0,50 m	—	<input type="checkbox"/>
Poutre correctrice oscillante - élargisseur 0,75 m	—	<input type="checkbox"/>
Poutre correctrice oscillante - élargisseur 1,00 m	—	<input type="checkbox"/>
Poutre correctrice oscillante - élargisseur 1,25 m	—	<input type="checkbox"/>
Poutre correctrice oscillante - élargisseur 1,75 m	—	<input type="checkbox"/>
Poutre correctrice oscillante - élargisseur 2,00 m	—	<input type="checkbox"/>
Équipement de bétonnage de chaussée à double couche		
Bande transporteuse pour 2ème couche	<input type="checkbox"/>	—
Poste de conduite		
Poste de conduite avec toit de protection contre les intempéries, hydrauliquement télescopable en hauteur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

- = Équipement standard
- = Équipement standard, remplaçable au choix par équipement en option
- = Équipement en option

	Couche inférieure	Couche supérieure
Divers		
Peinture une teinte (RAL à définir)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Peinture bicolore spéciale (RAL à définir)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Version sans WITOS FleetView	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kit éclairage grande puissance de 8 projecteurs de travail à LED, 24 V	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Système de tension du fil, complet, avec 1 000 m de câble d'acier	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Treuil supplémentaire pour le système de tension de fil	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nettoyeur haute pression	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réservoir d'eau additionnel, noir, 1 100 litres	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Auto-nivellement de transfert routier	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Deux feux clignotants de 24 V avec pied magnétique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Gyrophare halogène 24 V avec pied magnétique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Déplacement automatique du profil à deux devers pour machine sans taloche transversale	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Quatre projecteurs LED (24 V), support compris	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4 projecteurs LED (220 V), générateur inclus	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kit gde puiss. avec 4 projecteurs à LED 24 V pour l'éclairage optimal de la chambre d'homogénéisation	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Grue, entraînement hydraulique	<input type="checkbox"/>	—
Taux journalier de mise en service	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Emballage export	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

= Équipement standard
 = Équipement standard, remplaçable au choix par équipement en option
 = Équipement en option



WIRTGEN GmbH
Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Allemagne
Téléphone : +49 (0)26 45/131-0 · Téléfax : +49 (0)26 45/131-392
Internet : www.wirtgen.de · E-mail : info@wirtgen.de

