

幅広い切削施工に対応する機敏で高性能なコンパクト路面切削機

路面切削機 W 150 Fi



幅広い切削施工に対応する 機敏で高性能な コンパクト路面切削機

コンパクトクラスの中で最もパワフル、都市部など限られたスペースでの中規模現場における切削施工に最適な路面切削機です。

革新的な **MILL ASSIST** 機械制御システムは、持続可能で効率的な機械運転と高い生産性を保証します。

MCS (Multiple Cutting System) の **BASIC** と **VARIABLE** 型は、作業幅 0.6 m ~ 1.5 m までの各種切削ドラムの使用が可能になるため、柔軟性と機械利用度が高まります。

最先端の **LEVEL PRO ACTIVE** レベリングシステム、直感的な操作コンセプト、さらなるデジタルアシスタンスシステムにより、片手での効率的な機械操作が可能になり、正確な切削施工結果を保証します。

最適化された機械重量は輸送を容易にし、ミッドマウントの切削ドラムユニットは理想的な重量配分と高いトラクションを保証します。



WIRTGEN路面切削機



小型路面切削機

- > 最大切削幅: 1,300 mm
- > 最大切削深さ: 300 mm

コンパクト路面切削機

- > 最大切削幅: 1,900 mm
- > 最大切削深さ: 330 mm

大型路面切削機

- > 最大切削幅: 4,400 mm
- > 最大切削深さ: 350 mm

ハイライトの概要

完璧な装備

快適性と視界

01 快適性と人間工学に基づいたデザインの完璧さ

- > 高水準の快適性・利便性を実現する、人間工学に基づき設計された完璧なオペータスタンド
- > 最高レベルの快適性と生産性を実現する最新鋭のオペータスタンド(オプション)
- > 必要な情報が表示される多機能アームレストに装備された5インチの大型コントロールスクリーン
- > オペータスタンド用パワフルヒーター
- > 大型の収納スペース
- > スマートなバンドリズムプロテクションを搭載したコントロールユニット

02 比類なきオールラウンドビジョンコンセプト

- > 油圧式で横方向に調節可能なオペータスタンドは、ゼロサイドに沿った優れた視界を提供
- > 2基または6基のカメラを備えた高品質カメラ/モニターシステム
- > 狭い場所や頭上スペースが低い場所での作業時に、上下左右に移動させることができる調整可能なウェザーキャノピ
- > 高性能LED照明パッケージ
- > 調節可能な電動格納式バックミラー(機械の左側)

アシストとレベリングシステム

03 LEVEL PRO ACTIVEによる正確なレベリング

- > 革新的な LEVEL PRO ACTIVE レベリングシステム
- > 片側または両側にセンサーを備えた Sonic-Skiレベリングブーム
- > 3Dとレーザーレベリングのための最適化された予備装備
- > 最適化されたMultiplexシステム

04 有益なWPT - WIRTGEN GROUP ヴィルトゲンパフォーマンストラッカー

- > アドオンオプション WPTテレマティクスシステム
- > トラック積載量の直接表示
- > 明確に構成された現場ドキュメント
- > 迅速かつ正確なプロジェクト会計

05 直感的なアシストシステム

- > MILL ASSIST 操作戦略の追加事前選択による自動モード
- > スクレーパーとサイドプレートの自動昇降
- > ACTIVE CONVEYOR
- > Active Lift Up / Active Lift Over
- > Active Transport 制御



切削施工と積み込み

06 優れた切削テクノロジーによる高い切削パフォーマンス

- > 現場で実証済みのHT22 PLUSトップパーツを備えた、極めて耐摩耗性の高いHT22 クイックチェンジツールホルダーシステム
- > さまざまな切削幅の施工に対応する MCS VARIABLEFB1200 および FB1500
- > MCS BASIC に切削幅 FB1800 を追加し、切削エリアパフォーマンスを向上
- > カーブ施工時のエンドリング保護プログラム
- > 油圧式ビットエジェクター素早く簡単に切削ビット交換が可能

07 最大の積載量

- > 左右65°の広いコンベア旋回角度
- > より高いベルトクリーンプロファイルでコンベア容量を向上
- > 油圧折り畳み式コンベアによるコンパクトな輸送寸法
- > 一時的に排出軌跡を増加させる「ブースター」機能
- > 2段階のコンベア旋回速度

パフォーマンスとサービス

08 パフォーマンスと効率の融合 

- > 路面切削機に特別に最適化されたトルクカーブを持つ最新鋭John Deereエンジン
- > コスト効率の高い幅広い切削施工用途に対応する、幅広い切削ドラム回転速度範囲
- > CANバス予備回路を備えた堅牢な電気コンセプト



WIRTMEN
SUSTAINABILITY

WIRTMENSUSTAINABILITYは、WIRTMEN GROUPの持続可能性の目標に貢献するテクノロジーとソリューションを意味します。

走行とステアリング

09 スピーディで機敏な操縦

- > ISC -トラックスリップを最小限に抑えるインテリジェントスピードコントロール
- > 最高速度7.5km/hの高速走行
- > 4つのトラックユニットの大きなステアリングロック角によって実現された最小回転半径
- > 迅速な機械の高さ調整
- > 簡単に取り付け可能な900kgのバラストウェイト

環境と持続可能性

10 未来への  環境適合性

- > 低CO₂ 排出のためのダイナミックエンジンコントロールアシスタント
- > 最小限の水消費量を実現する、需要に応じた散水が可能な3分割水スプレーバー
- > 低燃費、低騒音のデュアルファンコンセプト
- > 改良され、パフォーマンスが最適化されたVCS集塵装置

高い効率性を実現する 快適なオペレータスタンド

疲労のない作業

完璧に設計されたオペレータスタンド

指先ですべてが操作可能

人間工学に基づいた多機能アームレスト





02



03

01

卓越した快適性を実現する完璧な人間工学を備えたオペレータスタンド

完全に再設計されたオペレータスタンドは、卓越した快適性、人間工学に基づいて設計されたコントロール、高品質の触覚、モダンなデザインが特徴です。全体として、オペレータの利便性と効率を大幅に向上させます。

> 多機能アームレストに装備された5インチの大型コントロールスクリーンには、すべての必要な情報が表示されます。

左右の切削深さに加え、機械の負荷状態、温度、作動油、燃料および水の充填レベル、ステータスおよび診断メッセージなど、豊富な重要情報がアームレストの5インチコントロールスクリーンにカラーではっきりと表示されます。

01 人間工学と快適性は、オペレータの利便性と効率を高めます。

02 わかりやすく構造化された情報表示を備えた5インチコントロールスクリーン

03 オプションのXXL収納スペースには、最大34個の切削ビットボックスを収納できます。

オペレータスタンドの高性能ヒーティングシステム

シートの近くに設置された高性能温風ヒーティングシステムは、寒冷地での作業でもオペレータの快適さを保証します。

大型の収納スペース

コンパクト路面切削機には、レベリングセンサー、切削ビットエジェクター、切削ビットボックスの収納スペースが十分に確保されています。工場装備の収納スペースには、合計25個の切削ビットボックスを収納できます。

スマートなバンダリズムプロテクションを搭載したコントロールユニット

革新的なバンダリズムプロテクションにより、7インチユニバーサルディスプレイと10インチカメラディスプレイ（オプション）を上方に移動させ、盗難や破壊行為から確実に保護することができます。メインコントロールパネルは簡単に閉じてロックすることができます。

完璧な概要により より良い切削結果を保証



切削プロセスへの徹底的な集中

最適な視界とカメラ/モニターシステム



重要な作業エリアをすべて完全に把握できる、移動可能なオペレータスタンド

油圧式で横方向に調節可能なオペレータスタンドは、ゼロサイドに沿った優れた視界を提供

オペレータスタンドは油圧で200mm外側に移動でき、切削ドラムと右前方のトラックユニットを最適に見ることができます。

2基または6基のカメラを備えた高品質カメラ/モニタシステム

標準搭載されている7インチコントロールパネルには、2基のカメラによって積載状況と機械の後方エリアの高解像度画像が表示されます。6基のカメラを備えた追加の10インチコントロールパネルには、積載状況、機械の後方エリア、積載状況、切削ドラムユニットの後方エリア、左側サイドプレート前方エリア、前部左側トラックユニット、および機械の左側が表示されます。



調整可能なウェザーキャノピは、狭い場所や頭上スペースが低い場所での作業時に上下左右へ移動させることが可能

ウェザーキャノピの位置は、それぞれの運転条件や気象条件に合わせて個別に調整できます。

キャノピの高さは、例えば並木道の低い枝を避けるために、切削施工中でもボタンを押すだけで油圧で調整できます。

ウェザーキャノピの横方向の調節は手動で行います。

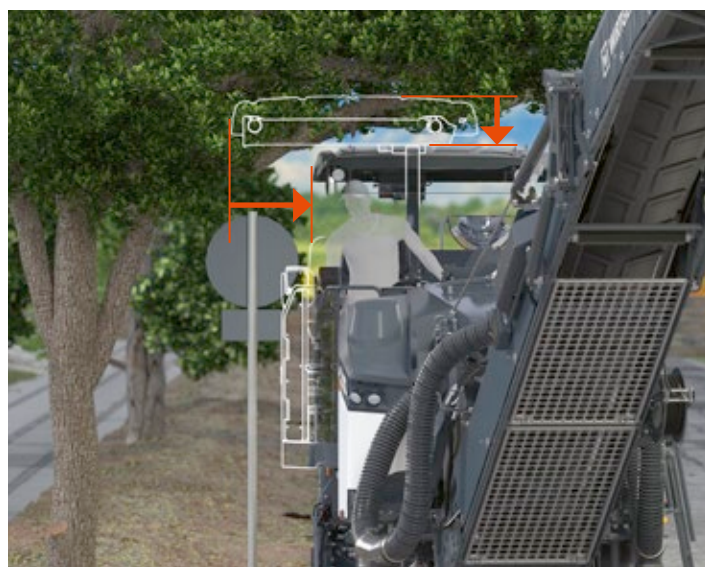
高性能LED照明パッケージ

コンパクト路面切削機には、機械の周囲全体に特に強力なLED作業灯、オペレータスタンド用の照明、照明付きコントロールパネル、およびアクセスを容易にする「ウェルカムライトとゴーホームライト」が装備されています。

調節可能な電動格納式バックミラー（機械の左側）

コンパクト路面切削機には、機械の前部左側に電気制御の加熱式バックミラーが装備されており、オペレータスタンドから調整できます。

低い枝や道路標識を避ける場合など、オペレータスタンドを離れることなく、ミラーを油圧で簡単に折りたたむことができます。



垂直方向と水平方向に調節可能なウェザーキャノピは、特にスペースが限られた現場など、さまざまな作業姿勢で最適な保護を提供します。

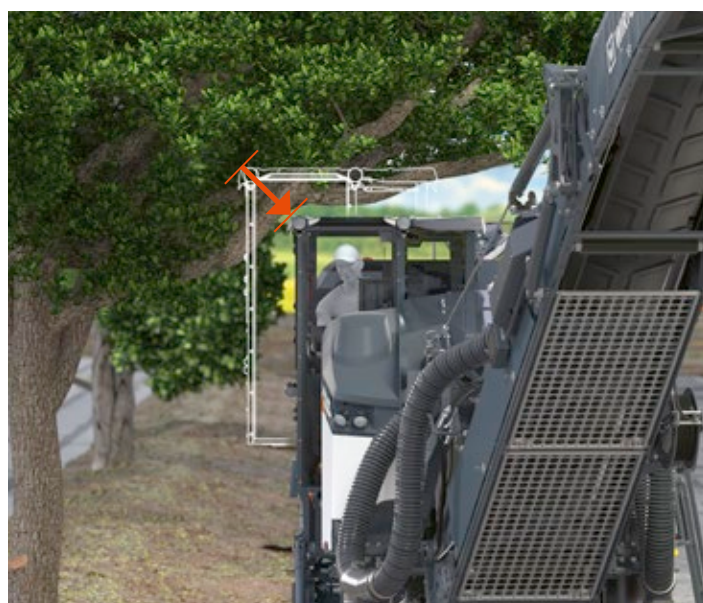
生産性をさらに高める 革新的なコンフォートキャビン

01



01 キャビン内で作業する場合、オペレータは常に外部の影響から理想的に保護されます。

02 最先端の作業場は、全面ガラス張りを組み合わせることで、現場全体を理想的に見渡すことができます。



キャビンの位置を調整できるため、W 150 Fi は、並木道など、スペースが限られた現場での作業にも最適です。

高いモチベーション要因

オペレータキャビンは魅力的な作業場であり、コンパクト路面切削機クラスにおけるユニークなハイライトとして際立っています。

これによりオペレーターのモチベーションが上がり、コミットメントがさらに高まります。

身体的ストレスを最小限に抑えた優れた操作快適性

騒音、粉塵、雨、風、暑さ、寒さなどの気象条件に対する最適な保護に加え、キャビンは最大限の快適性を提供します。最新鋭のワークプレイスは、温度調節機能付き空調、低周音騒音レベル、無線機、身体的ストレスの少ない操作コンセプトなどを備え、一貫した生産効率も実現します。

オペレータキャビン内のクリーンでフレッシュな空気

陽圧キャビンに流入する空気は、効率的なフィルターシステムによって清浄化され、外部からの塵や埃の侵入を防ぎます。これにより、現場で一般的に発生する粉塵を最小限に抑えることができます。

破壊行為に対する保護強化

ロック可能なキャビンドアは、強引な侵入、コントロールパネルやインテリアへの故意の損傷、盗難から確実に保護します。余計なバンドリズムプロテクション装置を取り付けたり、取り外して収納したりする必要がなくなります。

6基のカメラを備えた高品質カメラ/モニタシステム

追加の10インチコントロールパネルには、積載状況、機械の後方エリア、切削ドラムの後方エリア、左側サイドプレート前方エリア、前部左クローラユニット、および機械の左側の高解像度画像が表示されます。

コミュニケーションの改善

低騒音のオペレータキャビンは、作業中に現場事務所や作業員とのコミュニケーションを容易にします。

障害物の高さが3.0m以上の場合も切削施工が可能

油圧調整式キャビンを備えたコンパクト路面切削機は、障害物の高さが3.0メートル以上の障害物の下で切削施工を行わなければならない作業状況にも対応できます。

容易な輸送

オペレータキャビンの輸送ポジションが低いため、機械の高さは変わりません。つまり、機械を運搬する際、規制上の制限は適用されません。



精確なレベリング LEVEL PRO ACTIVE



常に完璧な路面
LEVEL PRO ACTIVE

精確な高さ補正
Multiplex システム

革新的な LEVEL PRO ACTIVE レベリングシステム

高精度のLEVEL PRO ACTIVEレベリングシステムは、路面切削機用に特別に開発され、直感的で操作が簡単なだけでなく、オペレータの作業を容易にする数多くの自動機能および追加機能を備えた、情報満載の7インチコントロールパネルを備えています。例えば、機械全体を自動的に上昇させてマンホールカバーを乗り越え、その後、開始位置まで下降させることができます。

片側または両側にSonic-Skiセンサーを備えたレベリングブーム

Sonic-Skiセンサー付きレベリングブームにより、左右の切削端部の横にあるストリングラインまたは基準面を非接触でスキャンすることができます。切削施工中、Sonic-Skiセンサー付きレベリングブームは、オペレータスタンドから最大840mmまで油圧で外側に移動できます。機械的な設定により、さらに880mmの伸縮が可能になります。

3Dとレーザーレベリングのための最適化された予備装備

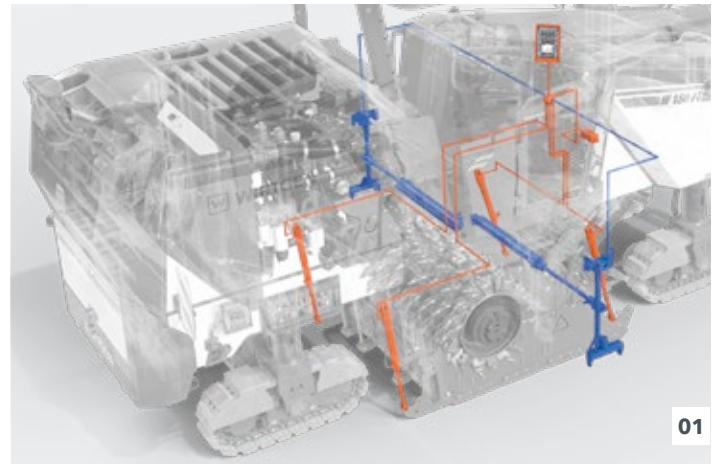
ポールマウント型レーザーセンサの設置が大幅に簡素化されたことで、3Dシステムの使用が容易になりました。

改良型Multiplexシステム

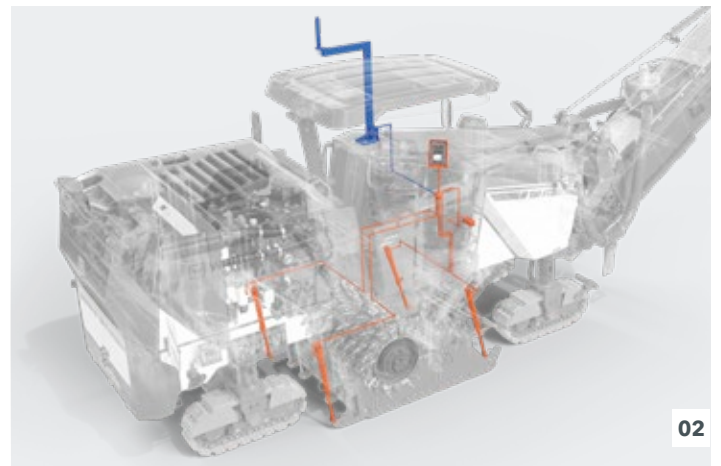
使いやすいMultiplexシステムは、機械に簡単に取り付けることができます。この機械は、フレキシブルに調整可能なブラケットに取り付けられた2基の追加超音波センサで構成されています。このシステムの主な利点は、軽量であることと、幅広いレベル調節アプリケーションに対応できる広い調整範囲です。

油圧スキャンニングセンサ

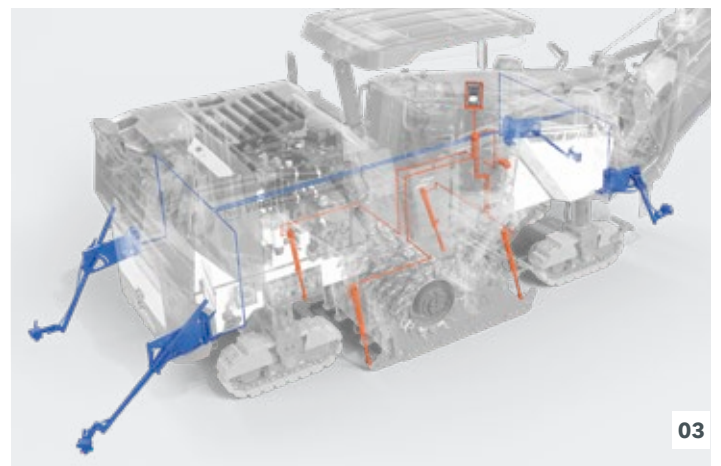
油圧シリンダセンサは、切削ドラム前の基準レベルを検知します。



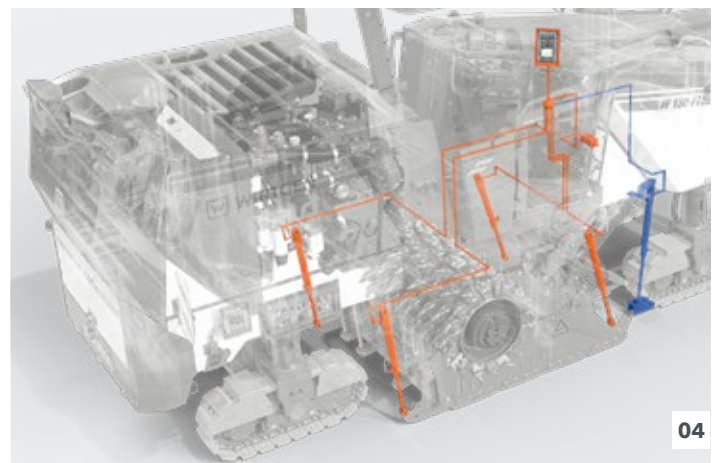
01



02



03



04

01 伸縮式レベリングブーム、右または左

02 3D レベリング / レーザーレベリング

03 最大4基の超音波センサを備えた
Multiplex システム

04 切削ドラム前方のスキャン、右

■ = 標準装備
■ = オプション装備

WIRTGEN GROUP ヴィルトゲンパフォーマンスストラッカー

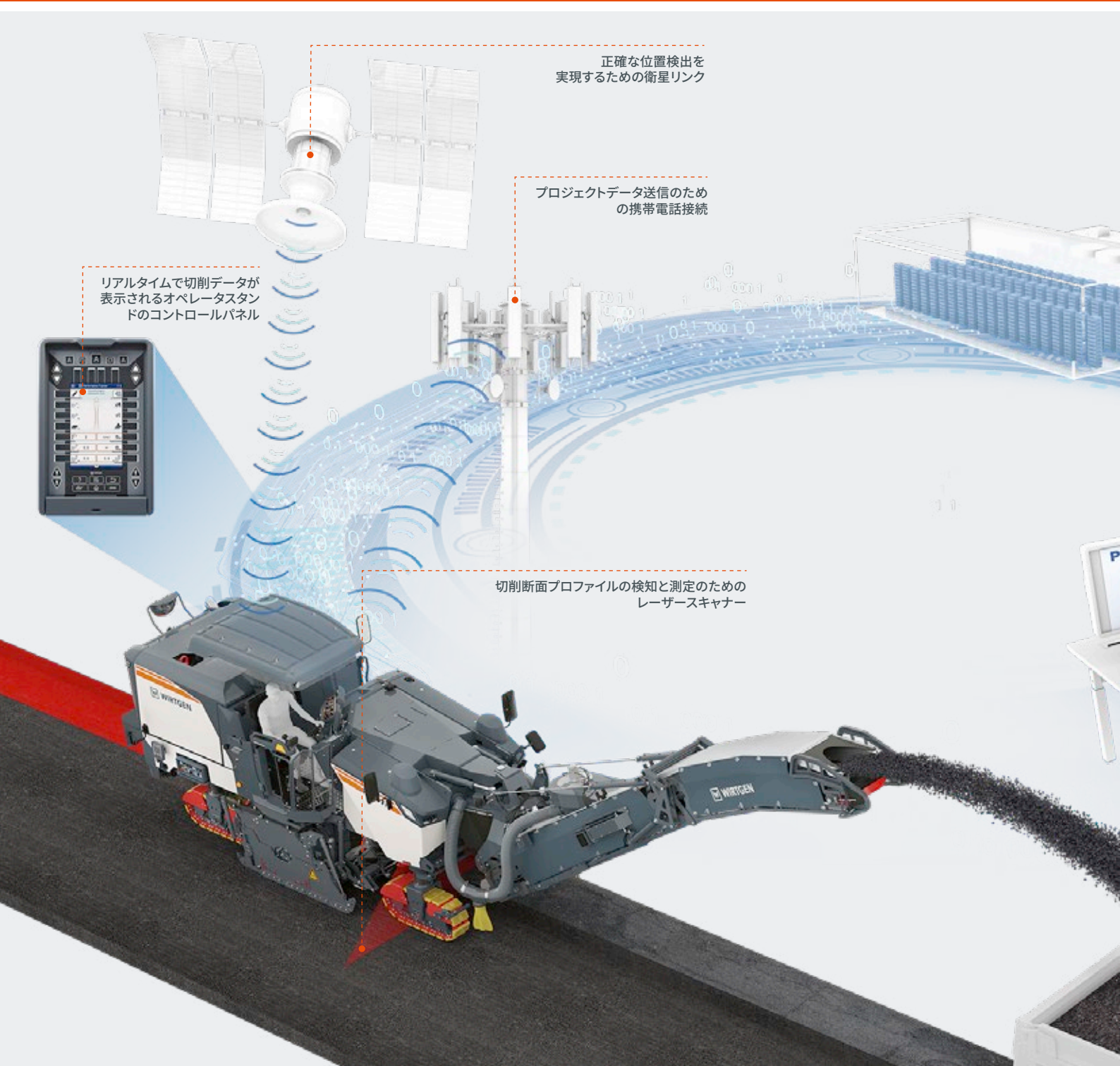
有益なWPT

包括的な作業データ

Eメールで現場レポートを提供

簡単な会計

追加費用のかからない測定



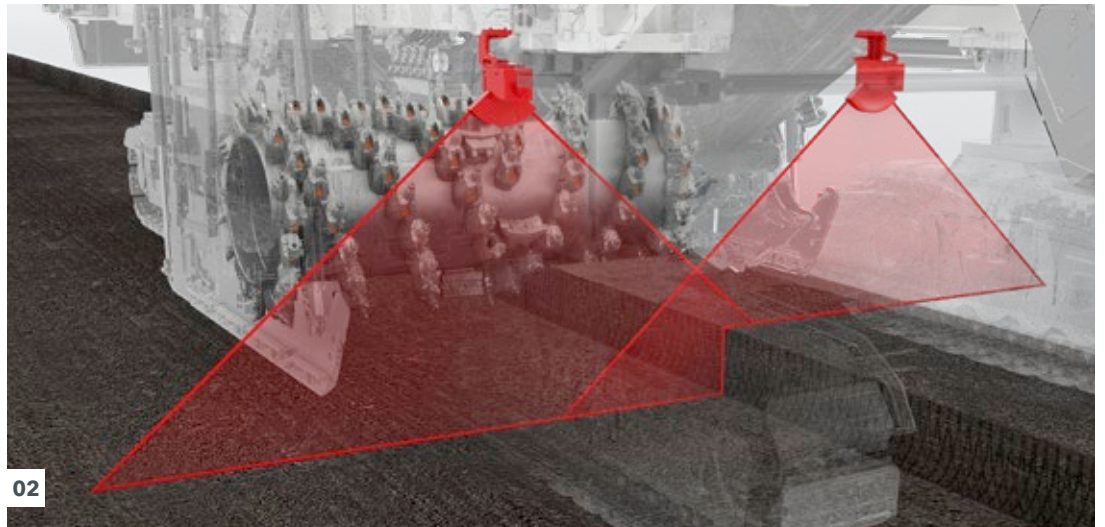
リアルタイムで切削データが表示されるオペレータスタンドのコントロールパネル

正確な位置検出を実現するための衛星リンク

プロジェクトデータ送信のための携帯電話接続

切削断面プロファイルの検知と測定のためのレーザースキャナー

- 01 オペレータは、現在の機械とアプリケーションのパラメータについて常に通知を受け、関連データは作業終了後に機械の所有者に送信されます。
- 02 実際に現在切削されている切削幅はレーザースキャナーによってスキャンされ、コントロールパネルに明確に表示されます。



02

WPTレポート自動作成のためのデータセンター



切削パフォーマンスデータの転送やプレゼンテーションのためのさまざまなオプション

01

アドオンWPTオプションを備えたテレマティクスシステム

WPT - WIRTGEN GROUP Performance Trackerはレーザースキャンを使用して、切削する断面プロファイルを決定します。GNSS 測位やその他のセンサーを使用して、路面の切削パフォーマンスと切削ボリュームを正確に計算します。オペレータスタンド上のコントロールパネルは、WPT によって記録された切削施工データの概要を機械オペレータに常時リアルタイムで提供します。プロジェクト完了後、すべての関連するパフォーマンスと消費データを含む自動生成されたレポートが機械所有者に転送されます。

同時に、Operations Centerのパフォーマンスモニタリングによって、進行中のプロセスにおいて測定されたデータをリアルタイムで明確に表示することもできます。

トラック積載量状況の直接表示

実際に現在実行されている切削幅はレーザースキャナーによってスキャンされ、現在のトラック積載状況とともにコントロールパネルに明確に表示されます。現在トラックに積まれている重量が表示されるため、機械オペレータは過積載を簡単に防ぐことができます。

明確に構成された現場ドキュメント

切削施工が完了すると、エクセルおよびPDF形式でレポートが自動的に作成され、例えば機械所有者のプロジェクト管理事務所に電子メールで転送されます。現場測定レポートには、切削量、切削面積、切削深さ、対応するGPS座標、および使用した消耗品に関する正確な情報が記載されます。

迅速かつ正確なプロジェクト会計

正確な請求書作成に必要な表面積を迅速かつ簡単に計算できるため、外部調査員の雇用などで発生するコストを削減できます。

革新的な MILL ASSIST (ミルアシスト)

効率的な機械制御システム

MILL ASSIST自動モードにおける操作戦略の追加事前選択

自動モードでは、革新的なMILL ASSIST機械制御システムは、常にパフォーマンスとコストの最適なバランスの操作戦略を選択します。エンジンと切削ドラムの回転数、走行駆動、散水システム、機械の走行速度の自動調整によってプロセスを最適化します。これにより、機械のパフォーマンスを向上させ、燃料消費量、CO₂排出量、騒音を大幅に削減すると同時に、オペレータの作業負担を大幅に軽減することができます。

オペレータは、3つの作業戦略から1つを事前を選択することもできます:「ECO」、「パフォーマンス最適化」、または「切削パターン品質」。その後、機械は選択された操作戦略に基づいて関連パラメータを自

動的に調整し、必要な改善案を表示します。オペレータは、理想的なパラメータを1から10までのスケールから選択することで、必要な切削パターン品質を事前選択することができます。これにより、使用中の切削ドラムのタイプを考慮して、切削ドラム回転数と切削速度が自動的に調整されます。

オペレータ

切削戦略

- > ECO
- > パフォーマンス最適化
- > 切削パターン品質

機械

施工パラメータ

- 例:
- > 切削幅
 - > 切削深さ
 - > 切削ドラム/切削ビット
 - > ...

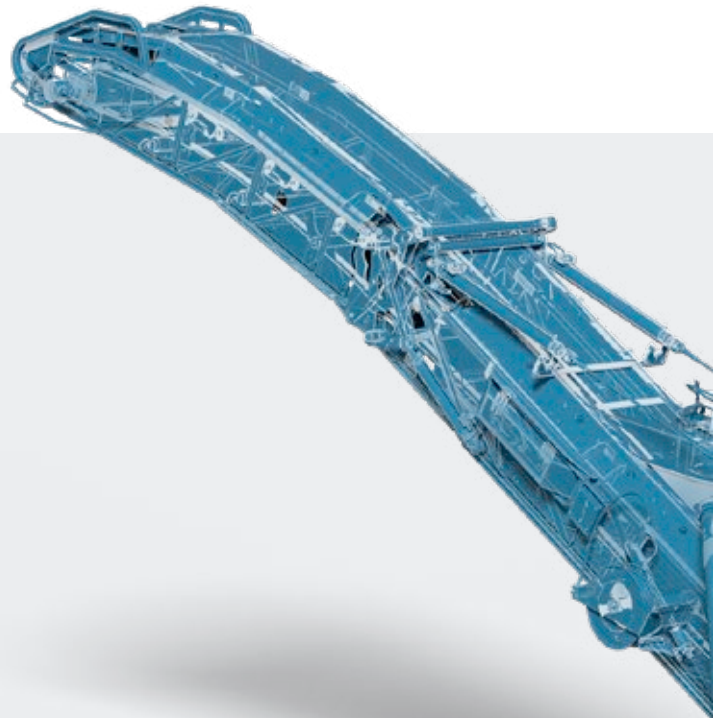


自動機械設定

- > 切削速度
- > エンジン速度
- > 散水量
- > ...

情報表示

- > 効率性
- > 切削パターン
- > 最適化のヒント



WIRTGEN
SUSTAINABILITY

スクレーパーとサイドプレートの自動昇降

左右のサイドプレートが軟弱地盤に沈むのを防ぐため、必要に応じて一時的に自動的に上昇します。過負荷センサーは、例えば障害物や凹凸のある地面を回避するためにスクレーパーを一時的に持ち上げることで、切削ドラムユニットを損傷から守ります。

アクティブコンベア

交差点での切削施工や道路構造物の周囲での操作など、現場での困難な状況で排出コンベアを再配置する場合、半自動のアクティブコンベア旋回角度制御システムが、最適な方法でオペレータを支援します。

Active Lift Up / Active Lift Over

自動 Active Lift Up 機能は、機械がアイドル状態の時に切削ドラムを上昇させることで、切削表面の凹凸を回避します。Active Lift Over は、ボタンを押すだけで、マンホールカバーなどの障害物に到達する少し前に自動的に切削ドラムを持ち上げ、障害物を乗り越え、再び切削ドラムを下げ、元の切削深さで切削施工を続けます。

Active Transport 制御

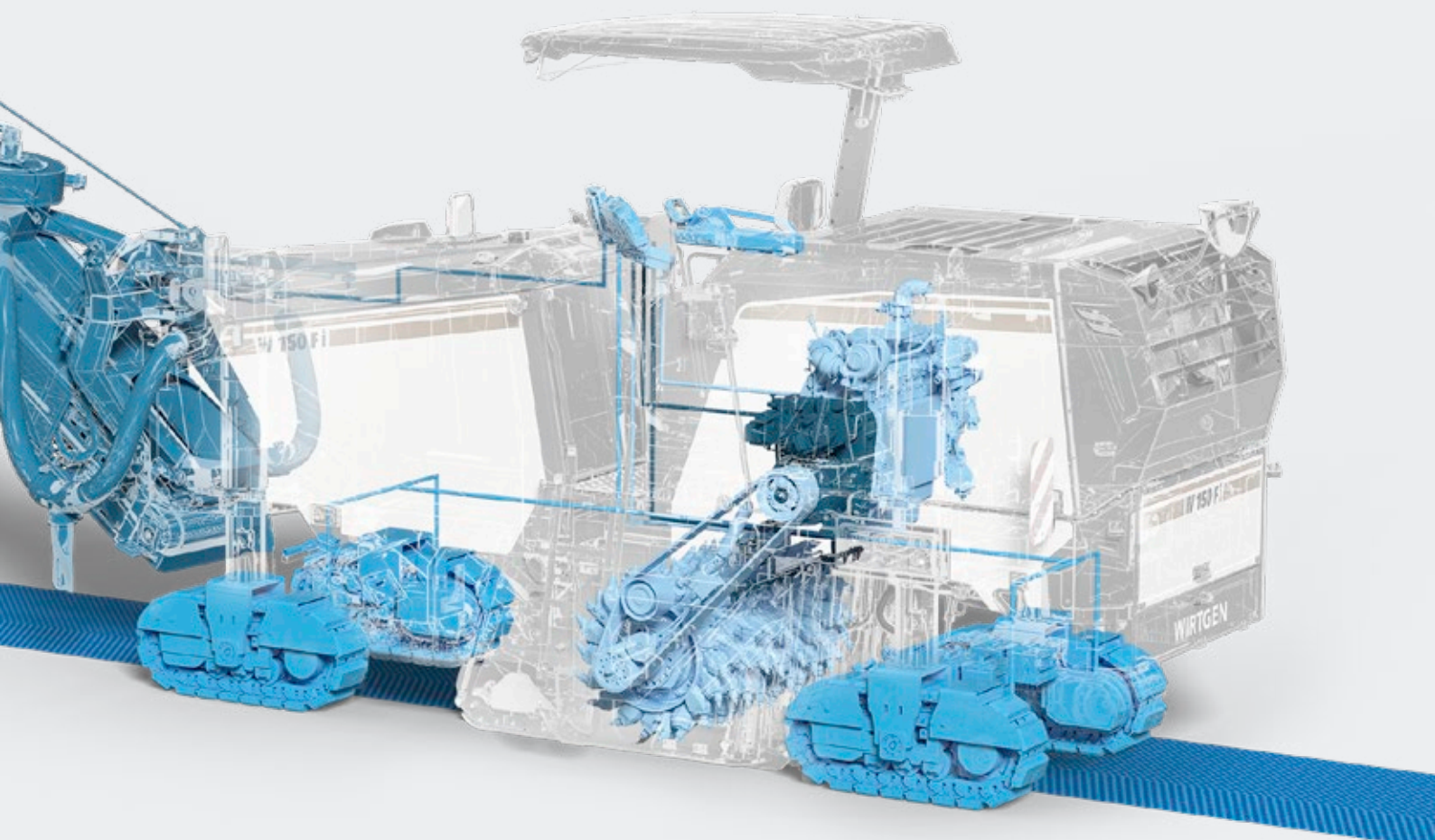
自動機能により、路面切削機を回送モードで移動する際、水平に調整することができます。また、散水とコンベアも自動的に停止します。

MILL ASSIST

効率的な自動切削施工

3種類の事前選択戦略

最適な機械設定

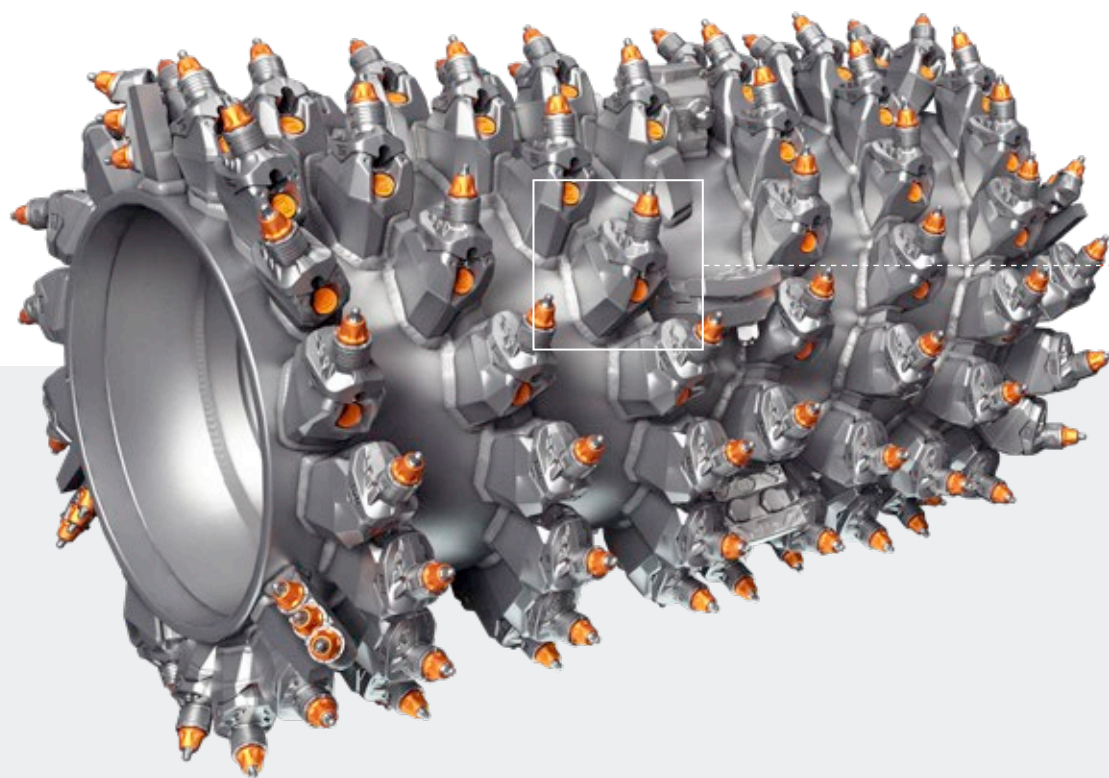
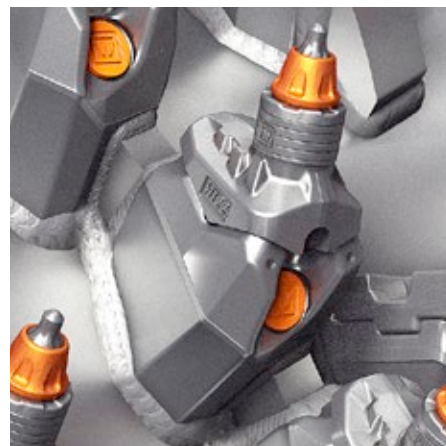


比類なき切削テクノロジー

実証済みのHT22 *Plus*上部を備えた、極めて耐摩耗性の高いクイックチェンジツールホルダシステムHT22

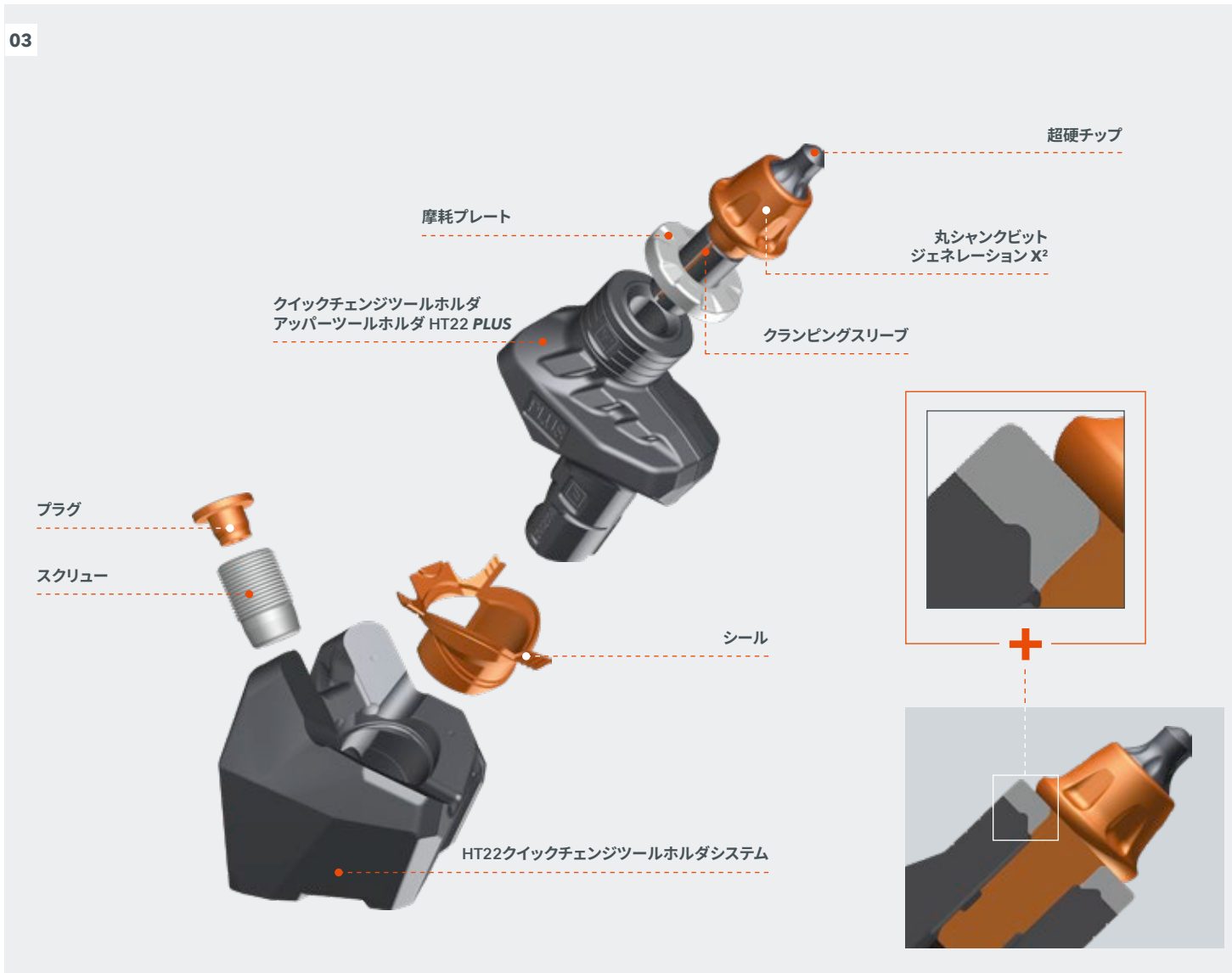
HT22クイックチェンジツールホルダシステムを搭載した切削ドラムを装備したコンパクト路面切削機は、非常に困難な切削施工に最適です。さらに、切削ドラムの堅牢な構造により、クイックチェンジツールホルダのアップパーツールホルダを必要な時に現場で素早く交換することができます。

新型HT22 *PLUS*クイックチェンジツールホルダのアップパーツールホルダは、切削ビット接触面にエンボス加工された革新的なセンタリングマークが特徴です。新世代のX²丸シャンクビットとの組み合わせにより、ツールホルダの摩耗を最大25%低減します。丸シャンクビットの回転挙動も最適化されます。新型アップパーツールホルダの最大の利点は、切削面の品質が向上し、交換間隔が長くなることです。





- 01 極めて耐摩耗性の高いクイックチェンジツールホルダシステム HT22
- 02 クイックチェンジツールホルダシステムHT22は、切削ビット交換の回数削減、アイドル時間の短縮、メンテナンス間隔の延長、機械の稼働率向上を保証します。
- 03 クイックチェンジツールホルダシステムHT22の詳細



比類なき切削テクノロジー

FB1200およびFB1500で幅広い切削幅施工に対応する

MCS VARIABLE

Multiple Cutting System **MCS VARIABLE** は、切削ドラムユニットFB1200およびFB1500があり、切削幅はFB600、FB900、FB1200、FB1500 (切削ドラムユニットFB1500のみ) が使用できます。切削ドラムは、簡単に取り外せるセンターボルトにより、素早く交換できます。幅の異なる切削ドラムを使用することで、最大限の効率と費用対効果でW 150 Fiを使用できる可能性が広がります。

MCS BASIC に切削幅 FB1800 を追加し、切削エリアパフォーマンスを向上

W 150 Fi には、生産性と切削エリアパフォーマンスを向上させるために、幅1.8mの切削ドラム用の切削ドラムユニットを取り付けることもできます。Multiple Cutting System **MCS BASIC** は切削ドラムユニットFB1500とFB1800が使用できます。**MCS BASIC** は、機械の生産性を向上させ、幅広い用途に対応するために、異なるツール間隔の切削ドラムの使用が可能です。

カーブ切削施工時の切削ドラムエッジリングの保護

自動機能により、カーブでの切削施工時に切削ドラム回転速度を上げ、カーブで高い応力を受ける切削ドラムエッジリングセグメントの材料摩耗を低減します。

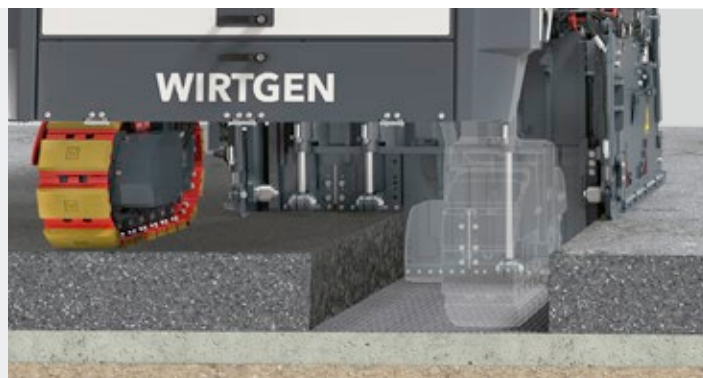
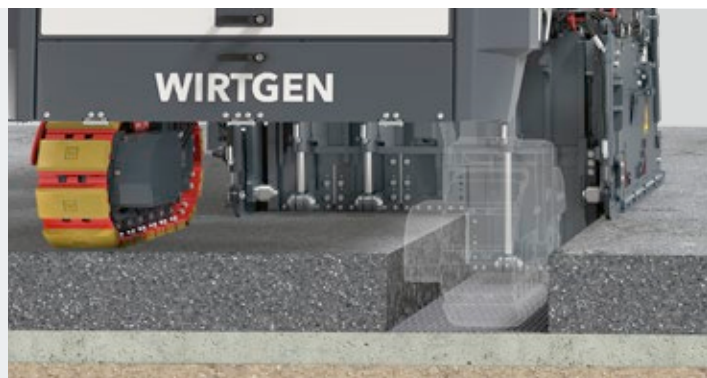
素早く簡単に切削ピック交換ができる油圧式ビットイジェクタ

低騒音・低振動のビットイジェクタと切削ドラム回転装置は油圧駆動です。アクセスしやすい切削ドラムと組み合わせることで、エンジンを切った状態でも、ビット交換を素早く簡単に行うことができます。

WIRTGEN > GOOD TO KNOW



必要であれば、ECO-Cutter切削ドラムの使用に変更するだけで、切削抵抗が減少し、燃料消費量とCO₂排出量の削減につながります。



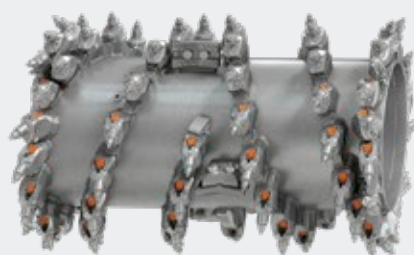
標準切削ドラム

切削幅: 600 mm
 切削深さ: 0 ~ 280 mm
 切削ビット間隔: 12 mm



標準切削ドラム

切削幅: 900 mm
 切削深さ: 0 ~ 280 mm
 切削ビット間隔: 15 mm

Multiple Cutting System MCS **BASIC** 切削ドラムユニット FB1500Multiple Cutting System MCS **BASIC** 切削ドラムユニット FB1800

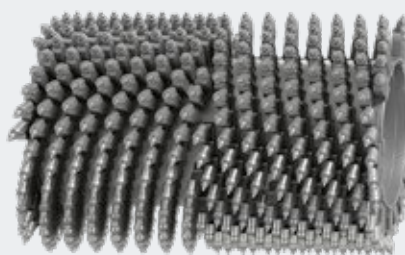
ECO Cutter
 切削幅: 1,500 mm
 切削深さ: 0 ~ 330 mm
 切削ビット間隔: 25 mm



標準切削ドラム
 切削幅: 1,500 mm
 切削深さ: 0 ~ 330 mm
 切削ビット間隔: 15 mm

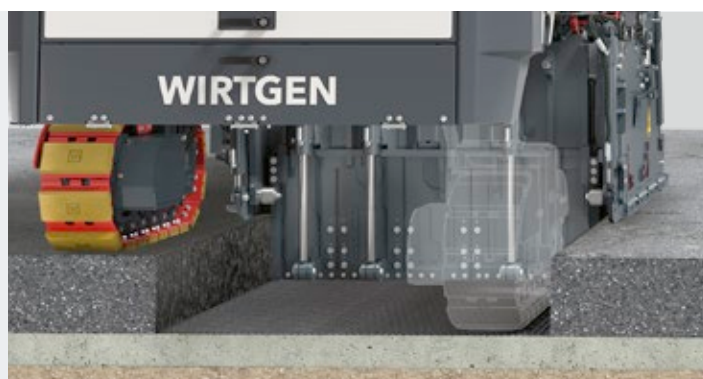
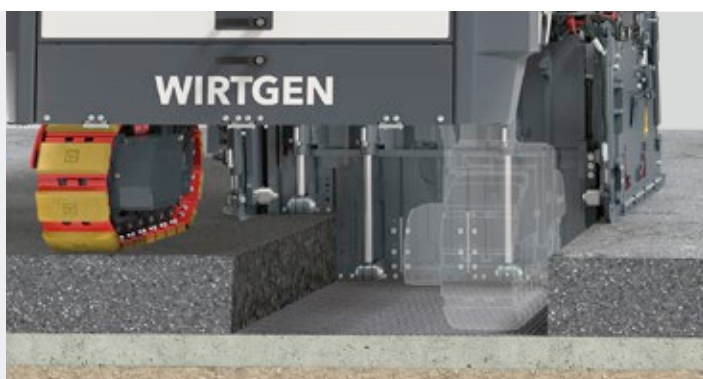


ファインミリングドラム
 切削幅: 1,500 mm
 切削深さ: 0 ~ 50 mm
 切削ビット間隔: 8 mm



マイクロファインミリングドラム
 切削幅: 1,500 mm
 切削深さ: 0 ~ 30 mm
 切削ビット間隔: 6 x 2 mm

切削ドラムユニットFB1500用の様々なMCS **BASIC** 切削ドラム (切削ドラムユニットFB1800用の切削ドラムはここに示されていません。)



標準切削ドラム
 切削幅: 1,200 mm
 切削深さ: 0 ~ 280 mm
 切削ビット間隔: 15 mm



標準切削ドラム
 切削幅: 1,500 mm
 切削深さ: 0 ~ 330 mm
 切削ビット間隔: 15 mm

最大の積載容量



比類なき精度
2段階の巡回速度

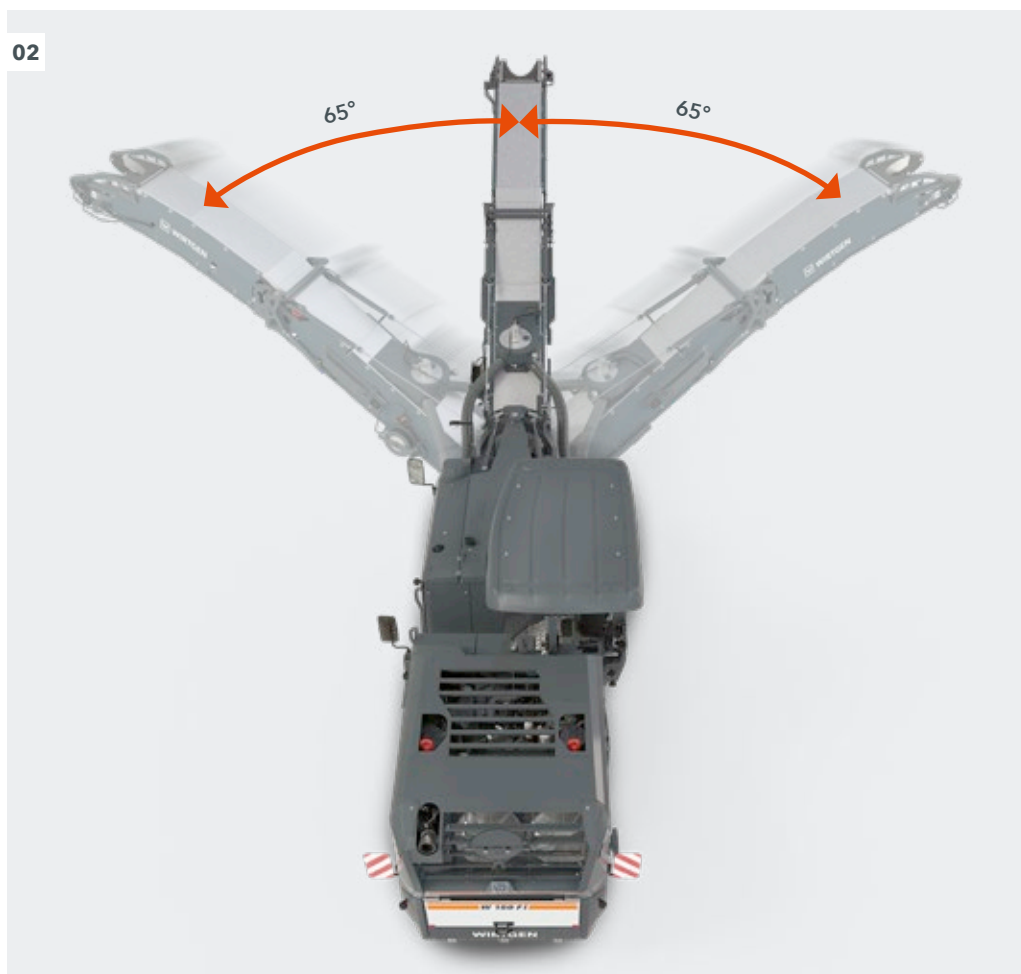
切削廃材の迅速な排出
新ブースト機能

01 廃材の高い積み込み性能

02 旋回範囲が非常に広い排出コンベヤ



02



左右65°の広いコンベヤ旋回角度

コンベヤ旋回角度が左右65°と大きいため、交差点や転回エリアなど、困難な状況でも排出が可能です。

より高いベルトクリートプロファイルでコンベヤ容量を向上

大きなベルト幅と2倍の高さを持つベルトクリートプロファイルにより、積載容量が増加し、切削プロセス全体の効率が向上します。

油圧折り畳み式コンベヤによるコンパクトな回送時寸法

油圧折り畳み式コンベヤは、排出コンベヤを素早く折りたたむことができ、現場のどのような状況にも対応し、機械をよりコンパクトにして回送しやすくします。

一時的に排出軌跡を増加させる「ブースト」機能

メインコントロールパネルの「ブースト」ボタンを押すと、排出コンベヤのベルト速度と積載能力が短時間で20%上昇し、運搬車両への積み込み時に、切削廃材を特に高い位置や遠くまで一時的に排出することができます。

2段階のコンベヤ旋回速度

排出コンベヤをゆっくり旋回させることで、廃材の正確な積込を確実にし、高速で旋回させることで、排出コンベヤを素早く所定の位置に移動させることができます。

パフォーマンスと効率の融合

ハイパフォーマンスJohn Deereエンジンテクノロジー



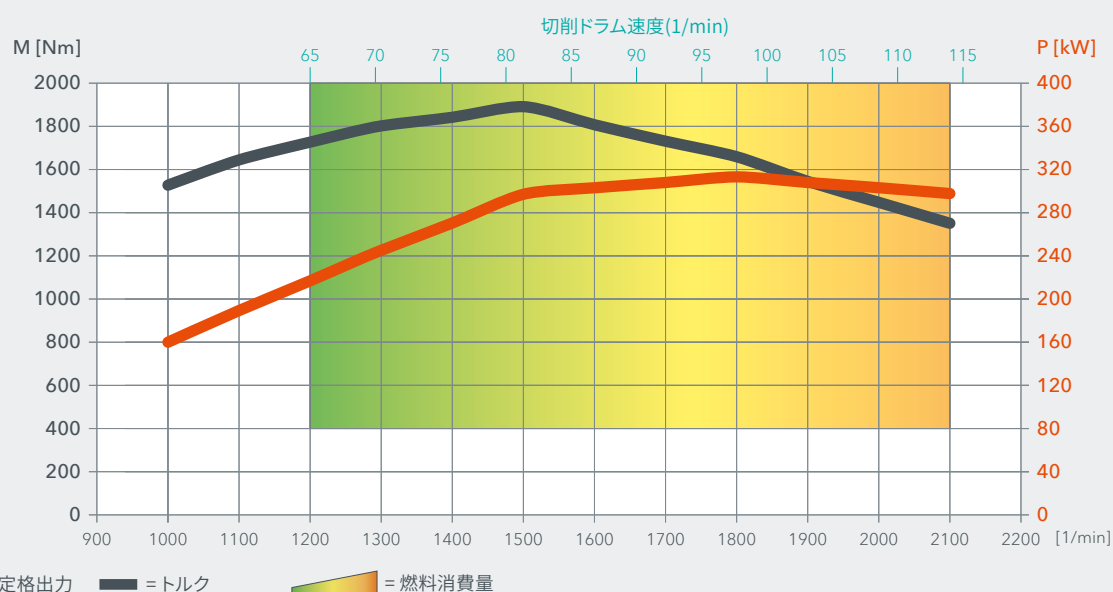
WIRTGEN
SUSTAINABILITY



すべてが単一ソースから
John Deere ブランドエンジンテクノロジー

路面切削機に最適
用途に応じたエンジンパフォーマンス

エンジンの特性W 150 Fi (EU Stage 5 / US EPA Tier 4f)



MILL ASSIST切削施工コントロールシステムを装備したコンパクト路面切削機は、非常に幅広い切削ドラム速度レンジを提供し、燃料消費量、CO₂排出量、切削ビット摩耗の大幅な削減を可能にします。

路面切削機用に特別に最適化されたトルクカーブを持つ最新鋭 John Deereエンジン

この経済的なJohn Deereディーゼルエンジンは、排ガス規制EU Stage 5 / US EPA Tier 4fの厳しい要件を満たしながら、エンジン定格出力313kW/426PSの高い最大トルクを発揮します。素晴らしい事実として、WIRTGENとJohn Deereが手を取り合って、エンジンのトルク特性を最適化し、路面切削機に最適なものに仕上げたことは注目に値します。全体として、これは燃料消費量の削減と、最大切削深さでも高速で生産性の高い作業につながります。

コスト効率の高い幅広い切削施工用途に対応する、拡張された切削ドラム速度レンジ

インテリジェントエンジンコントロールユニットと「ミルアシスト」の組み合わせにより、コンパクト路面切削機は、非常に幅広い切削ドラム速度を提供します。特に新しいエンジン低速域は、幅広い用途で大幅な燃料削減と驚異的な切削施工パフォーマンスを実現します。

CANバス予備回路を備えた堅牢な電気コンセプト

必要に応じて、CANバスを予備回路に柔軟に再接続できます。メインコントロール部は、片方のチャンネルが故障しても機能を維持できるよう、2チャンネルの信号伝送を備えています。信号障害に関する情報もオペレータに表示されます。

WIRTGEN > GOOD TO KNOW

ここに挙げたW 150 Fiの最先端機能はすべて、持続可能性の大幅な向上に貢献しています。

スピーディーで 機敏な操作

ISC - トラックスリップを最小限に抑える Intelligent Speed Control

インテリジェントトラックユニットコントロールシステムISC (Intelligent Speed Control)は、常に理想的なトラクションを保証します。電子制御トラクションコントロールシステムは、厳しい条件下でも個

々のトラックユニットのスリップを防ぐのに役立ちます。さらにISCは、最適なエンジントルクと回転数の範囲内で機械の前進速度を制御し、カーブにおける内側と外側のトラックユニットの速度を電子的に調整します。これにより、トラックパッドの摩耗を最小限に抑えることができます。

01

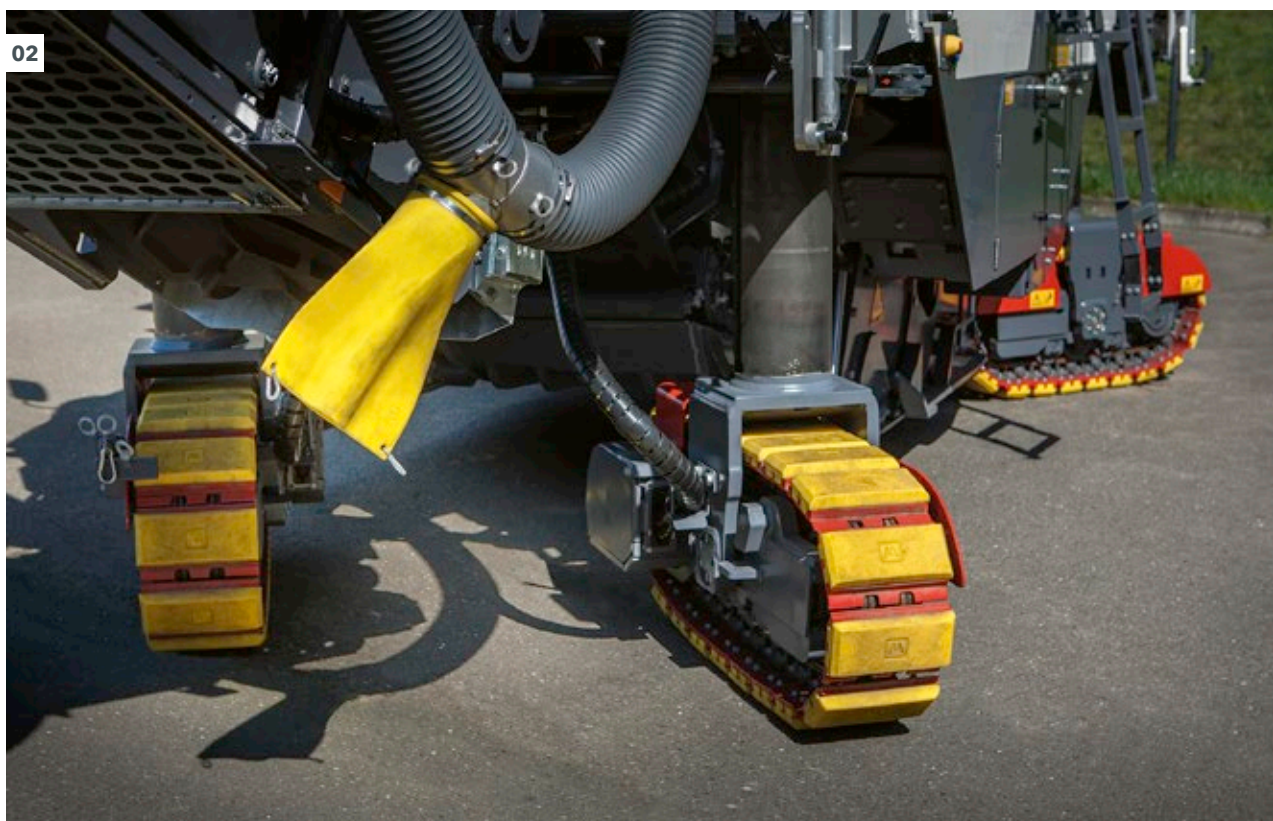


コンスタントトラクション
インテリジェントな走行駆動

高速走行
次の切削施工への迅速な移動

01 このコンパクト路面切削機は、最小の切削半径が特徴です。

02 4つのトラックユニットのステアリング角度が大きいため、理想的な操縦性が確保されます。



最大走行速度7.5 km/hの高速操作

最大7.5km/hの機械走行速度により、現場のプロジェクトを非常に迅速に完了させることができます。

4つのトラックユニットの広いステアリング角度で最小回転半径を実現

左右のステアリング角度が大きいため、旋回半径が小さく、狭い場所でも素早く操作できます。

迅速な機械の高さ調整

新しい機械高さ調節システムは、高品質の切削施工結果を保証するために極めて高い精度で機能するだけでなく、機械を切削箇所素早く降ろしたり切削箇所から素早く上げたりするための高速昇降動作も可能にしています。

簡単に取り付け可能な900kgの追加ウェイト

必要に応じて、コンパクト路面切削機の軽い本体重量は、簡単に取り付けられる900kgの追加ウェイトによって増加させることができます。この追加ウェイトは、機械の後部に取り付けることで、より重い作業重量と理想的なトラクションを実現し、また取り外すことで、機械の回送を容易にします。

環境に優しい未来のために作られた

低 CO₂ 排出のためのダイナミックエンジンコントロールアシスタント

CO₂排出量の最小化は、MILL ASSIST、効率的なJohn Deereエンジン、幅広い切削ドラム速度レンジの相互作用によって実現されます。

最小限の水消費量を実現する、需要に応じた散水が可能な3分割水スプレーバー

オペレータスタンドから電氣的に作動させることができる3つの独立した散水バーセグメントにより、例えばレーン幅の半分だけを切削する場合など、切削施工中に最適な量の水を加えることができます。散水システムのオンとオフを自動的に切り替え、切削速度に応じて散水量を減らすことで、水の使用量を最大20%削減するだけでなく、プロジェクト中の機械のアイドル時間も短縮されます。

低燃費、低騒音のデュアルファンコンセプト

インテリジェントに配置された2つの速度制御ファンが、必要に応じてディーゼルエンジンと油圧システムを冷却します。したがって、冷却システムは効率的に燃料消費と騒音排出レベルの大幅な低減に貢献します。

改良され、パフォーマンスが最適化されたVCS集塵装置

密閉性の高いVCS集塵装置は、機械オペレータと地上アジャスタスタッフの作業環境における空気の質と視界の向上を保証します。さらに、簡単にアクセスできるVCSサククションチャンネルは、清掃に必要な労力を軽減します。



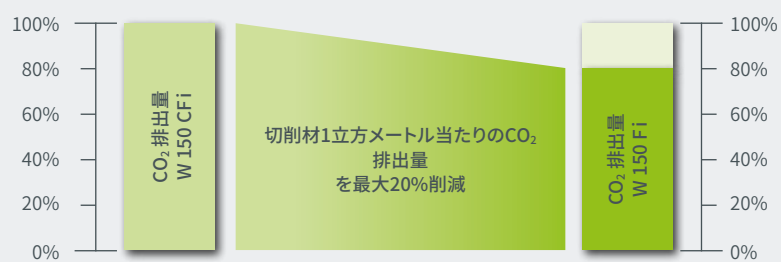
WIRTGEN
SUSTAINABILITY



WIRTGEN > GOOD TO KNOW



W 150 Fi は、2016年に発売されたW 150 CFiに比べ、切削材1立方メートルあたりのCO₂排出量を最大20%削減しています。革新的なWIRTGENテクノロジー（例：-MILL ASSIST、デュアルファン冷却コンセプト）は、これに大きく貢献しています。



WIRTGEN W 150 CFi (2016)



WIRTGEN W 150 Fi (2023)

HOVO対応機械であるW 150 Fi は、高品質のHVOバイオ燃料を使用した場合、CO₂排出量をさらに削減できる可能性があります。





コンパクトクラスの中で最もパワフル、都市部など限られたスペースでの中規模現場における切削施工に最適な路面切削機です。革新的なMILL ASSIST機械制御システムは、持続可能で効率的な機械運転と高い生産性を保証します。最先端のLEVEL PRO ACTIVEレベリングシステム、直感的な操作コンセプト、およびさらなるデジタルアシスタンスシステムにより、片手での効率的な機械操作が可能になり、正確な切削施工結果を保証します。



技術仕様 W 150 Fi

切削ドラム	
切削幅 標準	1,500 mm
切削幅 オプション	1.800 mm
切削深さ ¹	0 から 330 mm
切削ドラム径	980 mm
エンジン	
メーカー	John Deere Power Systems
型式	6090TD-S5-PSR
冷却方式	水冷式
気筒	6
定格出力 (2,100 rpm)	298 kW / 400 HP / 405 PS
最大出力 (1,800 rpm)	313 kW / 420 HP / 426 PS
排気量	9.0 l
定格出力時燃料消費 標準的な現場での燃料消費	70 l/h 28 l/h
EN 500-2に準拠した音響パワーレベル、エンジン オペレータスタンド	≤ 104 dB(A) ≥ 90 dB(A)
排出ガス基準	EU Stage 5 / US EPA Tier 4f
電気系統	
電源	24 V
タンク容量	
燃料タンク	810 l
AdBlue® / DEF ²⁾	61 l
作動油	120 l
水	2,250 l
走行能力	
施工時走行速度	0 ~ 60 m/min (3.6 km/h)
回送時走行速度	0 ~ 125 m/min (7.5 km/h)
クローラユニット	
前後トラックユニット (L x W x H)	1,360 x 260 x 584 mm
廃材積み	
一次コンベアベルト幅	650 mm
排出コンベアベルト幅	600 mm
コンベア排出能力理論値	233 m ³ /h

技術仕様 W 150 Fi

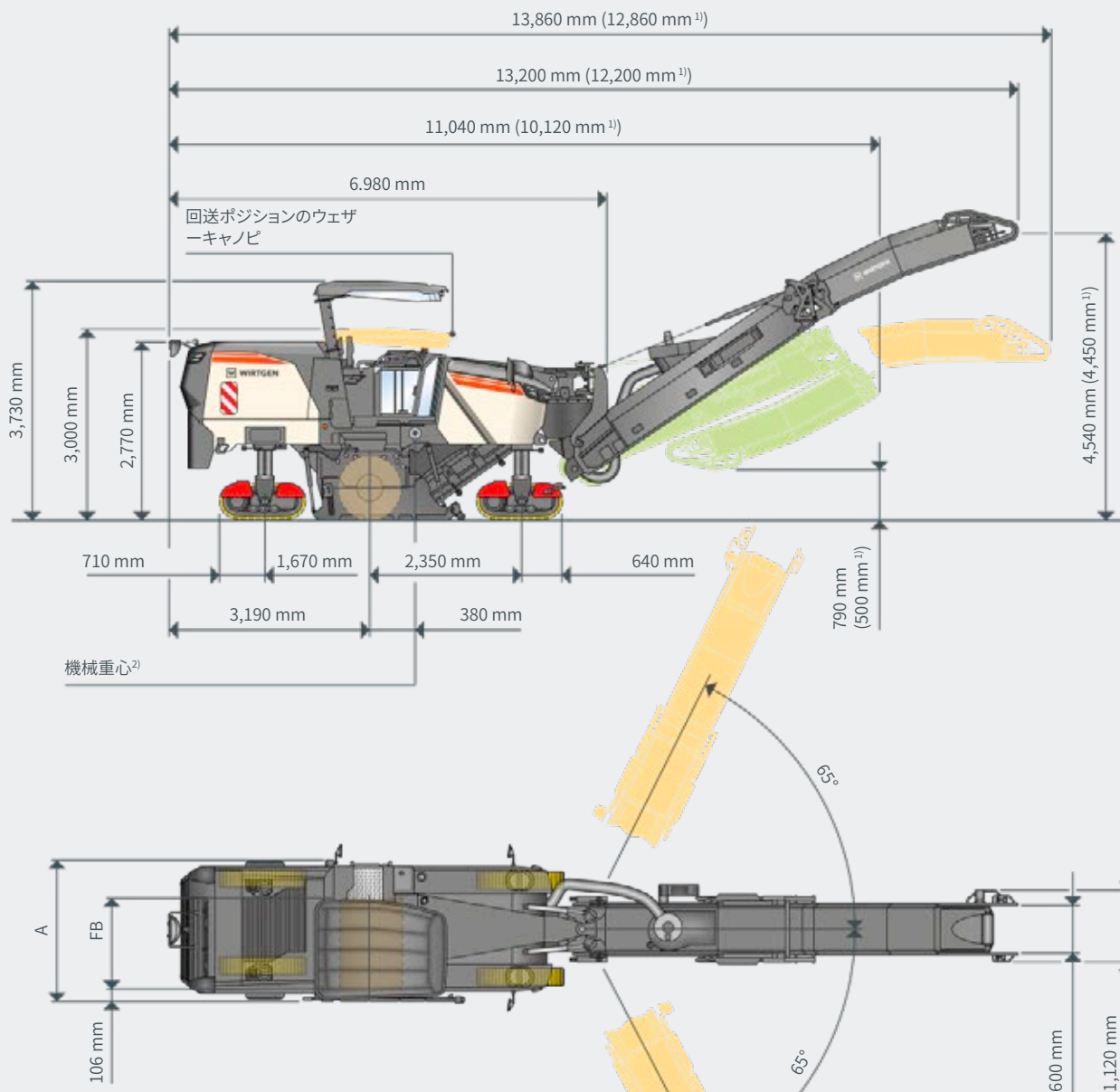
機械重量	
乾燥重量	19,700 kg
運転重量、CE ³	21,300 kg
最大運転重量(満タン、フル装備)	26,250 kg
タンク充填物重量	
水	2,250 kg
燃料 (0.83 kg/l)	672 kg
AdBlue® / DEF ²⁾ (1.1 kg/l)	67 kg
追加重量	
オペレータとビット	
> 機械オペレータ	75 kg
> ビット5箱	125 kg
> 車載工具セット	30 kg
オプション切削ドラムユニット	
> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB1500 MCS BASIC	300 kg
> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB1500 MCS VARIABLE	260 kg
> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB1800 MCS BASIC	625 kg
> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB1200 MCS VARIABLE	65 kg
オプション切削ドラム (FB: 切削幅、HT: ホルダシステム、LA: ビット間隔)	
> 切削ドラム FB1500 HT22 PLUS LA18、ビット118本	-80 kg
オプションMCS切削ドラム	
> 切削ドラム MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA15、切削ビット136本	80 kg
> 切削ドラム MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA18、切削ビット118本	-5 kg
> 切削ドラム MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA25、切削ビット104本	-206 kg
> 切削ドラム MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA8、切削ビット210本	346 kg
> 切削ドラム MCS BASIC FB1500 HT5 LA6X2、切削ビット512本	547 kg
> 切削ドラム MCS BASIC FB1800 HT22 PLUS LA18、切削ビット135本	230 kg
オプション追加装備	
> プレミアムオペレータスタンドの代わりにキャビン	300 kg
> 油圧式ウェザーキャノピを標準装備に変更	255 kg
> VCS集塵装置	75 kg
> 追加ウェイト	900 kg

¹⁾ 許容差と摩耗により、最大切削深さは表示値と異なることがあります。

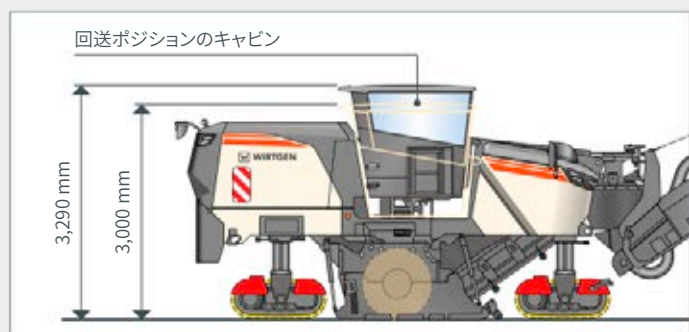
²⁾ AdBlue® はドイツ自動車工業会 (VDA) の登録商標です。

³⁾ 機械重量、タンク容量の半分、車載工具セット、機械オペレータ、オプション装備を除く

側面図 / 上面図 W 150 Fi



オペレータキャビン付きW 150 Fi

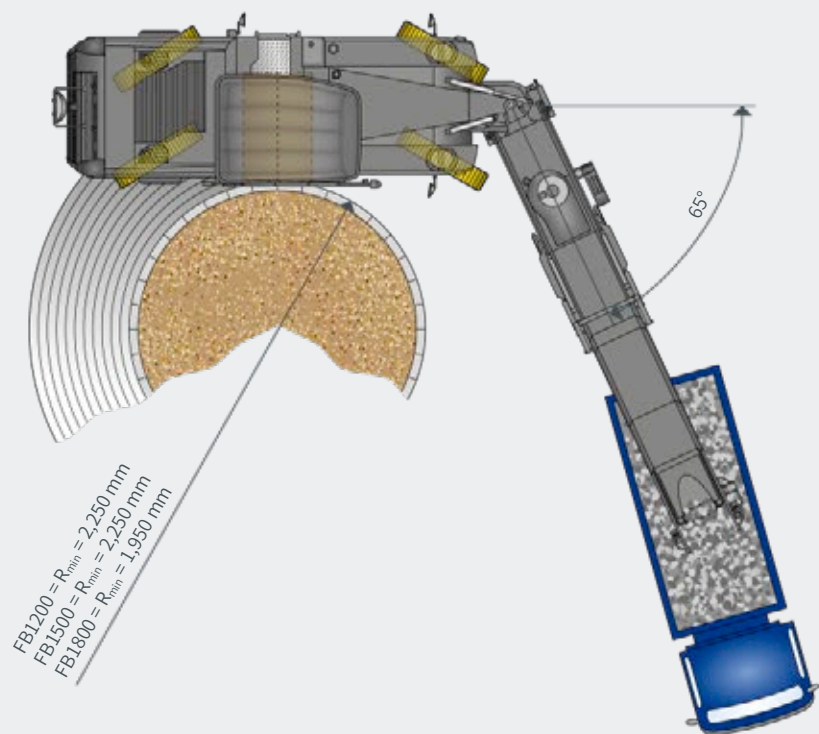
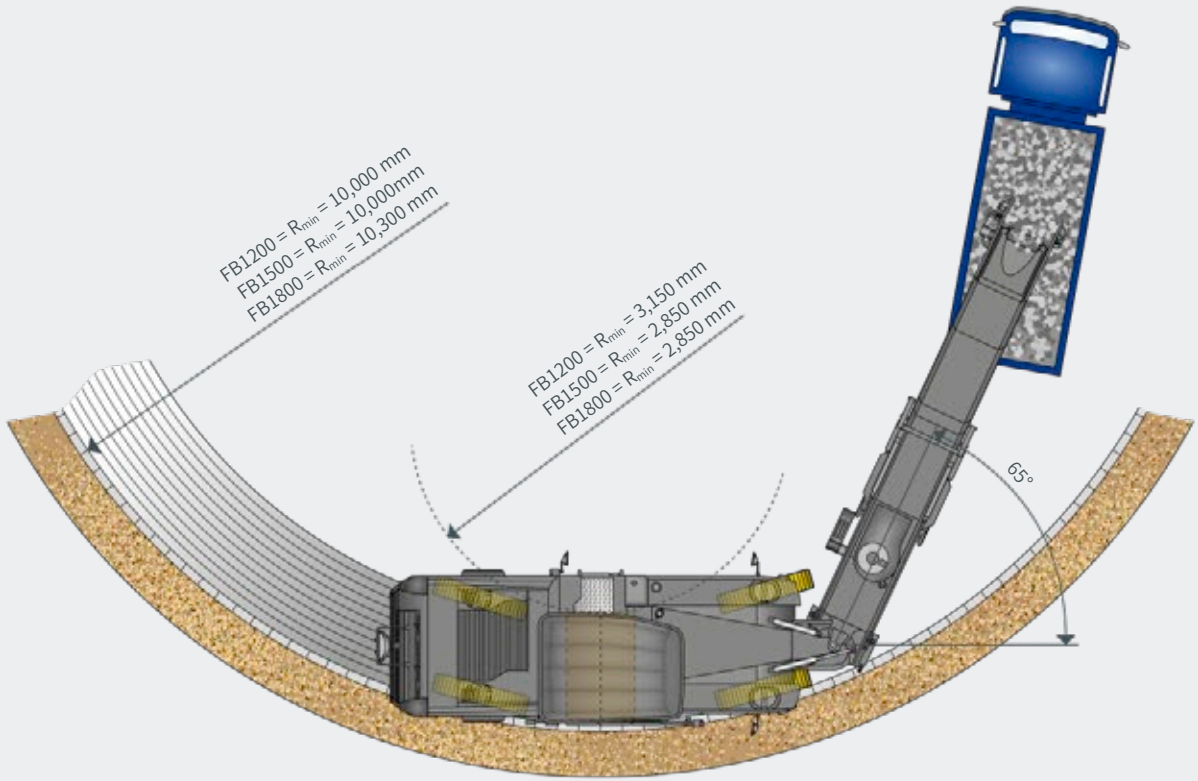


	FB	A
標準FB1500	1,500 mm	2,250 mm
オプションFB1800	1,800 mm	2,550 mm

¹⁾折り畳み式ショート排出コンベア

²⁾折り畳み式ショート排出コンベア **= CE基準運転重量およびコンベア展開時

切削半径W 150 Fi 切削深さ150 mm 時



標準装備 W 150 Fi

ベースマシン

> 機械本体及びエンジンディーゼル酸化触媒 (DOC) とディーゼル微粒子フィルタ (DPF) で構成されるEU Stage 5に準拠した排気ガス後処理を含むエンジンを搭載	■
> 右側が細くくびれたマシンフレーム (ゼロエッジ)	■
> 電気油圧開閉式エンジンフード	■
> 温度変速式冷却ファン	■
> スクレーパブレードの追加コントロールスイッチ、右下	■
> 弾性支持された低振動、低騒音のエンジンステーション	■
> 機械負荷に応じたエンジン回転数の自動調整	■
> エアコンプレッサシステム	■

切削ドラムユニット

> メンテナンスやドラム交換のために簡単に開閉可能な切削ドラムハウジングの右側	■
> 油圧式マテリアルディプレッサ (第1コンベア連動)	■
> 便利なロック付き油圧開閉スクレーパプレート	■
> サイドプレートの交換可能な摩耗セグメント	■
> 切削ドラムハウジングFB1500	□
> FB1500用散水バー	□

切削ドラム

> 切削ドラム FB1500 HT22 PLUS LA15、ビット136本	□
--	---

廃材積み込み

> 排出コンベア旋回角度、左 65 度 - 右 65 度	■
> 2つの旋回速度、正確な積み込みのためにコンベア速度を調節可能な油圧折り畳み式排出コンベア	■
> 排出コンベア用油圧カップリングを備えた機械 - スクリューカップリング	□
> 長さ8,150mm、幅600mm、油圧折り畳み装置付排出コンベア	□

機械及びレベリング制御

> 7インチカラーディスプレイを搭載したユーザーフレンドリーなコントロールパネル	■
> オペレータの作業量を軽減するための多数の自動機能と追加機能を搭載した LEVEL PRO ACTIVE レベリングシステム	■
> LEVEL PRO ACTIVE - 回送モードでの自動高さ制御	■
> LEVEL PRO ACTIVE - 第2切削レーン用のランプ切削および自動開始システム	■
> RAPID SLOPE LEVEL PRO ACTIVE レベリングシステム用スロープセンサ	■
> MILL ASSIST アシスタンスシステムによる、主なアプリケーションと、エンジン負荷、走行速度、切削量、および切削品質に関して選択したパラメータに応じた切削ドラム速度の自動調節	■
> 燃料消費を削減する切削ドラムの自動スタート/ストップ機能	■
> CANバスの診断システムなどを含む、コントロールパネルの多彩な機械診断	■
> 故障時の電圧測定のためにコントロールパネルに組み込まれている電圧計	■

標準装備 W 150 Fi

オペレータスタンド

- | | |
|--|---|
| > 操作スイッチ付きコントロールパネル | ■ |
| > ほとんどの機械機能を片手で操作するためのカラー操作ディスプレイ搭載多機能アームレスト | ■ |
| > すべての重要な運転条件を表示するためのデジタル多機能ディスプレイ | ■ |
| > コントロールパネルのスクレーパ高さ表示 | ■ |
| > コントロールパネル夜間照明 | ■ |
| > コントロールパネル用の堅牢なバンドリズムプロテクション | ■ |
| > 調節可能なハンドル位置 | ■ |
| > 最適に配置できる運転席 | ■ |
| > 折り畳み式はしご付きの踏み段 | ■ |
| > ミラー前方2か所、中央1か所、後方1か所 | ■ |
| > プレミアムオペレータプラットフォーム、油圧動作可 | □ |

トラックユニット及びハイトアジャスト

- | | |
|----------------------------------|---|
| > 4軸連結サスペンション機構 | ■ |
| > PTS - 自動水平姿勢制御 | ■ |
| > ISCクローラトラック速度自動調整機構 | ■ |
| > 切削ドラムを回転させながらの後進。シンプルでスピーディな操縦 | ■ |
| > 耐摩耗性の高い2ピースポリウレタントラックパッド装備 | ■ |

その他

- | | |
|---|---|
| > 工具箱 | ■ |
| > 大型の水タンクと燃料タンク | ■ |
| > 緊急停止スイッチ4基 | ■ |
| > 搭乗エリアにおけるLED照明を含む「Welcome」および「Go home」照明機能 | ■ |
| > John Deere Operations Centerコントロールユニット設置のための機械側予備装備 | ■ |
| > 欧州CE認証 | ■ |
| > 標準フィルムコートRAL9001 (クリームホワイト) | □ |
| > John Deere Operations Center: プロセス、機械、サービスを最適化するデジタルソリューション | □ |
| > 17,700ルーメンの標準LED照明パッケージ | □ |
| > 標準電気油圧装置 | □ |

■ = 標準装備

■ = 標準装備、オプション装備に変更可能

□ = オプション装備

オプション装備 W 150 Fi

切削ドラムユニット

> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB1500 MCS BASIC	<input type="checkbox"/>
> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB1500 MCS VARIABLE	<input type="checkbox"/>
> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB1800 MCS BASIC	<input type="checkbox"/>
> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB1200 MCS VARIABLE	<input type="checkbox"/>
> FB1500用電気切換え式分割型散水バー	<input type="checkbox"/>
> FB1200用散水バー	<input type="checkbox"/>
> FB1200用電気切換え式分割型散水バー	<input type="checkbox"/>
> FB1800用散水バー	<input type="checkbox"/>
> FB1800用電気切換え式分割型散水バー	<input type="checkbox"/>
> スクレーパの過負荷センサ	<input type="checkbox"/>
> 左右サイドプレートのアクティブフローティング位置	<input type="checkbox"/>
> サイドプレート摩耗保護ローラ、左右	<input type="checkbox"/>

切削ドラム

> 切削ドラム FB1500 HT22 PLUS LA18、ビット118本	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム MCS BASIC FB1200 HT22 PLUS LA15、切削ビット109本	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム MCS BASIC FB1200 HT22 PLUS LA18、切削ビット100本	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム MCS BASIC FB1200 HT22 PLUS LA8、切削ビット174本	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム MCS BASIC FB1200 HT5 LA6X2、切削ビット410本	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム MCS BASIC FB1200 HT22 PLUS LA25、切削ビット91本	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA15、切削ビット136本	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA18、切削ビット118本	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA8、切削ビット210本	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム MCS BASIC FB1500 HT5 LA6X2、切削ビット512本	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA25、切削ビット104本	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム MCS BASIC FB1800 HT22 PLUS LA18、切削ビット135本	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム MCS BASIC FB1800 HT22 PLUS LA8、切削ビット247本	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム MCS BASIC FB1800 HT5 LA6X2、切削ビット410本	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム MCS BASIC FB1800 HT22 PLUS LA25、切削ビット116本	<input type="checkbox"/>
> MCS切削ドラムユニット FB600 HT22 PLUS LA12、切削ビット79本	<input type="checkbox"/>
> MCS切削ドラムユニット FB900 HT22 PLUS LA15、切削ビット109本	<input type="checkbox"/>
> MCS切削ドラムユニット FB1200 HT22 PLUS LA15、切削ビット109本	<input type="checkbox"/>
> MCS切削ドラムユニット FB600 HT22 PLUS LA12、切削ビット79本	<input type="checkbox"/>
> MCS切削ドラムユニット FB900 HT22 PLUS LA15、切削ビット102本	<input type="checkbox"/>

廃材積み込み

> 排出コンベア用油圧カップリング付き機械 - クイックチェンジカップリング	<input type="checkbox"/>
> 長さ6,500 mm、幅600 mm、油圧折り畳み式装置付きショート排出コンベア	<input type="checkbox"/>
> トラック運転手へ視覚的にストップアンドゴー指示を行うためのシグナルライト	<input type="checkbox"/>
> VCS集塵装置	<input type="checkbox"/>
> 排出コンベアの旋回角度制御 ACTIVE CONVEYOR	<input type="checkbox"/>

オプション装備 W 150 Fi

機械及びレベリング制御

> LEVEL PRO ACTIVEレベリングシステム用センサを含むレベリングブーム	<input type="checkbox"/>
> LEVEL PRO ACTIVEレベリングシステム用センサを含むレベリングブーム2本	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラムユニット前スキャン	<input type="checkbox"/>
> レベリングシステム制御用5インチコントロールパネル	<input type="checkbox"/>
> 機械コントロールシステム表示、レベリングシステム制御用7インチコントロールパネル	<input type="checkbox"/>
> Multiplex用センサソケット4基とホルダ	<input type="checkbox"/>
> LEVEL PRO ACTIVE マルチプレックス超音波センサ2基	<input type="checkbox"/>
> LEVEL PRO ACTIVE マルチプレックス超音波センサ4基	<input type="checkbox"/>
> 3Dレベリング用予備装備	<input type="checkbox"/>
> LEVEL PRO ACTIVEレーザーレベリング用基本装備	<input type="checkbox"/>

オペレータスタンド

> エアコン付きコンフォートキャビンを備えたオペレータプラットフォーム	<input type="checkbox"/>
> ウェザー保護エレメントを側面に備えたオペレータプラットフォーム	<input type="checkbox"/>
> ウェザーキャノピと側面ウェザー保護エレメントを備えたオペレータプラットフォーム	<input type="checkbox"/>
> オペレータプラットフォームヒーター	<input type="checkbox"/>
> 地上アジャストスタッフ用の追加コントロールユニット、左側	<input type="checkbox"/>

その他

> 指定色フィルムコーティング	<input type="checkbox"/>
> WIRTGEN GROUP Performance Tracker - 切削パフォーマンスの精確な計測	<input type="checkbox"/>
> 33,600ルーメンの拡張LED照明パッケージ	<input type="checkbox"/>
> プレミアム電気油圧装置	<input type="checkbox"/>
> 機械後部大型収納庫	<input type="checkbox"/>
> 追加ウェイト900 kg	<input type="checkbox"/>
> ビットボックス用の追加収納エリア	<input type="checkbox"/>
> FB1500への切削ドラムユニットトローリー	<input type="checkbox"/>
> 電気式燃料プレヒーター	<input type="checkbox"/>
> 150 bar、15 l/minの強力な高圧水クリーナー	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム回転装置	<input type="checkbox"/>
> 空圧式ビットイジェクタ・インサータ	<input type="checkbox"/>
> 油圧式ビットイジェクタ	<input type="checkbox"/>
> 5.00 mホース付き燃料給油ポンプ	<input type="checkbox"/>
> SMART SMART KEYKEY キーフォブによるユーザー固有の機械設定保存	<input type="checkbox"/>
> MILL ASSIST アシストシステム	<input type="checkbox"/>
> LEVEL PRO ACTIVEディスプレイでの実際の切削深さの測定と表示	<input type="checkbox"/>
> 2カメラシステム	<input type="checkbox"/>
> 10インチコントロールパネルを搭載した6カメラシステム	<input type="checkbox"/>
> オペレータキャビン用オプションのモニタシステム(カメラ7基 + 10インチコントロールパネル)	<input type="checkbox"/>
> 手動調整式ミラー + 電動調整式フロント左ミラー	<input type="checkbox"/>
> LED照明付きナンバープレートホルダ	<input type="checkbox"/>

■ = 標準装備

▣ = 標準装備、オプション装備に変更可能

□ = オプション装備





**WIRTGEN GmbH**

Reinhard-Wirtgen-Str.2
53578 Windhagen
Germany

T: +49-2645-131-0
F: +49-2645-131-392
M: info@wirtgen.com

 www.wirtgen.de



詳しくはコードをスキャンしてください。