

Structure et protection optimales des revêtements en béton

MACHINE DE TRAITEMENT DE SURFACE

TCM 95 (i) | TCM 180 (i)



STRUCTURE ET PROTECTION OPTIMALES DES REVÊTEMENTS EN BÉTON



La conception modulaire de la machine permet d'adapter la largeur de travail entre 4,0 m et 9,5 m (TCM 95(i)) ou entre 4,0 m et 18,0 m (TCM 180(i)).

La machine de traitement de surface automotrice se charge de la finition des surfaces en béton fraîchement posées pour produire la texture de surface désirée.

Le système d'arrosage automatisé équipé d'un réservoir généreux répand la dispersion et empêche le séchage prématuré du béton.

Les différents modes de texture et d'arrosage ainsi que d'autres alternatives de texture assurent de nombreuses fonctions possibles.

Un grand nombre d'options combinables entre elles et sans temps de montage supplémentaire est garant d'une grande multitude d'applications et d'une disponibilité élevée de la machine.

WIRTGEN MACHINE DE TRAITEMENT DE SURFACE

MACHINE À COFFRAGE GLISSANT OFFSET

- > Largeur de pose Offset jusqu'à 4,0 m¹⁾
- > Hauteur de pose Offset jusqu'à 3,0 m¹⁾

ALIMENTATEUR LATÉRAL

- > Largeur de pose Inset jusqu'à 12,0 m¹⁾
- > Épaisseur de pose Inset jusqu'à 500 mm¹⁾

MACHINE À COFFRAGE GLISSANT INSET

- > Largeur de pose Inset jusqu'à 16,0 m¹⁾
- > Épaisseur de pose Inset jusqu'à 450 mm¹⁾

MACHINE DE TRAITEMENT DE SURFACE

- > Largeur de travail jusqu'à 18,0 m
- > Hauteur de travail jusqu'à 500 mm

¹⁾ Largeurs, épaisseurs et hauteurs de pose spéciales et options sur demande

APERÇU DES POINTS FORTS

Équipements parfaits



01 Points forts en termes d'utilisation

- > Grand confort d'utilisation dans le poste de conduite
- > Système de conduite commun à tous les engins de l'actuelle série SP
- > Éléments de commande intuitifs et ergonomiques
- > Pupitre de commande principal moderne et clair
- > Pupitres de commande séparés pour les fonctions chargées de la structure longitudinale et transversale, les fonctions de service et de diagnostic, ainsi que pour le télescopage
- > Commande électrohydraulique de toutes les fonctions de réglage
- > Adaptation automatique de tous les composants pour les profils à deux dévers

02 Points forts en termes d'avance et de nivellement

- > Entraînement de traction à commande proportionnelle de haute précision
- > Deux vitesses différentes
- > Version sur roues ou sur chenilles
- > Haute précision et excellente maniabilité
- > Réglage en hauteur à commande proportionnelle de haute précision
- > Palpage par fil de guidage ou palpement de surfaces de référence par palpeur à patin
- > Palpage de la surface de béton par palpeur ultrasons dans les applications 3D - en option
- > Pivotement sur place sur une simple pression de touche

03 Points forts en termes de traitement de surface

- > Dispositif fonctionnel dérouleur de film
- > Fixation pour gazon artificiel ou toile de jute
- > Unité latérale efficace de nettoyage de brosse
- > Fonction optimisée de brossage et pulvérisation dans le sens transversal
- > Fonction de sélection entre brossage longitudinal et brossage transversal
- > Fonction de sélection entre pulvérisation longitudinale et pulvérisation transversale
- > Fonction de brossage et pulvérisation en diagonale
- > Fonction de pulvérisation en méandres
- > Transformation minimale pour passer d'une fonction à l'autre
- > Têtes de pulvérisation avec chacune trois buses de pulvérisation pour un fonctionnement fiable en mode de pulvérisation longitudinale

04 Points forts en termes de performance et de productivité

- > Variantes de moteur satisfaisant aux normes d'émission de EU Stage 3a/US EPA Tier 3 ou aux plus strictes normes de EU Stage 5 V/US EPA Tier 4f
- > Mode ECO économique et régime du ventilateur asservi à la température (EU Stage 5/US EPA Tier 4f)
- > Moteur avec filtre à particules diesel en option (EU Stage 5/US EPA Tier 4f)
- > Nombreuses fonctions automatiques
- > Passerelle de travail légère en aluminium de haute qualité
- > Chauffage à eau chaude pour un nettoyage simple du système de pulvérisation
- > Maintenance rapide
- > Appuis séparés
- > Dimensions de transport compactes
- > Transformation minimale



POINTS FORTS EN TERMES D'UTILISATION

Travailler de manière détendue

Poste de conduite ergonomique et confortable

Familiarisation rapide avec la machine

Concept d'utilisation homogène





01 Grand confort d'utilisation dans le poste de conduite

02 Ergonomie et simplicité

03 Réglage automatique du profil à deux dévers

04 Pupitres de commande supplémentaires

05 Fonctions de réglage électrohydrauliques

06 Pupitre de commande principal ultramoderne

07 Système de conduite commun

Grand confort d'utilisation dans le poste de conduite

Les options supplémentaires telles que le toit protecteur, le siège assis-debout ou la grue de levage pour le réservoir de produit de pulvérisation augmentent la productivité du travail.

Ergonomie et simplicité

La simplicité d'utilisation combinée aux éléments de commande ergonomiques augmente la performance du conducteur et donc la productivité de l'ensemble de la machine.

Réglage automatique du profil à deux dévers

En cas de modification du profil à deux dévers, tous les composants nécessaires s'adaptent automatiquement afin d'assurer la poursuite précise et rapide des travaux sans aucune autre intervention du conducteur.

Pupitres de commande supplémentaires

Des pupitres de commandes séparés, librement positionnables, pour les fonctions chargées de la structure longitudinale ou transversale et pour le télescopage hydraulique du châssis de la machine optimisent le processus. Le pupitre de commande des fonctions de service et de diagnostic permet d'établir un diagnostic ciblé.

Fonctions de réglage électrohydrauliques

Toutes les fonctions de réglage s'effectuent par commande électrohydraulique, rapidement et simplement, par le biais des différents pupitres de commande.

Pupitre de commande principal ultramoderne

Placé à côté du groupe moteur, le pupitre de commande principal à commande ultramoderne et platine centrale présente une répartition logique en groupes de fonctions ainsi que des pictogrammes clairs.

Système de conduite commun

Commun à toutes les différentes machines de l'actuelle série SP, le système de conduite commun apporte des effets de synergie supplémentaires.



Adaptation entièrement automatique de la machine au profil de la chaussée

POINTS FORTS EN TERMES DE TRAITEMENT DE CONDUITE ET NIVELLEMENT

Utiliser la meilleure référence

Méthodes de nivellement les plus diverses

Demi-tour rapide

Rotation de la machine autour de son axe



Procédé de palpéage fiable

Le palpeur Selsyn sur fil de guidage ou le palpeur à patin sur le revêtement en béton déjà posé sont deux méthodes de nivellement qui ont fait leurs preuves.

Palpage par palpeur ultrasons

En cas de pose de béton sans fil de guidage, par exemple par guidage 3D, la surface de béton déjà posée est palpée par des palpeurs ultrasons pour les travaux de traitement de surface.

Réglage en hauteur à commande proportionnelle

Le réglage en hauteur à commande proportionnelle garantit un parfait respect de la hauteur de la machine.

Précision et maniabilité

Le braquage par freinage unilatéral est un système innovant qui assure une direction de haute précision en cours de fonctionnement. La direction de transport brevetée garantit une maniabilité et une manœuvrabilité optimales lors du transport.

Sur roues ou chenilles

Selon les exigences du client, la machine de traitement de surface est disponible sur roues ou sur chenilles.

Fonction de rotation

La fonction de rotation permet de faire pivoter la machine sur place sur une simple pression de touche.

Deux vitesses différentes

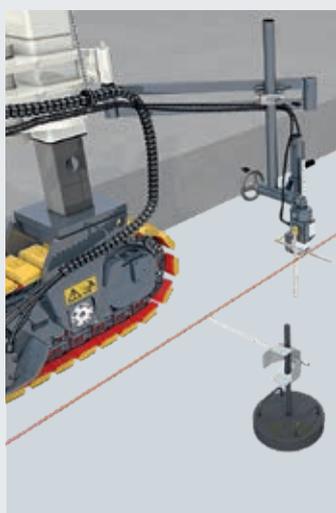
Les entraînements et moteurs de traction modernes permettent d'avancer à différentes vitesses en mode de travail et de transport.

Entraînement de traction à commande proportionnelle

L'entraînement de traction à commande proportionnelle garantit une vitesse de travail ou de transport réglable en continu et avec précision.



La TCM 95(i) est montée sur quatre roues, la TCM 180(i), sur quatre trains de chenilles.



Procédé de palpéage fiable



Palpage par palpeur ultrasons

01 Réglage en hauteur à commande proportionnelle

02 Précision et maniabilité

03 Sur roues ou chenilles

04 Fonction de rotation

05 Deux vitesses différentes

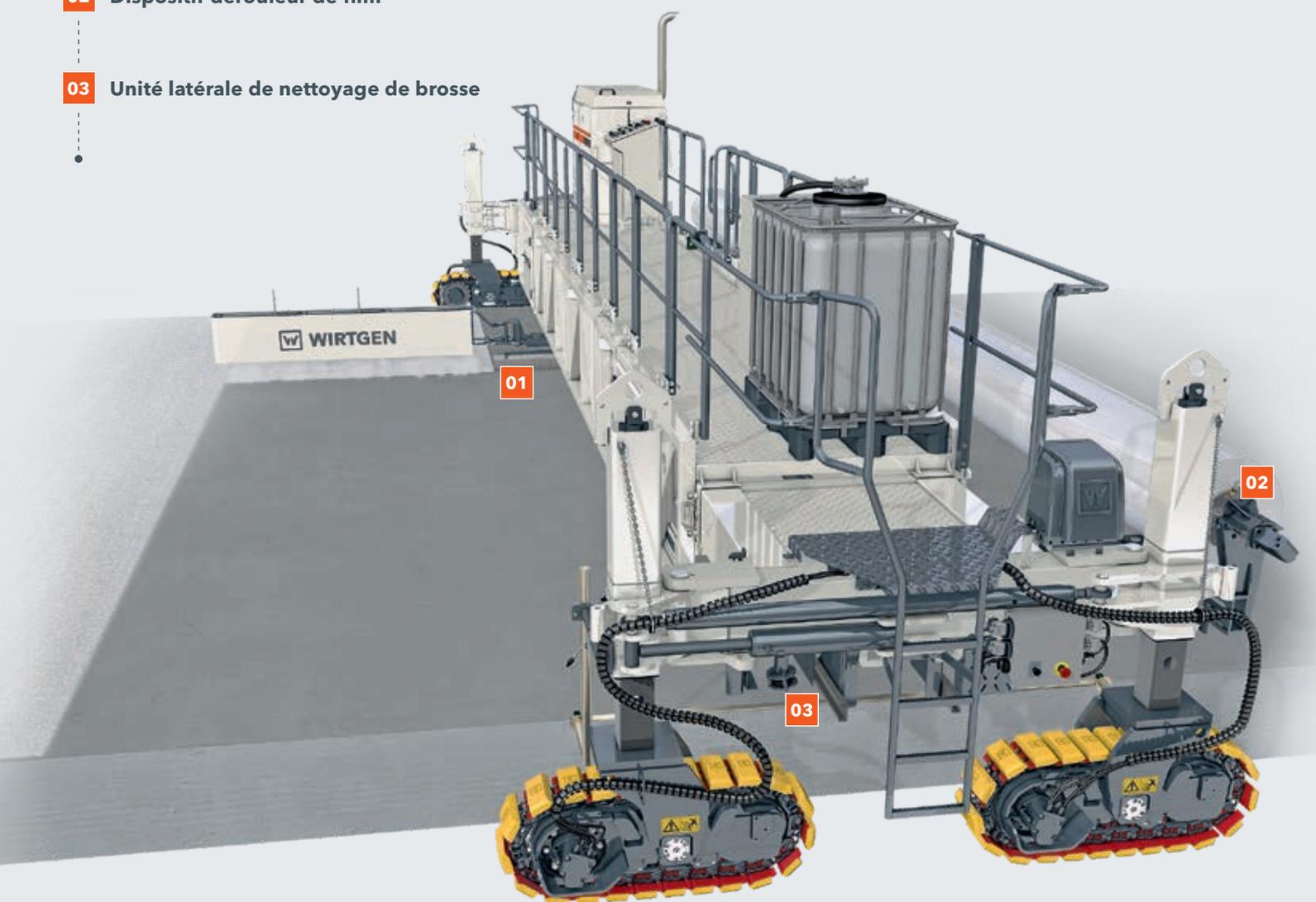
06 Entraînement de traction à commande proportionnelle

POINTS FORTS EN TERMES DE TRAITEMENT DE SURFACE

01 Fonction optimisée de brossage et pulvérisation dans le sens transversal

02 Dispositif dérouleur de film

03 Unité latérale de nettoyage de brosse



Protection contre l'humidité
Dispositif dérouleur de film

Brossage optimal dans le sens transversal
Unité de nettoyage de brosse

Fonction optimisée de brossage et pulvérisation dans le sens transversal

L'amélioration du guidage du chariot dans le sens transversal permet d'atteindre des résultats de brossage et de pulvérisation encore plus précis.

Fixation pour gazon artificiel ou toile de jute

Le dispositif de fixation destiné à traîner une toile de jute ou un gazon artificiel permet de produire une surface texturée présentant une excellente adhérence.



Fixation pour gazon artificiel ou toile de jute

Dispositif dérouleur de film

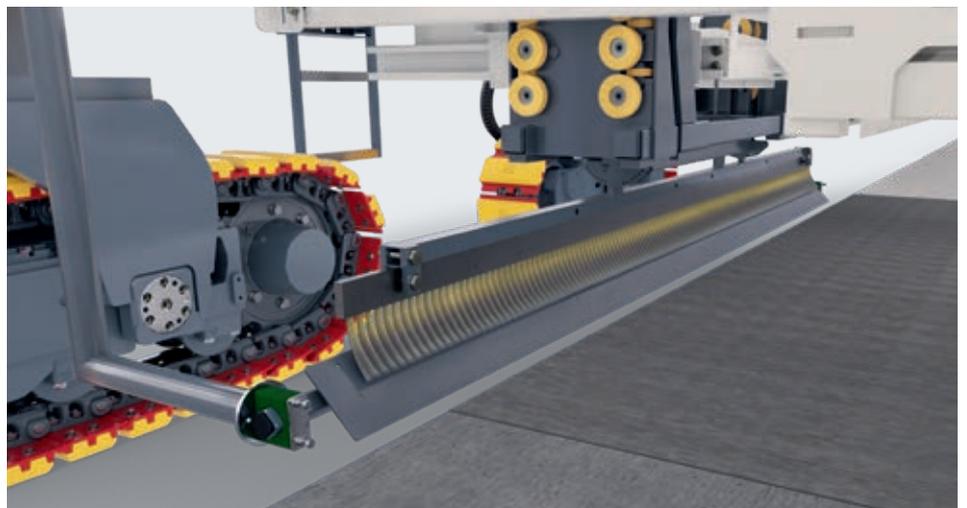
Le dispositif permettant de dérouler un film de protection sur toute la surface permet de protéger le béton frais des dommages causés par de fortes pluies.

Unité latérale de nettoyage de brosse

Pendant le changement de direction, l'unité de nettoyage de brosse enlève la laitance qui reste collée à la brosse lors du brossage transversal. L'inclinaison de la brosse peut être ajustée de manière optimale selon les besoins avant d'entrer en contact avec le béton.



Dispositif dérouleur de film pour une protection efficace du béton en cas de pluie.



L'unité de nettoyage de brosse enlève la laitance de la brosse.

POINTS FORTS EN TERMES DE TRAITEMENT DE SURFACE

Grande diversité de fonctions

Différents modes de texture et d'arrosage

Disponibilité élevée de la machine

Conversion rapide en cas de changement de fonction

01 Transformation minimale pour passer d'une fonction à l'autre

02 Tête de pulvérisation avec trois buses de pulvérisation

03 Fonction de sélection entre pulvérisation longitudinale et pulvérisation transversale

04 Fonction de sélection entre brossage longitudinal et brossage transversal



Fonction de brossage et pulvérisation en diagonale

La machine traitement de surface peut passer une brosse et pulvériser en même temps en diagonale par rapport à la chaussée.

Fonction de pulvérisation en méandres

La machine de traitement de surface peut pulvériser toute la chaussée de façon homogène dans le sens transversal tout en continuant à avancer. La pulvérisation en méandres permet en outre de recourir à la technique du béton désactivé, fréquemment utilisée en Europe.

Transformation minimale pour passer d'une fonction à l'autre

Passer entre les différentes fonctions de brossage et de pulvérisation ne nécessite qu'une intervention rapide d'un personnel expérimenté.

Tête de pulvérisation avec trois buses de pulvérisation

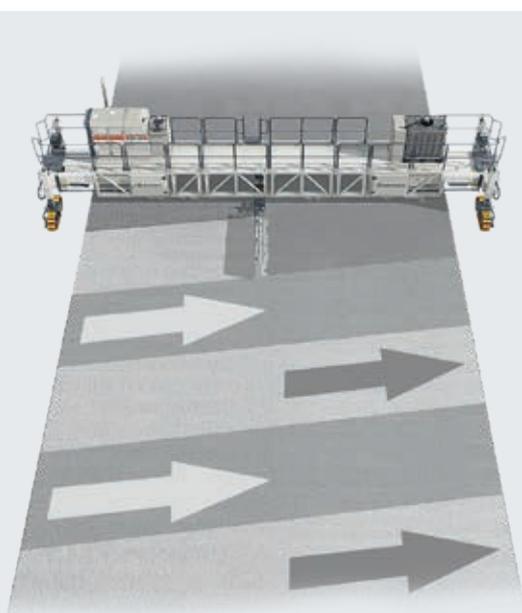
Toutes les têtes de pulvérisation sont chacune dotées de trois buses de pulvérisation séparées pour limiter autant que possible l'interruption du travail en cas de panne d'une buse pendant la pulvérisation longitudinale.

Fonction de sélection entre pulvérisation longitudinale et pulvérisation transversale

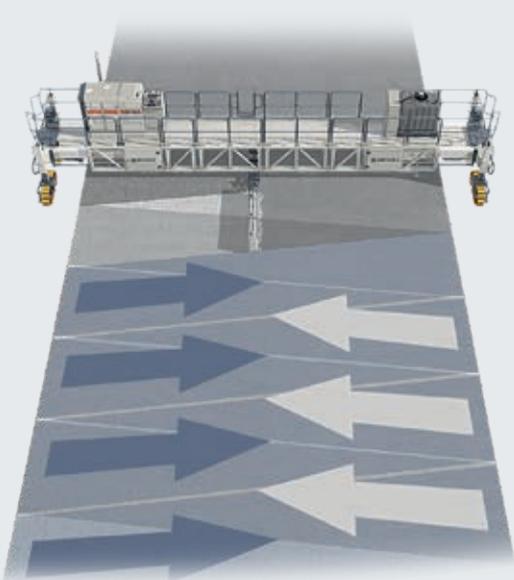
La machine de traitement de surface peut, selon les exigences du chantier, pulvériser longitudinalement ou transversalement par rapport à la chaussée. Ces deux modes de fonctionnement s'appliquent également à la pulvérisation sur les bordures latérales du béton.

Fonction de sélection entre brossage longitudinal et brossage transversal

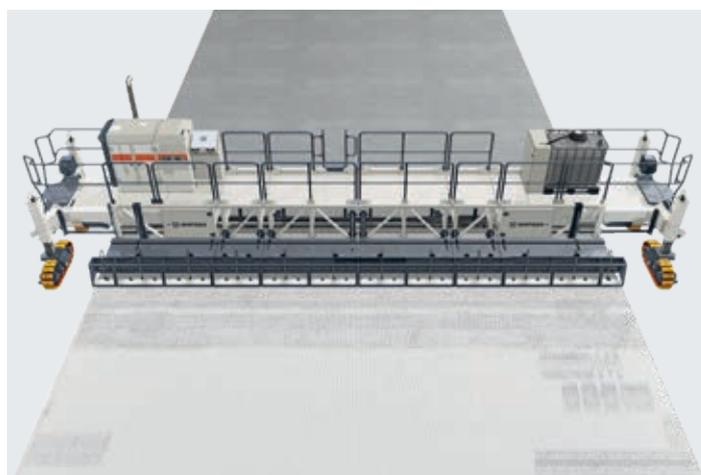
La machine de traitement de surface peut, selon les exigences du chantier, passer une brosse longitudinalement ou transversalement par rapport à la chaussée.



Fonction de brossage et pulvérisation en diagonale



Fonction de pulvérisation en méandres



Le brossage longitudinal et la pulvérisation longitudinale élargissent l'éventail des possibilités de réalisation de différentes structures de surface.

POINTS FORTS EN TERMES DE PERFORMANCE ET DE PRODUCTIVITÉ

Simplicité de transport

Au moment du transport, tous les composants nécessaires au fonctionnement peuvent être configurés afin de rester dans la plage des dimensions maximum admissibles.

Transformation minime

La transformation de la TCM s'effectue rapidement et sans problème, même si la machine dispose de la totalité des options. Ainsi, par exemple, tous les composants de l'équipement du passage de brosse et de pulvérisation, tant pour la structuration transversale que longitudinale, peuvent rester sur la machine puisqu'il suffit de les rabattre.



Nettoyer le système d'arrosage
Chauffage à eau chaude

Passage rapide d'une application à l'autre
Transport simple

Fonctions automatiques

Délestant le conducteur de nombreuses fonctions, le système de commande de la machine gère automatiquement, en autres, l'entraînement de traction, la direction, le réglage en hauteur ainsi que le processus de brossage et de pulvérisation.

Filtres à particules diesel (TCM 95i / TCM 180i)

Le filtre à particules diesel en option satisfait si nécessaire aux exigences d'émission encore plus strictes.

Chauffage à eau chaude

Le chauffage intégré produit de l'eau chaude qui est stockée dans un réservoir de 90 l. Il suffit d'appuyer sur une touche et de tourner deux robinets à bille pour dissoudre avec de l'eau chauffée jusqu'à 60 °C le produit de cure à base de cire adhérent aux tuyaux afin de nettoyer le système de pulvérisation en toute rentabilité.

Mode eco et refroidissement moteur (TCM 95i / TCM 180i)

L'efficacité du mode ECO combinée au régime du ventilateur asservi à la température garantit un fonctionnement à la fois économique et silencieux.

Deux variantes de moteur

Le moteur diesel de la TCM 95/TCM 180 est conforme à la norme d'émission de l'Union européenne EU Stage 3a / des US EPA Tier 3, et le moteur diesel de la TCM 95i/TCM 180i est conforme aux strictes exigences de la norme d'émission de l'Union européenne EU Stage 5 / des US EPA Tier 4f, actuellement les plus strictes.

Maintenance rapide

L'accessibilité aisée à tous les points d'entretien et de contrôle réduit le temps de maintenance à un minimum.

Passerelle de travail en aluminium

La passerelle de travail réalisée en aluminium haut de gamme se distingue par son faible poids et ses bonnes caractéristiques antidérapantes. La passerelle est disponible en modèle étroit ou large.

Appuis pratiques

Deux appuis séparés facilitent les mesures de transformation sur le chantier.



- 01 Transformation minime
- 02 Fonctions automatiques
- 03 Filtres à particules diesel
- 04 Chauffage à eau chaude
- 05 Mode ECO et refroidissement moteur



Simplicité de transport

- 06 Deux variantes de moteur
- 07 Maintenance rapide
- 08 Passerelle de travail en aluminium
- 09 Appuis pratiques

La conception modulaire de la machine permet d'adapter la largeur de travail entre 4,0 m et 9,5 m (TCM 95(i)) ou entre 4,0 m et 18,0 m (TCM 180(i)). La machine de traitement de surface automotrice se charge de la finition des surfaces en béton fraîchement posées pour produire la texture de surface désirée. Le système d'arrosage automatisé équipé d'un réservoir généreux répand la dispersion et empêche le séchage prématuré du béton.



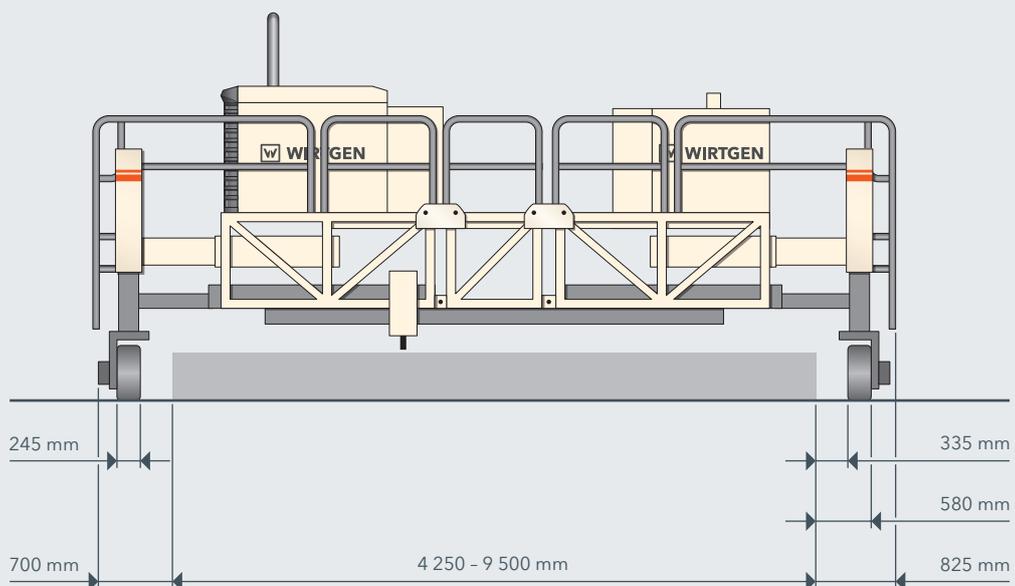
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES	TCM 95	TCM 180	TCM 95 i	TCM 180 i
Largeur de travail max.	9 500 mm	18 000 mm	9 500 mm	18 000 mm
Hauteur de travail	0 - 500 mm			
Moteur				
Fabricant	Deutz		Deutz	
Type	TD 2.9 L4		TCD 2.9 L4	
Refroidissement	Eau		Eau	
Nombre de cylindres	4		4	
Puissance nominale à 2 300 tr/min	50 kW / 67 HP / 68 ch		45 kW / 60 HP / 61 ch	
Cylindrée	2 925 cm ³		2 925 cm ³	
Consommation de carburant à pleine puissance sur chantier typique ¹⁾	16,5 l/h 4,1 l/h		15,7 l/h 3,9 l/h	
Niveau de puissance acoustique selon la norme EN 500-2 moteur poste de conduite	≤ 97 dB(A) ≥ 77 dB(A)		≤ 98 dB(A) ≥ 80 dB(A)	
Norme d'émission	EU Stage 3a		EU Stage 5 / US EPA Tier 4f	
Système électrique				
Tension d'alimentation	24 V			
Capacité des réservoirs				
Carburant	130 l			
Huile hydraulique	120 l			
Produit de pulvérisation	800 l			
Unité de pulvérisation				
Pompe de pulvérisation max.	23 l/min			
Pompe de remplissage max.	114 l/min			
Caractéristiques de l'avance				
Mode déplacement	0 à 45 m/min	0 à 33 m/min	0 à 45 m/min	0 à 33 m/min

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES	TCM 95	TCM 180	TCM 95 i	TCM 180 i
Pneumatiques				
Type de pneumatique	Caoutchouc plein	-	Caoutchouc plein	-
Taille des pneus	23/10,1 R 12	-	23/10,1 R 12	-
Nombre de roues	4	-	4	-
Trains de chenilles				
Dimensions (L x l x h)	-	1 340 x 268 x 560	-	1 340 x 268 x 560
Nombre de trains de chenilles	-	4	-	4
Réglage en hauteur				
Réglage en hauteur (hydraulique)	620 mm			
Dimensions de transport				
Dimensions min. de la machine (L x l x h)	6 150 x 2 500 x 2 700 mm	6 650 x 2 500 x 2 700 mm	6 150 x 2 500 x 2 700 mm	6 650 x 2 500 x 2 700 mm
Dimensions max. de la machine (L x l x h)	10 150 x 2 500 x 2 950 mm	18 650 x 2 500 x 2 950 mm	10 150 x 2 500 x 2 950 mm	18 650 x 2 500 x 2 950 mm
Poids de la machine				
Poids en marche CE ²⁾	7 500 kg - 15 000 kg	9 000 kg - 19 500 kg	7 500 kg - 15 000 kg	9 000 kg - 19 500 kg

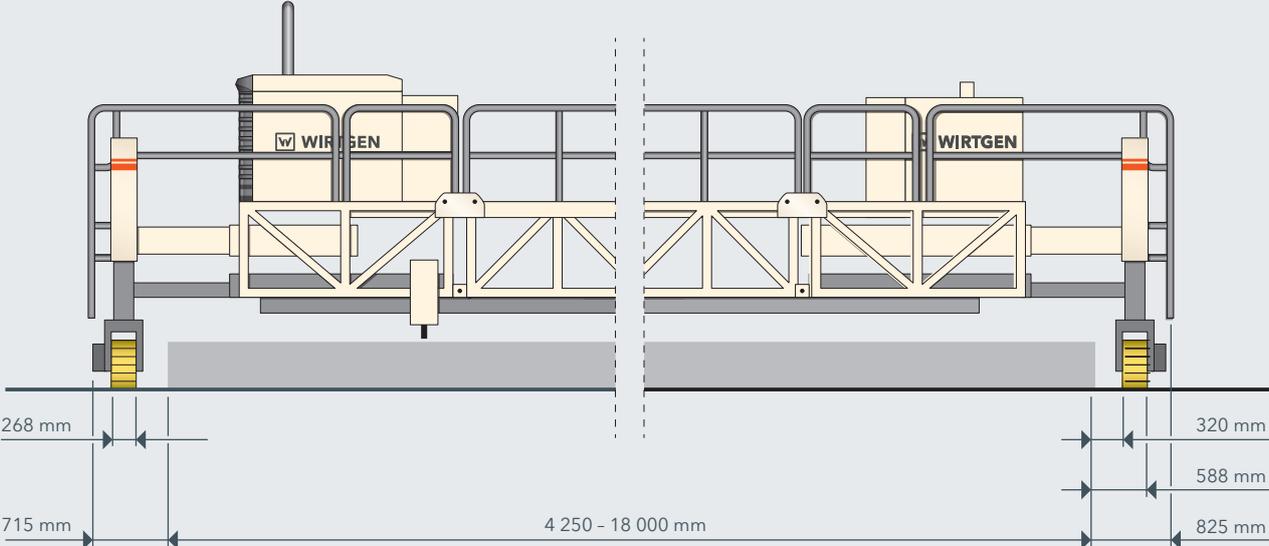
¹⁾ La valeur de référence repose sur des valeurs expérimentales statistiquement pondérées de WIRTGEN GmbH collectées sur des chantiers dans le monde entier. Les valeurs de consommation de carburant utilisées proviennent des unités de contrôle du moteur des constructeurs de moteurs. La consommation individuelle réelle sur un chantier dépend d'un grand nombre de facteurs différents, comme par exemple, sans toutefois s'y limiter, l'utilisation de la machine (objectifs de l'utilisateur, charge du moteur, etc.), l'équipement de la machine (forme de coffrage, largeur déployée, dispositif d'insertion de goujons, etc.) et les conditions de chantier (quantité posée, propriétés des matériaux, logistique, etc.).

²⁾ Poids de la machine, moitié du poids du carburant, des lubrifiants et des ingrédients, opérateur (75 kg), outillage de bord, sans options supplémentaires ; les poids dépendent des équipements et de la largeur de travail

VUE ARRIÈRE TCM 95(i)

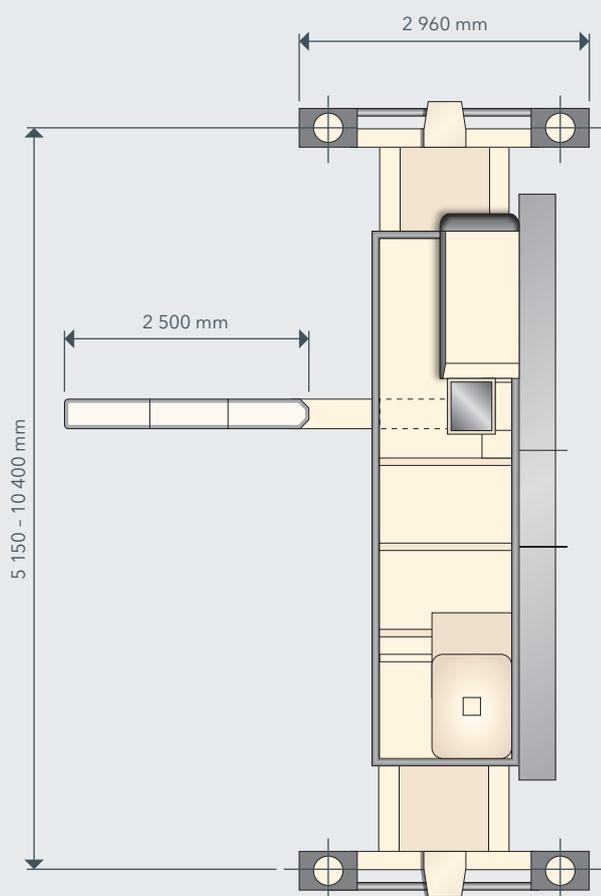


VUE ARRIÈRE TCM 180(i)

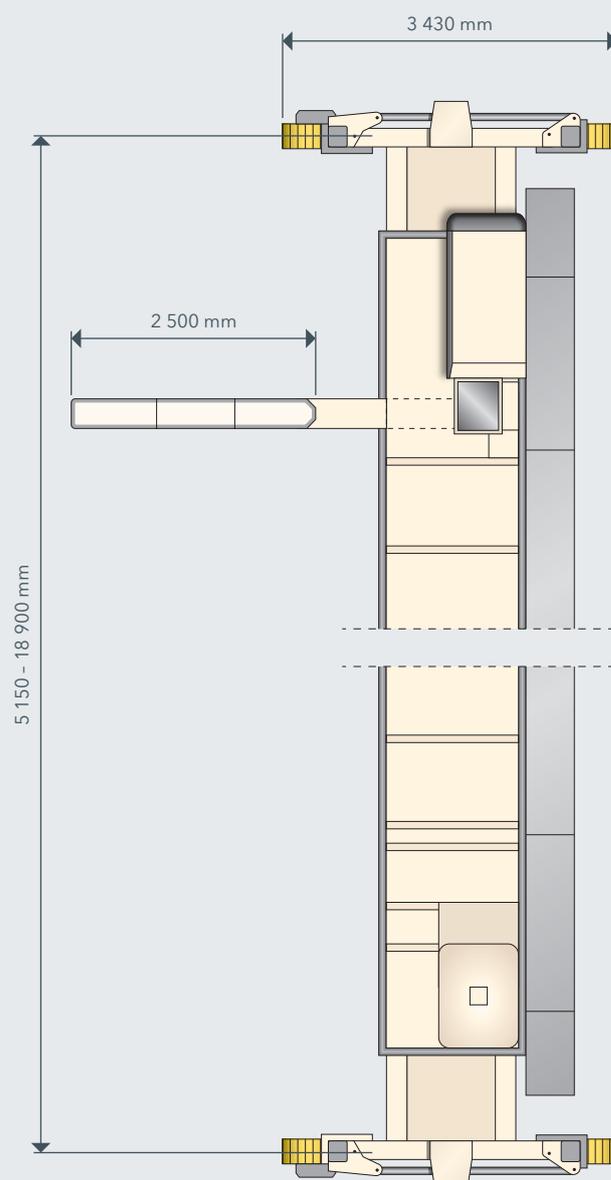


VUE DU DESSUS TCM 95(i) / TCM 180(i)

TCM 95 / TCM 95i



TCM 180 / TCM 180i

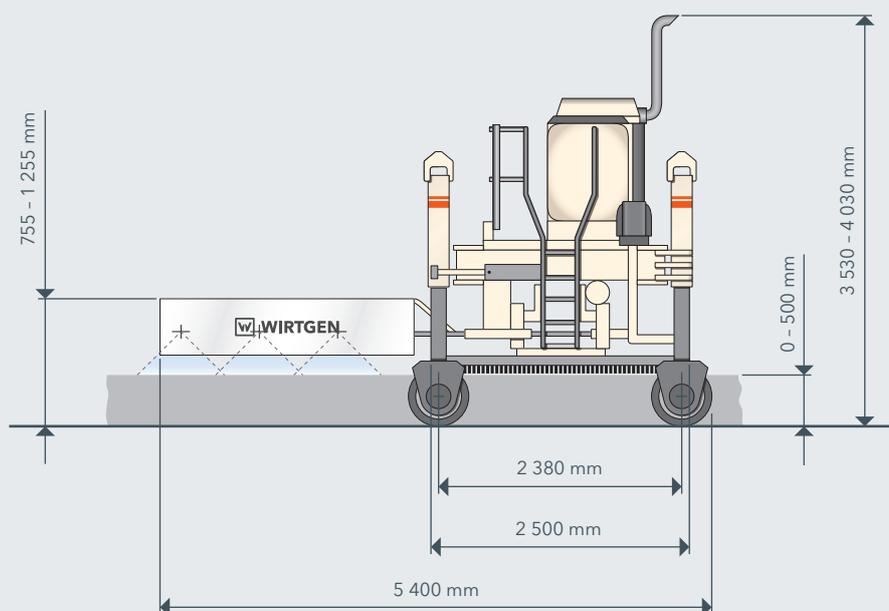


Direction de travail



VUE LATÉRALE TCM 95(i) / TCM 180(i)

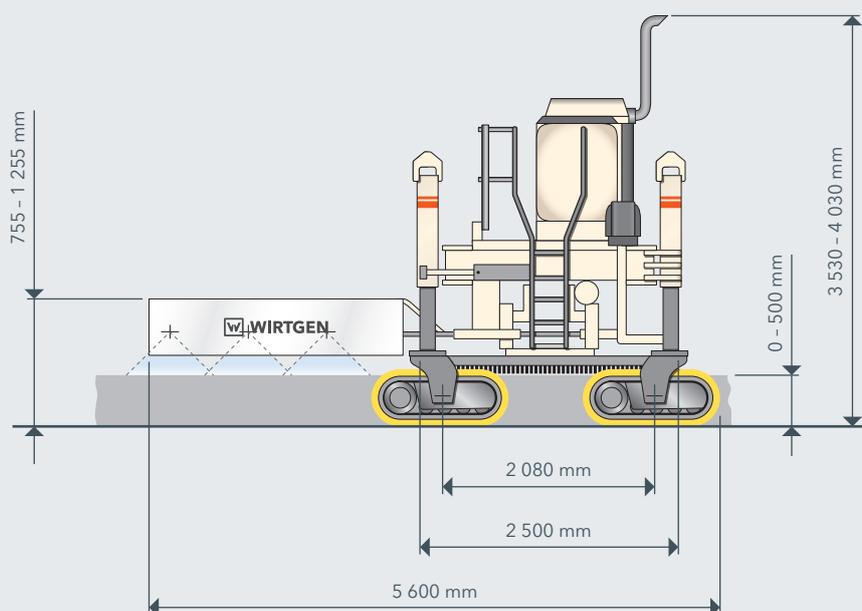
TCM 95 / TCM 95i



Direction de travail



TCM 180 / TCM 180i



ÉQUIPEMENT STANDARD	TCM 95	TCM 180	TCM 95 i	TCM 180 i
Machine de base				
> Unité motrice pour norme d'émission EU Stage 3a	■	■	—	—
> Unité motrice avec post-traitement des gaz d'échappement par catalyseur à oxydation diesel COD (US EPA Tier 4f)	—	—	■	■
> Unité motrice avec post-traitement des gaz d'échappement par catalyseur à oxydation diesel COD et filtre à particules diesel FAP (EU Stage 5)	—	—	■	■
> Refroidisseur d'huile hydraulique séparé	■	■	—	—
> Réservoir de carburant de 130 l	■	■	■	■
> Réservoir d'huile hydraulique de 120 l	■	■	■	■
> Système électrique (24 V)	■	■	■	■
> Une pompe hydraulique régulée en fonction du débit et de la pression en circuit ouvert pour la transmission, l'entraînement de l'agitateur et les entraînements du groupe d'arrosage et de brossage	■	■	■	■
> Une pompe régulée en fonction de la pression, circuit ouvert, pour toutes les fonctions de vérin	■	■	■	■
Châssis principal et réglages de nivellement				
> Train de chenille de conception robuste pour largeurs de travail de 4,00 m à 6,00 m grâce au télescopage du châssis d'1,00 m de chaque côté	■	■	■	■
> Des largeurs de travail jusqu'à 9,5 m sont possibles grâce à l'utilisation d'élargisseurs	■	—	■	—
> Des largeurs de travail jusqu'à 18 m sont possibles grâce à l'utilisation d'élargisseurs	—	■	—	■
Chenille et attaches de chenille				
> Parties latérales gauche et droite, pour le raccord de 4 roues, avec conduite pour le transport (transport longitudinal ou transversal possible)	■	—	■	—
> Parties latérales gauche et droite, pour le raccord de 4 trains, avec conduite pour le transport (transport longitudinal ou transversal possible)	—	■	—	■
> Quatre roues à entraînement hydraulique, diamètre 0,58 m, largeur 0,23 m, démultiplication 1:40	■	—	■	—
> Quatre trains de chenilles avec tuiles acier triple arêtes	□	□	□	□
> Vitesse de travail : 0 - 22 m/mn ; vitesse de transfert : 0 - 45 m/mn	■	—	■	—
> Vitesse de travail : 0 - 15 m/mn ; vitesse de transfert : 0 - 33 m/mn	—	■	—	■

ÉQUIPEMENT STANDARD	TCM 95	TCM 180	TCM 95 i	TCM 180 i
Commande machine, nivellement et direction				
> Commande de la machine via un pupitre de commande central à mode manuel ou automatique	■	■	■	■
> Quatre vérins hydrauliques de nivellement avec course de 0,62 m	■	■	■	■
Équipement pour structure transversale / longue				
> Entraînement transversal et chariot pour dispositif de brossage et de pulvérisation	□	□	□	□
> Brosse transversale plastique de 2,50 m de long	□	□	□	□
> Système de pulvérisation transversale, 2,50 m de long, avec réservoir et pompe	□	□	□	□
Divers				
> Pré-équipement de la machine pour l'installation de l'unité de commande WITOS FleetView	■	■	■	■
> Peinture standard blanc crème RAL 9001	□	□	□	□
> WITOS - Solution télématique professionnelle pour optimisation du service et de l'utilisation de la machine	□	□	□	□
> Kit éclairage de 4 projecteurs de travail halogènes, 24 V	□	□	□	□

■ = Équipement standard

□ = Équipement standard, remplaçable au choix par équipement en option

□ = Équipement en option

ÉQUIPEMENT EN OPTION	TCM 95	TCM 180	TCM 95 i	TCM 180 i
Châssis principal et réglages de nivellement				
> Élément d'élargissement de cadre 2 m avec plateforme en aluminium avec hublots	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Élément d'élargissement de cadre 1 m avec plateforme en aluminium avec hublots	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Deux vérins hydrauliques pour réglage du profil en toit du châssis	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Réglage automatique du profil à deux dévers	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Rampe - Élément d'élargissement, à l'avant et à l'arrière, 2,00 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Rampe et échelle - Élément d'élargissement, 2,00 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Rampe - Élément d'élargissement, à l'avant et à l'arrière, 1,00 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Rampe et échelle - Élément d'élargissement, 1,00 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Deux béquilles pour la transformation de la machine sur le chantier	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Dispositif de télescopage hydraulique bilatéral du châssis principal de 1,00 m de chaque côté	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chenille et attaches de chenille				
> Quatre trains de chenilles avec patins en polyuréthane	—	<input type="checkbox"/>	—	<input type="checkbox"/>
Commande machine, nivellement et direction				
> Régulation de la profondeur pour exploitation automatique de la machine	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Capteur à patin, 2 unités	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Capteur à patin, 4 unités	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 2 capteurs ultrason suspension comprise	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 4 capteurs ultrason suspension comprise	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 6 capteurs ultrason suspension comprise	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Pré-équipement pour nivellement 3D pour TCM 95 (i) et TCM 180 (i)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Équipement pour structure transversale / longue				
> Brosse transversale, fil plat, 3,00 m de long	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	—	—
> Système de pulvérisation transversale, 3,00 m de long, avec réservoir et pompe	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	—	—
> Pré-équipement de pulvérisation longitudinale avec réservoir et pompe	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Pré-équipement pour fixation de gazon synthétique/toile de jute pour largeur de travail 4,00 - 6,00 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Élément d'élargissement pour support de gazon synthétique et toile de jute 2,00 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Élément d'élargissement pour support de gazon synthétique et toile de jute 1,00 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Dispositif d'enroulement et déroulement de film protecteur à l'avant de la machine	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Pré-équipement pour la fixation d'une brosse longitudinale	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Module d'élargissement de 2,00 m pour support de brosse longitudinale	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Module d'élargissement de 1,00 m pour support de brosse longitudinale	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Dispositif de pulvérisation longitudinale pour largeur de travail de 4,00 - 6,00 m derrière la machine	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Module d'élargissement de 2,00 m pour dispositif de pulvérisation longitudinale	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Module d'élargissement de 1,00 m pour dispositif de pulvérisation longitudinale	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Unité de commande de structuration longitudinale, de pulvérisation longitudinale et de déroulement de film plastique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

ÉQUIPEMENT EN OPTION	TCM 95	TCM 180	TCM 95 i	TCM 180 i
Options supplémentaires pour le brossage et la pulvérisation				
> Mélangeur dans le réservoir de liquide de pulvérisation	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Pompe à entraînement hydraulique pour le remplissage du réservoir de produit de cure	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Unité de chauffage d'eau pour le nettoyage du système d'épandage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Extension fonctionnelle de la machine pour brossage et pulvérisation automatiques en diagonale	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Extension fonctionnelle de la machine pour pulvérisation automatique en méandres	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Mécanisme de nettoyage et d'aide à l'inclinaison pour brosse transversale	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Console pour la prise en charge d'au maximum deux citernes de liquide de pulvérisation supplémentaires (800 l ou 1000 l)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Console pour la prise en charge d'une citerne de liquide de pulvérisation supplémentaire de 800 l	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Poste de conduite				
> Parasol pour poste de conduite	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Canopy pluie / soleil pour poste de conduite	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Equipement du poste de commande d'un siège assis-debout	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Plateforme de travail rigide avec passerelle de 0,50 m de large, pour une largeur de travail de base de 4,00 - 6,00 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Module d'élargissement de 2,00 m pour la plateforme de travail, convient pour passerelle de 0,50 m de large	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Module d'élargissement de 1,00 m pour la plateforme de travail, convient pour passerelle de 0,50 m de large	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Plateforme de travail rabattable hydrauliquement 1,20 m, largeur de base 4,00 m - 6,00 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Module d'élargissement de 2,00 m pour plateforme de travail, convient pour passerelle de 1,20 m de large	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Module d'élargissement de 1,00 m pour plateforme de travail, convient pour passerelle de 1,00 m de large	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Divers				
> Peinture une teinte (RAL à définir)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Peinture bicolore spéciale (RAL à définir)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Version sans WITOS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Kit éclairage grande puissance de 4 projecteurs de travail à LED, 24 V	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Deux projecteurs LED, générateur inclus (230 V)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Deux projecteurs LED, générateur inclus (110 V)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Générateur de courant de 230 volts, à entraînement hydraulique, puissance nominale de 4 kW	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Générateur de courant de 110 volts, à entraînement hydraulique, puissance nominale de 4 kW	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Grue, entraînement hydraulique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Taux journalier de mise en service	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Emballage export	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

■ = Équipement standard

■ = Équipement standard, remplaçable au choix par équipement en option

□ = Équipement en option

**WIRTGEN GmbH**

Reinhard-Wirtgen-Str. 2
53578 Windhagen
Allemagne

T: +49 2645 131-0
F: +49 2645 131-392
M: info@wirtgen.com

 www.wirtgen.de



Pour plus d'informations, scanner le code.