

Informazioni tecniche

# MOBICONE MCO 110(i) PRO



## Frantoio a cono cingolato

Impiego nel trattamento della pietra naturale

## MOBICONE PRO

Serie

### HIGHLIGHT

- > Struttura estremamente robusta
- > Prestazioni elevatissime, manutenzione ridotta
- > Sistema di azionamento diesel-elettrico, con possibilità di alimentazione elettrica esterna (dotazione opzionale)
- > Combinazione ottimale con un frantoio a mascelle MOBICAT MC 120(i) Zi PRO a monte



### Frantoio a cono mobile MOBICONE MCO 110(i) PRO

Il frantoio a cono semovente MOBICONE MCO 110(i) PRO si contraddistingue per una struttura estremamente robusta e

prestazioni molto elevate. L'impianto può anche utilizzare una fonte di corrente esterna e richiede pochissima manutenzione.

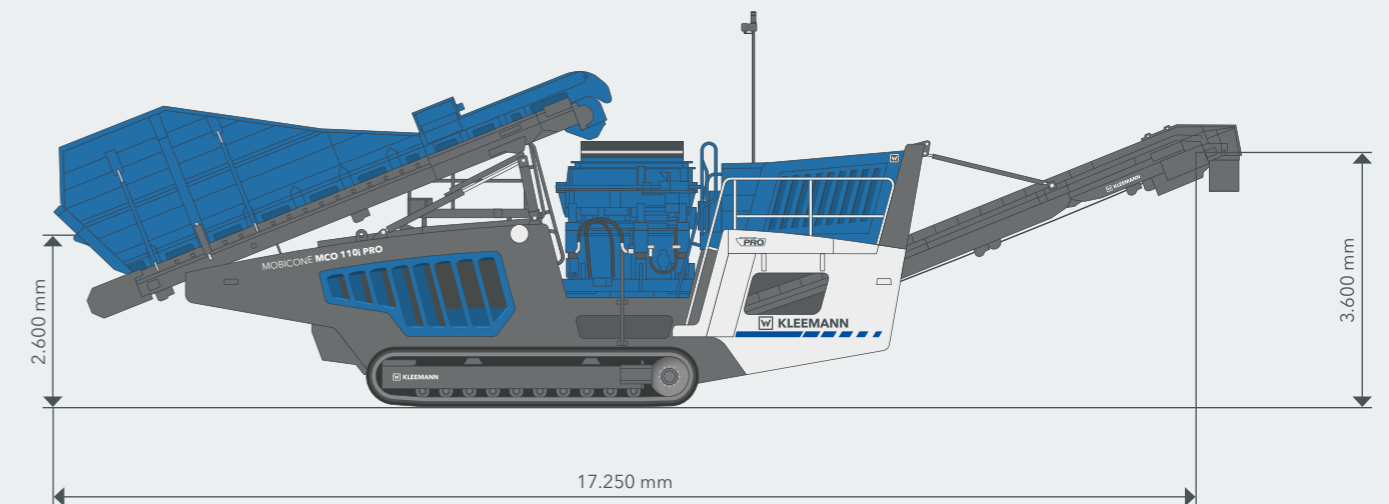
#### DATI TECNICI MCO 110(i) PRO

Unità di alimentazione		Frantoio	
Capacità d'alimentazione fino a ca. (t/h)	470	Potenza di frantumazione prodotto finale secondario 0/45 fino a ca. (t/h)	390 <sup>1)</sup>
Dimensioni del materiale in entrata max. (mm)	240	Potenza di frantumazione prodotto finale secondario 0/56 fino a ca. (t/h)	420 <sup>1)</sup>
Altezza di alimentazione ca. (mm)	2.600	Potenza di frantumazione prodotto finale terziario 0/22 fino a ca. (t/h)	230 <sup>1)</sup>
Capacità della tramoggia (m <sup>3</sup> )	7,5	Nastro di scarico	
Larghezza x lunghezza apertura d'ingresso (mm)	1.820 x 3.700	Larghezza x lunghezza (aumentata) (mm)	1.000 x 9.200 (10.700)
Altezza di alimentazione con elemento ausiliario per il caricamento posteriore ca. (mm)	2.900	Altezza di scarico ca. (aumentata) (mm)	3.600 (4.400)
Capacità della tramoggia con elemento ausiliario per il caricamento posteriore (m <sup>3</sup> )	9,2	Gruppo di trazione	
Larghezza apertura d'ingresso con elemento ausiliario per il caricamento posteriore ca. (mm)	4.250	Sistema di azionamento	diesel-elettrico
Nastro convogliatore		Potenza motrice motore diesel Scania (kW)	368 - 410 (1.800 rpm) <sup>2)</sup>
Larghezza x lunghezza (mm)	1.200 x 7.500	Generatore (kVA)	500
Velocità	variabile (regolata dal CFS)	Misure posizione di trasporto	
Frantoio		Altezza ca. (mm)	3.850
Frantoio a cono tipo	KX 350	Lunghezza ca. (mm)	17.730
Dimensioni sistema di frantumazione d = (mm)	1.120	Larghezza ca. (mm)	3.000
Peso frantoio ca. (kg)	16.200	Peso trasporto impianto base - equipaggiamento max. ca. (kg)	49.500 - 58.000
Tipo di azionamento frantoio, ca. (kW)	elettrico, 250		

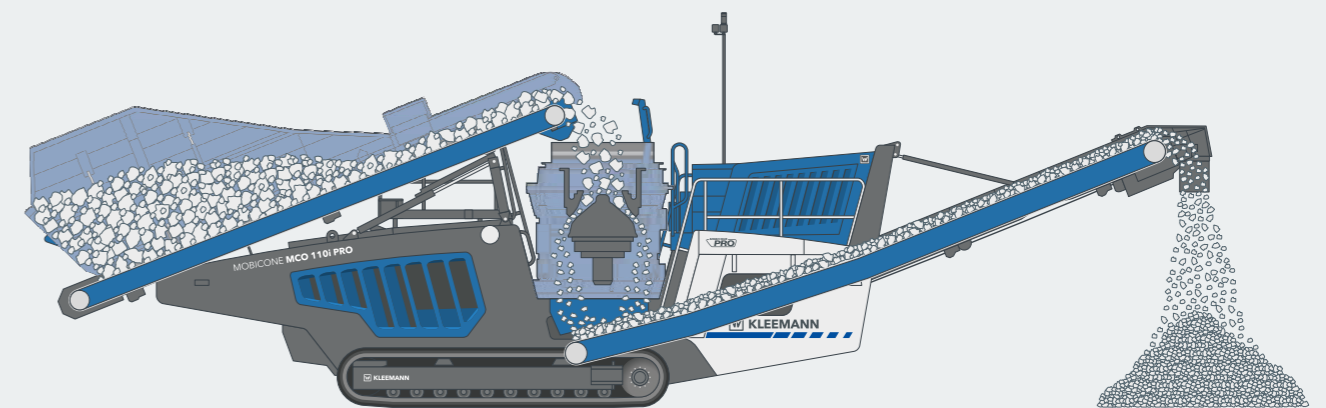
<sup>1)</sup> a seconda del tipo e della composizione del materiale in entrata, delle sue dimensioni e delle dimensioni della grana finale richiesta, incl. 10 - 15 % sopravvaglio

<sup>2)</sup> in funzione della corrispondente norma sulle emissioni

#### POSIZIONE DI LAVORO



#### FLUSSO DI MATERIALE



Il MOBICONE MCO 110(i) PRO dispone di un semplice meccanismo di scorrimento dell'unità di alimentazione, che porta la macchina in una posizione di trasporto compatta e permette un settaggio rapido. Grazie al meccanismo di scorrimento, inoltre, è possibile adattare senza problemi la parabola di scarico materiale nel frantoio, per un caricamento ottimale.

Dotati dei sistemi di sovraccarico intelligenti "Tramp Release" e "Ringbounce Detection", possono garantire sicurezza e processi stabili anche in condizioni difficili.

Semplicità d'uso grazie all'intuitivo sistema di comando SPECTIVE e a SPECTIVE CONNECT.

## EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- > Tramoggia in KRS (Kleemann Resistant Steel), capacità ca. 7,5 m<sup>3</sup>
- > Nastro convogliatore a regolazione di frequenza, regolazione automatica in funzione del livello di riempimento del frantoio grazie all'alimentazione continua CFS (Continuous Feed System)
- > Metal detector sotto il nastro convogliatore per proteggere il frantoio a cono da materiali metallici non frantumabili
- > Sistema di sovraccarico integrato nel frantoio per l'apertura della camera di frantumazione in presenza di materiale non frantumabile
- > Rilevamento intelligente del sovraccarico ("Ringbounce Detection"), che protegge il frantoio da danneggiamenti, con 2 modalità a scelta
- > Indicatore per il rilevamento dell'usura dell'utensile del frantoio
- > Lubrificazione automatica del supporto del frantoio
- > Sistema di controllo SPECTIVE: interfaccia utente con guida a menu, pannello di comando da 12 pollici; sistema telematico WITOS FleetView per una gestione efficiente della flotta e dell'assistenza alle macchine
- > Comando a distanza: comando via cavo e radiocomando, compresa funzione di spegnimento per l'unità di alimentazione
- > Sistema di nebulizzazione acqua per l'abbattimento delle polveri
- > Illuminazione

## DOTAZIONI OPZIONALI

- > SPECTIVE CONNECT per visualizzare direttamente sullo smartphone tutte le principali informazioni sulla macchina
- > Elementi intercambiabili per tramoggia: KRS Kleemann Resistant Steel e rivestimento in gomma
- > Elementi ausiliari tramoggia per il caricamento posteriore: larghezza dell'apertura d'ingresso 4.400 mm; capacità della tramoggia ca. 9,2 m<sup>3</sup>
- > Separatore magnetico per sollevare componenti magnetici
- > Nastro di scarico allungato, ripiegabile idraulicamente
- > Pesa nel nastro di scarico, leggibile mediante SPECTIVE
- > Copertura del nastro di scarico (standard e allungato )
- > Raschiatore di testa sul nastro di scarico frantoio
- > Alimentazione esterna dalla rete elettrica per un maggiore contenimento dei costi
- > Accoppiamento linee per il collegamento di altri impianti KLEEMANN
- > Sistema di videocamere per la sorveglianza dell'unità di alimentazione e del frantoio da terra, disponibile anche con espansione radio
- > Ricircolo del materiale sopravaglio di un impianto di vagliatura, montabile a sinistra o a destra
- > Alimentazione elettrica 16 A/32 A, per le apparecchiature di assistenza
- > Pompa dell'acqua con controllo pressione
- > Aspirazione dell'aria motore maggiorata per un minore carico di polvere
- > Pompa per rifornimenti diesel: tubazione flessibile incl. pompa, possibile rifornimento da un serbatoio separato
- > Track pad per le catene, per proteggere il fondo
- > Luci supplementari per una maggiore illuminazione delle aree di lavoro
- > Pacchetto per climi caldi e per climi freddi (riscaldamento da fermo autonomo)

### KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160  
73037 Göppingen  
Germania

T: +49 7161 206-0  
F: +49 7161 206-100  
M: info@kleemann.info

[www.kleemann.info](http://www.kleemann.info)

