Benninghoven │ Система Revoc доказывает свою эффективность на практике

Модернизация существующего асфальтобетонного завода снижает выбросы общего углерода на 50%

На существующем асфальтобетонном заводе в Нентерсхаузене/Гессене было внедрено Retrofit-решение Revoc. «Катализатор для асфальтобетонных заводов» – это одна из инновационных технологий Benninghoven, обеспечивающих более экологичное производство асфальта.

Высококачественная смесь для дорожного строительства

Асфальтобетонный завод Benninghoven типа TBA, построенный в 2007 году, расположен на территории карьера по добыче базальта и ежегодно производит от 80000 до 100000 т высококачественной смеси для дорожного строительства. Чтобы в будущем производить асфальт еще более экологично, оператор завода решил модернизировать катализатор для асфальтобетонных заводов.

«Мы выбрали Revoc, потому что система позволяет нам уверенно соблюдать предельно допустимые значения выбросов общего углерода (Cges) даже при высокой доле вторсырья», – объясняет Петер Бах, управляющий директор WWA Westerwald Asphalt.

Вклад в обеспечение эксплуатации производственной площадки

Благодаря запатентованной инновационной технологии теперь оператор может увеличить максимальную долю вторсырья с прежних 30-40 % до 50 %, одновременно снизив выбросы общего углерода (Cges) более чем на 50 %. Первый практический опыт очень хороший. Для производителя асфальта также было важно, чтобы использование этой системы обеспечило долгосрочную эксплуатацию его завода.

Экологичное производство асфальтобетона определяется двумя аспектами: С одной стороны, важно увеличить долю добавления вторсырья, чтобы экономить ресурсы и разумно повторно использовать перерабатываемый материал. Ведь чем больше добавляется старого асфальтобетона, тем меньше необходимо свежих битумов, и тем меньшим будет углеродный след CO₂. Кроме того, должны соблюдаться строгие предельно допустимые значения общего углерода (Cges) <50 мг/м³ действующей в Германии «Технической инструкции по контролю качества воздуха» (TA-Luft).

Высокое содержание вторсырья при одновременно низких показателях выбросов

Сегодня благодаря технологиям холодной и горячей переработки старый асфальтобетон можно добавлять в производственный процесс без какого-либо ущерба для качества, но выбросы общего углерода при этом будут выше. При нагревании из старого асфальтобетона испаряется часть летучих органических соединений, которая содержится в в битумах перерабатываемого материала. Такие выбросы имеют больший парниковый эффект, чем CO₂, и в более высоких концентрациях вредны для здоровья.

В прошлом разрешить конфликт целей, реализовать высокие показатели добавления перерабатываемого асфальтобетона и при этом сохранить принципы экологической устойчивости было практически невозможно. Благодаря мощной системе Revoc теперь можно объединить оба аспекта: сократить общую эмиссию углерода до 50 % и реализовать более высокие показатели добавления перерабатываемого материала до 60 %.

Revoc – экологично и экономично

Система работает как катализатор. Пары, образующиеся в смесителе асфальтобетонного завода, откачиваются непосредственно в месте их образования и отводятся в систему Revoc для последующей термической обработки. Благодаря сокращению выбросов оператор завода может добавлять в процесс смешивания больше переработанного материала, не превышая при этом предельно допустимых значений. Использование меньшего количества первичного сырья позволяет не только экономить ресурсы, но и снизить затраты.

Измерения подтверждают результаты

Весь проект с самого начала тщательно контролировался – непосредственно на объекте, по телефону или посредством дистанционного обслуживания. В первую очередь контроль включал регулярные измерения показателей выбросов и связанную с этим точную настройку завода. Результат значительно превысил ожидаемое снижение выбросов и был неоднократно подтвержден измерениями сторонних организаций.

Отличные перспективы для операторов старых асфальтобетонных заводов

Повышение производительности завода, высокие доли добавления перерабатываемого материала и снижение выбросов: существующие заводы, оснащенные системой Revoc в качестве Retrofit-решения, также готовы к вызовам будущего. Система спроектирована таким образом, чтобы с ней могли работать и старые заводы других производителей.

**Фотографии:**

  
Benninghoven\_Nentershausen\_01  
На существующем асфальтобетонном заводе в Нентерсхаузене была установлена система Revoc производства Benninghoven. Retrofit-решение позволит сократить выбросы общего углерода (Cges) более чем на 50 %.

  
Benninghoven\_Nentershausen\_02

Система Revoc была разработана специально для асфальтобетонного завода Benninghoven типа TBA. Ежегодно завод производит от 80000 до 100000 т высококачественной смеси для дорожного строительства.

  
Benninghoven\_Nentershausen\_03

Благодаря катализатору для асфальтобетонных заводов выбросы откачиваются непосредственно в месте их возникновения.

  
Benninghoven\_Nentershausen\_04

Более высокие доли добавления вторсырья и снижение выбросов общего углерода (Cges) позволяют производить асфальтобетон более экологично.

Примечание: Настоящие фотографии представлены лишь для ознакомления. Для печати в публикациях используйте, пожалуйста, фотографии с разрешением 300 dpi, доступные в прилагаемом файле для скачивания.

Контакты для получения дополнительной информации:

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Германия

Телефон: +49 (0) 2645 131 – 1966

Факс: +49 (0) 2645 131 – 499

E-mail: PR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com