**Kleemann | Nuovo frantoio compatto per il riciclaggio**

**Il frantoio a urto MOBIREX MR 100i NEO convince nell’uso in un cantiere di riciclaggio**

**A Nordhorn, vicino al confine con l’Olanda, è in uso il nuovo frantoio a urto mobile** **MOBIREX MR 100i NEO di Kleemann. Il nuovo frantoio sarà utilizzato per il trattamento del calcestruzzo e dei detriti di costruzione.**

MOBIREX MR 100i NEO si contraddistingue per una struttura robusta e per la sua flessibilità. Grazie alla struttura compatta, il frantoio a urto mobile può essere utilizzato anche in spazi molto ristretti. La struttura solida, le innovazioni tecniche, le prestazioni e la facilità d’uso convincono l’operatore.

**Facilità d’uso e sicurezza**

Un’innovazione dell’impianto è “Accesso rapido al dispositivo di rotazione e blocco del rotore.” Il sistema consente di aprire le casse di frantumazione del frantoio in modo rapido e senza attrezzi. L’apertura e la chiusura richiedono solo 30 secondi e funzionano praticamente con la semplice pressione di un pulsante. Ciò semplifica l’accesso ai lavori di manutenzione quando è necessario allentare i ponti o sostituire i martelli. Migliora anche la sicurezza e l’efficienza nel funzionamento. Nella frenetica vita quotidiana del riciclaggio, questo consente di risparmiare tempo, garantisce un funzionamento regolare, aumentando la sicurezza per gli operatori.

**Semplice e sicuro: Regolazione dell’apertura e rilevamento dei sovraccarichi**

Un altro punto di forza di MR 100i NEO è la regolazione della fessura e il sistema di sovraccarico completamente idraulico. La regolazione della fessura e la determinazione del punto zero vengono eseguite con precisione millimetrica con la pressione di un pulsante. Ciò significa che non sono più necessarie la misurazione manuale, l'allentamento delle viti ed il posizionamento finale.

Il sistema di sovraccarico assicura che la macchina sia protetta da gravi danni dovuti a materiale non frantumabile, come le parti in ferro di grandi dimensioni. Se viene attivata, la piastra di pressione si rompe, consentendo al braccio oscillante di sterzare. Questo protegge efficacemente il rotore, il braccio oscillante e la cassa di frantumazione. In tal caso, la piastra di pressione viene cambiata dall’operatore in cantiere, ma è molto più economico di un potenziale danno al braccio oscillante o al frantoio stesso.

**Facile da manovrare tramite SPECTIVE CONNECT**

Il funzionamento dell’impianto è facile da comandare grazie a SPECTIVE CONNECT. Funzioni importanti come la regolazione della fessura di frantumazione, la correzione di errori e, in futuro, anche i dati di produzione della bilancia del nastro trasportatore si possono visualizzare comodamente da remoto. In questo modo anche i dipendenti meno esperti possono familiarizzare rapidamente e utilizzare l’impianto in sicurezza. “La maneggevolezza della macchina è davvero un grande vantaggio per noi. Con il nostro precedente piccolo frantoio a urto, siamo stati in grado di eseguire regolazioni molto più difficili, per non parlare dell’esistenza di una soluzione digitale che ci ha permesso di avere una visione così ampia dei dati della macchina, ecc. SPECTIVE CONNECT è una vera e propria risorsa in questo senso”, afferma Wouter Fahner, amministratore delegato di E+F Recycling GmbH.

**Soddisfatti della collaborazione**

Oltre alle impressioni positive in loco presso la fabbrica Kleemann di Göpping, la decisione a favore del nuovo frantoio compatto si è basata anche sulla consulenza tecnica fornita dagli esperti Kleemann di Wirtgen in Germania. Il cliente apprezza la vicinanza alla sede della Germania settentrionale dell’azienda di vendita e assistenza tedesca Wirtgen Group perché facilita l’ordinazione di pezzi di usura e pezzi di ricambio ed è a disposizione anche un addetto all’assistenza in caso di problemi.

Oltre a MR 100i NEO l’azienda di riciclaggio si affida ad un nastro trasportatore mobile di stoccaggio MOBIBELT MBT 24i per ottimizzare la logistica del cantiere. Il parco macchine comprende anche l’impianto mobile di vagliatura grossolana MOBISCREEN MSS 802i EVO e presto il più piccolo MOBISCREEN MSS 502i EVO – entrambi utilizzati, tra l’altro, per la preparazione del terreno.

**Foto:**



**Kleemann\_MR 100 NEO\_Recycling\_1**

MR 100i NEO in attività di riciclaggio a Nordhorn, vicino al confine con i Paesi Bassi.



**Kleemann\_MR 100 NEO\_Recycling\_2**

La coppia imprenditoriale Natalie Eiswert e Wouter Fahner di E+F Recycling alla consegna della macchina MOBIREX MR 100i NEO presso la fabbrica Kleemann di Göppingen.



**Kleemann\_MR 100 NEO\_Recycling\_3**

MR 100i NEO dotato di un potente separatore magnetico per una buona qualità del prodotto finale.

*Avvertenza: Queste foto sono a puro scopo esemplificativo. Per la stampa su pubblicazioni, si prega di utilizzare le foto con risoluzione 300 dpi, presenti per il download a disposizione.*

**È possibile reperire ulteriori informazioni presso:**

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Germania

Telefono: +49 (0) 2645 131 – 1966

Telefax: +49 (0) 2645 131 – 499

E-mail: PR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com