Kleemann | Neuer Kompaktbrecher im Recyclingeinsatz

**Prallbrecher MOBIREX MR 100i NEO überzeugt im Einsatz auf einem Recyclinghof**

**In Nordhorn nahe der niederländischen Grenze ist der neue mobile Prallbrecher** **MOBIREX MR 100i NEO von Kleemann im Einsatz. Die Neuentwicklung wird dort zur Wiederaufbereitung von Beton und Bauschutt eingesetzt.**

Die MOBIREX MR 100i NEO zeichnet sich durch eine robuste Bauweise und Flexibilität aus. Dank der kompakten Bauweise lässt sich der mobile Prallbrecher auch auf sehr engen Platzverhältnissen einsetzen. Die solide Bauweise, die technischen Neuerungen, die Leistungsfähigkeit sowie die bedienerfreundliche Handhabung überzeugen den Betreiber.

**Anwenderfreundlichkeit und Sicherheit**

Eine Neuerung der Anlage ist „Lock & Turn Quick Access“. Das System ermöglicht das schnelle und werkzeuglose Öffnen des Brechergehäuses. Das Öffnen und Schließen dauert dabei lediglich 30 Sekunden und funktioniert praktisch per Knopfdruck. Dadurch ist der Zugang zu Wartungsarbeiten, wenn Verbrückungen gelöst oder Schlagleisten gewechselt werden müssen, vereinfacht. Zudem wird die Sicherheit und Effizienz im Betrieb damit verbessert. Im hektischen Alltag des Recyclings spart dies Zeit, sorgt für einen reibungslosen Betrieb und erhöht die Sicherheit für die Bediener.

**Einfach und sicher: Spaltverstellung und Erkennung von Überlasten**

Ein weiteres Highlight der MR 100i NEO ist das vollhydraulische Spaltverstell- und Überlastsystem. Die Spaltverstellung sowie die Nullpunktermittlung erfolgt millimetergenau per Knopfdruck. Somit entfällt händisches Ausmessen, das Lösen von Schrauben und die letztliche Positionierung.

Das Überlastsystem sorgt dafür, dass die Maschine selbst bei unbrechbarem Material, wie großen Eisenteilen, vor schwerwiegenden Schäden geschützt ist. Wird es ausgelöst, bricht die Druckplatte, sodass die Schwinge ausweichen kann. Das schützt den Rotor, die Schwinge und das Brechergehäuse effektiv. In einem solchen Fall wird zwar die Druckplatte vom Bediener auf der Baustelle gewechselt, das ist aber deutlich günstiger als ein Schaden an der Schwinge oder im Brecher selbst.

**Einfache Handhabung durch SPECTIVE CONNECT**

Die Bedienung der Anlage ist dank SPECTIVE CONNECT benutzerfreundlich. Wichtige Funktionen wie die Brechspalteinstellung, Fehlerbehebungen und zukünftig auch Produktionsdaten der Bandwaage können aus der Ferne bequem eingesehen werden. Damit ist es auch weniger erfahrenen Mitarbeitern möglich, sich schnell einzuarbeiten und die Anlage sicher zu bedienen. „Die Handhabung der Maschine ist wirklich ein großes Plus für uns. Bei unserem vorherigen kleinen Prallbrecher konnten wir Einstellungen deutlich schwieriger vornehmen, geschweige denn gab es eine digitale Lösung, mit der wir eine solche umfangreiche Einsicht auf Maschinendaten usw. bekamen. SPECTIVE CONNECT ist hier echt ein Gewinn“, so Wouter Fahner, Geschäftsführer der E+F Recycling GmbH.

**Zufrieden mit der Zusammenarbeit**

Bei der Entscheidung für den neuen Kompaktbrecher gaben neben den positiven Eindrücken vor Ort im Göppinger Kleemann Werk auch die Fach-beratung durch den Kleemann Experten von Wirtgen Deutschland den Ausschlag. Der Kunde schätzt die Nähe zum norddeutschen Standort der deutschen Wirtgen Group Vertriebs- und Servicegesellschaft, denn so lassen sich Verschleiß- und Ersatzteile unkompliziert bestellen und auch ein Servicemitarbeiter ist bei Problemen schnell zur Stelle.

Neben der MR 100i NEO setzt das Recycling-Unternehmen auf ein mobiles Haldenband MOBIBELT MBT 24i zur Optimierung der Baustellenlogistik. Zum Maschinenpark gehört zudem die mobile Grobstücksiebanlage MOBISCREEN MSS 802i EVO und bald die kleinere MOBISCREEN MSS 502i EVO – beide werden u. a. für die Bodenaufbereitung eingesetzt.

**Fotos:**



**Kleemann\_MR 100 NEO\_Recycling\_1**

Die MR 100i NEO im Recycling-Einsatz in Nordhorn nahe der niederländischen Grenze.



**Kleemann\_MR 100 NEO\_Recycling\_2**

Das Unternehmerpaar Natalie Eiswert und Wouter Fahner von E+F Recycling bei der Maschinenübergabe der MOBIREX MR 100i NEO im Kleemann Werk in Göppingen.



**Kleemann\_MR 100 NEO\_Recycling\_3**

Die MR 100i NEO ausgestattet mit kraftvollem Magnetabscheider für eine gute Endproduktqualität.

*Hinweis: Diese Fotos dienen lediglich der Voransicht. Für den Abdruck in den Publikationen nutzen Sie bitte die Fotos in 300 dpi-Auflösung, die in beigefügtem Download zur Verfügung stehen.*

**Weitere Informationen erhalten Sie bei:**

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Deutschland

Telefon: +49 (0) 2645 131 – 1966

Telefax: +49 (0) 2645 131 – 499

E-Mail: PR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com